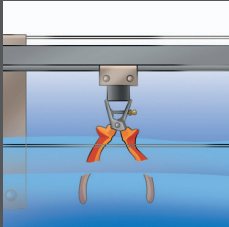




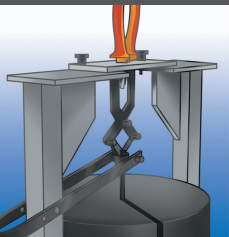
TEST DE REZISTENTA LA FOC

Piesa testata este expusa unei flacari timp de 10 secunde. Rezultatul este satisfactor daca, in perioada de observatie de 20 de secunde dupa inlaturarea arzatorului, flacara care arde manerul nu depaseste o inaltime de 120 mm.



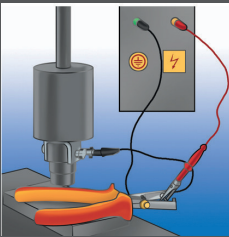
TEST ELECTRIC (10KV)

Inainte de test, sculele sunt cufundate intr-o baie de apa la 23°C timp de 24 de ore (+- 5 ore). Rezultatul este satisfactor daca nu apare nici o descarcare, nici o scanteie si nici un arc electric, si daca pierderea de curent este mai mica de 1 mA pentru o izolatie in grosime de 20 mm.



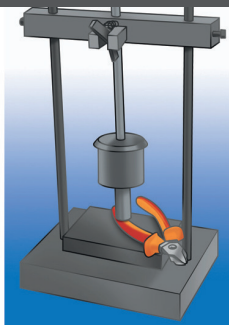
TESTUL DE ADERENTA

Piesa de test este in prealabil incalzita 168 ore la 70°C ($\pm 2^\circ\text{C}$). Manerul este incarcat cu greutatea (500N). Durata de incercare este de 3 minute. Rezultatul este satisfactor daca manerul ramane atasat ferm de partea conductoare.



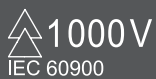
TEST DE REZISTENTA LA PENETRARE

Penetratorul, incarcat cu o sarcina de 20N, este aplicat in centrul manerului. Rezultatul este satisfactor daca piesa de test trece dupa aceea a testului electric



TEST DE REZISTENTA LA IMPACT

Testarea este realizata intr-o camera cu temperatura de $\pm 23^\circ\text{C}$. Se lasa ciocanul in cadere libera pe piesa de test de trei ori. Rezultatul este satisfactor daca manerul nu este nici spart nici crapat si nu arata semne de deformare



Scule de mana pentru lucrul sub tensiune pana la 1000 V.A.C.



Semnul institutului de certificare a sculelor (VERBAND DEUTSCHER ELEKTROTECHNIKER)



Un semn care atesta conformitatea sculelor cu norma DIN care reglementeaza cerintele de baza pentru scule (dimensiune, duritate, proprietati mecanice, etc.)

Caracteristicile clestilor Unior



Gama VDE BI

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR



Gama VDE DP

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- scule VDE cu strat dublu de izolare, pentru o securitate dubla.
- verificati la timp gradul de uzura a sculelor DP VDE

Caracteristicile cheilor Unior



Chei

- material: crom-vanadiu
- cap: cromat in concordanta cu EN12540
- in concordanta cu standardul EN 60900:2004

