



## Un procedeu special pentru fabricarea clesilor de buloane

### FALCI

- 1. Decupare:** Bara de otel este decupata de o masina la forma ceruta; precizia decuparii asigura un surplus minim de matene prima
- 2. Forjare:** Piesele forjate sunt facute folosind turnarea la cald. Aceasta permite forme variate si ergonomice ale produselor. Orientarea potrivita a fibrelor (aceeasi ca in barele de otel) este mentinuta folosind procesele corespunzatoare de forjare.
- 3. Debavurare:** eliminarea bavurilor dupa forjare
- 4. Tratament termic (calire si revenire):** Tratamentul termic de durizare si calire este folosit pentru imbunatatirea structurii otelului, ca sa furnizeze o mai buna rezistenta si duritate produsului si alte caracteristici necesare pentru a depasi tensiunile pe care le cere lucrul cu acest produs

### ARTICULATII

- 5. Piesa forjata:** Forjata la cald
- 6. Operare pe masini CNC:** Intreaga productie a falcilor este facuta pe masini CNC. Dispozitivele de prindere furnizeaza precizia ceruta pentru calitatea cea mai ridicata a operatorilor de taiere.
- ASAMBLAREA MANERELOR SI ARTICULATIILOR**
- 7. Montarea falcilor pe articulatii si presarea:** Manerul este apoi ferm presat pe articulatie, ceea ce asigura ca manerul montat sa nu iasa ulterior nici sub cele mai mari sarcini.

- 8. Indoirea manerului:** Manerul este indoit la unghiul cerut cu un dispozitiv special de indoit, care va furniza utilizatorului ergonomie superioara
- 9. Acoperire cu vopsea:** Utilizand o tehnologie de vopsire pulverizata, se aplica un strat de vopsea protectoare, ceea ce confera produsului un aspect profesional si serveste de asemenea ca protectie a suprafetei.
- 10. Insertia manerelor:** Acoperirea de PVC este inserata pe maner, pentru a oferi operatorului confort si aderența optime
- 11. Fabricarea suruburilor si piuitelor:** Sunt fabricate pe masini CNC care, pe langa tratamentele termice si calitatea materialelor folosite, aduc o precizie de uzinaj optima, permitand o legatura solida intre elementele produsului
- 12. Asamblare:** Competenta si meticulozitatea lucratorilor maresc calitatatile de asamblare finala a sculelor de taiere si in consecinta, cresc performantele in utilizare ale acestora.

