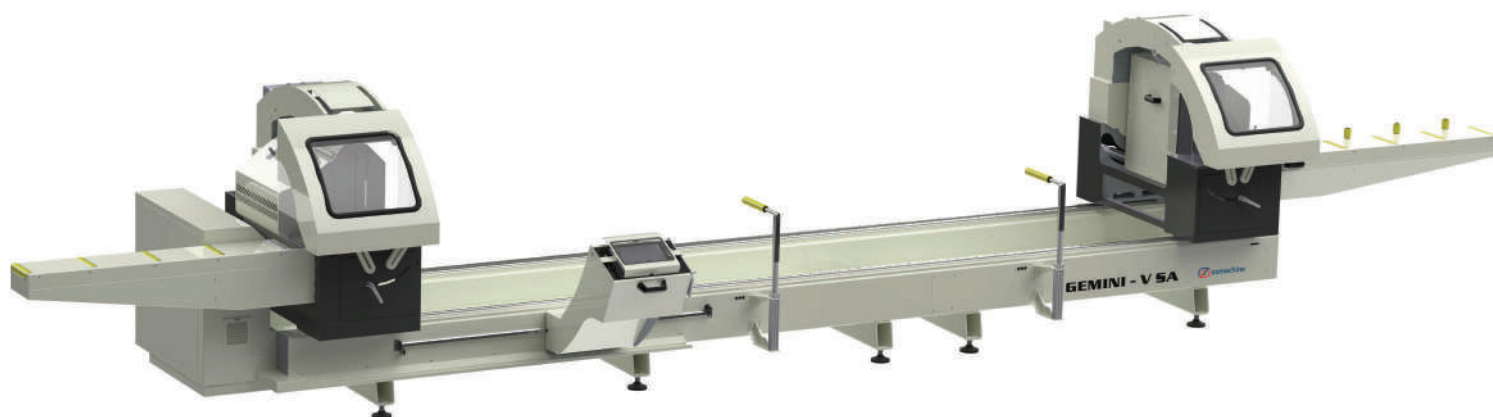


GEMINI - V SA

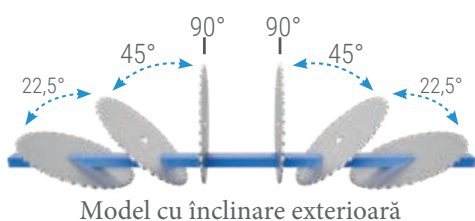
Masina de debitat cu două capete, lamă frontală Ø 550 mm, cu poziționare automată și reglare semi-automată a unghiului



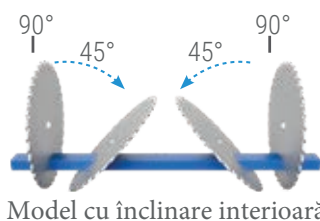
GEMINI - V SA, ferăstrăul cu două capete și disc frontal Ø 550 mm, cu poziționare automată și reglare semi-automată a unghiului, este o opțiune ideală pentru tăierea profilelor din aluminiu și PVC la diferite unghiuri și grosimi.

GEMINI - V SA realizează o poziționare rapidă a unghiului prin sistem hidropneumatic în două modele de înclinare: -22,5°, -45°, 90° și 45°, 90°, în timp ce capetele care permit poziționarea manuală la toate celelalte unghiuri intermediare asigură un proces de tăiere precis. Oferind posibilitatea tăierii simultane cu două capete a profilelor cu o lungime minimă de 480 mm și maximă de 5050 mm, elimină și limitele în procesul de tăiere al acestora.

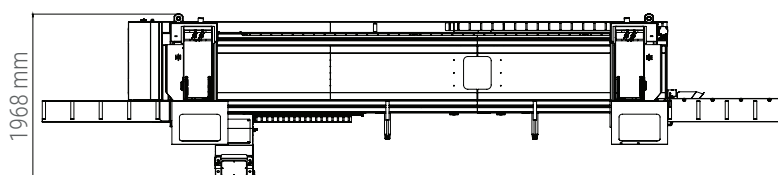
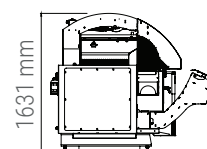
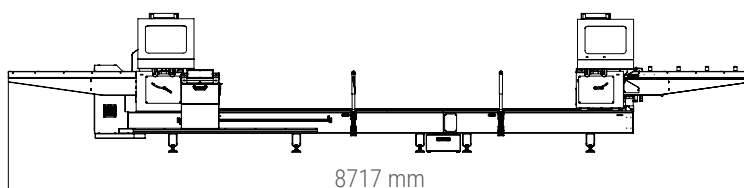
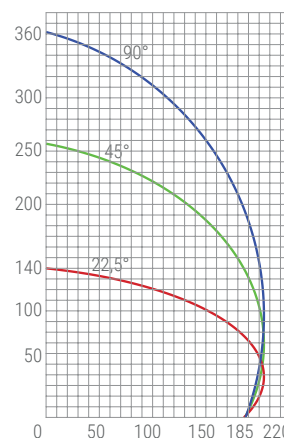
Prin clemele automate penumactice orizontale și verticale, precum și prin unitatea de susținere a profilului, **GEMINI - V SA** îmbunătățește calitatea tăierii și pune, totodată, accent pe siguranță.



Model cu înclinare exterioară



Model cu înclinare interioară



GEMINI - V SA

Masina de debitat cu două capete, lamă frontală Ø 550 mm, cu poziționare automată și reglare semi-automată a unghiului

DEPLASAREA AXELOR

Ax de rotație al capului controlat hidro-pneumatic	●
Poziționare rapidă a unghiului capetelor prin sistem hidro-pneumatic	22.5°, 45° and 90°
Reglare hidro-pneumatică a avansului de tăiere	●
Lungime minimă de tăiere cu cap dublu (90°/45°)	480 / 720 mm
Lungime maximă de tăiere cu cap dublu (90°/45°)	5050 / 5050 mm
Unghi maxim de rotație internă (înclinare interioară / înclinare exterioară)	45° / 90°
Unghi maxim de rotație externă (înclinare interioară / înclinare exterioară)	90° / -22.5°

VITEZA DE POZIȚIONARE

Viteza de poziționare pe axa X	40 m/min
--------------------------------	----------

AER

Presiune	6 - 8 Bar
Consum	100 L/min

PARTE ELECTRICĂ

Putere maximă	7.4 kW
Tensiune	400 V
Frecvență	50-60 Hz

ZONA DE OPERARE

Pânză de ferăstrău din carbură metalică	2
Diametrul pânzei de ferăstrău	550 mm
Puterea motorului pânzei	3kW - 4HP
Măsurarea înălțimii profilului (model cu înclinare exterioară)	●
Lungime opțională pe axa X	○
Capace de protecție pentru zona de tăiere	●
Cleme pneumatice orizontale	●
Cleme pneumatice verticale	●
Suport intermediar manual pentru profil	●
Suport intermediar pentru profil (bucăți)	2
Suport intermediar suplimentar pentru profil	○
Transportor cu role pe capul mobil	●
Transportor pe capul fix	○
Sistem de răcire cu pulverizare pentru pânză	●
Reglare digitală a vitezei de avans a pânzei	○
Reglare a vitezei de avans a pânzei	●
Modul de tăiere în felii la 90°	●
Imprimantă de coduri de bare	○
Transfer de date prin conexiune la rețea de la distanță, Ethernet și USB	●
Panou de control	10" Touch screen
Compatibilitate cu sistem de aspirare a prafului	●
Afișaj digital pentru poziționarea unghiulară a capului	○
Oz Machine Softcut (program de optimizare a tăierii)	○
Sertar pentru așchii	Indisponibil

● Standard ○ Optional