



Date Technice:

Standard de Voltaj :	380 V
Putere Totala :	3 KW
Frecventa :	50 Hz
Dimensiuni (LxWxH) :	600 x 700 x 1500 mm
Putere Press 150 Bar :	12 Ton / 117 kN
Putere Max Pres 180 Bar :	14 Ton / 138 kN
Max Pressiune :	18 MPa (180 Bar)
Statis minim :	18 MPa (180 Bar)
Dynamic minim :	15 MPa (150 Bar)
Greutate :	400 kg
Max cu Suplimentare	450 kg
Volum Ulei :	30 Lt / 30000 cm ³

Descrierea mașinii:

Foia suport este proiectată pentru tăierea în lungime. Tăierea se realizează prin sistem hidraulic. Matrița de tăiere poate fi ușor ajustată la dimensiunea plăcii suport. Proiectat pentru diferite plăci de sprijin și profile. Grosimea plăcii suport max. Tăierea de 2,5 mm se face cu pedala.



Technical data :

Standard Voltage:	380 V
Total Power :	3 KW
Frequency :	50 Hz
Dimension (LxWxH) :	600 x 700 x 1500 mm
Punching Force (150 Bar) :	12 Ton / 117 kN
Max.Punching Force (180 Bar):	14 Ton / 138 kN
Max. Pressure :	18 MPa (180 Bar)
Static min. :	18 MPa (180 Bar)
Dynamic min :	15 MPa (150 Bar)
Weight :	400 kg
Including packing accessories:	450 kg
Oil volume :	30 Lt / 30000 cm ³

Description of the machine:

The support sheet is designed for length cutting. Cutting is performed by hydraulic system. The cutting die can be easily adjusted to the size of the support plate. Designed for different support plates and profiles. Thickness of support plate max. 2,5mm Cutting is done by foot pedal.

Utilaj Debitat Armatura si
Deschidere Canal Feronerie
in Armatura

REINFOR CEMENT PUNCHING
AND LENG CUTTING MACHINE



Operare inițială și instrucțiuni de utilizare:

Așezați mașina pe o suprafață plană. Linia de alimentare a mașinii dumneavoastră trebuie conectată la un electrician calificat. Pentru a vă asigura că mașina dumneavoastră este reglată să verifice dacă există împământare în linia de alimentare. Dacă nu este cazul, adăugați o linie de pământ. Trebuie îndeplinite tensiunea de rețea și tensiunea trifazată (380V) pe care o doriți la mașina dvs. Mai întâi introduceți ștecherul în priză și porniți întrerupătorul. Producătorul de pompe verifică dacă motorul rotește deschiderea marajului săgeată. Dacă motorul nu se rotește în direcția săgeții, motorul pornește, dar nu are loc tăierea. După așezarea foii suport pentru a fi prelucrată corespunzător în matriță, aceasta se reglează ușor pe pedală. Țineți mâinile departe de piesele în mișcare împotriva posibilelor pericole. Nu permiteți niciodată copiilor să oprească sau să opereze mașina. Nu așezați alte obiecte pe aparat, nu vă așezați niciodată pe el și nu vă sprijiniți de el. Acesta va elibera profilul după ce foarfecile sunt terminate. Conexiunile procesate sunt regulate și nu intră în contact cu mașina dvs., evitând într-un fel pericolul de a înșenunchi. Dezactivați, ambele închise și previne deteriorarea mașinii dvs. Asigurați-vă că opriți comutatorul când ați terminat cu mașina. În fiecare dimineață, când porniți mașina, să lucreze în mod inactiv de una sau două ori. Formele de tăiere sunt realizate într-o anumită perioadă.

Initial Operation and Operating Instructions:

Place your machine on a level surface. The power line of your machine must be connected to a qualified electrician. To ensure that your machine is tuned to check whether there is grounding in the power line. If this is not the case, add an earth line. The mains voltage and the three-phase (380V) voltage you want to your machine must be met. First insert the mains plug into the outlet and switch on the switch. The pumpmaker checks that the motor rotates the arrow mark opening. If the motor does not rotate in the direction of the arrow, the motor starts, but no cutting occurs. After placing the support sheet to be processed properly in the mold, it is gently adjusted to the pedal. Keep your hands away from moving parts against possible dangers. Never allow children to stop or operate the machine. Do not place other objects on your machine, never sit on it or lean against it. It will release the profile after the shears are finished. The processed connections are regular and do not come into contact with your machine, avoiding the danger of kneeling in some way. Disable off, both closed and prevents damage to your machine. Be sure to turn off the switch when you are finished with the machine. Every morning when you start your machine to work in idle one to two times. Cutting molds are made in a certain period.