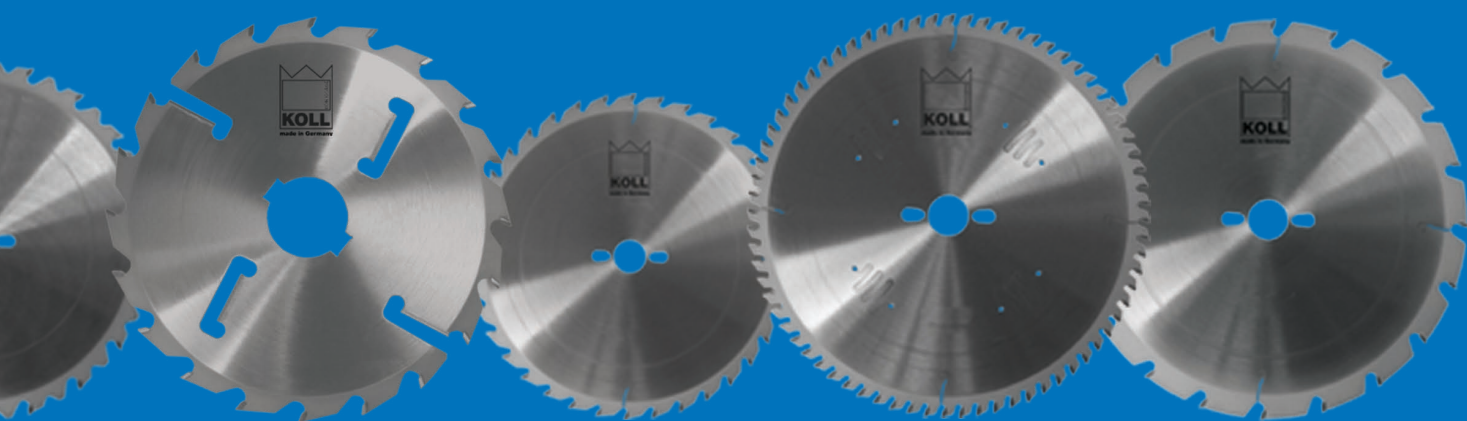




# KOLL PROGRAMM KÖNIGSÄGE Made in Germany





Kreissägeblätter/ -AKKU Maschinen/ Saw blades/ -cordless machines	Seite 22 page 22
Handkreissägeblätter/ Saw blades for portable machines	Seite 24 page 24
Bau-Kreissägeblätter/Brennholz Saw blades for building site/fire wood	Seite 28 page 28
Präzision Kreissägeblätter/ Precision saw blades	Seite 31 page 31
NE-Kreissägeblätter/ NE-processing saw blades	Seite 42 page 42
Rasant Kreissägeblätter/DryCutter Rasant saw blades/DryCutter	Seite 44 page 44
DP - DIA Kreissägeblätter/abrasiv DP - DIA Saw blades/abrasive	Seite 46 page 46
Vollstahl Kreissägeblätter/CR/CV/HS Solid steel saw blades/CR/CV/HS	Seite 47 page 47
Hobelmesser/Wendemesser Planer knives/insert knives	Seite 57 page 57
Zeichenerklärung Legend	Seite 60 page 60





Bayern/Bavaria

Sehr geehrte GeschäftspartnerInnen,

die Anforderungen an ein Qualitätswerkzeug sind klar definiert: es sollte rund laufen sowie scharf schneiden und dies auch möglichst lange. Die Anstrengungen, die nötig sind, um solche Anforderungen zu erfüllen, werden oftmals nicht beim ersten Blick erkannt.

Wenn im Hause KOLL & Cie. ein Kreissägeblatt entsteht, dann können Sie als Kunde die gesamte Entstehungsgeschichte vom Blech bis zum High-Tech Ergebnis verfolgen. Alle Produkte und Dienstleistungen werden bei der KOLL & Cie. regelmäßig geprüft; wir sind zertifiziert nach der DIN EN ISO 9001:2008.

KOLL & Cie. GmbH & Co.KG ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit internationaler Ausrichtung, das mittlerweile auf eine fast 150-jährige Erfahrung – Entwicklung und Produktion ausschließlich MADE IN GERMANY – zurückblickt.

Im Jahre 1868 wurde die KOLL & COMPANIE in Remscheid, dem Zentrum der bergischen Werkzeugindustrie, gegründet. Die Standortverlagerung an den jetzigen Hauptsitz Neunburg vorm Wald (Bayern) vollzog sich in mehreren Etappen ab Dezember 1977. Im Jahre 1990 kam mit der Einbindung der SAEFA GmbH (Thüringen) in die KOLL Gruppe ein weiterer Produktionsstandort hinzu.

Heute gehören wir zu den führenden Herstellern für hartmetallbestückte Kreissägen und Heckenscherenmesser in Europa. Auf einer Fläche von über 20.000 qm an den Standorten Neunburg vorm Wald und Schmalkalden (Thüringen) produzieren wir ein vielfältiges Werkzeugsortiment für Kunden aus den Bereichen Industrie, OEM, Handwerk und Handel und verfügen über ein umfangreiches Lager, in dem wir über 500 der gängigsten Kreissägeblatt-Abmessungen vorhalten.

Die Traditionsmarke KÖNIGSÄGE ist seit vielen Jahrzehnten ein Begriff für deutsche Qualitätswerkzeuge. Wir entwerfen kundenspezifische Lösungen, die von der Produktentwicklung über die Gestaltung von Sortimenten bis hin zur reibungslosen logistischen Abwicklung reichen:

KOLL & Cie. ist Ihr verlässlicher und kompetenter Partner in allen Belangen. Die vertrauensvolle und konstruktive Zusammenarbeit mit GeschäftspartnerInnen hat für uns den höchsten Stellenwert.

Wir freuen uns über neue Herausforderungen!  
Fordern Sie uns heraus!



*Amke de Haan*  
Amke de Haan



Thüringen/Thuringia

Dear Business Partner,

The requirements for a quality tool are clearly defined: it should work, cut sharply and last as long as possible. The efforts that are needed to meet such requirements are often not recognized at first glance.

As a customer of KOLL & Cie. you can follow the entire development of producing a circular saw blade from the raw material to the high-tech result. All products and services are frequently controlled; we are DIN EN ISO 9001:2008 certified.

KOLL & Cie. GmbH & Co. KG is a family business with international orientation. We look back on nearly 150 years of experience with development and production "Made in Germany".

KOLL & COMPANIE was founded in 1868 in Remscheid, the former center of the tool industry in North-West Germany. The relocation to Bavaria has taken place in several stages since December 1977. Another major step was the purchase of SAEFA GmbH in Schmalkalden (Thuringia) in 1990, which since then has acted as an extended workbench for KOLL & Cie.

Nowadays KOLL & Cie. operates within an area of more than 20.000 square meters at two locations (Neunburg v. Wald, Bavaria and Schmalkalden, Thuringia). We are producing a diverse range of tools for industry, OEM, craft and trade. We have an extensive finished-products warehouse in which we keep more than 500 of the most common circular saw blade dimensions available.

For almost 150 years the brand "KÖNIGSÄGE" has been a synonym for German quality tools. We create customized solutions including the development of products, the design of product ranges, and the organization of smooth logistical processing.

KOLL & Cie. is your reliable and skilled partner in all matters. The faithful and constructive cooperation with our business partners is our highest priority.

We are always looking forward to new challenges. Challenge us!

  
Amke de Haan

Drehzahl n (1/min.)/RPM n (1/min.)

Durchmesser D (mm)	1.500	2.000	2.500	2.850	3.000	4.000	4.500	5.000	5.600	6.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000
50	4,0	5,0	7,0	7,5	8,0	11,0	12,0	14,0	14,5	16,0	22,0	24,0	28,0	32,0	48,0
60	5,0	6,0	8,0	9,0	10,0	13,0	14,0	16,0	17,5	20,0	26,0	28,0	32,0	40,0	56,0
70	5,5	7,0	9,0	10,5	11,0	15,0	16,5	18,0	20,5	22,0	30,0	33,0	36,0	44,0	66,0
80	6,5	8,5	10,5	12,0	13,0	17,0	19,0	21,0	23,5	26,0	34,0	38,0	42,0	52,0	76,0
90	7,0	9,5	12,0	13,5	14,0	19,0	21,0	24,0	26,5	28,0	38,0	42,0	48,0	56,0	84,0
100	8,0	10,5	13,0	15,0	16,0	21,0	24,0	26,0	29,0	32,0	42,0	48,0	52,0	64,0	96,0
120	9,5	13,0	16,0	18,0	19,0	26,0	28,0	32,0	35,0	38,0	52,0	56,0	64,0	76,0	112,0
125	10,0	13,5	16,5	18,5	19,5	27,0	29,0	33,0	36,5	39,0	54,0	59,0	66,0	78,0	118,0
140	11,0	15,0	18,0	21,0	22,0	30,0	33,0	36,0	41,0	44,0	60,0	66,0	72,0	88,0	132,0
150	12,0	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	35,5	39,0	44,0	47,0	63,0	70,5	78,5	94,5	141,5
160	13,0	17,0	21,0	24,0	26,0	34,0	38,0	42,0	47,0	52,0	68,0	76,0	84,0	104,0	152,0
180	14,0	19,0	24,0	27,0	28,0	38,0	42,5	48,0	53,0	56,0	76,0	85,0	96,0	118,0	170,0
200	16,0	21,0	26,0	30,0	32,0	42,0	47,0	52,0	58,5	64,0	84,0	94,0	104,0	128,0	
225	18,0	24,0	30,0	33,5	36,0	48,0	53,0	60,0	66,0	72,0	96,0	106,0	120,0		
250	20,0	26,0	33,0	37,0	40,0	52,0	59,0	66,0	73,5	80,0	104,0	118,0			
300	24,0	31,5	40,0	45,0	48,0	53,0	71,0	80,0	88,0	96,0	126,0				
350	28,0	36,5	47,0	52,0	56,0	73,0	83,0	84,0	105,0	112,0					
400	32,0	42,0	54,0	60,0	64,0	84,0	94,0	108,0	117,0						
450	35,5	47,0	50,0	67,5	70,5	94,5	106,0	118,0							
500	40,0	53,0	67,0	74,5	89,0	106,0	118,0								
600	47,0	63,0	79,0	84,0	94,0	126,0									
700	55,0	73,0	92,0	104,0	110,0										
800	63,0	84,0	105,0	119,0											
900	71,0	94,0	118,0												

Überschreitungen dieser Grenzen sind unzulässig.  
Crossing these limits is inadmissible.

Vorstehende Tabelle gibt Aufschluss über den wirtschaftlichen Schnittgeschwindigkeitsbereich von Hartmetall-Präzisionskreissägeblätter in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff.

Die Schnittgeschwindigkeit errechnet sich nach der Formel:  
 $v_s = D \cdot \pi \cdot n$  m/s ; wobei D in mm und n in 1/min einzusetzen ist.  
 $60 \cdot 1000$

Die auf Werkzeugen angegebenen höchstzulässige Drehzahlen n.max dürfen in keinem Fall überschritten werden! Sie kennzeichnen die Sicherheitsgrenze; diese sind nicht identisch mit den Drehzahlen, die optimale Wirtschaftlichkeit erbringen.

Bei der Bestimmung des Schnittgeschwindigkeitsbereiches für Verbundwerkstoffe ist grundsätzlich deren abrasivste Komponente ausschlaggebend.

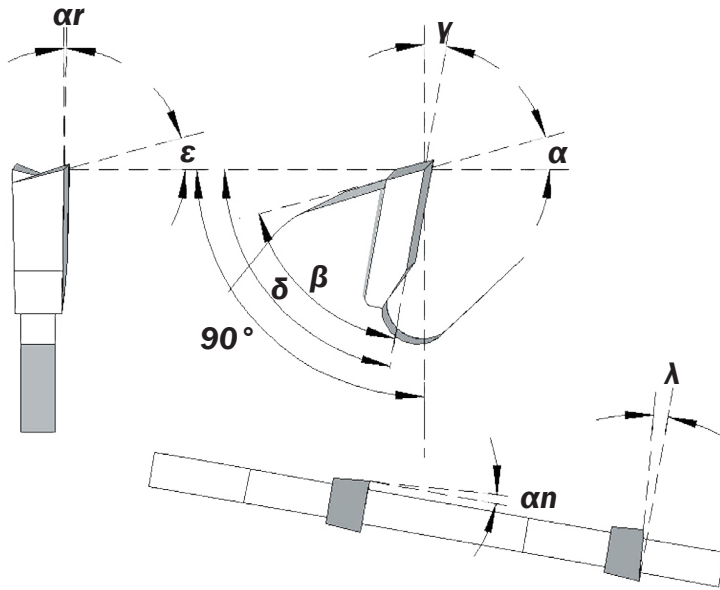
Im Mittel können Zahnvorschübe Sz von etwa 0,075 mm bei größerer und etwa 0,15 mm bei geringerer Schnitthöhe t des anzuschneidenden Werkstückes angenommen werden.

#### Schnittgeschwindigkeitsempfehlung für Kreissägeblätter

Werkstoff	Vc m/s
Weichholz	60-85
Hartholz	55-80
Exotenh Holz	50-75
Furniere	70-100
Pressschichtholz	40-65
Tischlerplatten	55-80
beidseitig furnierte Platten	60-90
Sperrholzplatten	50-80
Rohspanplatten	60-90
Hartfaserplatten	50-70
Weichfaserplatten	80-100
KU beschichtete Platten	80-100
Thermoplast-Vollplatten	30-50
Duroplast-Vollplatten	15-60
Gips-Karton-Platten	40-65
Rein Aluminium	50-70
Al-Mg-Cu	50-70
Al-Si-legiert	15-40

#### Zahnvorschubswerte für Kreissägeblätter

Werkstoff	fz mm
Weichholz längs	0,20
Hartholz / Exoten längs	0,15
Massivholz quer	0,04
Sperrholz / Lagenholz	0,05
Rohspanplatten	0,10
Hartfaser- / Hartholzplatten	0,03
Furnierte Holz- und KU Platten	0,04
KU - beschichtete Platten	0,03
MDF Rohplatten	0,10
Zementgebundene Platten	0,10
Duroplastische Kunststoffe	0,04
Thermoplastische Kunststoffe	0,08
Rein Aluminium	0,03
Al-Mg-Cu / Al-Si-legiert	0,03



Winkelbezeichnungen

Links sehen Sie die 3 D Zeichnung eines Sägezahn mit den entsprechenden Fachbegriffen und deren Bezeichnungen.

Angle-designations

On the left side, you see the 3 D drawing of a saw-tooth with the equivalent terms and their declaration.

Zeichen	Namen	Bezeichnung	Declaration
$\alpha$	Alpha	Freiwinkel	clearance angle
$\alpha n$	Alpha n	Tangentialer Freiwinkel	tangential clearance angle
$\alpha r$	Alpha r	Radialer Freiwinkel	radial clearance angle
$\beta$	Beta	Keilwinkel	wedge angle
$\gamma$	Gamma	Spanwinkel	hook angle
$\delta$	Delta	Schnittwinkel = $\alpha + \beta$	cut angle = $\alpha + \beta$
$\lambda$	Lambda	Achswinkel	shear angle
$\epsilon$	Epsilon	Eckwinkel	bevel angle

The table on the left side gives information about the economic cutting speed-area of carbid tipped circular saw blades in dependence on the material to be processed.

The cutting speed according to the formula:  

$$vs = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$
 m/s; D is in mm and n in 1/min.

It is not allowed to exceed the maximum speed n.max stated on tools in any case! They mark the security-border; these are not identical with the speeds that produce optimal economic viability.

It is their most abrasive component at the regulation of the cutting speed-area for system-materials crucial in principle. In average tooth-encouragements Sz can be approximately 0,075 mm with bigger and 0,15 mm with lower cut-height  $t_c$  of the cutting work-piece.

Cutting speed-recommendation for circular saw blades

Material	Vc m/s
Softwood	60-85
Hardwood	55-80
Exotic wood	50-75
Veneers	70-100
Laminated wood	40-65
Blockboard	55-80
Coated board material	60-90
Plywood	50-80
Raw chip board	60-90
High density fibre board	50-70
Hollow fibre board	80-100
Coated board material KU	80-100
Thermoplast-full material	30-50
Duroplast-full material	15-60
Plasterboard	40-65
Pure non-ferrous metal	50-70
Al-Mg-Cu	50-70
Al-Si-alloyed	15-40

Tooth-encouragement-values for circular saw blades

Material	fz mm
Softwood	0,20
Hardwood / exotic along	0,15
Solid wood cross	0,04
Plywood	0,05
Raw chip board	0,10
High density fibre board	0,03
Coated board material	0,04
Coated board material KU	0,03
Medium density fibre board	0,10
Cement board	0,10
Duroplastic	0,04
Thermoplastic	0,08
Pure non-ferrous metal	0,03
Al-Mg-Cu / Al-Si-alloyed	0,03

Werkstoff	Zahnform	Katalog Typen																																					
		122	124	130	132	136	140	150	160	170	180	190	210	211	220	230	305	310	315	318	320	325	330	340	350	360	370	372	383	386	400								
KOLL Katalogseite		22	22	23	23	23	24	24	25	26	27	27	28	28	29	29	30	30	31	31	31	31	32	32	33	33	34	34	35	35	35	35	36						
Massivholz, hart, längs	W	•		•			•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
Massivholz, weich, längs	W	•		•			•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
Massivholz, hart, quer	W		•		•	•		•	•	•				•	•	•		•		•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Massivholz, weich, quer	W		•		•	•		•	•	•				•	•	•		•		•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Mehrschicht-Massivplatte, längs	W	•		•			•	•	•													•	•	•															
Mehrschicht-Massivplatte, quer	W		•		•	•		•	•	•															•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Massivholzplatte, längs	W	•		•			•	•	•													•	•	•															
Massivholzplatte, quer	W		•		•	•		•	•	•												•	•	•															
Tischlerplatten (ST)	W		•							•	•	•										•	•																
Stäbchenplatte (STAE)	W	•				•				•	•	•												•															
Spanplatte (FPY)	W		•			•				•	•	•											•																
Sperrholzplatte (FU)	W		•			•				•	•	•											•																
Oriented Strand Board (Langspäne) (OSB)	W		•							•	•	•											•																
Lagenholz, Platte, Multiplex	W		•							•	•	•											•																
Melaminharzplatte, Trespa	W		•							•	•	•																											
melaminharzgetränktes Hartgewebe	W		•							•	•																												
mitteldichte Faserplatten (MDF)	W		•			•				•	•												•																
Hartfaserplatte (HDF)	W		•			•				•	•	•											•																
Faserzementplatte, Eternit	W										•																												
glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK)	W		•							•	•																												
Kohlefaserplatte (CFK)	W		•							•	•																												
Weichfaser-Dämmplatten (HFD)	W		•																																				
stahlblechbelegte Hartschaumplatten	W					•					•																												
kunststoffbeschichtete Platten (KF)	W		•							•	•	•											•																
furnierte Platten (FU)	W		•							•	•																												
High Pressure Laminate, Resopal (HPL)	W		•							•		•																											
Continuos Pressure Laminate (CPL)	W									•	•	•																											
Polyvinylchlorid PVC (Böden)	W											•																											
Polypropylen (PP)	W																																						
Furniere aller Art (FU)	W		•							•																													
Polyethylen bis 10 mm (PE)	W									•	•													•															
Polyethylen über 10 mm (PE)	W									•	•												•																
Polytetrafluorethylen bis 10 mm (PTFE)	W																																						
Polytetrafluorethylen über 10 mm (PTFE)	W									•	•	•											•																
Polyamid bis 10 mm (PA)	W									•	•																												
Polyamid über 10 mm (PA)	W									•	•																												
Polyurethan bis 10 mm (PU)	W									•	•																												
Polyurethan über 10 mm (PU)	W									•	•																												
Acrylglas bis 10 mm Doppelstegplatten (PMMA)	W		•							•	•																												
Acrylglas über 10 mm (PMMA)	W		•			•																	•																
Polyvinylchlorid bis 10 mm (PVC)	W					•				•	•																												
Polyvinylchlorid über 10 mm (PVC)	W									•																													
Polypropylen bis 10 mm (PP)	W									•	•																												
Polypropylen über 10 mm (PP)	W									•																													
Polystyrol bis 15 mm (PS)	W									•	•																												
Polystyrol über 15 mm (PS)	W									•																													
Polycarbonat bis 10 mm (PC)	W					•				•	•	•																											
Polycarbonat über 10 mm (PC)	W					•				•																													
Acrylnitrilbutadinstyrol bis 6 mm (ABS)	W					•				•																													
Acrylnitrilbutadinstyrol über 6 mm (ABS)	W					•				•	•	•																											
Aluminiumprofile und Platten (Al)	W					•																																	
Kupferprofile und Platten (Cu)	W																																						
Messingprofile und Platten	W																																						
Stahlbleche (ST)	W										•																												
Nitrilkautschuk (NBR z.B. Dichtringe)	W																																						

432	433	435	436	440	445	453	454	455	461	466	467	468	469	470	471	483	486	490	493	496	540	542	544	560	580	600	605	610	620	622	624	630	640	Material			
W f. Freischneider	W f. Freischneider	F-Vorritzer	F-Nutfräser	HDF-pos.	HDF-neg.	W-neg.	W-neg.	W-neg.	W-MULTimat	W 40°	W 40°	W neg. 40°	W neg. 40°	STZ-SteelCut	STZ-SteelCut	TF-pos.NE	TF-pos.NE	TF-neg.NE	TF-neg.NE	TF-neg.NE	W Rasant	W Rasant	W Rasant	STZ	DP - DIA	A-KV	A-KV	B-NV	A-KV	A-KV	B-NV	B-NV	640	Tooth form			
36	36	36	37	37	37	38	38	38	39	40	40	40	41	41	41	42	42	42	43	43	44	44	44	45	46	47	47	48	48	49	50	50	51	KOLL catalogue page			
•	•					•	•														•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	Solid wood, hard, rip			
•	•					•	•																			•	•	•	•	•	•	•	•	Solid wood, soft, rip			
•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•								•	•	•					•						•	Solid wood, hard, cross		
•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•								•	•	•					•						•	Solid wood, soft, cross		
						•	•		•												•														Glued laminated timber, rip		
		•				•	•		•	•	•	•	•								•	•	•												Glued laminated timber, cross		
			•			•	•		•												•														Solid wood plate, rip		
		•	•			•	•		•	•	•	•	•								•	•	•												Solid wood plate, cross		
			•			•	•		•	•	•	•	•								•	•	•												Woodwork material (ST)		
						•	•		•	•	•	•	•								•	•	•												Woodwork material (STAE)		
			•			•	•		•	•	•	•	•										•												Chipboard (MDF)		
			•			•	•		•	•	•	•	•										•												Plywood		
		•	•			•	•		•	•	•	•	•								•	•	•												Oriented Strand Board (OSB)		
		•	•			•	•		•	•	•	•	•								•	•	•												Laminated wood, Multiplex		
						•	•		•															•											Melamine resin board, Trespa		
		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•								•	•	•			•								Melamine resin soaked tissue			
		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•								•	•	•			•								Medium-density fibreboard (MDF)			
		•	•			•	•		•	•	•	•	•								•	•	•			•								High-density fiberboard (HDF)			
						•	•		•	•	•	•	•			•	•	•	•	•						•								Fibre cement board, Eternit			
						•	•		•																	•								Fiberglass (GFK)			
						•	•		•																	•								Carbon fibre (CF)			
		•							•	•	•	•	•								•	•	•												Soft fibre board		
									•					•	•										•										Metal covered plastic polymer		
			•	•	•		•																												Plastic laminated chipboard		
				•	•		•																												Veneers laminated chipboard		
				•	•		•																												High Pressure Laminate, Resopal (HPL)		
				•	•		•																												Continuous Pressure Laminate (CPL)		
				•	•		•																												PVC board		
				•	•		•									•	•	•	•	•															Polypropylen (PP)		
		•					•														•														Veneers		
							•																													Polyethylene up to 10 mm (PE)	
							•																													Polyethylene over 10 mm (PE)	
							•																													Polytetrafluoroethylene up to 10 mm (PTFE)	
							•																													Polytetrafluoroethylene over 10 mm (PTFE)	
							•																													Polyimide up to 10 mm (PI)	
							•																													Polyimide over 10 mm (PI)	
							•																													Polyurethane up to 10 mm (PUR)	
							•																													Polyurethane over 10 mm (PUR)	
							•	•																													Acrylic glass up to 10 mm (PMMA)
							•																													Acrylic glass over 10 mm (PMMA)	
							•																													PVC up to 10 mm	
							•	•																												PVC over 10 mm	
							•																													Polypropylene up to 10 mm (PP)	
							•	•																												Polypropylene over 10 mm (PP)	
							•																													Polystyrene up to 15 mm (PS)	
							•	•																												Polystyrene over 15 mm (PS)	
							•																													Polycarbonate up to 10 mm (PC)	
							•																													Polycarbonate over 10 mm (PC)	
							•																													Acrylonitrile butadiene styrene up to 6 mm (ABS)	
							•	•																												Acrylonitrile butadiene styrene over 6 mm (ABS)	
							•																													Aluminium profile and board (Al)	
							•																													Copper profile and board (Cu)	
							•																													Brass profile and board	
							•																													Steelsheet	
				</																																	

Kategorie	Bestell-Nr.	D	B	b	d	Z	Form	Ausführung	LZ	€/VE
	435 72 08020020 99	80	2,8-3,6	2,0	20	2x10	F	HW		
	370 35 10012030 99	100	2,2	1,6	12	30	VW	HW	1	
	435 72 10020020 67	100	3,0-3,8	2,0	20	20	konisch	HW		
	435 72 10020024 99	100	3,0-4,0	2,0	20	24	konisch	HW		
	435 72 10020020 99	100	2,8-3,6	2,0	20	2x10	F	HW		
	325 39 10022004 88	100	3,82	2,5	22	4	W	HW	3	
	325 39 10022006 99	100	3,97	3,0	22	2+4		HW	3	
	435 72 10022020 66	100	2,8-3,6	2,0	22	2x10	F	HW		
	325 35 10222012 88	102	3,9	2,8	22	12	LWZ	HW	8	
	370 35 10522030 88	105	2,4	1,6	22	30	VW	HW	5	
	435 72 12020012 88	120	2,8-3,6	2,0	20	2x12	F	HW		
	435 72 12022012 66	120	2,8-3,6	2,0	22	2x12	F	HW		
	435 72 12520024 88	125	3,0-4,0	2,0	20	24	konisch	HW		
	170 35 12520036 88	125	2,4	1,4	20	36	W	HW	10	
	436 76 12530016 66	125	3,0	2,0	30	12	FZ	HW		
	436 76 12530012 66	125	3,5	2,2,5	30	12	FZ	HW		
A	140 35 12712012 66	127	2,8	1,8	12,7	12	F	HW	7	
	170 35 12712036 88	127	2,4	1,4	12,7	36	W	HW	7	
	640 01 12712080 99	127		1,2	12,7	80	B-NV	CV	7	
A	140 35 13016012 66	130	2,8	1,8	16	12	F	HW	12	
	140 35 13016018 88	130	2,4	1,4	16	18	W	HW	12	
	190 64 13016020 88	130	2,4	1,6	16	20	FH	HW	12	
	620 01 13016028 88	130		1,2	16	28	A-KV	CV		
	170 35 13016036 99	130	2,6	1,6	16	36	W	HW	12	
	640 01 13016080 99	130		1,2	16	80	B-NV	CV	12	
A	160 33 13020030 66	130	2,6	1,6	20	30	W	HW	16	
A	160 35 13220030 66	132	2,8	1,8	20	30	W	HW	16	
A	140 35 13420012 66	134	2,6	1,6	20	12	W	HW	16	
A	160 35 13420030 66	134	2,4	1,4	20	30	W	HW	16	
	170 35 13420036 88	134	2,4	1,4	20	36	W	HW	16	
	136 46 13520024 88	135	1,8	1,2	20	24	S-WZ	HW	13	
	130 35 13610018 88	136	1,6	1,2	10	18	W	HW	11	
	136 46 13610030 88	136	1,8	1,2	10	30	S-WZ	HW	11	
	132 35 13610036 88	136	1,6	1,2	10	36	W	HW	11	
A	140 35 14012012 66	140	2,8	1,8	12,7	12	F	HW	17	
A	140 33 14012018 88	140	2,4	1,4	12,7	18	W	HW	17	
	190 64 14012020 88	140	2,4	1,6	12,7	20	FH	HW	17	
A	160 33 14012030 66	140	2,6	1,6	12,7	30	W	HW	17	
	170 35 14012042 99	140	2,4	1,4	12,7	42	W	HW	17	
	640 01 14012100 99	140		1,2	12,7	100	B-NV	CV	17	
A	170 35 14013042 66	140	2,6	1,6	13	42	W	HW	18	
A	140 35 14020012 66	140	2,8	1,8	20	12	F	HW	21	
A	140 33 14020018 88	140	2,4	1,4	20	18	W	HW	21	
A	160 33 14020030 66	140	2,6	1,6	20	30	W	HW	21	
A	620 02 14020032 66	140		1,2	20	32	A-KV	CV	21	
A	630 02 14020064 66	140		1,2	20	64	B-NV	CV	21	
	640 01 14020100 99	140		1,2	20	100	B-NV	CV	21	
A	132 35 15010024 66	150	1,5	1,0	10	24	W	HW		
A	140 35 15016012 66	150	2,8	1,8	16	12	F	HW	26	
	136 46 15016024 88	150	1,8	1,2	16	24	S-WZ	HW	26	
	190 64 15016024 88	150	2,4	1,6	16	24	FH	HW	26	
	461 46 15016024 98	150	2,8	1,8	16	24	SWZ	HW	26	
	640 01 15016100 99	150		1,2	16	100	B-NV	CV	26	
A	140 35 15019012 66	150	2,8	1,8	19	12	F	HW	30	
	140 35 15020012 88	150	2,6	1,6	20	12	F	HW	27	
	150 35 15020020 99	150	2,6	1,6	20	20	W	HW	27	
	340 33 15020020 99	150	2,6	1,6	20	20	UW	HW	27	
	190 64 15020024 88	150	2,4	1,6	20	24	FH	HW	27	
	461 46 15020024 98	150	2,8	1,8	20	24	SWZ	HW	27	
A	150 33 15020030 66	150	2,6	1,6	20	30	W	HW	27	
A	620 02 15020032 66	150		1,2	20	32	A-KV	CV	27	
	160 33 15020036 87	150	2,6	1,6	20	36	W	HW	27	
A	180 34 15020042 99	150	2,8	2,2	20	42	TF	HW	27	
	170 35 15020048 99	150	2,6	1,6	20	48	W	HW	27	
A	630 02 15020060 66	150		1,2	20	60	B-NV	CV	27	
	640 01 15020100 99	150		1,2	20	100	B-NV	CV	27	
	436 76 15030012 66	150	4,5	3,5	30	12	FZ	HW		
A	150 33 15030020 66	150	2,6	1,6	30	20	W	HW	29	
A	160 33 15030040 66	150	2,6	1,6	30	40	W	HW	29	
A	180 34 15030042 66	150	2,8	2,2	30	42	TF	HW	29	
	400 74 15030060 88	150	2,2	1,6	30	60	XWF	HW	29	
	140 35 15612012 66	156	2,8	1,8	12,7	12	F	HW	31	
A	620 02 15712020 66	156		1,4	12,7	20	A-KV	CV	31	

Kategorie	Bestell-Nr.	D	B	b	d	Z	Form	Ausführung	LZ	€/VE		
	190	64	15712024	88	156	2,4	1,6	12,7	24	FH	HW	31
	461	46	15612024	98	156	2,8	1,8	12,7	24	SWZ	HW	31
A	150	33	15712030	66	156	2,6	1,6	12,7	30	W	HW	31
A	160	33	15712040	66	156	2,6	1,6	12,7	40	W	HW	31
A	640	01	15612100	99	156		1,2	12,7	100	B-NV	CV	31
	190	64	16016024	88	160	2,4	1,6	16	24	FH	HW	32
	461	46	16016024	98	160	2,8	1,8	16	24	SWZ	HW	32
A	620	02	16016040	66	160		1,2	16	40	A-KV	CV	32
	640	01	16016100	99	160		1,2	16	100	B-NV	CV	32
	511	36	16020004	99	160	2,4	1,6	20	4	F neg	DP	33
	511	36	16020008	99	160	2,4	1,6	20	8	F neg	DP	33
	511	36	16020012	99	160	2,4	1,6	20	12	F neg	DP	33
	140	35	16020012	88	160	2,6	1,8	20	12	F	HW	33
	511	36	16020016	99	160	2,4	1,6	20	16	F neg	DP	33
	130	35	16020018	87	160	1,6	1,2	20	18	W	HW	33
	140	35	16020018	88	160	2,6	1,6	20	18	W	HW	33
A	150	33	16020020	88	160	2,4	1,4	20	20	W	HW	33
	136	46	16020024	88	160	1,8	1,2	20	24	S-WZ	HW	33
	190	64	16020024	88	160	2,4	1,6	20	24	FH	HW	33
	511	36	16020024	99	160	2,4	1,6	20	24	F neg	DP	33
	150	33	16020024	99	160	2,6	1,6	20	24	W	HW	33
	461	46	16020024	98	160	2,8	1,8	20	24	SWZ	HW	33
	122	68	16020028	99	160	2,2	1,4	20	28	W	HW	33
	470	47	16020030	99	160	2,2	1,8	20	30	SZ	HW	33
	132	35	16020036	87	160	1,6	1,2	20	36	W	HW	33
	136	46	16020036	88	160	1,8	1,2	20	36	S-WZ	HW	33
	160	33	16020036	87	160	2,6	1,6	20	36	W	HW	33
A	620	02	16020040	66	160		1,2	20	40	A-KV	CV	33
	180	34	16020042	99	160	2,8	2,2	20	42	TF	HW	33
	124	68	16020048	99	160	2,2	1,4	20	48	W	HW	33
	170	35	16020048	99	160	2,6	1,6	20	48	W	HW	33
	467	60	16020048	88	160	2,6	1,6	20	48	W	HW	33
	496	79	16020056	99	160	2,5	1,8	20	56	TF neg	HW	33
	640	01	16020100	99	160		1,2	20	100	B-NV	CV	33
A	620	02	16025040	66	160		1,2	25	40	A-KV	CV	34
A	630	02	16030064	66	160		1,5	30	64	B-NV	CV	36
A	140	35	16516012	66	165	2,8	1,8	16	12	F	HW	39
	130	35	16516018	88	165	1,8	1,4	16	18	W	HW	39
	132	35	16516036	88	165	1,8	1,4	16	36	W	HW	39
	136	46	16516036	88	165	1,8	1,4	16	36	S-WZ	HW	39
	136	46	16520024	88	165	2,0	1,4	20	24	S-WZ	HW	38
	150	33	16520024	99	165	2,6	1,6	20	24	W	HW	38
	461	46	16520024	98	165	2,8	1,8	20	24	SWZ	HW	38
	170	35	16520052	99	165	2,8	1,8	20	52	W	HW	38
	160	33	16530036	99	165	2,6	1,6	30	36	W	HW	42
A	180	34	16530052	66	165	2,8	2,2	30	52	TF	HW	39
	140	35	17030012	88	170	2,8	1,8	30	12	F	HW	42
	150	33	17030024	88	170	2,6	1,6	30	24	W	HW	42
	461	46	17030024	98	170	2,8	1,8	30	24	SWZ	HW	42
A	190	64	17030028	88	170	2,6	1,8	30	28	FH	HW	42
	160	33	17030040	88	170	2,6	1,6	30	40	W	HW	42
	180	34	17030048	99	170	2,8	2,2	30	48	TF	HW	42
	170	35	17030052	99	170	2,8	1,8	30	52	W	HW	42
	640	01	17030100	99	170		1,4	30	100	B-NV	CV	42
	136	46	17330024	88	173	2,0	1,4	30	24	S-WZ	HW	42
	150	33	18016024	99	180	2,6	1,6	16	24	W	HW	46
	160	33	18016036	88	180	2,6	1,6	16	36	W	HW	46
	140	35	18020012	88	180	2,8	1,8	20	12	F	HW	47
	150	33	18020024	99	180	2,6	1,6	20	24	W	HW	47
	190	64	18020028	88	180	2,6	1,8	20	28	FH	HW	47
	136	46	18020030	88	180	2,0	1,4	20	30	S-WZ	HW	47
	461	46	18020030	98	180	2,8	1,8	20	30	SWZ	HW	47
	160	33	18020036	88	180	2,6	1,6	20	36	W	HW	47
A	620	02	18020040	66	180		1,4	20	40	A-KV	CV	47
	180	34	18020048	99	180	2,8	2,2	20	48	TF	HW	47
	170	35	18020056	99	180	2,6	1,6	20	56	W	HW	47
	640	01	18020100	99	180		1,4	20	100	B-NV	CV	47
	150	35	18030024	99	180	2,8	1,8	30	24	W	HW	49
	461	46	18030030	98	180	2,8	1,8	30	30	SWZ	HW	49
	470	47	18030034	99	180	2,2	1,8	30	34	SZ	HW	49
	160	33	18030036	88	180	2,6	1,6	30	36	W	HW	49
A	620	01	18030040	66	180		1,4	30	40	A-KV	CV	49
	493	79	18030042	99	180	3,0	2,4	30	42	TF neg	HW	49

Kategorie	Bestell-Nr.	D	B	b	d	Z	Form	Ausführung	LZ	€/VE
	372	59 18030056 88	180	2,0	1,6	30	56	VWD	HW	49
A	496	79 18030056 88	180	2,4	1,8	30	56	TF neg	HW	49
A	630	02 18030072 66	180		1,4	30	72	B-NV	CV	49
A	140	35 18416012 66	184	2,8	1,8	16	12	F	HW	50
	130	35 18416018 88	184	1,8	1,4	16	18	W	HW	50
	150	33 18416022 99	184	2,4	1,4	16	22	W	HW	50
	190	64 18416028 88	184	2,6	1,8	16	28	FH	HW	50
	461	46 18416030 98	184	2,8	1,8	16	30	SWZ	HW	50
A	620	01 18416030 88	184		1,4	16	30	A-KV	CV	50
	132	35 18416036 88	184	1,8	1,2	16	36	W	HW	50
	136	46 18416036 88	184	1,8	1,2	16	36	S-WZ	HW	50
	170	35 18416056 99	184	2,8	1,8	16	56	W	HW	50
	640	01 18416100 99	184		1,4	16	100	B-NV	CV	49
	136	46 18420030 88	184	2,0	1,4	20	30	S-WZ	HW	47
	136	46 18430030 88	184	2,0	1,4	30	30	S-WZ	HW	52
	150	33 19016024 99	190	2,8	1,8	16	24	W	HW	53
	190	64 19016028 88	190	2,6	1,8	16	28	FH	HW	53
	136	46 19016030 88	190	2,0	1,4	16	30	S-WZ	HW	55
A	150	33 19016030 88	190	2,4	1,4	16	30	W	HW	53
	461	46 19016030 98	190	2,8	1,8	16	30	SWZ	HW	53
A	620	02 19016040 66	190		1,4	16	40	A-KV	CV	53
	640	01 19016100 99	190		1,4	16	100	B-NV	CV	53
	511	36 19020004 99	190	2,4	1,6	20	4	F neg	DP	54
	511	36 19020008 99	190	2,4	1,6	20	8	F neg	DP	54
	511	36 19020012 99	190	2,4	1,6	20	12	F neg	DP	54
	511	36 19020016 99	190	2,4	1,6	20	16	F neg	DP	54
	511	36 19020024 99	190	2,4	1,6	20	24	F neg	DP	54
	150	35 19020024 99	190	2,8	1,8	20	24	W	HW	54
	190	64 19020028 88	190	2,6	1,8	20	28	FH	HW	54
	461	46 19020030 98	190	2,8	1,8	20	30	SWZ	HW	54
	160	33 19020036 99	190	2,8	1,8	20	36	W	HW	54
	180	34 19020054 99	190	2,8	2,2	20	54	TF	HW	54
	170	35 19020056 99	190	2,8	1,8	20	56	W	HW	54
A	630	02 19020060 66	190		1,4	20	60	B-NV	CV	54
A	630	02 19020072 66	190		1,4	20	72	B-NV	CV	54
	640	01 19020100 99	190		1,4	20	100	B-NV	CV	54
	140	35 19030016 88	190	2,6	1,6	30	16	F	HW	55
	330	33 19030024 99	190	2,6	1,6	30	24	QW	HW	55
	190	64 19030028 88	190	2,6	1,8	30	28	FH	HW	55
	150	33 19030030 99	190	2,6	1,6	30	30	W	HW	55
	461	46 19030030 98	190	2,8	1,8	30	30	SWZ	HW	55
	620	01 19030030 88	190		1,4	30	30	A-KV	CV	55
	122	68 19030032 99	190	2,8	1,8	30	32	W	HW	55
A	620	02 19030036 66	190		1,4	30	36	A-KV	CV	55
	470	47 19030038 99	190	2,2	1,8	30	38	SZ	HW	55
	160	33 19030040 99	190	2,8	1,8	30	40	W	HW	55
	493	79 19030042 99	190	3,2	2,4	30	42	TF neg	HW	55
	471	47 19030048 88	190	2,2	1,8	30	48	SZ	HW	
A	124	68 19030048 99	190	2,8	1,8	30	48	W	HW	55
	360	35 19030048 88	190	2,8	1,8	30	48	KW	HW	55
	180	34 19030054 99	190	2,8	2,2	30	54	TF	HW	55
	170	35 19030056 99	190	2,6	1,6	30	56	W	HW	55
	467	60 19030056 88	190	2,8	1,8	30	56	W	HW	55
	640	01 19030100 99	190		1,4	30	100	B-NV	CV	55
	470	47 19220048 99	192	2,2	1,8	20	48	SZ	HW	
	471	47 19220060 99	192	2,2	1,8	20	60	SZ	HW	
	150	35 20016030 99	200	2,4	1,4	16	30	W	HW	57
	461	46 20016030 98	200	2,8	1,8	16	30	SWZ	HW	57
	170	35 20016064 99	200	2,8	1,8	16	64	W	HW	57
	640	01 20016112 99	200		1,4	16	112	B-NV	CV	57
A	140	35 20025016 66	200	2,8	1,8	25	16	F	HW	59
	511	36 20030004 99	200	2,4	1,6	30	4	F neg	DP	60
	511	36 20030008 99	200	2,4	1,6	30	8	F neg	DP	60
	461	46 20030030 98	200	2,8	1,8	30	30	SWZ	HW	60
A	190	64 20030032 88	200	2,6	1,8	30	32	FH	HW	60
	160	33 20030040 88	200	2,8	1,8	30	40	W	HW	60
A	350	54 20030042 66	200	3,2	2,2	30	42	GW	HW	60
	180	34 20030054 99	200	2,8	2,2	30	54	TF	HW	60
	400	74 20030080 88	200	2,2	1,6	30	80	XWF	HW	60
	150	35 20518024 99	205	2,8	1,8	18	24	Wneg.	HW	61
	190	64 20518040 88	205	2,4	1,4	18	40	DH	HW	61
A	180	79 20518054 66	205	3,2	2,6	18	54	TF	HW	61
	496	79 20518064 88	205	3,2	2,6	18	64	TF neg	HW	61

Kategorie	Bestell-Nr.	D	B	b	d	Z	Form	Ausführung	LZ	€/VE
	610	06 20518072 88	205		1,6	18	72	B-NV	CR	61
	453	35 20930024 99	209	2,8	1,8	30	24	Wneg	HW	66
	455	56 20930064 88	209	3,0	2,0	30	64	Wneg	HW	66
	496	80 20930064 88	209	3,2	2,6	30	64	TFneg	HW	66
	640	01 20930100 88	209		1,4	30	100	B-NV	CV	66
	140	35 21030016 88	210	2,8	1,8	30	16	F	HW	66
	330	35 21030024 99	210	2,8	1,8	30	24	QW	HW	66
	150	33 21030030 88	210	2,6	1,6	30	30	W	HW	66
	190	64 21030032 88	210	2,6	1,8	30	32	FH	HW	66
	461	46 21030034 98	210	2,8	1,8	30	34	SWZ	HW	66
	470	47 21030040 99	210	2,2	1,8	30	40	SZ	HW	66
	190	64 21030040 88	210	2,4	1,4	30	40	DH	HW	66
	160	33 21030040 88	210	2,8	1,8	30	40	W	HW	66
	493	79 21030042 99	210	2,6	1,8	30	42	TFneg	HW	66
	360	35 21030048 99	210	2,8	1,8	30	48	KW	HW	66
	454	35 21030048 88	210	2,8	1,8	30	48	Wneg	HW	66
	496	79 21030054 88	210	2,6	1,8	30	54	TFneg	HW	66
	180	34 21030054 99	210	2,8	2,2	30	54	TF	HW	66
	471	47 21030054 88	210	2,8	2,2	30	54	SZ	HW	66
	170	35 21030064 99	210	2,8	1,8	30	64	W	HW	66
	467	60 21030064 88	210	3,0	2,0	30	64	W	HW	66
	640	01 21030100 99	210		1,4	30	100	B-NV	CV	66
	136	46 21530030 88	215	2,0	1,4	30	30	S-WZ	HW	68
	511	36 21630008 99	216	2,4	1,6	30	8	F neg	DP	68
	511	36 21630012 99	216	2,4	1,6	30	12	F neg	DP	68
	511	36 21630016 99	216	2,4	1,6	30	16	F neg	DP	68
	511	36 21630024 99	216	2,4	1,6	30	24	F neg	DP	68
	453	35 21630024 99	216	2,8	1,8	30	24	Wneg	HW	68
	461	46 21630034 98	216	2,8	1,8	30	34	SWZ	HW	68
	470	47 21630040 88	216	2,2	1,8	30	40	SZ	HW	68
	454	35 21630048 99	216	2,8	1,8	30	48	Wneg	HW	68
	468	60 21630048 88	216	3,0	2,0	30	48	Wneg	HW	68
	493	79 21630048 88	216	3,2	2,6	30	48	TFneg	HW	68
	180	34 21630060 99	216	2,8	2,2	30	60	TF	HW	68
	455	56 21630060 99	216	3,0	2,0	30	60	Wneg	HW	68
	469	60 21630064 88	216	3,0	2,0	30	64	Wneg	HW	68
	496	79 21630064 99	216	3,2	2,6	30	64	TFneg	HW	68
	455	35 21630080 88	216	2,8	1,8	30	80	Wneg	HW	68
	150	33 22530032 88	216	2,5	1,6	30	32	W	HW	73
A	122	68 22530032 99	225	2,6	1,8	30	32	W	HW	73
	461	46 22530034 88	225	2,8	1,8	30	34	SWZ	HW	73
	160	33 22530048 99	225	2,5	1,6	30	48	W	HW	73
A	124	68 22530048 99	225	2,6	1,8	30	48	W	HW	73
	170	33 22530068 88	225	2,5	1,6	30	68	W	HW	73
	496	79 22530068 99	225	2,5	1,8	30	68	TFneg	HW	73
	467	60 22530068 99	225	3,0	2,0	30	68	W	HW	73
	511	36 23020006 99	230	2,4	1,6	20	6	F neg	DP	75
	511	36 23020012 99	230	2,4	1,6	20	12	F neg	DP	75
	560	47 23025048 99	230	2,0	1,6	25,4	48	FWW	HW	75
	140	35 23030020 87	230	3,0	2,0	30	20	F	HW	75
	330	33 23030024 99	230	3,0	2,0	30	24	QW	HW	75
	461	46 23030034 98	230	2,8	1,8	30	34	sWZ	HW	75
	150	33 23030036 99	230	3,0	2,0	30	36	W	HW	75
	190	64 23030036 88	230	3,0	2,0	30	36	FH	HW	75
A	620	02 23030042 66	230		1,6	30	42	A-KV	CV	75
	470	47 23030044 99	230	2,2	1,8	30	44	SZ	HW	75
A	620	01 23030046 66	230		1,4	30	46	A-KV	CV	75
	160	35 23030048 99	230	3,0	2,0	30	48	W	HW	75
	471	47 23030064 88	230	2,8	2,2	30	64	SZ	HW	75
	170	35 23030064 99	230	3,2	2,2	30	64	W	HW	75
	180	34 23030064 99	230	3,2	2,6	30	64	TF	HW	75
	640	01 23030100 88	230		1,4	30	100	B-NV	CV	75
A	640	02 23030110 66	230		2,0	30	110	B-NV	CV	75
	461	46 23525034 88	235	2,8	1,8	25	34	SWZ	HW	75
A	190	64 23525036 66	235	3,0	2,0	25	36	FH	HW	75
	140	35 23530020 99	235	3,0	2,0	30	20	F	HW	78
	330	33 23530024 99	235	3,0	2,0	30	24	QW	HW	78
	150	33 23530036 99	235	3,0	2,0	30	36	W	HW	78
	180	34 23530060 99	235	2,8	2,2	30	60	TF	HW	78
A	170	35 23530064 88	235	3,0	2,0	30	64	W	HW	78
	330	33 24030030 88	240	3,0	2,0	30	28	QW	HW	79
	150	33 24030036 88	240	3,0	2,0	30	36	W	HW	79
	461	46 24030042 99	240	2,8	1,8	30	42	SWZ	HW	79

Kategorie	Bestell-Nr.	D	B	b	d	Z	Form	Ausführung	LZ	€/VE
	160	33 24030048 88	240	3,0	2,0	30	48	W	HW	79
	190	64 25020048 88	250	2,6	1,8	20	48	DH	HW	82
	496	80 25020080 99	250	3,4	2,8	20	80	TFneg	HW	
	511	36 25030006 99	250	2,4	1,6	30	6	F neg	DP	84
	511	36 25030012 99	250	2,4	1,6	30	12	F neg	DP	84
	511	36 25030016 99	250	2,4	1,6	30	16	F neg	DP	84
	220	31 25030018 99	250	2,8	1,8	30	18	FF	HW	84
	511	36 25030024 99	250	2,4	1,6	30	24	F neg	DP	84
	320	42 25030024 99	250	3,2	2,2	30	24	LWZ	HW	84
	453	52 25030024 99	250	3,2	2,2	30	24	Wneg	HW	84
	330	52 25030030 99	250	3,2	2,2	30	30	QW	HW	84
	511	36 25030032 99	250	2,4	1,6	30	32	F neg	DP	84
	150	33 25030036 88	250	3,0	2,0	30	36	W	HW	84
	540	53 25030040 88	250	3,2	2,2	30	40	UW	HW	84
A	490	79 25030040 88	250	3,4	2,8	32/30	40	TFneg	HW	84
	461	46 25030042 98	250	3,0	2,0	30	42	SWZ	HW	84
	340	53 25030042 99	250	3,2	2,2	30	42	UW	HW	84
	470	47 25030048 99	250	2,4	2,0	30	48	SZ	HW	84
	190	64 25030048 88	250	2,6	1,8	30	48	DH	HW	84
	350	54 25030048 99	250	3,2	2,2	30	48	GW	HW	84
	454	54 25030048 88	250	3,2	2,2	30	48	Wneg	HW	84
	600	06 25030056 99	250		1,6	30	56	A-KV	CR	84
	620	07 25030056 99	250		1,6	30	56	A-KV	CV	84
	360	55 25030060 99	250	3,2	2,2	30	60	KW	HW	84
	383	85 25030060 99	250	3,2	2,2	30	60	TF	HW	84
	454	55 25030060 98	250	3,2	2,2	30	60	Wneg	HW	84
	466	60 25030060 88	250	3,2	2,2	30	60	W	HW	84
	542	55 25030060 88	250	3,2	2,2	30	60	KW	HW	84
	483	78 25030060 88	250	3,2	2,6	30	60	TFpos	HW	84
	493	79 25030060 87	250	3,4	2,8	30	60	TFneg	HW	84
	372	59 25030080 99	250	2,1	1,6	30	80	VWD	HW	84
	471	47 25030080 88	250	3,0	2,6	30	80	SZ	HW	
	370	56 25030080 97	250	3,2	2,2	30	80	VW	HW	84
	386	85 25030080 99	250	3,2	2,2	30	80	TF	HW	84
	455	56 25030080 96	250	3,2	2,2	30	80	Wneg	HW	84
	467	60 25030080 99	250	3,2	2,2	30	80	W	HW	84
	544	56 25030080 88	250	3,2	2,2	30	80	VW	HW	84
	180	34 25030080 99	250	3,2	2,6	30	80	TF	HW	84
	486	78 25030080 88	250	3,2	2,6	30	80	TFpos	HW	84
	496	79 25030080 98	250	3,4	2,8	30	80	TFneg	HW	84
	630	06 25030080 99	250		1,6	30	80	B-NV	CV	84
	400	74 25030100 88	250	2,2	1,6	30	100	XWF	HW	84
	483	78 25032060 88	250	3,2	2,6	32	60	TFpos	HW	85
	493	79 25035060 88	250	3,4	2,8	35/32	60	TFneg	HW	85
	486	78 25032080 88	250	3,2	2,6	32	80	TFpos	HW	85
	496	80 25032080 99	250	3,2	2,6	32	80	TFneg	HW	85
A	340	53 25035042 99	250	3,2	2,2	35	42	UW	HW	
A	370	56 25035080 88	250	3,2	2,2	35	80	VW	HW	
	493	79 25040060 88	250	3,4	2,8	40	60	TFneg	HW	86
	496	80 25040080 88	250	3,4	2,8	40	80	TFneg	HW	86
	440	63 25330048 88	253	3,2	2,2	30	48	HDpos	HW	84
	330	52 25415024 88	254	3,2	2,2	15,88	24	QW	HW	
	340	54 25430048 88	254	3,2	2,2	30	48	UW	HW	84
	360	55 25430060 88	254	3,2	2,2	30	60	KW	HW	
	370	56 25430080 88	254	3,2	2,2	30	80	VW	HW	
	470	47 25525060 99	255	2,4	2,0	25,4	60	SZ	HW	
	560	47 25525066 99	255	2,0	1,6	25,4	66	FWW	HW	
	511	36 26030006 99	260	2,4	1,6	30	6	F neg	DP	125
	511	36 26030012 99	260	2,4	1,6	30	12	F neg	DP	125
	511	36 26030016 99	260	2,4	1,6	30	16	F neg	DP	125
	511	36 26030024 99	260	2,4	1,6	30	24	F neg	DP	125
	340	53 26030040 88	260	3,2	2,2	30	40	UW	HW	125
	454	35 26030048 88	260	2,5	1,8	30	48	Wneg	HW	125
	454	55 26030060 88	260	2,5	1,8	30	60	Wneg	HW	125
	455	56 26030080 88	260	2,5	1,8	30	80	Wneg	HW	125
	496	80 26030080 88	260	2,6	1,8	30	80	TFneg	HW	125
	150	35 27030024 88	270	3,0	2,0	30	24	W	HW	91
	210	42 27030024 88	270	3,2	2,2	30	24	LWZ	HW	91
	340	53 27030048 88	270	3,2	2,2	30	48	UW	HW	91
	461	46 27030048 88	270	3,2	2,2	30	48	SWZ	HW	91
	370	55 27030072 88	270	3,2	2,2	30	72	VW	HW	91
	496	80 27030088 88	270	3,2	2,6	30	88	TFneg	HW	91
	493	79 27540060 66	275	3,4	2,8	40	60	TFneg	HW	

Kategorie	Bestell-Nr.	D	B	b	d	Z	Form	Ausführung	LZ	€/VE
	483	78 27540072 88	275	3,4	2,8	40	72	TFpos	HW	
	320	42 28030028 88	280	3,2	2,2	30	28	LWZ	HW	96
	340	53 28030048 88	280	3,2	2,2	30	48	UW	HW	96
	511	36 30030012 99	300	2,4	1,6	30	12	F neg	DP	97
A	305	40 30030014 66	300	3,2	2,2	30	14	LFZ 1	HW	97
	511	36 30030020 99	300	2,4	1,6	30	20	F neg	DP	97
	211	46 30030020 99	300	3,2	2,2	30	20	S-LWZ	HW	97
	220	31 30030020 99	300	3,2	2,2	30	20	FF	HW	97
	310	41 30030020 99	300	3,2	2,2	30	20	LFZ 2	HW	97
	511	36 30030028 99	300	2,4	1,6	30	28	F neg	DP	97
	210	42 30030028 98	300	3,2	2,2	30	28	LWZ	HW	97
	511	36 30030036 99	300	2,4	1,6	30	36	F neg	DP	97
	330	52 30030036 99	300	3,2	2,2	30	36	QW	HW	97
	340	53 30030048 99	300	3,2	2,2	30	48	UW	HW	97
	461	46 30030048 99	300	3,2	2,2	30	48	SWZ	HW	97
	540	53 30030048 98	300	3,2	2,2	30	48	UW	HW	97
	600	06 30030056 99	300		1,6	30	56	A-KV	CR	97
	620	07 30030056 99	300		1,6	30	56	A-KV	CV	97
	470	47 30030060 99	300	2,4	2,0	30	60	SZ	HW	97
	350	54 30030060 99	300	3,2	2,2	30	60	GW	HW	97
	360	55 30030072 99	300	3,2	2,2	30	72	KW	HW	97
	383	85 30030072 99	300	3,2	2,2	30	72	TF	HW	97
	466	60 30030072 99	300	3,2	2,2	30	72	W	HW	97
	542	55 30030072 98	300	3,2	2,2	30	72	KW	HW	97
	493	79 30030072 98	300	3,4	2,8	30	72	TFneg	HW	97
	610	06 30030080 99	300		1,6	30	80	B-NV	CR	97
	630	07 30030080 99	300		1,6	30	80	B-NV	CV	97
	372	59 30030096 88	300	2,2	1,6	30	96	VWD	HW	97
	370	56 30030096 97	300	3,2	2,2	30	96	VW	HW	97
	386	85 30030096 98	300	3,2	2,2	30	96	TF	HW	97
	467	60 30030096 99	300	3,2	2,2	30	96	W	HW	97
	544	56 30030096 98	300	3,2	2,2	30	96	VW	HW	97
	386	85 30030096 99	300	3,2	2,2	30	96	TFF	HW	97
	486	78 30030096 88	300	3,2	2,6	30	96	TFpos	HW	97
	496	80 30030096 98	300	3,2	2,6	30	96	TFneg	HW	97
	400	74 30030120 88	300	2,2	1,6	30	120	XWF	HW	97
	400	74 30030120 87	300	2,2	1,8	30	120	Wneg	HW	
	315	48 30030012 66	300	3,4	2,2	30	12+4	FZ	HW	
	318	48 30030020 88	300	3,4	2,2	30	20+4	WZ	HW	
	483	78 30032072 88	300	3,2	2,6	32	72	TFpos	HW	97
	493	79 30032072 87	300	3,2	2,8	32	72	TFneg	HW	98
	496	80 30032096 87	300	3,2	2,6	32	96	TFneg	HW	98
	360	55 30035072 88	300	3,2	2,2	35	72	KW	HW	
	493	79 30040072 98	300	3,4	2,8	40	72	TFneg	HW	99
	486	78 30040096 88	300	3,2	2,6	40	96	TFpos	HW	99
	496	80 30040096 88	300	3,2	2,6	40	96	TFneg	HW	99
	315	48 30080020 66	300	3,4	2,2	80	20+2+2	FZ	HW	
	440	63 30330060 99	303	3,2	2,2	30	60	HDpos	HW	133
	445	63 30330060 98	303	3,2	2,2	30	60	HDneg	HW	133
	470	47 30525060 99	305	2,4	2,0	25,4	60	SZ	HW	100
	560	47 30525078 99	305	2,4	2,0	25,4	78	FWW	HW	100
	471	47 30525080 99	305	2,4	2,0	25,4	80	SZ	HW	
	453	54 30530032 88	305	3,2	2,2	30	32	Wneg	HW	104
	454	54 30530060 99	305	3,2	2,2	30	60	Wneg	HW	126
	493	79 30530080 87	305	3,2	2,5	30	80	TFneg	HW	104
	455	56 30530096 99	305	3,2	2,5	30	96	Wneg	HW	104
	496	80 30530096 88	305	3,2	2,5	30	96	TFneg	HW	104
A	310	41 31530020 66	315	2,8	1,8	30	20	LFZ 2	HW	101
	310	41 31530020 99	315	3,0	2,0	30	20	LFZ 2	HW	101
	211	46 31530020 99	315	3,2	2,2	30	20	S-LWZ	HW	101
	220	31 31530020 99	315	3,2	2,2	30	20	FF	HW	101
	230	32 31530020 88	315	3,2	2,2	30	20	FFA	HW	101
	210	42 31530028 98	315	3,2	2,2	30	28	LWZ	HW	101
	330	52 31530036 88	315	3,2	2,2	30	36	QW	HW	101
	340	53 31530048 99	315	3,2	2,2	30	48	UW	HW	101
	461	46 31530048 99	315	3,2	2,2	30	48	SWZ	HW	101
	600	06 31530056 99	315		1,8	30	56	A-KV	CR	101
	620	07 31530056 99	315		1,8	30	56	A-KV	CV	101
	360	55 31530072 99	315	3,2	2,2	30	72	KW	HW	101
	610	06 31530080 99	315		1,8	30	80	B-NV	CR	101
	630	07 31530080 99	315		1,8	30	80	B-NV	CV	101
	496	80 31530096 88	315	3,2	2,5	30	96	TFneg	HW	101
	560	47 32025084 99	320	2,4	2,0	25,4	84	FWW	HW	

Kategorie	Bestell-Nr.	D	B	b	d	Z	Form	Ausführung	LZ	€/VE
A	496	79 33030096 66	330	3,4	2,8	30	96	TFneg	HW	102
	496	79 33032096 88	330	3,4	2,8	30	96	TFneg	HW	102
A	330	45 33530030 66	335	3,2	2,2	30	30	QW	HW	
A	360	55 33530072 66	335	3,2	2,2	30	72	KW	HW	105
	305	40 35030016 88	350	3,5	2,5	30	16	LFZ 1	HW	107
	211	46 35030024 88	350	3,5	2,5	30	24	S-LWZ	HW	107
	220	31 35030024 99	350	3,5	2,5	30	24	FF	HW	107
	230	32 35030024 88	350	3,5	2,5	30	24	FFA	HW	107
	310	41 35030024 99	350	3,5	2,5	30	24	LFZ 2	HW	107
	210	42 35030032 99	350	3,5	2,5	30	32	LWZ	HW	107
A	605	06 35030032 66	350		2,0	30	32	A-KV	CR	107
	330	52 35030042 99	350	3,5	2,5	30	42	QW	HW	107
	461	46 35030054 99	350	3,2	2,2	30	54	SWZ	HW	107
	540	53 35030054 98	350	3,2	2,2	30	54	UW	HW	107
	340	53 35030054 99	350	3,5	2,5	30	54	UW	HW	107
	490	79 35030056 88	350	3,4	2,8	30	56	TFneg	HW	107
	600	06 35030056 99	350		1,8	30	56	A-KV	CR	107
	620	07 35030056 99	350		1,8	30	56	A-KV	CV	107
	350	54 35030072 88	350	3,2	2,2	30	72	GW	HW	107
	440	63 35030072 99	350	3,2	2,2	30	72	HDpos	HW	107
	610	06 35030080 99	350		1,8	30	80	B-NV	CR	107
	630	07 35030080 99	350		1,8	30	80	B-NV	CV	107
	542	55 35030084 98	350	3,2	2,2	30	84	KW	HW	107
	493	79 35030084 98	350	3,4	2,8	30	84	TFneg	HW	107
	360	55 35030084 99	350	3,5	2,5	30	84	KW	HW	107
	483	78 35030084 88	350	3,6	3,0	32/30	84	TFpos	HW	107
	370	56 35030108 99	350	3,2	2,2	30	108	VW	HW	107
	467	60 35030108 99	350	3,2	2,2	30	108	W	HW	107
	544	56 35030108 98	350	3,2	2,2	30	108	VW	HW	107
A	471	47 35030108 88	350	3,2	2,8	30	108	SZ	HW	
	496	80 35030108 98	350	3,4	2,8	30	108	TFneg	HW	107
	386	85 35030108 99	350	3,5	2,5	30	108	TF	HW	107
	386	85 35030108 98	350	3,5	2,5	30	108	TFF	HW	107
	486	78 35030108 88	350	3,6	3,0	30	108	TFpos	HW	107
	483	78 35032084 88	350	3,6	3,0	32	84	TFpos	HW	107
	493	79 35032084 87	350	3,8	3,4	32	84	TFneg	HW	
	496	80 35032108 98	350	3,4	2,8	32	108	TFneg	HW	
	486	78 35032108 88	350	3,6	3,0	32	108	TFpos	HW	107
A	340	53 35035054 88	350	3,5	2,5	35	54	UW	HW	
A	350	54 35035072 88	350	3,2	2,2	35	72	GW	HW	
A	490	79 35040056 88	350	3,4	2,8	40	56	TFneg	HW	109
	493	79 35040084 88	350	3,4	2,8	40	84	TFneg	HW	109
	483	78 35040084 88	350	3,6	3,0	40	84	TFpos	HW	109
	496	80 35040108 88	350	3,4	2,8	40	108	TFneg	HW	109
	486	78 35040108 88	350	3,6	3,0	40	108	TFpos	HW	109
	490	79 35050056 66	350	3,4	2,8	50	56	TFneg	HW	110
	493	79 35050084 88	350	3,4	2,8	50	84	TFneg	HW	110
	496	80 35050108 88	350	3,4	2,8	50	108	TFneg	HW	110
	470	47 35526080 99	355	2,6	2,2	25,4	80	SZ	HW	112
A	470	47 35525090 88	355	2,4	2,0	25,4	90	SZ	HW	112
	560	47 35525090 99	355	2,4	2,0	25,4	90	FWW	HW	112
	305	42 35530016 88	355	3,5	2,5	30	16	LFZ 1	HW	111
A	210	42 35530032 99	355	3,5	2,5	30	32	LWZ	HW	111
	461	46 35530054 88	355	3,2	2,2	30	54	SWZ	HW	111
	315	48 35530016 99	355	3,8	2,5	30	16+4	FZ	HW	
	318	48 35530032 88	355	3,8	2,5	30	32+4	WZ	HW	
	230	32 40030024 88	400	3,5	2,5	30	24	FFA	HW	113
	211	46 40030028 99	400	3,5	2,5	30	28	S-LWZ	HW	113
	310	41 40030028 99	400	3,5	2,5	30	28	LFZ 2	HW	113
	220	31 40030028 99	400	3,8	2,5	30	28	FF	HW	113
	210	42 40030036 99	400	3,5	2,5	30	36	LWZ	HW	113
	330	45 40030040 88	400	3,5	2,5	30	40	QW	HW	113
	330	52 40030048 99	400	3,5	2,5	30	48	QW	HW	113
	600	06 40030056 98	400		2,0	30	56	A-KV	CR	113
	620	07 40030056 98	400		2,0	30	56	A-KV	CV	113
	605	06 40030056 97	400		2,2	30	56	A-KV	CR	113
	622	07 40030056 97	400		2,2	30	56	A-KV	CV	113
	624	06 40030056 99	400		3,0	30	56	A-KV	CV	113
	340	53 40030060 99	400	3,5	2,5	30	60	UW	HW	113
	461	46 40030060 99	400	3,5	2,5	30	60	SWZ	HW	113
	610	06 40030080 99	400		2,0	30	80	B-NV	CR	113
	630	07 40030080 99	400		2,0	30	80	B-NV	CV	113
	493	79 40030096 98	400	3,4	2,8	30	96	TFneg	HW	113

Kategorie	Bestell-Nr.	D	B	b	d	Z	Form	Ausführung	LZ	€/VE
	360	55 40030096 99	400	3,5	2,5	30	96	KW	HW	113
	496	80 40030120 98	400	3,4	2,8	30	120	TFneg	HW	113
	315	48 40030018 99	400	3,8	2,5	30	18+4	FZ	HW	
	318	48 40030036 88	400	4,0	2,8	30	36+4	WZ	HW	
	493	79 40032096 98	400	3,4	2,8	32	96	TFneg	HW	
	496	80 40032120 88	400	3,4	2,8	32	120	TFneg	HW	
A	360	55 40035096 99	400	3,5	2,5	35	96	KW	HW	
	493	79 40040096 88	400	3,4	2,8	40	96	TFneg	HW	114
	483	78 40040096 88	400	3,6	3,0	40	96	TFpos	HW	114
	496	80 40040120 88	400	3,4	2,8	40	120	TFneg	HW	114
	493	79 40050096 87	400	3,4	2,8	50	96	TFneg	HW	115
	315	48 40080020 66	400	4,2	2,8	80	20+2+2	FZ	HW	
	483	78 42040096 88	400	4,0	3,4	40	96	TFpos	HW	
	211	46 45030032 99	450	3,8	2,8	30	32	S-LWZ	HW	118
	310	41 45030032 99	450	3,8	2,8	30	32	LFZ 2	HW	118
	220	31 45030032 99	450	4,0	2,8	30	32	FF	HW	118
	230	32 45030036 88	450	3,8	2,8	30	36	FFA	HW	118
	210	42 45030040 99	450	3,8	2,8	30	40	LWZ	HW	118
	330	52 45030054 99	450	3,8	2,8	30	54	QW	HW	118
	600	06 45030056 99	450		2,2	30	56	A-KV	CR	118
	620	07 45030056 99	450		2,2	30	56	A-KV	CV	118
	461	46 45030066 99	450	3,5	2,5	30	66	SWZ	HW	118
	610	06 45030080 99	450		2,2	30	80	B-NV	CR	118
	630	07 45030080 99	450		2,2	30	80	B-NV	CV	118
	493	80 45030110 98	450	4,0	3,4	30	110	TFneg	HW	118
	493	80 45032110 87	450	4,0	3,4	32	110	TFneg	HW	
	493	80 45040110 88	450	4,0	3,4	40	110	TFneg	HW	122
A	305	40 50030022 66	500	3,5	2,5	30	22	LFZ1	HW	120
	211	46 50030036 99	500	3,8	2,8	30	36	S-LWZ	HW	120
	220	31 50030036 99	500	4,0	2,8	30	36	FF	HW	120
	310	41 50030036 99	500	4,0	2,8	30	36	LFZ 2	HW	120
	210	42 50030044 99	500	4,0	2,8	30	44	LWZ	HW	120
	600	06 50030056 99	500		2,5	30	56	A-KV	CR	120
	620	07 50030056 99	500		2,5	30	56	A-KV	CV	120
	330	52 50030060 88	500	4,0	3,0	30	60	QW	HW	120
	432	52 50030060 87	500	4,0	3,0	30	60	W	HW	120
	340	53 50030072 99	500	4,0	3,0	30	72	UW	HW	120
	433	53 50030072 88	500	4,0	3,0	30	72	W	HW	120
	461	46 50030072 99	500	4,0	3,0	30	72	SWZ	HW	120
	610	06 50030080 99	500		2,5	30	80	B-NV	CR	120
	483	78 50030120 88	500	4,0	3,4	30	120	TFpos	HW	120
	493	80 50030120 99	500	4,4	3,8	30	120	TFneg	HW	120
	318	48 50030044 88	500	4,2	3,0	30	44+4	WZ	HW	
	493	80 50032120 88	500	4,4	3,8	32	120	TFneg	HW	135
	493	80 50050120 88	500	4,4	3,8	50	120	TFneg	HW	121
	310	41 55030036 99	550	3,8	2,8	30	36	LFZ 2	HW	126
	600	06 55030056 99	550		2,5	30	56	A-KV	CR	126
	620	07 55030056 99	550		2,5	30	56	A-KV	CV	126
	210	42 60030036 99	600	3,8	2,8	30	36	LWZ	HW	123
	310	41 60030036 98	600	3,8	2,8	30	36	LFZ 2	HW	123
	220	31 60030042 99	600	3,8	2,8	30	42	FF	HW	123
	320	42 60030054 99	600	3,8	2,8	30	54	LWZ	HW	123
	600	06 60030056 99	600		2,8	30	56	A-KV	CR	123
	620	07 60030056 99	600		2,8	30	56	A-KV	CV	123
	461	46 60030078 99	600	4,0	2,8	30	78	SWZ	HW	123
	610	06 60030080 99	600		2,8	30	80	B-NV	CR	123
	318	48 60030048 88	600	4,8	2,8	30	48+4	WZ	HW	
	310	41 65030040 99	650	4,2	3,2	30	40	LFZ 2	HW	128
	600	06 65030056 99	650		3,2	30	56	A-KV	CR	128
	210	42 70030042 98	700	4,2	3,2	30	42	LWZ	HW	124
	310	41 70030042 99	700	4,2	3,2	30	42	LFZ 2	HW	124
	220	31 70030048 98	700	4,2	3,2	30	48	FF	HW	124
	600	06 70030056 99	700		3,2	30	56	A-KV	CR	124
	620	07 70030056 99	700		3,2	30	56	A-KV	CV	124
	320	42 70030062 99	700	4,2	3,2	30	62	LWZ	HW	124
	610	06 70030080 99	700		3,2	30	80	B-NV	CR	124
	461	46 70030084 88	700	4,2	3,2	30	84	SWZ	HW	124
	310	41 70035042 88	700	4,2	3,2	35	42	LFZ 2	HW	
	600	06 70035056 99	700		3,2	35	56	A-KV	CR	138
	620	07 70035056 99	700		3,2	35	56	A-KV	CV	138
	310	41 75030046 88	750	4,5	3,5	30	46	LFZ 2	HW	141
	461	46 75030090 88	750	6,0	4,0	30	90	SWZ	HW	141
A	600	06 75035056 99	750		3,4	35	56	A-KV	CR	141

	<b>Bestell-Nr.</b>	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>b</b>	<b>d</b>	<b>Z</b>	<b>Form</b>		<b>LZ</b>	<b>€/VE</b>
461	46 80030096 99	800	6,0	4,5	30	96	SWZ	HW	142	
600	06 80035056 99	800		3,7	35	56	A-KV	CR	140	
620	07 80035056 99	800		3,7	35	56	A-KV	CV	140	
461	46 90040096 88	900	6,0	4,8	40	96	SWZ	HW		

<b>AEG</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	HK125A, HK125B	125 x 20	10
	TKS42, PC300	132 x 20	16
	HK40, TK40, TKS42	140 x 20	21
	HK707, HK86	143 x 19	22
	HK717, HK727	150 x 19	30
	HK45A, HK46S, HK52, HK50, HK737, HK46N, HKS52, AHK52, HKS46N	150 x 20	27
	HKS55, HK55, HK160A/B, HK55A/B	160 x 20	33
	HK190, KS65, HK65A, HK66, HKS65, HKS66, HKSE66, HKS65A	190 x 30	55
	HK200	200 x 25	59
	HK201	200 x 30	60
	HK75, HK75A, HKS75	210 x 30	66
	HKS85, HKS35	230 x 30	75
	HK240	240 x 30	79
	MKS65	280 x 30	96

<b>ALCO</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	Pro UFS240	220 x 30	72

<b>Black &amp; Decker</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	D985, DN55, DN56	127 x 12,7	7
	P3501, DN227, DN227H, BD228, BD227, BD846, KS227, KS840	140 x 12,7	17
	DN228, SR352E, BD228, P-3601, DN57	156 x 12,7	31
	BD855, KS855, U336, U975, U976	160 x 16	32
	KS55	170 x 16	40
	GD60, KS865, PL40, KS865E, BD865E, P37-03, P37-05, DN229, DN59, DN820, HD1000, 2062, 100 SR300, SR362E, BD229	184 x 16	50
	KS65	190 x 16	53
	BD365	190 x 30	55
	U338	200 x 16	57
	DN800, SEC818, DN810, SR700, BD800	210 x 30	66
	BD800, DN800, DN810, KS810, SR700 Kapp-gehrung	210 x 30	66
	P39-02, SEC918	210 x 30	66

<b>BOSCH</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	PSF22A, GUF422A	105 x 20	4
	PSF22 Schattenfugen-säge	105 x 20	4

<b>BOSCH</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	PKS40, PKS40S, PKS38, S43	130 x 16	12
	1551, 1559	140 x 20	21
	GKS12V, PKS46, S1, S33, GKS46, PKS48	150 x 16	26
	GKS12V, GKS54, GKS54CE, PKS54, PKS54CE	160 x 16	32
	GKS55, 1552, 1556, 1563	170 x 30	42
	1550, 1557, 1560, 1553	180 x 30	49
	GKS66CE, PKS66CE, GKS65, GKS68BC, PKS66	190 x 16	53
	PKS66CE, GKS65, PKS66, 0051, 1564, GKS66C	190 x 30	55
	1561, 0551	200 x 30	60
	1554, 1558, 1565, GKS75S	210 x 30	66
	0052, 1562, 1566, GKS85S	230 x 30	75
	1555	240 x 30	79

<b>DeWALT</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	DE935 Akku	136 x 10	11
	DW351, 351S	150 x 20	27
	DW23550	167 x 20	38
	DW62	184 x 16	50
	DW23650K	190 x 30	55
	DW86	240 x 30	79
	DW700, 701, 707, 712	216 x 30	68
	DW110, DW111	250 x 16	
	DW250, DW252, 720K, DW320, 1251, 1501, 1503, DW125, DW150, DW710, DW744, 703, 702, 743	250 x 30	84
	DW12, DN810	300 x 20	
	1635/3/L, 1370, DW810	300 x 30	97
	DW704, DW705, 716E, 716, 718, D27105V, D27105	305 x 30	104
	MC20, DW12	300 x 32	98
	D27400, D27400T	315 x 30	101
	C14, 1600S, 1635GL, 2155G, 2155/6, DW729K	350 x 30	107
	C14, 1600S, 1635GL, 2155G, 2155/6	400 x 30	113

<b>EINHELL</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	BT-CS1200/1	160 x 16	32
	HES160, HES55	160 x 20	33
	RT-CS165	165 x 16	39

<b>EINHELL</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	BHS1300	184 x 16	50
	BT-CS1400/1	190 x 20	54
	RT-CS190/1	190 x 30	55
	HES200, HES	200 x 30	60
	RT-TS920, BT-TS800	200 x 16	57
	BT-MS2112, BT-MS210T, RT-SM305L, RT-TS1221, BT-SM2131 Dual, KGST210	210 x 30	66
	TK220	220 x 30	72
	KGT500	250 x 20	82
	RT-SM2112, BT-MS250T, RT-TS1725/1U, RT-TS1821U, RT-XM305U, BT-SM2534 Dual, KGTN245, KGTN250, KGS250, KGS300UG, KGS301, KGS301, KGT550, KGT500, KGS330	250 x 30	84
	RT-CC315U, RT-TS2031U, RT-TS2231UD	315 x 30	101
	BT-LC400/2	400 x 30	113
	BT-LC500	450 x 30	118
	BT-LC700/1D	700 x 30	124

<b>Eiu</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	MH25	100 x 12	1
	DS140-Duplo	100 x 22	3
	DS140-Duplo, MBR100 Schattenfugensäge	100 x 22	3
	Akku	136 x 10	11
	MH151	150 x 20	27
	MH18	150 x 30	28
	MH155, MH55	170 x 30	42
	MH65	180 x 30	49
	MH165, 265	190 x 30	55
	MH182, MH30, MH82	210 x 30	66
	PS174, MH30, MH82, 274, MH182	216 x 30	68
	MH85, MH286	240 x 30	79
	TKS170, 171, 172, 173., RAS, 1251, 1253, TGS271, TGS273, ETS21, ETS23	250 x 30	84
	MGS72, 73, DG79, ETS3001	300 x 30	97
	MGS72, 73, DG79, ETS3001	300 x 32	98

Fortsetzung nächste Seite/  
Continuation next page

<b>Elu</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	RAS1603	350 x 30	107
	DG102, 104, MGS105, SA103/20	420 x 30	116

<b>Elektra Bekum</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	DS140-Duplo, MBR100 Schattenfugensäge	100 x 22	3
	TK205	205 x 18	61
	KS210HM plus	210 x 18	
	PK200, UK220	210 x 30	66
	PK250, KGT500, KGS300, KGT550, UK330, KS250	250 x 20	82
	KGS250, KGS330, KS250, KGT250, PK250, UK330, KGT500, 550, KGS300, UK250, PKS255	250 x 30	84
	KS304	304 x 30	133
	Combi u. Standard HS, Export	315 x 30	101
	BS5500W, BS3100W, BS4200, BKH400/500	400 x 30	113
	BS8000D, 6000D, BKH450	450 x 30	118
	BS8000D, 6000D, BKH450	500 x 30	120
	BW4000, 700, BW750	700 x 30	124

<b>Emco</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	Universal	200 x 15	
	Super1011, Rex2000	250 x 20	82

<b>Eumenia</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	ML50L	220 x 30	72

<b>Fein</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	SSK646, SSL646	150 x 20	27
	SSK660	160 x 20	33
	SSK661	210 x 30	66

<b>Felisatti</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	M75, M76	250 x 20	82

<b>Festo</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	AUF35, S3, S4	105 x 20	4
	AUF35-51, S2	120 x 20	6
	AUF35, S4	125 x 20	10
	AXF45, AF45E	150 x 30	29
	ATF55, ATF55E, AP55, AP55E	160 x 20	33
	AU50, AUP50, AAU	160 x 30	36
	AT55E, AUT42-S, AU42-S, AXT50LA, AXT55, AUT42-S	170 x 30	42
	AU55S, AU60P, AU60S, AUT60S	180 x 30	49
	AP65E, AT65E, AT65EB, AT65, AP65EB, AP65	190 x 30	55
	AD65, AU65S, AXP65, AP68E, AUT65S	200 x 30	
	AU77S	220 x 30	72
	Compact S70	225 x 30	73
	AXP85, AP88E, AP85E, AP85, AP88	240 x 30	79
	AD85-1, AE85	250 x 30	84
	100, 100-1, 100-2	280 x 30	96
	BD125, AXP130, 132E	350 x 30	60
	BD145, 145-1	400 x 30	113
	BD170	450 x 30	118

<b>Flottjet</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	2000, Profi3000, 1000	250 x 20	82
	1011, 2011, 3011	250 x 30	84
	2000, 1000	300 x 20	
	Profil	315 x 20	

<b>Gross</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	160A	160 x 25	34
	200B	200 x 25	59
	250B	250 x 25	

<b>Güde</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	GTK700	220 x 25,4	
	GKS250L	250 x 20	82

<b>Hafner</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	RF60	100 x 20	2
	KSU40	120 x 20	6
	KSU105	125 x 20	10
	KSU50	160 x 20	33
	KSU110	170 x 30	42
	KSU60, KSU113	180 x 20	47
	AKS	200 x 30	60
	KS75	210 x 30	66
	KL177, KL178, KSU118	220 x 30	72
	KL176, US85, KSU85, SP187	230 x 30	75
	SP196, SP197, AKS, SP189, TGS161, TGS162, TGS163, GS165, GS166, GS1, 2W, 2D, SP195, TGS198, GS150	250 x 30	84
	SP223, 224, TGS168, 169, KS120, GS155, 156, 157, 158, DGS180/182	300 x 30	97
	KS155, GS183, 183M, 184, DG181	400 x 30	113

<b>Hager</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	KGS	210 x 30	66
	HKGS250	250 x 30	84

<b>Hanning</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	TK20N, TK20S, TK200, TK300, ZK205	200 x 16	57
	HKS250 Bohrung 16 mm	250 x 30	84
	HTK315/3 SV, 315/1.6, 2.1, 315/3.0, 4.0	315 x 30	101

<b>Hitachi</b>	Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	C5Y Schattenfugensäge	125 x 20	10
	C5, FC5, SA1	150 x 20	27
	C6DA, FC6SA	160 x 20	33
	PSU6, C6SA	170 x 30	42
	P7-U, C7U	185 x 30	
	C7U, FC7SA, PSM-7, PSU-7	190 x 30	55
	PSM-8, PSU-8, C8FA, C8U	210 x 30	66
	C8FC, C8FS	216 x 30	68
	PSM-9, PSU-9, C9U	240 x 30	79
	U210	250 x 30	84
	PSU-13	335 x 30	

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
KS5-1	105 x 22	5
2171 Schattenfugensäge, 2110 Derby, 2111 Mosquito S	132 x 20	
2260, 2270	140 x 20	21
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU50, 264	160 x 20	33
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170 x 30	47
HKU55, 2112, 2272, 2291	180 x 30	49
2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282, 2114, 2214 Derby	190 x 30	55
HK-201, 2113, 2292, 2555	200 x 30	60
PKS267, 2267, 2284	210 x 30	66
HKU75, 2274, 2279, PKS	220 x 30	72
2118, 2120, 2171, 2293, 2294	230 x 30	75
HKD65, 2268	240 x 30	79
HKD85/275, 1212, PKS1210, 1211, 1213	300 x 30	97
HKS130, 150, 276	350 x 30	107
HKS155, 277, B7K	400 x 30	113

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
Universal compact	180 x 15	
Major	250 x 20	82

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
626	150 x 20	27
2617, 510, 616, 617	180 x 15	
0618, Kombi 5023	200 x 30	60
618	250 x 30	84

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
XMC9060, PK710HK, HKS400, HKS6006, HKS6018	150 x 13	24
1050KS, CHKS6055, CHKS6050	160 x 20	33
CHKS6060, CHKS6055, CHKS6050	190 x 20	54
GS90, GS105	250 x 30	84
GTS90	250 x 20	82

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
	102 x 22	8
	120 x 20	6

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
KGS1050	210 x 18	

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
KKS400, LBK, RBK500	315 x 30	101
KKS400, LBK, RBK500	350 x 30	107
KKS400, LBK	400 x 30	113
AKS, WKS, ZWS700	700 x 30	124

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
A35, FS35	120 x 20	6
SF32, X40, XE40	125 x 20	10
Biberella	150 x 13	24
MKS55, MS55, PS52, FU50, X55, XE55, A55, B55, KSS330	160 x 20	33
KS320	160 x 30	36
FU50, B55	167 x 20	
Erika 55	180 x 30	49
Erika 55, Erika 60, MKS65, MS65, KS65	190 x 30	55
B65, X72	200 x 30	60
A65 Bohrung 20mm, FU65 Bohrung 20mm, HKS75, MS75	210 x 30	66
MKS85S, MKS85	225 x 30	73
B82	240 x 30	79
MS85, Erika 85	250 x 30	84
A85, Erika65, FS65, FUS85	280 x 30	96
Biberex, MKS102, Monika	315 x 30	101
FS85	320 x 30	
125	350 x 30	107
FS130, FS130S, BK3, TD3, THD4, VKS130, TDH425	400 x 30	113
THD5, FSG165, BKV4, THD450	450 x 30	118
TDH-5-170, BKV5, BKS6	500 x 30	120
FSG200	550 x 30	126

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
F0520	100 x 22	3
4345S	140 x 20	21
BHK2, BHK3, 4340S	142 x 13	18
BTK0C, KS0846S, KS0852S, 4341S, 61+2, S-Signal, KS52S, KS0946S	150 x 20	27
BTK1, KS1155S-autom.	160 x 20	33
KST1157S, KST1357S, BTK1, KS1155S, TK1256	167 x 20	
6317S	180 x 20	47
KS4345S, KS1468S, 5348, KS65S, KS1468S, KSE1668S	190 x 20	54
KSE1678S, KGSE1670S	210 x 30	66
KSE1678S, KGSE1670S-Signal	210 x 30	66
6322-S	220 x 30	72
KS6323S, KS1785	240 x 30	79

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
5600B	150 x 20	27
5600BR, 5600NB, 5600RDW	160 x 20	33
5603R, SR1600, 5604R, 5600BR, 5603RK	167 x 20	
5800B, 5801B	180 x 20	47
SR1800, 5800BR	185 x 20	51
5800BR	190 x 20	54
5703R, 5704R, 5704RK, 5705R, 5705RK, 5017RKB	190 x 30	55
Radial-Eudora 5700	200 x 25	59
LS0810	210 x 30	66
SR2300, 5900B, 5900BR	235 x 25	
5903R, 5903RK	235 x 30	78
2400B, LS1020, 1030	250 x 25	
LF1000, LH1040F	260 x 30	125
SR2600, 2402	265 x 25	89
5103R	270 x 30	91
5100BR	335 x 25	
LS1400	350 x 25	
5143R	350 x 30	107

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
Fortsetzung nächste Seite/ Continuation next page		

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
TK168S, TK1685D, TK1685, TK1688, TK1688D, TKU1693	250 x 30	84
TK168S, TK1685, TK1688, TK1688D, 1685D	300 x 30	97
TK168S, TK1685, TK1688, TK1688D, 1685D	315 x 30	101

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
25S, 25SL	100 x 12	1
SC42C	132 x 20	
Profiline, HKS700, SC47C	140 x 20	21
SC46, SC52S, SC53C	150 x 20	27
SC4510XA	160 x 16	32
SC4510XA	165 x 16	39
SC55010XA	170 x 16	40
FIP50S	180 x 20	47
SC65010XA, SC65C, SC66C	184 x 16	50
SC86010XA	235 x 16	

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
HHK1400	140 x 20	21
HHK1805	184 x 16	50
HTS600, WWT1000, HTK1000	200 x 16	57
HKG205	205 x 18	61
HKG210	210 x 30	66

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
MS10RA, General	250 x 15,8	

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
346, 63416	165 x 16	39
315, 4500, 63417	174 x 16	
368 Bohrung 20 mm, 63418 Bohrung 20 mm	210 x 30	66

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
HM5, HM6	100 x 22	3
MS50	150 x 16	26
MS45, 45E	150 x 20	27
FM	160 x 16	32
MS55	160 x 20	33
MS65	190 x 30	55
MS70	200 x 30	60
FM	210 x 16	
MS85, MS80	220 x 30	72
MS85	230 x 30	75

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
KG205	205 x 18	61
KG250, TKG250, KSE250, TS2500	250 x 20	82
TK, TKH, TKU, ts4000	300 x 30	97
ts4000	315 x 30	101
BS500, BHS500	400 x 30	113
Capas1	216 x 30	68
Capas3	305 x 30	104

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
22501B	127 x 12,7	
532	142 x 13	18
533, 553	150 x 13	24
1850H, 1800H	150 x 20	27
416H, 534, 536, 552B	160 x 16	32
1408H, 1409H, 1410H	165 x 16	39
SR1600	167 x 20	
1522U, 1410H, 1522H, 1855U, 1854U	170 x 16	40
77, 537, 857, 553 BIH, 559U, 1865U, 559U, 574U	184 x 16	50
1865U	190 x 16	53
1965U	190 x 30	55
828, 554 BIH, 825, 1524	210 x 16	

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
1526H, 1873H, 1524H	210 x 30	66
555H, 1525H	235 x 16	
1986U, 1985U	235 x 30	78
1526H	260 x 19	
127, 2127	300 x 19	

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
H272, H273	184 x 16	50
1607, 1708	200 x 16	57
89	235 x 16	

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
SC47C, Profiline, HKS700	140 x 20	21
CP50	150 x 20	27
KS700, SC205, TKS2000	205 x 18	61
SC250, SC251, SCU75	250 x 20	82
SLL250, SCE250 Kapp- Gehrung	250 x 30	84

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
EHS160	160 x 20	33

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
HKS160	160 x 20	33
HKS200	200 x 16	57
TKS250	250 x 15,8	
TGS250	250 x 25,4	

Maschinentyp Machinetype	Maße Dimension	LZ
KS1	150 x 30	29
KS1	160 x 30	36
US1	200 x 30	60

Um den technischen Anforderungen und Entwicklungen im Segment der Säge-technik am Markt mehr denn je gerecht zu werden, setzen wir all unser KNOW-HOW tagtäglich ein.

Every day we use all our KNOW-HOW more than ever in order to meet the requirements and developments in the sphere of the sawing technology on the market.

Die KOLL & Cie. - Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert, diese Innovationen fließen unmittelbar in unsere Produktion mit ein.

The KOLL & Cie. - products are constantly becoming more and more improved and sophisticated and therefore we can easily implement these advantages in our production.

Modernste Produktionsanlagen und ständige Qualitätskontrollen garantieren einen absolut hohen und nachhaltigen Qualitätsstandard.

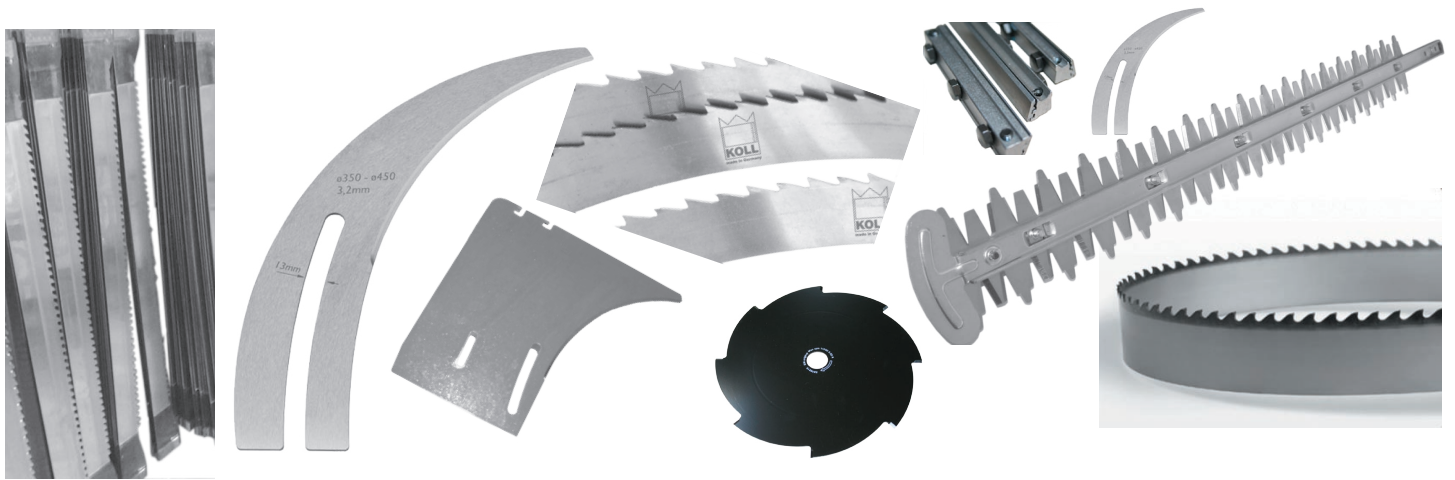
The latest production and control facilities ensure an extremely high and enduring quality standard.

Mit unserer CNC Technologie ist es möglich, völlig neuartige Wege der Gestaltung und Konstruktion zu gehen. Industrie sowie auch das Handwerk nutzen diese Technologien, um schnell, zielgerichtet, präzise und kostengünstig zu fertigen.

Our CNC technologies allow us to adopt absolutely new approaches in design and construction. Industry as well as craft use these technologies in order to produce individual items fast, precisely, cost-efficiently and in a task-oriented manner.

Wir fertigen viele Produkte als reine **Sonderanfertigung:**

We produce a lot of **customized products:**



Heckenscherblätter, Gattersägen, Spaltkeile, Bandsägen, Freischneider, Klemmbackensysteme  
Hedge-trimmer blades, frame-saw blades, splitting wedges, band saws, brushcutters, clamping systems

## Lagerprogramm für HW-(HM) Kreissägen

Auf den folgenden Seiten erhalten Sie einen Überblick unseres umfangreichen Lagersortiments. Jeweils zur Typennummer erhalten Sie wichtige Informationen bezüglich der Anwendung, sowie Zahngeometrie und Spezifikationen.

## Stock program for T.C.T. circular saw blades

On the following pages you can see a wide range of products of Koll & Cie. quality tools. Depending on the type number you will receive information about the usage as well as tooth geometry and specifications.

### **HW- (HM) bestückte Kreissägeblätter für die Anwendungsbereiche Holz, Kunststoff, Aluminium und Stahlbearbeitung sowie Vollstahl-Sägen und HS- (HSS) Kreissägeblätter.**

### **T.C.T. circular saw blades for such fields of application as wood, plastic, aluminium, steel processing solid steel and HS- (HSS) circular saw blades.**

Gefertigt aus den besten Rohmaterialien, denn nur dadurch können wir Ihnen beste Schnittleistungen und Schnittqualitäten gewährleisten.

They are made from the best raw materials that allow us to provide the best cutting performance and quality.

Die Produktverpackungen (SB-gerecht) beinhalten ebenfalls sämtliche für den Verbraucher wichtige Informationen. Wichtig hierbei ist auch die Betriebsanleitung für Kreissägeblätter.

Product packaging (self-service) also includes all information important for consumers. The operating manual for circular saw blades is also important here.

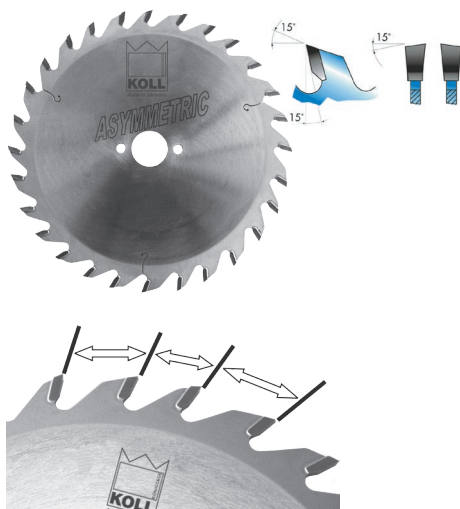


**122**  
**NEW**
**Handkreissägeblatt X-TOOL, asymmetrische Zahnteilung**

Anwendung: Längsschnitte, Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen, Tischkreissägen, Kappkreissägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn) Universal

**Saw blade for portable machines X-TOOL, asymmetric tooth pitch**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material, plastic  
 Machines: Portable saw, bench saw, radial arm saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$	LZ	€/VE
68 16020028 99	160	2,2	1,4	20	28	W	2/5,3/32	33	
68 19030032 99	190	2,8	1,8	30	32	W	2/7/42	55	
68 22530032 99	225	2,6	1,8	30	32	W	2/7/42	73	

Asymmetrische Zahnteilung bedeutet ungleichmäßiger Abstand von Zahn zu Zahn, dadurch werden die immer wiederkehrenden gleichen Eintritts- und Austrittskräfte vermieden. Die Vorteile sind: ruhigerer Lauf des Sägeblattes, bessere Schnittergebnisse und somit eine längere Standzeit.

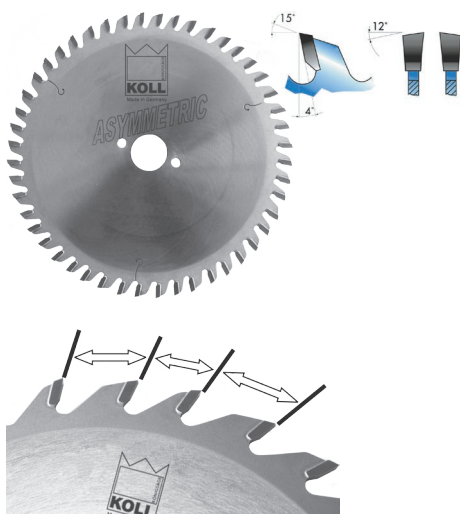
*Asymmetric tooth pitch means uneven distance from tooth to tooth, thereby recurrent equal entrance and exit strenghts were avoided. The advantages are: lower noise running of the saw blade, better cutting results and consequently an extended tool life.*

**124**  
**NEW**
**Handkreissägeblatt X-TOOL, asymmetrische Zahnteilung**

Anwendung: Querschnitte, Fertigschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen, Tischkreissägen, Kappkreissägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn) Feinzahn

**Saw blade for portable machines X-TOOL, asymmetric tooth pitch**

Application: Cross cutting, finish cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material, plastic  
 Machines: Portable saw, bench saw, radial arm saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$	LZ	€/VE
68 16020048 99	160	2,2	1,4	20	48	W	2/5,3/32	33	
68 19030048 99	190	2,8	1,8	30	48	W	2/7/42	55	
68 22530048 99	225	2,6	1,8	30	48	W	2/7/42	73	

Asymmetrische Zahnteilung bedeutet ungleichmäßiger Abstand von Zahn zu Zahn, dadurch werden die immer wiederkehrenden gleichen Eintritts- und Austrittskräfte vermieden. Die Vorteile sind: ruhigerer Lauf des Sägeblattes, bessere Schnittergebnisse und somit eine längere Standzeit.

*Asymmetric tooth pitch means uneven distance from tooth to tooth, thereby recurrent equal entrance and exit strenghts were avoided. The advantages are: lower noise running of the saw blade, better cutting results and consequently an extended tool life.*

**130**

**Handkreissägeblatt für AKKU-Maschinen**

Anwendung: Längsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen, AKKU  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

**Saw blade for cordless machines (AKKU)**

Application: Rip cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material, plastic  
 Machines: Cordless machines (AKKU)  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
35 13610018 88	136	1,6	1,2	10	18	W		11	
35 16020018 87	160	1,6	1,2	20	18	W	2/5,3/32	33	
35 16516018 88	165	1,8	1,4	16	18	W		39	
35 18416018 88	184	1,8	1,4	16	18	W		50	



**132**

**Handkreissägeblatt für AKKU-Maschinen**

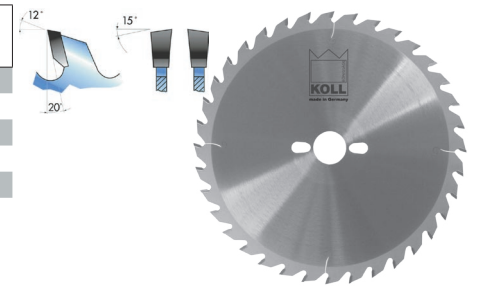
Anwendung: Längsschnitte, Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen, AKKU  
 Zahnform: W (Wechselzahn) Feinzahn

**Saw blade for cordless machines (AKKU)**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material, plastic  
 Machines: Cordless machines (AKKU)  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
35 13610036 88	136	1,6	1,2	10	36	W		11	
35 15010024 66	150	1,5	1,0	10	24	W			
35 16020036 87	160	1,6	1,2	20	36	W	2/5,3/32	33	
35 16516036 88	165	1,8	1,4	16	36	W		39	
35 18416036 88	184	1,8	1,2	16	36	W		50	



**136**

**Handkreissägeblatt für AKKU-Maschinen, MULTimat**

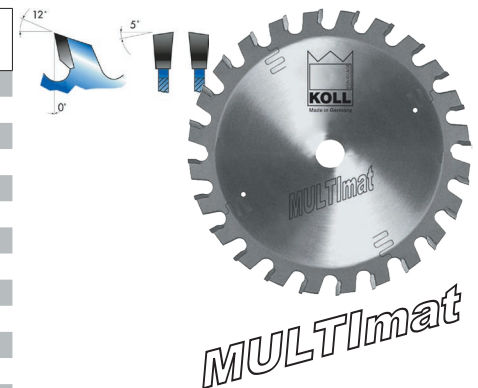
Anwendung: Längsschnitte, Querschnitte  
 Werkstoff: Holz mit Nägeln, Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff, Alu-Profile, Weicheisen, Leichtbausteine, blechummantelte Spanplatten, Sandwichplatten, Thermo-elemente  
 Maschinen: Handkreissägen, AKKU  
 Zahnform: S-WZ (Super-Wechselzahn)

**Saw blade for cordless machines (AKKU),MULTimat**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Wood with nails, solid wood, woodwork material, plastic, aluminium-profile, soft steel, Ytong blocks, metal-covered chipboard, sandwich-plate, thermo-elements.  
 Machines: Cordless machines (AKKU)  
 Tooth-form: S-WZ (Super-ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

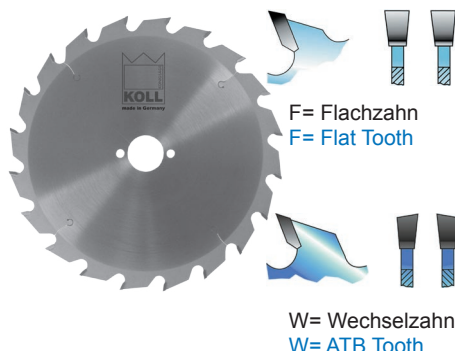
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
46 13520024 88	135	1,8	1,2	20	24	S-WZ	2/5,3/32 + 3KS	13	
46 13610030 88	136	1,8	1,2	10	30	S-WZ		11	
46 15016024 88	150	1,8	1,2	16	24	S-WZ	3KS	26	
46 16020024 88	160	1,8	1,2	20	24	S-WZ	2/5,3/32 +3KS	33	
46 16020036 88	160	1,8	1,2	20	36	S-WZ	2/5,3/32	33	
46 16516036 88	165	1,8	1,4	16	36	S-WZ		39	
46 16520024 88	165	2,0	1,4	20	24	S-WZ	2/5,3/32 + 3KS	38	
46 17330024 88	173	2,0	1,4	30	24	S-WZ	2/7/42 + 3KS	42	
46 18020030 88	180	2,0	1,4	20	30	S-WZ	2/5,3/32 + 3KS	47	
46 18416036 88	184	1,8	1,2	16	36	S-WZ		50	
46 18420030 88	184	2,0	1,4	20	30	S-WZ	2/5,3/32 +3KS	47	
46 18430030 88	184	2,0	1,4	30	30	S-WZ	2/7/42 + 3KS	52	
46 19016030 88	190	2,0	1,4	16	30	S-WZ	3KS	55	
46 21530030 88	215	2,0	1,4	30	30	S-WZ	2/7/42 + 3KS	68	



**140**
**Handkreissägeblatt Grobzahl**
**Saw blade for portable machines**

Anwendung: Längsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen  
 Zahnform: F (Flachzahn), W (Wechselzahn)

Application: Rip cutting  
 Material: Solid wood, plastic  
 Machines: Portable saw  
 Tooth-form: F (Flat tooth), W (ATB Alternate top bevel)



F= Flachzahn  
 F= Flat Tooth

W= Wechselzahn  
 W= ATB Tooth

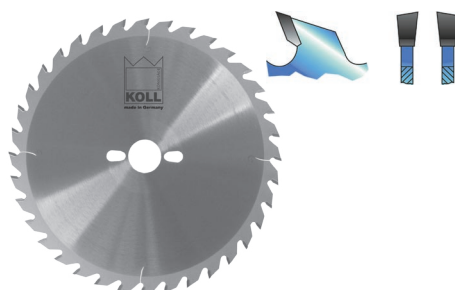
Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$	LZ	€/VE	
35 12712012 66	127	2,8	1,8	12,7	12	F		07		A
35 13016018 88	130	2,4	1,4	16	18	W		12		
35 13016012 66	130	2,8	1,8	16	12	F	2 KN	12		A
35 13420012 66	134	2,6	1,6	20	12	W		16		A
35 14012012 66	140	2,8	1,8	12,7	12	F	1NL	17		A
33 14012018 88	140	2,4	1,4	12,7	18	W	1/6,5/47	17		A
35 14020012 66	140	2,8	1,8	20	12	F	2/6/32	21		A
33 14020018 88	140	2,4	1,4	20	18	W	2/5,3/32	21		A
35 15016012 66	150	2,8	1,8	16	12	F		26		A
35 15019012 66	150	2,8	1,8	19	12	F	3 KN	30		A
35 15020012 88	150	2,6	1,6	20	12	F	2/5,3/32	27		
35 15612012 66	156	2,8	1,8	12,7	12	F	2KN	31		A
35 16020012 88	160	2,6	1,8	20	12	F	2/5,3/32	33		
35 16020018 88	160	2,6	1,6	20	18	W	2/5,3/32	33		
35 16516012 66	165	2,8	1,8	16	12	F		39		A
35 17030012 88	170	2,8	1,8	30	12	F	2/7/42	42		
35 18020012 88	180	2,8	1,8	20	12	F	2/5,3/32	47		
35 18416012 66	184	2,8	1,8	16	12	F		50		A
35 19030016 88	190	2,6	1,6	30	16	F	2/7/42	55		
35 20025016 66	200	2,8	1,8	25	16	F		59		A
35 21030016 88	210	2,8	1,8	30	16	F	2/7/42	66		
35 23030020 87	230	3,0	2,0	30	20	F	2/7/42	75		
35 23530020 99	235	3,0	2,0	30	20	F	2/7/42	78		

**150**
**Handkreissägeblatt Wenigzahl**
**Saw blade for portable machines**

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material, plastic  
 Machines: Portable saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$	LZ	€/VE	
33 15020020 99	150	2,6	1,6	20	20	W	2/5,3/32	27		
33 15020030 66	150	2,6	1,6	20	30	W	2/5,3/32	27		A
33 15030020 66	150	2,6	1,6	30	20	W	2/7/42	29		A
33 15712030 66	156	2,6	1,6	12,7	30	W	1/6/88	31		A
33 16020020 88	160	2,4	1,4	20	20	W	2/5,3/32	33		A
33 16020024 99	160	2,6	1,6	20	24	W	2/5,3/32	33		
33 16520024 99	165	2,6	1,6	20	24	W	2/5,3/32	38		
33 17030024 88	170	2,6	1,6	30	24	W	2/7/42	42		
33 18016024 99	180	2,6	1,6	16	24	W		46		
33 18020024 99	180	2,6	1,6	20	24	W	2/5,3/32	47		
35 18030024 99	180	2,8	1,8	30	24	W	2/7/42	49		

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Continued on following page

150

Handkreissägeblatt Wenigzahn

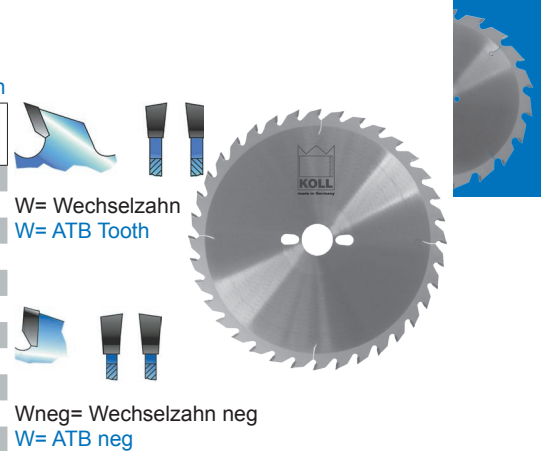
Saw blade for portable machines

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material, plastic  
 Machines: Portable saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
33 18416022 99	184	2,4	1,4	16	22	W		50	
33 19016024 99	190	2,8	1,8	16	24	W		53	
A 33 19016030 88	190	2,4	1,4	16	30	W		53	
35 19020024 99	190	2,8	1,8	20	24	W	2/5,3/32	54	
33 19030030 99	190	2,6	1,6	30	30	W	2/7/42	55	
35 20016030 99	200	2,4	1,4	16	30	W		57	
35 20518024 99	205	2,8	1,8	18	24	Wneg.		61	
33 21030030 88	210	2,6	1,6	30	30	W	2/7/42	66	
33 22530032 88	225	2,5	1,6	30	32	W	2/7/42	73	
33 23030036 99	230	3,0	2,0	30	36	W	2/7/42	75	
33 23530036 99	235	3,0	2,0	30	36	W	2/7/42	78	
33 24030036 88	240	3,0	2,0	30	36	W	2/7/42	79	
33 25030036 88	250	3,0	2,0	30	36	W	2 KNL	84	
35 27030024 88	270	3,0	2,0	30	24	W	2 KNL	91	



160

Handkreissägeblatt Mehrzahn

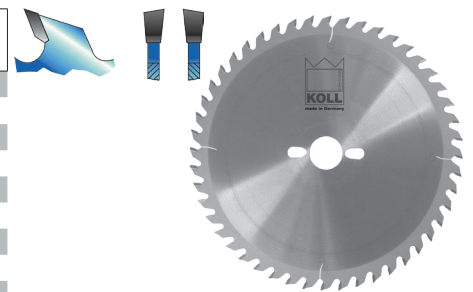
Saw blade for portable machines

Anwendung: Längsschnitte, Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie einseitig beschichtet, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material veneered, plastic  
 Machines: Portable saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
A 33 13020030 66	130	2,6	1,6	20	30	W	2/5,3/32	16	
A 35 13220030 66	132	2,8	1,8	20	30	W	2/6/32	16	
A 35 13420030 66	134	2,4	1,4	20	30	W		16	
A 33 14012030 66	140	2,6	1,6	12,7	30	W	1/6,5/76	17	
A 33 14020030 66	140	2,6	1,6	20	30	W		21	
33 15020036 87	150	2,6	1,6	20	36	W	2/5,3/32	27	
A 33 15030040 66	150	2,6	1,6	30	40	W		29	
A 33 15712040 66	156	2,6	1,6	12,7	40	W	2 KN	31	
33 16020036 87	160	2,6	1,6	20	36	W	2/5,3/32	33	
33 16530036 99	165	2,6	1,6	30	36	W	2/7/42	42	
33 17030040 88	170	2,6	1,6	30	40	W	2/7/42	42	
33 18016036 88	180	2,6	1,6	16	36	W		46	



Fortsetzung auf der nächsten Seite Continued on following page

**160**
**Handkreissägeblatt Mehrzahn**
**Saw blade for portable machines**

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie einseitig beschichtet, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material veneered, plastic  
 Machines: Portable saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

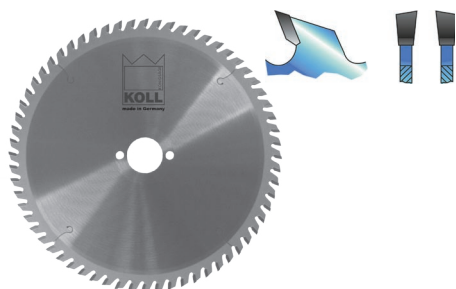

 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
33 18020036 88	180	2,6	1,6	20	36	W	2/5,3/32	47	
33 18030036 88	180	2,6	1,6	30	36	W	2/7/42	49	
33 19020036 99	190	2,8	1,8	20	36	W	2/5,3/32	54	
33 19030040 99	190	2,8	1,8	30	40	W	2/7/42	55	
33 20030040 88	200	2,8	1,8	30	40	W	2/7/42	60	
33 21030040 88	210	2,8	1,8	30	40	W	2/7/42	66	
33 22530048 99	225	2,5	1,6	30	48	W	2/7/42	73	
35 23030048 99	230	3,0	2,0	30	48	W	2/7/42	75	
33 24030048 88	240	3,0	2,0	30	48	W	2/7/42	79	

**170**
**Handkreissägeblatt Vielzahn**
**Saw blade for portable machines**

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie beidseitig beschichtet, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material veneered, plastic  
 Machines: Portable saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
35 12520036 88	125	2,4	1,4	20	36	W	2/5,3/32	10	
35 12712036 88	127	2,4	1,4	12,7	36	W	2/6,5/76	7	
35 13016036 99	130	2,6	1,6	16	36	W	2 KN	12	
35 13420036 88	134	2,4	1,4	20	36	W	2/5,3/32	16	
35 14012042 99	140	2,4	1,4	12,7	42	W	1/6,5/76	17	
35 14013042 66	140	2,6	1,6	13	42	W	2/5/22	18	
35 15020048 99	150	2,6	1,6	20	48	W	2/5,3/32	27	
35 16020048 99	160	2,6	1,6	20	48	W	2/5,3/32	33	
35 16520052 99	165	2,8	1,8	20	52	W	2/5,3/32	38	
35 17030052 99	170	2,8	1,8	30	52	W	2/7/42	42	
35 18020056 99	180	2,6	1,6	20	56	W	2/5,3/32	47	
35 18416056 99	184	2,8	1,8	16	56	W		50	
35 19020056 99	190	2,8	1,8	20	56	W	2/5,3/32	54	
35 19030056 99	190	2,6	1,6	30	56	W	2/7/42	55	
35 20016064 99	200	2,8	1,8	16	64	W		57	
35 21030064 99	210	2,8	1,8	30	64	W	2/7/42	66	
33 22530068 88	225	2,5	1,6	30	68	W	2/7/42	73	
35 23030064 99	230	3,2	2,2	30	64	W	2/7/42	75	
35 23530064 88	235	3,0	2,0	30	64	W	2/7/42	78	

180

**Handkreissägeblatt Universal für Holz und Metall**

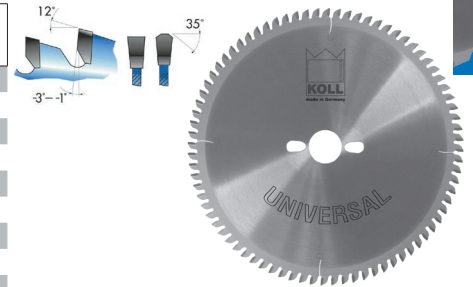
Anwendung: universeller Einsatz  
 Werkstoff: Holzwerkstoff, Kunststoff, Plexiglas, Verbundwerkstoff, Aluminium, Schalungs-, Fassaden-, Sandwichelemente auch blechbewährt, Messing, Kupfer, Weichstahl  
 Maschinen: Handkreissägen  
 Zahnform: TF (Trapez-Flachzahn)

**Universal saw blade for portable machines for wood and metal**

Application: Universal use  
 Material: Woodwork material, plastic, acrylic glass, composite material, aluminium, formwork-, facades- and sandwich material (also sheet coated) brass, copper, soft steel  
 Machines: Portable saw  
 Tooth-form: TF (TCG triple chip grinded)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

	Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\varnothing$	LZ	€/VE
A	34 15020042 99	150	2,8	2,2	20	42	TF	2/5,3/32	27	
A	34 15030042 66	150	2,8	2,2	30	42	TF	2/7/42	29	
	34 16020042 99	160	2,8	2,2	20	42	TF	2/5,3/32	33	
A	34 16530052 66	165	2,8	2,2	30	52	TF		39	
	34 17030048 99	170	2,8	2,2	30	48	TF	2/7/42	42	
	34 18020048 99	180	2,8	2,2	20	48	TF	2/5,3/32	47	
	34 19020054 99	190	2,8	2,2	20	54	TF	2/5,3/32	54	
	34 19030054 99	190	2,8	2,2	30	54	TF	2/7/42	55	
	34 20030054 99	200	2,8	2,2	30	54	TF	2/7/42	60	
A	79 20518054 66	205	3,2	2,6	18	54	TF		61	
	34 21030054 99	210	2,8	2,2	30	54	TF	2/7/42	66	
	34 21630060 99	216	2,8	2,2	30	60	TF	2/7/42	68	
	34 23030064 99	230	3,2	2,6	30	64	TF	2/7/42	75	
	34 23530060 99	235	2,8	2,2	30	60	TF	2/7/42	78	
	34 25030080 99	250	3,2	2,6	30	80	TF	2 KNL	84	



190

**Handkreissägeblatt SPEEDY**

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Holzwerkstoff, Plattenwerkstoff, Kunststoff  
 Maschinen: Handkreissägen  
 Zahnform: FH (Flachzahn-Hohlzahn)

**Saw blade SPEEDY for portable machines**

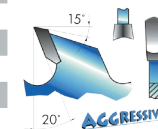
Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Woodwork material, boards, plastic  
 Machines: Portable saw  
 Tooth-form: FH (Flat tooth-hollow tooth)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

	Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\varnothing$	LZ	€/VE
	64 13016020 88	130	2,4	1,6	16	20	FH	2 KN	12	
	64 14012020 88	140	2,4	1,6	12,7	20	FH	1/6,5/76	17	
	64 15016024 88	150	2,4	1,6	16	24	FH	2 KN	26	
	64 15020024 88	150	2,4	1,6	20	24	FH	2/5,3/32	27	
	64 15712024 88	156	2,4	1,6	12,7	24	FH	2 KN	31	
	64 16016024 88	160	2,4	1,6	16	24	FH	3 KS	32	
	64 16020024 88	160	2,4	1,6	20	24	FH	2/5,3/32	33	
A	64 17030028 88	170	2,6	1,8	30	28	FH	2/7/42	42	
	64 18020028 88	180	2,6	1,8	20	28	FH	2/5,3/32	47	
	64 18416028 88	184	2,6	1,8	16	28	FH	4 KS	50	
	64 19016028 88	190	2,6	1,8	16	28	FH	3 KS	53	
	64 19020028 88	190	2,6	1,8	20	28	FH	2/5,3/32	54	
	64 19030028 88	190	2,6	1,8	30	28	FH	2/7/42	55	
A	64 20030032 88	200	2,6	1,8	30	32	FH	2/7/42	60	
	64 20518040 88	205	2,4	1,4	18	40	DH	4 KS	61	
	64 21030032 88	210	2,6	1,8	30	32	FH	2/7/42	66	
	64 21030040 88	210	2,4	1,4	30	40	DH	2/7/42	66	
	64 23030036 88	230	3,0	2,0	30	36	FH	2/7/42	75	
A	64 23525036 66	235	3,0	2,0	25	36	FH			
	64 25020048 88	250	2,6	1,8	20	48	DH	2/5,3/32	82	
	64 25030048 88	250	2,6	1,8	30	48	DH	2 KNL	84	



FH= Flachzahn  
 FH= Flat Tooth



DH= Dachzahn  
 DH= Inverted V Tooth

**210**
**Kreissägeblatt Bau - LWZ**

Anwendung: Universeller Einsatz im Baugewerbe  
 Werkstoff: Massivholz, Schalungsmaterial, Gasbetonsteine, Holzwole, Gipskarton, Brennholzverarbeitung

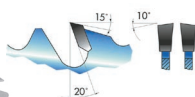
Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

**Rip saw blade building site - LWZ**

Application: Universal use in construction-industry  
 Material: Solid wood, formwork material, gas-concrete, plasterboard, firewood, excelsior

Implementation: SDB chip limiter  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung      modification of bore with expansion/reduction



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
42 27030024 88	270	3,2	2,2	30	24	LWZ	2 KNL	91	
42 30030028 98	300	3,2	2,2	30	28	LWZ	2 KNL	97	
42 31530028 98	315	3,2	2,2	30	28	LWZ	2 KNL	101	
42 35030032 99	350	3,5	2,5	30	32	LWZ	2 KNL	107	
42 35530032 99	355	3,5	2,5	30	32	LWZ	2 KNL	107	
42 40030036 99	400	3,5	2,5	30	36	LWZ	2 KNL	113	
42 45030040 99	450	3,8	2,8	30	40	LWZ	2 KNL	118	
42 50030044 99	500	4,0	2,8	30	44	LWZ	2 KNL	120	
42 60030036 99	600	3,8	2,8	30	36	LWZ		123	
42 70030042 98	700	4,2	3,2	30	42	LWZ		124	

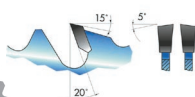
**211**
**Kreissägeblatt Bau EXTREM - Super LWZ**

Anwendung: Für härteste Anforderungen im Baubereich  
 Werkstoff: Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwoleplatten, Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial, etc.  
 Ausführung: zähes Hartmetall, SDB Spandickenbegrenzung, geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\uparrow \times$   
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

**Rip saw blade building site EXTREM - super LWZ**

Application: Highest requirements in construction-industry  
 Material: Woodwork material with nails, excelsior-plates, gas-concrete, plasterboard, etc.  
 Implementation: tough TCT, SDB chip limiter, low noise/vibration  $\uparrow \times$   
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung      modification of bore with expansion/reduction



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
46 30030020 99	300	3,2	2,2	30	20	S-LWZ	2 KNL $\uparrow \times$	97	
46 31530020 99	315	3,2	2,2	30	20	S-LWZ	2 KNL $\uparrow \times$	101	
46 35030024 88	350	3,5	2,5	30	24	S-LWZ	2 KNL $\uparrow \times$	107	
46 40030028 99	400	3,5	2,5	30	28	S-LWZ	2 KNL $\uparrow \times$	113	
46 45030032 99	450	3,8	2,8	30	32	S-LWZ	2 KNL $\uparrow \times$	118	
46 50030036 99	500	3,8	2,8	30	36	S-LWZ	2 KNL $\uparrow \times$	120	

**215**

**Handsäge Bau**

**Hand saw building site**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Poroton, Bims-, Hohlblock-, Heraklit-, Rigips-, Ytong-, Isoliersteine  
 Ausführung: HW bestückt oder zahnspitzengehärtet

Application: Split cuts  
 Material: Poroton, pumice block, heraklit, gypsum, ytong, isolating stones  
 Implementation: T.C.T or hardened teeth

Bestell-Nr	L	Z		€/VE
97 70000017 88	720	17	HW bestückt	T.C.T.
97 70000034 88	720	34	HW bestückt	T.C.T.
A 97 70000000 99	720	46	zahnspitzengehärtet	Hardened tooth



**220**

**Kreissägeblatt Bau EXTREM FF „nagelsicher“**

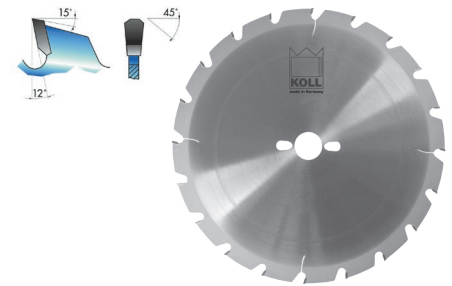
**Saw blade building site EXTREM FF „nail resistant“**

Anwendung: Bei problematischem Werkstoff und härtester Anforderung im Baubereich  
 Werkstoff: Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwollplatten Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial, etc.  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: FF (Flachzahn mit Fase)

Application: For highest requirements in the construction-area  
 Material: Woodwork material with nails, excelsior-plates, gas-concrete, plasterboard, etc.  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: FF (Flat tooth chamfered)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\varnothing$	LZ	€/VE
31 25030018 99	250	2,8	1,8	30	18	FF	2 KNL	84	
31 30030020 99	300	3,2	2,2	30	20	FF	2 KNL	97	
31 31530020 99	315	3,2	2,2	30	20	FF	2 KNL	101	
31 35030024 99	350	3,5	2,5	30	24	FF	2 KNL	107	
31 40030028 99	400	3,8	2,5	30	28	FF	2 KNL	113	
31 45030032 99	450	4,0	2,8	30	32	FF	2 KNL	118	
31 50030036 99	500	4,0	2,8	30	36	FF	2 KNL	120	
31 60030042 99	600	3,8	2,8	30	42	FF		123	
31 70030048 98	700	4,2	3,2	30	48	FF		124	



**230**

**Kreissägeblatt Bau EXTRA FFA „nagelsicher“**

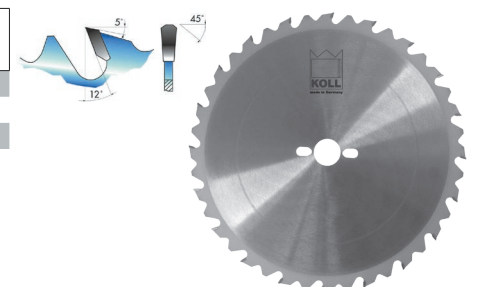
**Saw blade building site EXTRA FFA „nail resistant“**

Anwendung: Bei problematischem Werkstoff und härtester Anforderung im Baubereich  
 Werkstoff: Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwollplatten Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial, etc.  
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: FFA (Flachzahn mit Fase)

Application: For highest requirements in the construction-area  
 Material: Woodwork material with nails, excelsior-plates, gas-concrete, plasterboard, etc.  
 Implementation: SDB chip limiter  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: FFA (Flat tooth chamfered)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\varnothing$	LZ	€/VE
32 31530020 88	315	3,2	2,2	30	20	FFA	2 KNL	101	
32 35030024 88	350	3,5	2,5	30	24	FFA	2 KNL	107	
32 40030024 88	400	3,5	2,5	30	24	FFA	2 KNL	113	
32 45030036 88	450	3,8	2,8	30	36	FFA	2 KNL	118	

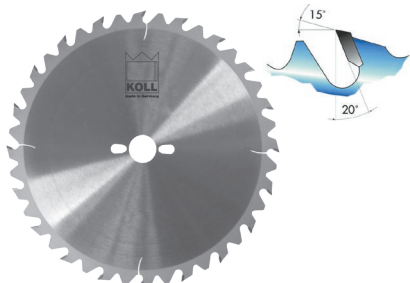


**305**
**Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt LFZ 1**

Anwendung: Längsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, Thermoplast  
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung  
 Maschinen: Tischkreissägen  
 Zahnform: LFZ 1 (Flachzahn)

**Rip saw blade Precision Cut LFZ 1**

Application: Rip cutting  
 Material: Solid wood soft and hard, thermoplast  
 Implementation: SDB chip limiter  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: LFZ 1 (Flat tooth)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

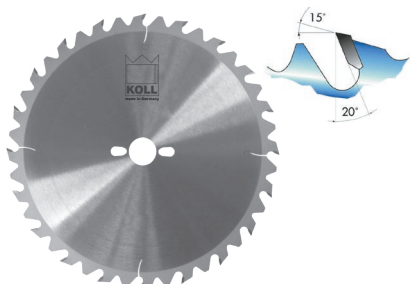
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
40 30030014 66	300	3,2	2,2	30	14	LFZ 1	2 KNL	97	A
40 35030016 88	350	3,5	2,5	30	16	LFZ 1	2 KNL	107	
42 35530016 88	355	3,5	2,5	30	16	LFZ 1	2 KNL	111	
40 50030022 66	500	3,5	2,5	30	22	LFZ 1	2 KNL	120	A

**310**
**Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt LFZ 2**

Anwendung: Längsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, Thermoplast  
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: LFZ 2 (Flachzahn)

**Rip saw blade precision cut LFZ 2**

Application: Rip cutting  
 Material: Solid wood soft and hard, thermoplast  
 Implementation: SDB Chip Limiter  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: LFZ 2 (Flat tooth)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
41 30030020 99	300	3,2	2,2	30	20	LFZ 2	2 KNL	97	
41 31530020 66	315	2,8	1,8	30	20	LFZ 2	2 KNL	101	A
41 31530020 99	315	3,0	2,0	30	20	LFZ 2	2 KNL	101	
41 35030024 99	350	3,5	2,5	30	24	LFZ 2	2 KNL	107	
41 40030028 99	400	3,5	2,5	30	28	LFZ 2	2 KNL	113	
41 45030032 99	450	3,8	2,8	30	32	LFZ 2	2 KNL	118	
41 50030036 99	500	4,0	2,8	30	36	LFZ 2	2 KNL	120	
41 55030036 99	550	3,8	2,8	30	36	LFZ 2		126	
41 60030036 98	600	3,8	2,8	30	36	LFZ 2		123	
41 65030040 99	650	4,2	3,2	30	40	LFZ 2	2 KNL	128	
41 70030042 99	700	4,2	3,2	30	42	LFZ 2		124	
41 70035042 88	700	4,2	3,2	35	42	LFZ 2			
41 75030046 88	750	4,5	3,5	30	46	LFZ 2		141	

**315**

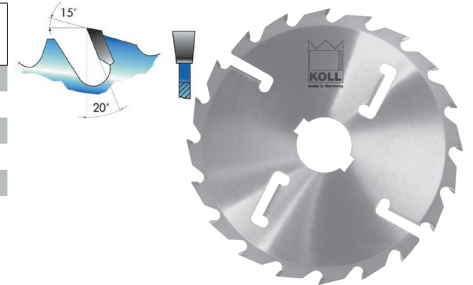
**Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt  
FZ + 4 Räumerschneiden**

Anwendung: Längsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart  
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung  
 Maschinen: Ein- oder doppelwellige Vielblattmaschinen  
 Zahnform: FZ (Flachzahn)

**Rip saw blade precision cut  
FZ + 4 wiper slots**

Application: Rip cutting  
 Material: Solid wood soft and hard  
 Implementation: SDB Chip limiter  
 Machines: Single or double shaft gang saw  
 Tooth-form: F (Flat tooth)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
48 30030012 66	300	3,4	2,2	30	12+4	FZ	2 KNL		
48 30080020 66	300	3,4	2,2	80	20+2+2	FZ	2KN 20x6		
48 35530016 99	355	3,8	2,5	30	16+4	FZ	2 KNL		
48 40030018 99	400	3,8	2,5	30	18+4	FZ	2 KNL		
48 40080020 66	400	4,2	2,8	80	20+2+2	FZ	2KN 20x6		



**318**

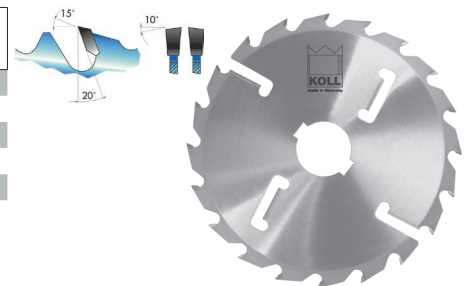
**Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt  
WZ + 4 Räumerschneiden**

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart  
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung  
 Maschinen: Format- und Zimmereimaschinen  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

**Rip saw blade precision cut  
WZ + 4 wiper slots**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood soft and hard  
 Implementation: SDB Chip limiter  
 Machines: Panel sizing and hand-held machines  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
48 30030020 88	300	3,4	2,2	30	20+4	WZ	2 KNL		
48 35530032 88	355	3,8	2,5	30	32+4	WZ	2 KNL		
48 40030036 88	400	4,0	2,8	30	36+4	WZ	2 KNL		
48 50030044 88	500	4,2	3,0	30	44+4	WZ	2 KNL		
48 60030048 88	600	4,8	2,8	30	48+4	WZ			



**320**

**Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt  
LWZ 3**

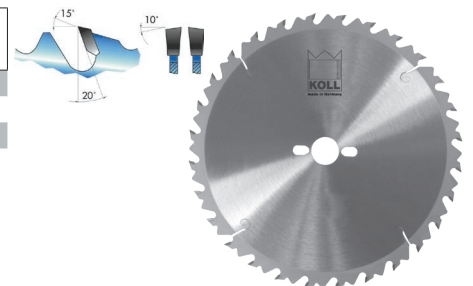
Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie einseitig beschichtet, Kunststoff  
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung  
 Maschinen: Tischkreissägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

**Rip saw blade precision cut  
LWZ 3**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid Wood, woodwork material veneered, plastic  
 Implementation: SDB Chip limiter  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung [modification of bore with expansion/reduction](#)

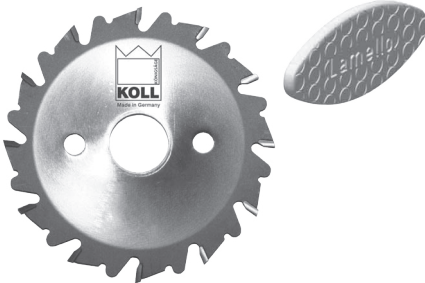
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
42 25030024 99	250	3,2	2,2	30	24	LWZ	2 KNL	84	
42 28030028 88	280	3,2	2,2	30	28	LWZ	2 KNL	96	
42 60030054 99	600	3,8	2,8	30	54	LWZ		123	
42 70030062 99	700	4,2	3,2	30	62	LWZ		124	



**325**
**Lamello-Nutfräser/Harzgallenfräser**
**Lamello groove cutter**

Anwendung: Nuten  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: MAN manueller Vorschub  
 Maschinen: Lamello  
 Zahnform: LWZ

Application: grooving  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: MAN manual feed  
 Machines: Lamello  
 Tooth-form: LWZ



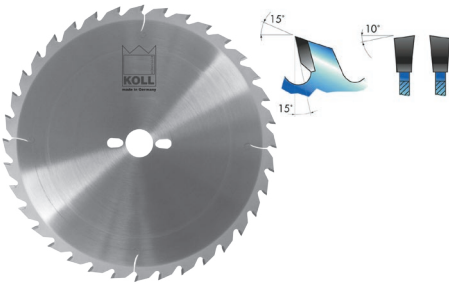
Lamello-Nutfräser

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
39 10022004 88	100	3,82	2,5	22	4	W		3	
39 10022006 99	100	3,97	3,0	22	2+4	F+W	Lamello	3	
35 10222012 88	102	3,9	2,8	22	12	LWZ	Lamello	8	

**330**
**Kreissägeblatt Präzision Trennschnitt QW**
**Saw blade precision split cut QW**

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatten, Sperrholz  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: QW (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood soft and hard, exotic wood, veneer-package, laminated boards, plywood  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: QW (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
33 19030024 99	190	2,6	1,6	30	24	QW	2/7/42	55	
35 21030024 99	210	2,8	1,8	30	24	QW	2/7/42	66	
33 23030024 99	230	3,0	2,0	30	24	QW	2/7/42	75	
33 23530024 99	235	3,0	2,0	30	24	QW	2/7/42	78	
33 24030030 88	240	3,0	2,0	30	28	QW	2/7/42	79	
52 25030030 99	250	3,2	2,2	30	30	QW	2 KNL	84	
52 25415024 88	254	3,2	2,2	15,88	24	QW			
52 30030036 99	300	3,2	2,2	30	36	QW	2 KNL	97	
52 31530036 88	315	3,2	2,2	30	36	QW	2 KNL	101	
45 33530030 66	335	3,2	2,2	30	30	QW	2 KNL		
52 35030042 99	350	3,5	2,5	30	42	QW	2 KNL	107	
45 40030040 88	400	3,5	2,5	30	40	QW	2 KNL	113	
52 40030048 99	400	3,5	2,5	30	48	QW	2 KNL	113	
52 45030054 99	450	3,8	2,8	30	54	QW	2 KNL	118	
52 50030060 88	500	4,0	3,0	30	60	QW	2 KNL	120	

A

**340**

**Kreissägeblatt Präzision Trennschnitt UW**

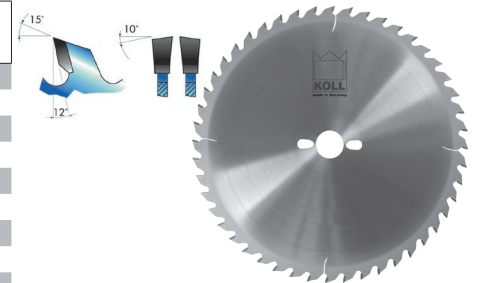
Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatten, Sperrholz  
 Maschinen: Tisch-, Format-, und Handkreissägen  
 Zahnform: UW (Wechselzahn)

**Saw blade precision split cut UW**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood soft and hard, exotic wood, veneer-package, laminated boards, plywood  
 Machines: Bench, panel sizing and portable saw  
 Tooth-form: UW (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
33 15020020 99	150	2,6	1,6	20	20	UW	2/5,3/32	27	
53 25030042 99	250	3,2	2,2	30	42	UW	2 KNL	84	
A 53 25035042 88	250	3,2	2,2	35	42	UW			
54 25430048 88	254	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	84	
53 26030040 88	260	3,2	2,2	30	40	UW	2 KNL	125	
53 27030048 88	270	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	91	
53 28030048 88	280	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	96	
53 30030048 99	300	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	97	
53 31530048 99	315	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	101	
53 35030054 99	350	3,5	2,5	30	54	UW	2 KNL	107	
A 53 35035054 88	350	3,5	2,5	35	54	UW			
53 40030060 99	400	3,5	2,5	30	60	UW	2 KNL	113	
53 50030072 99	500	4,0	3,0	30	72	UW	2 KNL	120	



**350**

**Kreissägeblatt Präzision Trennschnitt GW**

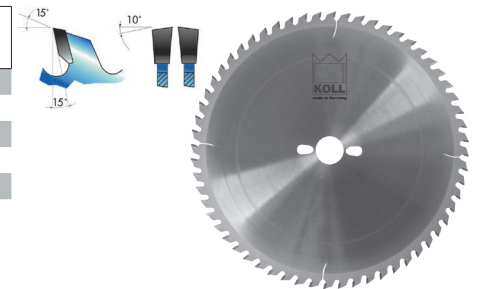
Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast  
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen  
 Zahnform: GW (Wechselzahn)

**Saw blade precision split cut GW**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material veneered, hard paper, thermoplast  
 Machines: Bench and panel sizing saw  
 Tooth-form: GW (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
A 54 20030042 66	200	3,2	2,2	30	42	GW	2/7/42	60	
54 25030048 99	250	3,2	2,2	30	48	GW	2 KNL	84	
54 30030060 99	300	3,2	2,2	30	60	GW	2 KNL	97	
54 35030072 88	350	3,2	2,2	30	72	GW	2 KNL	107	
A 54 35035072 88	350	3,2	2,2	35	72	GW			

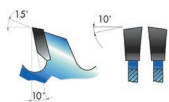


**360**
**Kreissägeblatt Präzision Aufteilschnitte KW**

**Anwendung:** Längs- und Querschnitte, universaler Einsatz  
**Werkstoff:** Massivholz, Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast  
**Ausführung:** geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\llcorner$   
**Maschinen:** Tisch-, Format- und Handkreissägen  
**Zahnform:** KW (Wechselzahn)

**Saw blade precision split cut KW**

**Application:** Rip- and cross cutting, universal use  
**Material:** Solid wood, woodwork material raw and one-side coated, hard-paper, thermoplast  
**Implementation:** Low noise/vibration  $\llcorner$   
**Machines:** Bench, panel sizing and portable saw  
**Tooth-form:** KW (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

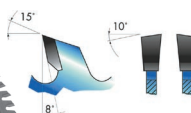
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$	LZ	€/VE
35 19030048 88	190	2,8	1,8	30	48	KW	$\llcorner$	55	
35 21030048 99	210	2,8	1,8	30	48	KW	$\llcorner$	66	
55 25030060 99	250	3,2	2,2	30	60	KW		84	
55 25430060 88	254	3,2	2,2	30	60	KW	$\llcorner$		
55 30030072 99	300	3,2	2,2	30	72	KW	$\llcorner$	97	
55 30035072 88	300	3,2	2,2	35	72	KW	$\llcorner$		
55 31530072 99	315	3,2	2,2	30	72	KW	$\llcorner$	101	
55 33530072 66	335	3,2	2,2	30	72	KW		105	A
55 35030084 99	350	3,5	2,5	30	84	KW	$\llcorner$	107	
55 40030096 99	400	3,5	2,5	30	96	KW	$\llcorner$	113	
55 40035096 88	400	3,5	2,5	35	96	KW	$\llcorner$		A

**370**
**Kreissägeblatt Präzision Aufteilschnitte VW**

**Anwendung:** Längs- und Querschnitte für dünne Holzwerkstoffplatten  
**Werkstoff:** Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast  
**Ausführung:** geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\llcorner$   
**Maschinen:** Tisch- und Formatkreissägen  
**Zahnform:** VW (Wechselzahn)

**Saw blade precision split cut VW**

**Application:** Rip- and cross cutting for thin woodwork materials  
**Material:** Solid wood, woodwork material raw and coated, thermoplast, duroplast  
**Implementation:** Low noise/vibration  $\llcorner$   
**Machines:** Bench and panel sizing saw  
**Tooth-form:** VW (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$	LZ	€/VE
35 10012030 99	100	2,2	1,6	12	30	VW		1	
35 10522030 88	105	2,4	1,6	22	30	VW		5	
56 25030080 97	250	3,2	2,2	30	80	VW	$\llcorner$	84	
56 25035080 88	250	3,2	2,2	35	80	VW	$\llcorner$		
56 25430080 88	254	3,2	2,2	30	80	VW			A
55 27030072 88	270	3,2	2,2	30	72	VW	$\llcorner$	91	
56 30030096 97	300	3,2	2,2	30	96	VW	$\llcorner$	97	
56 35030108 99	350	3,2	2,2	30	108	VW	$\llcorner$	107	

372

**Kreissägeblatt Präzision Aufteilschnitte VWD Dünnschnitt**

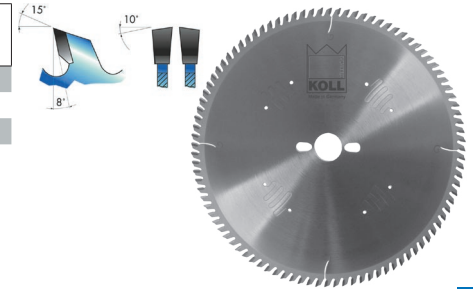
Anwendung: Längs- und Querschnitte für dünne Holzwerkstoffplatten  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\llcorner$   
 Maschinen: Tisch-, Format-, und Handkreissägen  
 Zahnform: VWD (Wechselzahn)

**Saw blade precision split cut VWD thin cut**

Application: Rip- and cross cutting for thin woodwork materials  
 Material: Solid wood, woodwork material raw and coated, thermoplast, duroplast  
 Implementation: Low noise/vibration  $\llcorner$   
 Machines: Bench, panel sizing and portable saw  
 Tooth-form: VWD (ATB Alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung [modification of bore with expansion/reduction](#)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus$	LZ	€/VE
59 18030056 88	180	2,0	1,6	30	56	VWD	2/7/42	49	
59 25030080 99	250	2,1	1,6	30	80	VWD	2 KNL $\llcorner$	84	
59 30030096 88	300	2,2	1,6	30	96	VWD	2 KNL $\llcorner$	97	



383

**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitt TF, hohe Standzeit**

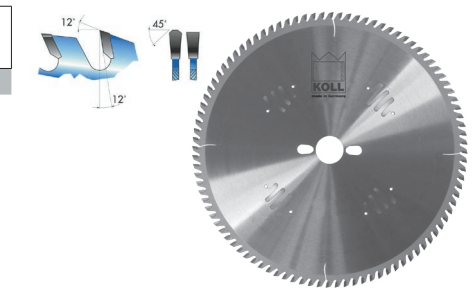
Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet, Duroplast  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\llcorner$   
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise mit Vorritzer (siehe Seite 42)  
 Zahnform: TF (Trapez-Flachzahn)

**Saw blade precision finish cut TF, extended tool life**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Woodwork material raw and veneered, duroplast  
 Implementation: Low noise/vibration  $\llcorner$   
 Machines: Bench and panel sizing saw, preferably with scoring saw blades (page 36)  
 Tooth-form: TF (TCG Triple chip grinded)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung [modification of bore with expansion/reduction](#)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus$	LZ	€/VE
85 25030060 99	250	3,2	2,2	30	60	TF	2 KNL $\llcorner$	84	
85 30030072 99	300	3,2	2,2	30	72	TF	2 KNL $\llcorner$	97	



386

**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitt TF oder TFF, hohe Standzeit**

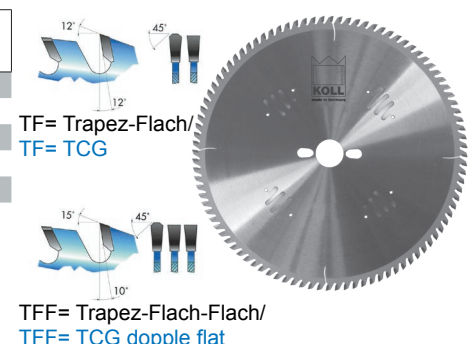
Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet, Duroplast  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\llcorner$   
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise mit Vorritzer (siehe Seite 36, Kategorie 435)  
 Zahnform: TF (Trapez-Flach) TFF (Trapez-Flach-Flach)

**Saw blade precision finish cut TF or TFF, extended tool life**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Woodwork material raw and veneered, duroplast  
 Implementation: Low noise/vibration  $\llcorner$   
 Machines: Bench and panel sizing saw, preferably with scoring saw blades (page 36)  
 Tooth-form: TF (TCG Triple chip grinded) TFF (TCG/flat)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung [modification of bore with expansion/reduction](#)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus$	LZ	€/VE
85 25030080 99	250	3,2	2,2	30	80	TF	2 KNL $\llcorner$	84	
85 30030096 98	300	3,2	2,2	30	96	TF	2 KNL $\llcorner$	97	
85 35030108 99	350	3,5	2,5	30	108	TF	2 KNL $\llcorner$	107	
85 30030096 99	300	3,2	2,2	30	96	TFF	2 KNL $\llcorner$	97	
85 35030108 98	350	3,5	2,5	30	108	TFF	2 KNL $\llcorner$	107	



**400**
**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitte XWF**

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: dünnes Acrylglas, Pertinax, Leiterplatten, Epoxid, Furnierpaket, Hartpapier  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\llcorner$   
 Maschinen: Format- und Furnierkreissägen  
 Zahnform: XWF (Wechselzahn mit Fase)

**Saw blade precision finish cut XWF**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Thin acrylic-glass, pertinax, conductor plates, epoxid, veneer-package, hard paper  
 Implementation: Low noise/vibration  $\llcorner$   
 Machines: Panel sizing and veneer saw  
 Tooth-form: XWF (ATB Alternate top bevel chamfered)



XWF= Wechselz.  
 XWF= ATB Tooth

Wneg= Wechselz. neg.  
 W= ATB neg

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

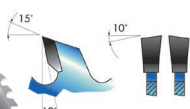
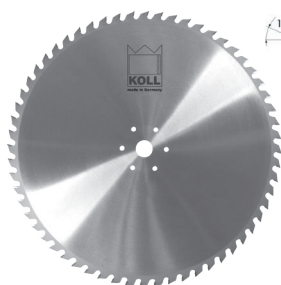
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus$	LZ	€/VE
74 15030060 88	150	2,2	1,6	30	60	XWF	2/7/42	29	
74 20030080 88	200	2,2	1,6	30	80	XWF	2/7/42	60	
74 25030100 88	250	2,2	1,6	30	100	XWF	2 KNL $\llcorner$	84	
74 30030120 88	300	2,2	1,6	30	120	XWF	2 KNL $\llcorner$	97	
74 30030120 87	300	2,2	1,8	30	120	W neg			

**432**
**Kreissägeblatt Präzision W für Böschungsaggregate, Freischneider**

Anwendung: Auf Böschungsaggregate, Freischneider  
 Werkstoff: Massivholz  
 Ausführung: Stabiler Grundkörper extrem belastbar  
 Maschinen: Mulag, John Deer  
 Zahnform: W (Wechselzahn)

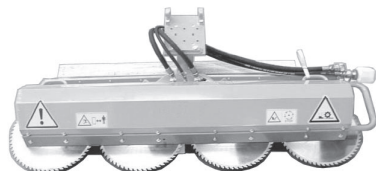
**Saw blade precision W for brushcutter**

Application: Brush cutting  
 Material: Solid wood  
 Implementation: Solid body for extreme use  
 Machines: Mulag, John Deer  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus$	LZ	€/VE
52 50030060 87	500	4,0	3,0	30	60	W	6/8,5/80	120	
53 50030072 88	500	4,0	3,0	30	72	W	6/8,5/80	120	


**435**
**Vorritz-Kreissägeblatt Präzision 2 tlg. mit Zwischenringen sowie konisch**

Anwendung: Vorritzen von Beschichtungen im Gleichlauf von unten  
 Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet  
 Maschinen: Formatkreissägen mit Vorritzaggregat  
 Zahnform: F (Flachzahn)

**Scoring saw blade precision 2 split version with shims, conical**

Application: Scoring of coating with parallel feed from the bottom  
 Material: Woodwork material coated  
 Machines: Panel sizing saw with scoring  
 Tooth-form: F (Flat tooth)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus$	LZ	€/VE
72 08020020 99	80	2,8-3,6	2,0	20	2x10	F 2tlg			
72 10020020 67	100	3,0-3,8	2,0	20	20	F konisch			
72 10020024 99	100	3,0-4,0	2,0	20	24	F konisch			
72 10020020 99	100	2,8-3,6	2,0	20	2x10	F 2tlg			
72 10022020 66	100	2,8-3,6	2,0	22	2x10	F 2tlg			
72 12020012 88	120	2,8-3,6	2,0	20	2x12	F 2tlg			
72 12022012 66	120	2,8-3,6	2,0	22	2x12	F 2tlg			
72 12520024 88	125	3,0-4,0	2,0	20	24	F konisch			

**436**

**Nutkreissägeblatt Präzision  
MAN für manuellen Vorschub**

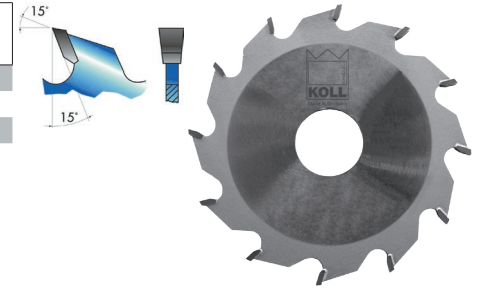
**Grooving saw blade precision  
MAN manual feed**

Anwendung: Nuten im Längsschnitt  
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff  
Maschinen: Tischfräsen  
Zahnform: F (Flachzahn)

Application: Grooving in rip cutting  
Material: Solid wood, woodwork material, plastic  
Machines: Bench saw  
Tooth-form: F (Flat tooth)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung [modification of bore with expansion/reduction](#)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
76 12530016 66	125	3,0	2,0	30	12	FZ			
76 12530012 66	125	3,5	2,5	30	12	FZ			
76 15030012 66	150	4,5	3,5	30	12	FZ			



**440**

**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitt  
HDpos, hohe Standzeit**

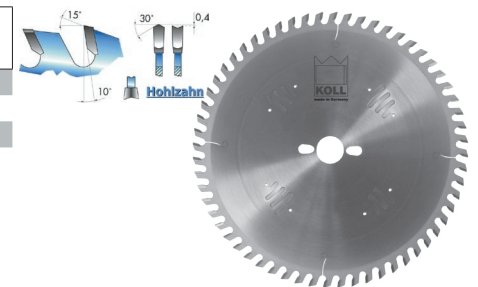
**Saw blade precision finish cut  
HDpos, extended tool life**

Anwendung: Fertigschnitt in beschichteten Einzelplatten  
Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast  
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung   
Maschinen: Plattenaufteilanlagen vertikal, Formatkreissägen  
Zahnform: HDpos (Hohl-Dachzahn positiv)

Application: Finish cut in double-side coated board  
Material: Woodwork material coated, thermoplast  
Implementation: Low noise/vibration   
Machines: Panel sizing saw vertical, panel sizing saw  
Tooth-form: DHpos (Hollow tooth/inverted V positive)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung [modification of bore with expansion/reduction](#)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
63 25330048 88	253	3,2	2,2	30	48	HDpos	2 KNL	84	
63 30330060 99	303	3,2	2,2	30	60	HDpos	2 KNL	133	
63 35030072 99	350	3,2	2,2	30	72	HDpos	2 KNL	107	



**445**

**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitt  
HDneg, hohe Standzeit**

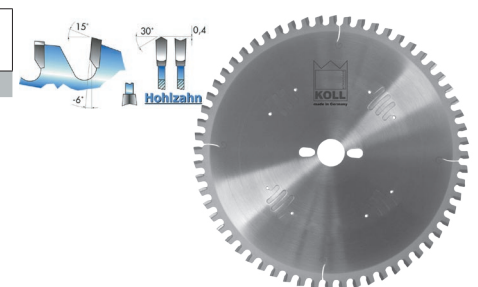
**Saw blade precision finish cut  
HDneg, extended tool life**

Anwendung: Fertigschnitt in beschichteten Einzelplatten  
Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast  
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung   
Maschinen: Plattenaufteilanlagen vertikal, Formatkreissägen  
Zahnform: HDneg (Hohl-Dachzahn negativ)

Application: Finish cut in double-side coated board  
Material: Woodwork material coated, thermoplast  
Implementation: Low noise/vibration   
Machines: Panel sizing saw vertical, panel sizing saw  
Tooth-form: DHneg (Hollow tooth/inverted V negative)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung [modification of bore with expansion/reduction](#)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
63 30330060 98	303	3,2	2,2	30	60	HDneg	2 KNL	133	

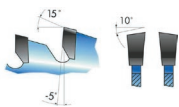


**453**
**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitte Wneg, Wenigzahn**

Anwendung: Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart sowie nass und trocken, Holzwerkstoff, Thermoplast, Duroplast-Profile  
 Maschinen: Kapp- und Pendelkreissägen  
 Zahnform: Wneg (Wechselzahn negativ)

**Saw blade precision finish cut Wneg**

Application: Cross cutting  
 Material: Solid wood soft and hard, also wet and dry, woodwork material, thermoplast, duroplast profiles  
 Machines: Mitre- and pendulum saw  
 Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel negative)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

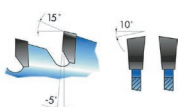
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
35 20930024 99	209	2,8	1,8	30	24	Wneg	2/7/42	66	
35 21630024 99	216	2,8	1,8	30	24	Wneg	2/7/42	68	
52 25030024 99	250	3,2	2,2	30	24	Wneg	2 KNL	84	
54 30530032 88	305	3,2	2,2	30	32	Wneg	2 KNL	104	

**454**
**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitte Wneg, Mehrzahn**

Anwendung: Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, sowie nass und trocken, Holzwerkstoff, Thermoplast, Duroplast-Profile  
 Maschinen: Kapp- und Pendelkreissägen  
 Zahnform: Wneg (Wechselzahn negativ)

**Saw blade precision finish cut Wneg**

Application: Cross cutting  
 Material: Solid wood soft and hard, also wet and dry, woodwork-material, thermoplast, duroplast profiles  
 Machines: Mitre- and pendulum saw  
 Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel negative)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

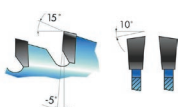
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
35 21030048 88	210	2,8	1,8	30	48	Wneg	2/7/42	66	
35 21630048 99	216	2,8	1,8	30	48	Wneg	2/7/42	68	
54 25030048 88	250	3,2	2,2	30	48	Wneg	2 KNL	84	
55 25030060 98	250	3,2	2,2	30	60	Wneg	2 KNL	84	
35 26030048 88	260	2,5	1,8	30	48	Wneg	2 KNL	125	
55 26030060 88	260	2,5	1,8	30	60	Wneg	2 KNL	125	
54 30530060 99	305	3,2	2,2	30	60	Wneg	2 KNL	126	

**455**
**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitte Wneg, Vielzahn**

Anwendung: Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, sowie nass und trocken, Holzwerkstoff, Thermoplast, Duroplast-Profile  
 Maschinen: Kapp- und Pendelkreissägen  
 Zahnform: Wneg (Wechselzahn negativ)

**Saw blade precision finish cut Wneg**

Application: Cross cutting  
 Material: Solid wood soft and hard, also wet and dry, woodwork-material, thermoplast, duroplast profiles  
 Machines: Mitre- and pendulum saw  
 Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel negative)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
56 20930064 88	209	3,0	2,0	30	64	Wneg	2/7/42	66	
56 21630060 99	216	3,0	2,0	30	60	Wneg	2 KNL	68	
35 21630080 88	216	2,8	1,8	30	80	Wneg	2/7/42	68	
56 25030080 96	250	3,2	2,2	30	80	Wneg	2 KNL	84	
56 26030080 88	260	2,5	1,8	30	80	Wneg	2 KNL	125	
56 30530096 99	305	3,2	2,2	30	96	Wneg	2 KNL	104	

**461**  
**NEW**

**Kreissägeblatt Präzision MULTimat Super-WZ**

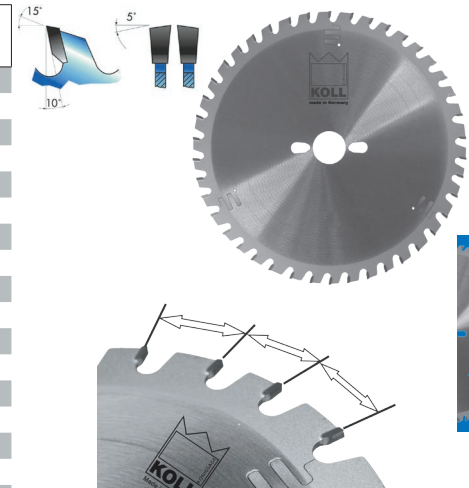
Anwendung: Universeller Einsatz, Alleschneider  
 Werkstoff: Holz auch mit Nägeln, Schalungsmaterial, Alu-Profile, bedingt Weicheisen, Leichtbausteine, blechummantelte Spanplatten, Sandwichplatten, harte Kunststoffe, Thermoplast  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\text{d}\times$   
 Maschinen: Hand- und Tischkreissägen  
 Zahnform: S-WZ (Super Wechselzahn)

**Saw blade precision MULTimat super-WZ**

Application: Universal use, all-round saw  
 Material: Wood, wood with nails, formwork, aluminium-profiles, soft iron, Ytong blocks, sandwich board, hard plastic, thermoplast, metal-covered chipboards  
 Implementation: Low noise/vibration  $\text{d}\times$   
 Machines: Portable and bench saw  
 Tooth-form: S-WZ (Super-ATB Alternate top bevel )

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\text{d}\pm$	LZ	€/VE
46 15016024 98	150	2,8	1,8	16	24	SWZ		26	
46 15020024 98	150	2,8	1,8	20	24	SWZ	2/5,3/32	27	
46 15612024 98	156	2,8	1,8	12,7	24	SWZ	2 KN	31	
46 16016024 98	160	2,8	1,8	16	24	SWZ		32	
46 16020024 98	160	2,8	1,8	20	24	SWZ	2/5,3/32	33	
46 16520024 98	165	2,8	1,8	20	24	SWZ	2/5,3/32	38	
46 17030024 98	170	2,8	1,8	30	24	SWZ	2/7/42	42	
46 18020030 98	180	2,8	1,8	20	30	SWZ	2/5,3/32	47	
46 18030030 98	180	2,8	1,8	30	30	SWZ	2/7/42	49	
46 18416030 98	184	2,8	1,8	16	30	SWZ		50	
46 19016030 98	190	2,8	1,8	16	30	SWZ		53	
46 19020030 98	190	2,8	1,8	20	30	SWZ	2/5,3/32	54	
46 19030030 98	190	2,8	1,8	30	30	SWZ	2/7/42	55	
46 20016030 98	200	2,8	1,8	16	30	SWZ		57	
46 20030030 98	200	2,8	1,8	30	30	SWZ	2/7/42	60	
46 21030034 98	210	2,8	1,8	30	34	SWZ	2/7/42	66	
46 21630034 98	216	2,8	1,8	30	34	SWZ	2/7/42	68	
46 22530034 88	225	2,8	1,8	30	34	SWZ	2/7/42	73	
46 23030034 98	230	2,8	1,8	30	34	SWZ	2/7/42	75	
46 23525034 88	235	2,8	1,8	25	34	SWZ			
46 24030042 99	240	2,8	1,8	30	42	SWZ	2/7/42	79	
46 25030042 98	250	3,0	2,0	30	42	SWZ	2 KNL	84	
46 27030048 88	270	3,2	2,2	30	48	SWZ	2 KNL	91	
46 30030048 99	300	3,2	2,2	30	48	SWZ	2 KNL	97	
46 31530048 99	315	3,2	2,2	30	48	SWZ	2 KNL	101	
46 35030054 99	350	3,2	2,2	30	54	SWZ	2 KNL	107	
46 35530054 88	355	3,2	2,2	30	54	SWZ	2 KNL	111	
46 40030060 99	400	3,5	2,5	30	60	SWZ	2 KNL	113	
46 45030066 99	450	3,5	2,5	30	66	SWZ	2 KNL	118	
46 50030072 99	500	4,0	3,0	30	72	SWZ	2 KNL	120	
46 60030078 99	600	4,0	2,8	30	78	SWZ		123	
46 70030084 88	700	4,2	3,2	30	84	SWZ	1 KN 8,2/7	124	
46 75030090 88	750	6,0	4,0	30	90	SWZ	1 KN 8,2/7	$\text{d}\times$ 141	
46 80030096 99	800	6,0	4,5	30	96	SWZ	1 KN 8,2/7	$\text{d}\times$ 142	
46 90040096 88	900	6,0	4,8	40	96	SWZ	1 KN 12,2/9,6	$\text{d}\times$	



Asymmetrische Zahnteilung bedeutet ungleichmäßiger Abstand von Zahn zu Zahn, dadurch werden die immer wiederkehrenden gleichen Eintritts- und Austrittskräfte vermieden. Die Vorteile sind: ruhigerer Lauf des Sägeblattes, bessere Schnittergebnisse und somit eine längere Standzeit. Diese Zahnteilung ist bis Durchmesser 250 mm erhältlich.

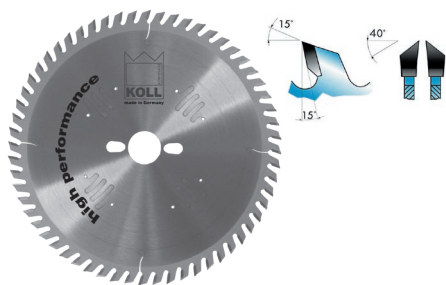
Asymmetric tooth pitch means unequal distance from tooth to tooth, thereby recurrent equal entrance and exit strengths were avoided. The advantages are: lower noise running of the saw blade, better cutting results and consequently an extended tool life. This tooth pitch is available up to diameter 250 mm.

**466**
**Kreissägeblatt Präzision Feinstschnitte W, Mehrzahn, HIGH-PERFORMANCE**

Anwendung: Quer- und Gehrungsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, MDF, Spanplatten, Sperrholz, Leimholz, Furnier und Profileleisten  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung   
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn 40°)

**Saw blade precision finish cut W, HIGH-PERFORMANCE**

Application: Cross- and mitre cutting  
 Material: Solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and sectional strips  
 Implementation: Low noise/vibration   
 Machines: Bench and panel-sizing saw, mitre saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel 40°)

 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction


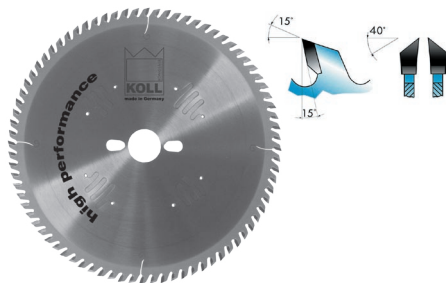
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
60 25030060 88	250	3,2	2,2	30	60	W	2 KNL	84	
60 30030072 99	300	3,2	2,2	30	72	W	2 KNL	97	

**467**
**Kreissägeblatt Präzision Feinstschnitte W, Vielzahn, HIGH-PERFORMANCE**

Anwendung: Quer- und Gehrungsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, MDF, Spanplatten, Sperrholz, Leimholz, Furnier und Profileleisten  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung   
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen  
 Zahnform: W (Wechselzahn 40°)

**Saw blade precision finish cut W, HIGH-PERFORMANCE**

Application: Cross- and mitre cutting  
 Material: Solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and sectional strips  
 Implementation: Low noise/vibration   
 Machines: Bench and panel-sizing saw, mitre saw  
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel 40°)

 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction


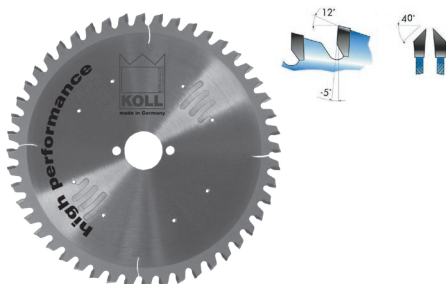
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
60 16020048 88	160	2,6	1,6	20	48	W	2/5,3/32	33	
60 19030056 88	190	2,8	1,8	30	56	W	2/7/42	55	
60 21030064 88	210	3,0	2,0	30	64	W	2 KNL	66	
60 22530068 99	225	3,0	2,0	30	68	W	2 KNL	73	
60 25030080 99	250	3,2	2,2	30	80	W	2 KNL	84	
60 30030096 99	300	3,2	2,2	30	96	W	2 KNL	97	
60 35030108 99	350	3,2	2,2	30	108	W	2 KNL	107	

**468**
**Kreissägeblatt Präzision Feinstschnitte Wneg, Mehrzahn, HIGH-PERFORMANCE**

Anwendung: Quer- und Gehrungsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, MDF, Spanplatten, Sperrholz, Leimholz, Furnier und Profileleisten  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung   
 Maschinen: Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen  
 Zahnform: Wneg (Wechselzahn 40°)

**Saw blade precision finish cut Wneg, HIGH-PERFORMANCE**

Application: Cross- and mitre cutting  
 Material: Solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and sectional strips  
 Implementation: Low noise/vibration   
 Machines: Bench mitre saw  
 Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel 40°)

 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction


Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
60 21630048 88	216	3,0	2,0	30	48	Wneg	2/7/42	68	

469

**Kreissägeblatt Präzision Feinstschnitte Wneg, Vielzahn, HIGH-PERFORMANCE**

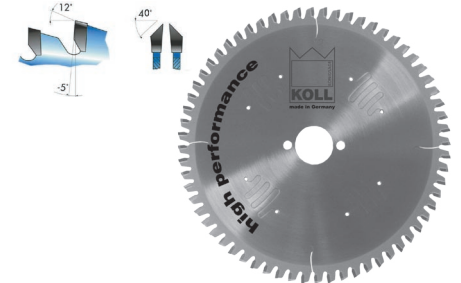
Anwendung: Quer- und Gehrungsschnitte  
 Werkstoff: Massivholz, MDF, Spanplatten, Sperrholz, Leimholz, Furnier und Profilleisten  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung  $\text{dB}$   
 Maschinen: Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen  
 Zahnform: Wneg (Wechselzahn 40°)

**Saw blade precision finish cut Wneg, HIGH-PERFORMANCE**

Application: Cross- and mitre cutting  
 Material: Solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and sectional strips  
 Implementation: Low noise/vibration  $\text{dB}$   
 Machines: Bench mitre saw  
 Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel 40°)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\text{⌀}$	LZ	€/VE
60 21630064 88	216	3,0	2,0	30	64	Wneg	2/7/42 $\text{dB}$	68	



470

**Kreissägeblatt Präzision QUATTRO SZ, Trockenschnitt**

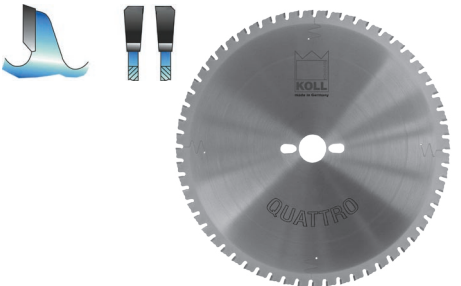
Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Stahl (nicht VA Stahl), Kupfer, Profilblech, Aluminium, Messing, Kabelkanal, Hartkunststoff  
 Maschinen: Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung  
 Zahnform: SZ (Spezial Wechselzahn)

**Saw blade precision QUATTRO SZ, Dry-Cutter**

Application: Split cuts  
 Material: Steel (no stainless steel), copper, profile steel, aluminium, brass, cable channel and rigid plastics  
 Machines: Dry-Cutter without lubrication  
 Tooth-form: SZ (Special alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\text{⌀}$	LZ	€/VE
47 16020030 99	160	2,2	1,8	20	30	SZ	2/5,3/32	33	
47 18030034 99	180	2,2	1,8	30	34	SZ	2/7/42	49	
47 19030038 99	190	2,2	1,8	30	38	SZ	2/7/42	55	
47 19220048 99	192	2,2	1,8	20	48	SZ	Jepson Original		
47 21030040 99	210	2,2	1,8	30	40	SZ	2/7/42	66	
47 21630040 88	216	2,2	1,8	30	40	SZ	2/7/42	68	
47 23030044 99	230	2,2	1,8	30	44	SZ	2/7/42	75	
47 25030048 99	250	2,4	2,0	30	48	SZ	2 KNL	84	
47 25525060 99	255	2,4	2,0	25,4	60	SZ	Jepson Original		
47 30030060 99	300	2,4	2,0	30	60	SZ	2 KNL	97	
47 30525060 99	305	2,4	2,0	25,4	60	SZ		100	
47 35526080 99	355	2,6	2,2	25,4	80	SZ		112	
A 47 35525090 88	355	2,4	2,0	25,4	90	SZ		112	



471

**Kreissägeblatt Präzision Quattro SZ, Trockenschnitt**

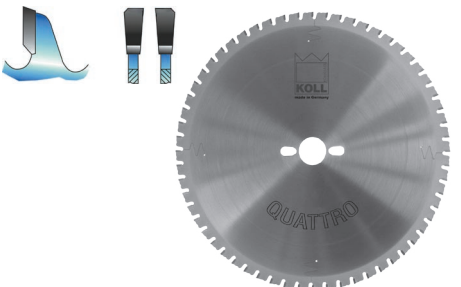
Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Stahl (nicht VA Stahl), Kupfer, Profilblech, Aluminium, Messing, Kabelkanal, Hartkunststoff  
 Maschinen: Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung  
 Zahnform: SZ (Spezial Wechselzahn)

**Saw blade precision QUATTRO SZ, Dry-Cutter**

Application: Split cuts  
 Material: Steel (no stainless steel), copper, profile steel, aluminium, brass and rigid plastics  
 Machines: Dry-Cutter without lubrication  
 Tooth-form: SZ (Special alternate top bevel)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\text{⌀}$	LZ	€/VE
47 19030048 88	190	2,2	1,8	30	48	SZ	2/7/42		
47 19220060 99	192	2,2	1,8	20	60	SZ	Jepson Original		
47 21030054 88	210	2,8	2,2	30	54	SZ	2/7/42		
47 23030064 88	230	2,8	2,2	30	64	SZ	2/7/42		
47 25030080 88	250	3,0	2,6	30	80	SZ	2 KNL		
47 30525080 99	305	2,4	2,0	25,4	80	SZ			
A 47 35030108 88	350	3,2	2,8	30	108	SZ	2 KNL		



Achtung: Empfohlene Drehzahl beachten, 23 m/sec. Schnittgeschwindigkeit (z.B. Ø 305 mm = 1.800 1/min.). Auf feste Werkstückspannung achten.

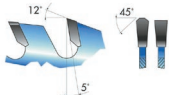
Attention: Recommended speed should be considered, 23 m/sec. cutting speed (example Ø 305 mm = 1.800 RPM). Keep an eye on solid workpiece-tension.

**483**
**Kreissägeblatt Präzision  
TFpos (NE), Mehrzahn**

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block  
 Werkstoff: NE-Metalle, Aluminium, Kunststoff  
 Maschinen: Gehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappsäge, Roboterbearbeitung  
 Zahnform: TFpos (Trapez-Flachzahn positiv)

**Saw blade precision  
TFpos (NE)**

Application: Mitre and sizing cutting profile, plate, block  
 Material: Non-ferrous metal, aluminium, plastic  
 Machines: Mitre saw, CNC-treatment-center, automatic mitre saw, robot-treatment  
 Tooth-form: TFpos (Triple chip grinded positive)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

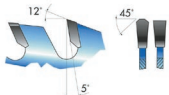
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
78 25030060 88	250	3,2	2,6	30	60	TFpos	2 KNL	84	
78 25032060 88	250	3,2	2,6	32	60	TFpos	2 KNL	85	
78 27540072 88	275	3,4	2,8	40	72	TFpos	2/9/55//4/12/64		
78 30032072 88	300	3,2	2,6	32/30	72	TFpos	2 KNL	97	
78 35030084 88	350	3,6	3,0	32/30	84	TFpos	2 KNL	107	
78 35032084 88	350	3,6	3,0	32	84	TFpos	2 KNL	107	
78 35040084 88	350	3,6	3,0	40	84	TFpos	2/9/55//4/12/64	109	
78 40040096 88	400	3,6	3,0	40	96	TFpos	2/9/55//4/12/64	114	
78 42040096 88	420	4,0	3,4	40	96	TFpos	2/9/55//4/12/64		
78 50030120 88	500	4,0	3,4	30	120	TFpos	2 KNL/2/10,5/70	120	

**486**
**Kreissägeblatt Präzision  
TFpos (NE), Vielzahn**

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block  
 Werkstoff: NE-Metalle, Aluminium, Kunststoff  
 Maschinen: Gehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappsäge, Roboterbearbeitung  
 Zahnform: TFpos (Trapez-Flachzahn positiv)

**Saw blade precision  
TFpos (NE)**

Application: Mitre- and sizing cutting profile, plate, block  
 Material: Non-ferrous metal, aluminium, plastic  
 Machines: Mitre saw, CNC-treatment-center, automatic mitre saw, robot-treatment  
 Tooth-form: TFpos (Triple chip grinded positive)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

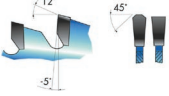
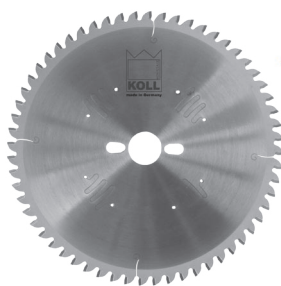
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
78 25030080 88	250	3,2	2,6	30	80	TFpos	2 KNL	84	
78 25032080 88	250	3,2	2,6	32	80	TFpos	2 KNL	85	
78 30030096 88	300	3,2	2,6	30	96	TFpos	2 KNL	97	
78 30040096 88	300	3,2	2,6	40	96	TFpos	2/9/55//4/12/64	99	
78 35030108 88	350	3,6	3,0	30	108	TFpos	2 KNL	107	
78 35032108 88	350	3,6	3,0	32	108	TFpos	2 KNL	107	
78 35040108 88	350	3,6	3,0	40	108	TFpos	2/9/55//4/12/64	109	

**490**
**Kreissägeblatt Präzision  
TFneg (NE), Wenigzahn**

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block  
 Werkstoff: NE-Metalle, Aluminium, Kunststoff  
 Maschinen: Gehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappsäge  
 Zahnform: TFneg (Trapez-Flachzahn negativ)

**Saw blade precision  
TFneg (NE)**

Application: Mitre- and sizing cutting profile, plate, block  
 Material: Non-ferrous metal, aluminium, plastic  
 Machines: Mitre saw, CNC-treatment-center, automatic mitre saw  
 Tooth-form: TFneg (Triple chip grinded negative)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
79 25030040 88	250	3,4	2,8	32/30	40	TFneg	2 KNL	84	A
79 35030056 88	350	3,4	2,8	30	56	TFneg	2 KNL	107	
79 35040056 88	350	3,4	2,8	40	56	TFneg	2/9/55//4/12/64	109	A
79 35050056 66	350	3,4	2,8	50	56	TFneg	4/15/80	110	

Für Profilstärken von 8 - 50 mm  
 auch bei Vollmaterial/  
 for profiles form 8 - 50 mm, also  
 for solid material

493

**Kreissägeblatt Präzision  
TFneg (NE), Mehrzahn**

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block

Werkstoff: NE-Metalle, Aluminium, Kunststoff  
Maschinen: Gehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappsäge

Zahnform: TFneg (Trapez-Flachzahn negativ)

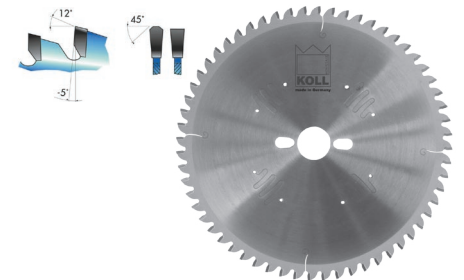
**Saw blade precision  
TFneg (NE)**

Application: Mitre- and sizing cutting in profile, plate, block

Material: Non-ferrous metal, aluminium, plastic  
Machines: Mitre saw, CNC-treatment-center, automatic mitre saw

Tooth-form: TFneg (Triple chip grinded negative)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$	LZ	€/VE
79 18030042 99	180	3,0	2,4	30	42	TFneg	2/7/42	49	
79 19030042 99	190	3,2	2,4	30	42	TFneg	2/7/42	55	
79 21030042 99	210	2,6	1,8	30	42	TFneg	2/7/42	66	
79 21630048 88	216	3,2	2,6	30	48	TFneg	2/7/42	68	
79 25030060 87	250	3,4	2,8	30	60	TFneg	2 KNL	84	⊥x
79 25035060 88	250	3,4	2,8	35/32	60	TFneg	2/9/55//4/12/64	85	⊥x
79 25040060 88	250	2,4	2,8	40	60	TFneg	2/9/55//4/12/64	86	⊥x
79 27540060 66	275	3,4	2,8	40	60	TFneg	2/9/55//4/12/64		
79 30030072 98	300	3,4	2,8	30	72	TFneg	2 KNL		⊥x
79 30032072 87	300	3,2	2,8	32	72	TFneg	2 KNL//2/12/64		⊥x
79 30040072 88	300	3,4	2,8	40	72	TFneg	2 KNL//2/12/64		⊥x
79 30530080 87	305	3,2	2,5	30	80	TFneg	2 KNL	104	⊥x
79 35030084 98	350	3,4	2,8	30	84	TFneg	2 KNL	107	⊥x
79 35032084 87	350	3,8	3,4	32	84	TFneg	2 KNL//2/12/64		⊥x
79 35040084 88	350	3,4	2,8	40	84	TFneg	2/9/55//4/12/64	109	⊥x
79 35050084 88	350	3,4	2,8	50	84	TFneg	4/15/80		⊥x
79 40030096 98	400	3,4	2,8	30	96	TFneg	2 KNL	113	⊥x
79 40032096 98	400	3,4	2,8	32	96	TFneg	2 KNL//2/12/64		
79 40040096 88	400	3,4	2,8	40	96	TFneg	2/9/55//4/12/64	114	
79 40050096 87	400	3,4	2,8	50	96	TFneg	4/12/64	115	
80 45030110 98	450	4,0	3,4	30	110	TFneg	2 KNL	118	
80 45032110 87	450	4,0	3,4	32	110	TFneg	2/9/55+4/12/64		
80 45040110 88	450	4,0	3,4	40	110	TFneg	2/9/55//4/12/64	122	
80 50030120 99	500	4,4	3,8	30	120	TFneg	2 KNL	120	
80 50032120 88	500	4,4	3,8	32	120	TFneg	2 KNL	135	
80 50050120 88	500	4,4	3,8	50	120	TFneg	4/15/80	121	



Für Profilstärken von 4 - 20 mm auch bei Vollmaterial/  
for profiles form 4 - 20 mm, also for solid material

496

**Kreissägeblatt Präzision  
TFneg (NE), Vielzahn**

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block

Werkstoff: NE-Metalle, Aluminium, Kunststoff  
Maschinen: Gehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappsäge

Zahnform: TFneg (Trapez-Flachzahn negativ)

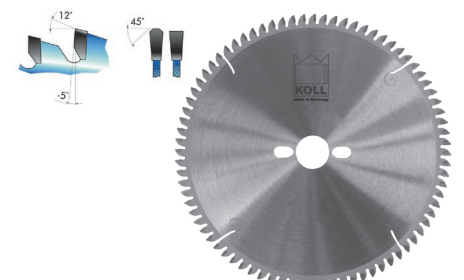
**Saw blade precision  
TFneg (NE)**

Application: Mitre- and sizing cutting in profile, plate, block

Material: Non-ferrous metal, aluminium, plastic  
Machines: Mitre saw, CNC-treatment-center, automatic mitre saw

Tooth-form: TFneg (Triple chip grinded negative)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$	LZ	€/VE
79 16020056 99	160	2,5	1,8	20	56	TFneg	2/5,3/32	33	
A 79 18030056 88	180	2,4	1,8	30	56	TFneg	2/7/42	49	
79 20518064 88	205	3,2	2,6	18	64	TFneg		61	
80 20930064 88	209	3,2	2,6	30	64	TFneg	2/7/42	66	
79 21030054 88	210	2,6	1,8	30	54	TFneg	2/7/42	66	
79 21630064 99	216	3,2	2,6	30	64	TFneg	2 KNL	68	
79 22530068 99	225	2,5	1,8	30	68	TFneg	2 KNL	73	
80 25020080 99	250	3,4	2,8	20	80	TFneg	2/5,3/32		
79 25030080 98	250	3,4	2,8	30	80	TFneg	2 KNL	84	
80 25032080 99	250	3,2	2,6	32	80	TFneg	2 KNL/2/12/64	85	⊥x
80 25040080 88	250	3,4	2,8	40	80	TFneg	2/9/55//4/12/64	86	⊥x
80 26030080 88	260	2,6	1,8	30	80	TFneg	2 KNL	125	⊥x
80 27030088 88	270	3,2	2,6	30	88	TFneg	2 KNL	91	
80 30030096 98	300	3,2	2,6	30	96	TFneg	2 KNL	97	
80 30032096 87	300	3,2	2,6	32	96	TFneg	2 KNL/2/12/64	98	⊥x
80 30040096 88	300	3,2	2,6	40	96	TFneg	2/9/55//4/12/64	99	⊥x
80 30530096 88	305	3,2	2,5	30	96	TFneg	2 KNL	104	⊥x
80 31530096 88	315	3,2	2,5	30	96	TFneg	2 KNL	101	
A 79 33030096 66	330	3,4	2,8	30	96	TFneg	2 KNL	102	
79 33032096 88	330	3,4	2,8	32	96	TFneg		103	
80 35030108 98	350	3,4	2,8	30	108	TFneg	2 KNL	107	
80 35032108 98	350	3,4	2,8	32	108	TFneg	2/9/55+4/12/64	107	⊥x
80 35040108 88	350	3,4	2,8	40	108	TFneg	2/9/55//4/12/64	109	⊥x
88 35050108 88	350	3,4	2,8	50	108	TFneg	4/15/80	110	⊥x
80 40030120 98	400	3,4	2,8	30	120	TFneg	2 KNL	113	⊥x
80 40032120 88	400	3,4	2,8	32	120	TFneg	2 KNL/2/12/64		⊥x
80 40040120 88	400	3,4	2,8	40	120	TFneg	2/9/55//4/12/64	114	⊥x



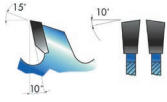
Für Profilstärken von 2 - 8 mm auch bei Vollmaterial/  
for profiles form 2 - 8 mm, also for solid material

**540**  
**NEW**
**RASANT Kreissägeblatt UW,**  
**HIGH PERFORMANCE, lange Standzeit, schneller**  
**Schnitt, geringer Schnittdruck**

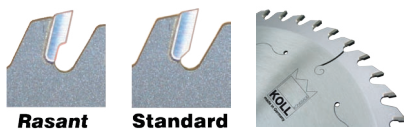
Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatten, Sperrholz  
 Ausführung: vibrations- und geräuscharme Ausführung   
 Maschinen: Tisch-, Format-, und Handkreissägen  
 Zahnform: UW (Wechselzahn)

**RASANT saw blade UW,**  
**HIGH PERFORMANCE, extended tool life,**  
**fast cut, low cutting pressure**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood soft and hard, exotic wood, veneer-package, laminated boards, plywood  
 Implementation: Low noise/vibration   
 Machines: Bench, panel sizing and portable saw  
 Tooth-form: UW (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

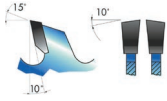
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
53 25030040 88	250	3,2	2,2	30	40	UW		84	
53 30030048 98	300	3,2	2,2	30	48	UW		97	
53 35030054 98	350	3,2	2,2	30	54	UW		107	


**542**  
**NEW**
**RASANT Kreissägeblatt KW,**  
**HIGH PERFORMANCE, lange Standzeit, schneller**  
**Schnitt, geringer Schnittdruck**

Anwendung: Längs- und Querschnitte, universaler Einsatz  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung   
 Maschinen: Tisch-, Format- und Handkreissägen  
 Zahnform: KW (Wechselzahn)

**RASANT saw blade KW,**  
**HIGH PERFORMANCE, extended tool life,**  
**fast cut, low cutting pressure**

Application: Rip- and cross cutting, universal use  
 Material: Solid wood, woodwork material raw and one-side coated, hard-paper, thermoplast  
 Implementation: Low noise/vibration   
 Machines: Bench, panel sizing and portable saw  
 Tooth-form: KW (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

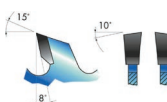
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
55 25030060 88	250	3,2	2,2	30	60	KW		84	
55 30030072 98	300	3,2	2,2	30	72	KW		97	
55 35030084 98	350	3,2	2,2	30	84	KW		107	


**544**  
**NEW**
**RASANT Kreissägeblatt VW,**  
**HIGH PERFORMANCE, lange Standzeit, schneller**  
**Schnitt, geringer Schnittdruck**

Anwendung: Längs- und Querschnitte, für dünne Holzwerkstoffplatten  
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast  
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung   
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen  
 Zahnform: VW (Wechselzahn)

**RASANT saw blade VW,**  
**HIGH PERFORMANCE, extended tool life,**  
**fast cut, low cutting pressure**

Application: Rip- and cross cutting, for thin woodwork materials  
 Material: Solid wood, woodwork material raw and coated, thermoplast, duroplast  
 Implementation: Low noise/vibration   
 Machines: Bench and panel sizing saw  
 Tooth-form: VW (ATB Alternate top bevel)


 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
56 25030080 88	250	3,2	2,2	30	80	VW		84	
56 30030096 98	300	3,2	2,2	30	96	VW		97	
56 35030108 98	350	3,2	2,2	30	108	VW		107	



**560**  
**NEW**

**DryCutter QUATTRO Evolution Trockenschnitt  
Kreissägeblatt FWW,  
HIGH PERFORMANCE, lange Standzeit**

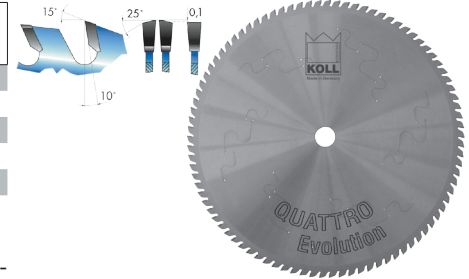
Anwendung: Trennschnitte im Trockenschnitt  
Werkstoff: Stahl (bedingt VA Stahl), Kupfer, Profilblech, Aluminium, Messing, Kabelkanal, Hartkunststoff  
Ausführung: vibrations- und geräuscharme Ausführung (silikonfrei), Langzeit-Korrosionsschutz  
Maschinen: Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung, Kaltsägen  
Zahnform: FWW (Gruppenzahn)

**DryCutter QUATTRO Evolution  
Saw blade FWW,  
HIGH PERFORMANCE, extended tool life**

Application: Split cuts  
Material: Steel (limited suitability for stainless steel), copper, profile steel, aluminium, brass, cable channel and rigid plastics  
Implementation: Low noise/vibration (free of silicon, long term corrosion protection)  
Machines: Dry-Cutter without lubrication, cold saw  
Tooth-form: FWW (group of teeth)

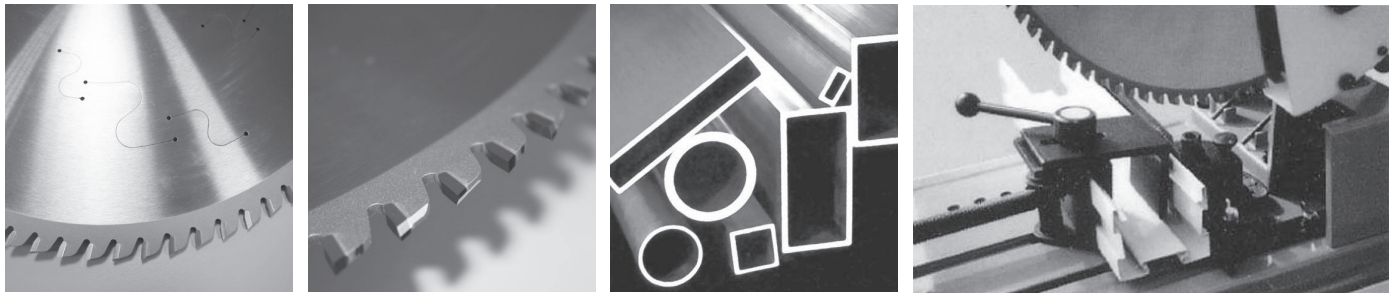
Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung **modification of bore with expansion/reduction**

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
47 23025048 99	230	2,0	1,6	25,4	48	FWW			
47 25525066 99	255	2,0	1,6	25,4	66	FWW			
47 30525078 99	305	2,4	2,0	25,4	78	FWW		100	
47 32025084 99	320	2,4	2,0	25,4	84	FWW			
47 35525090 99	355	2,4	2,0	25,4	90	FWW		112	



Achtung: Empfohlene Drehzahl beachten 23 m/sec. (z.B. Ø 305 mm = 1.800 1/min.). Auf feste Werkstückspannung achten.

Attention: Recommended speed should be considered 23 m/sec. (example Ø 305 mm = 1.800 RPM). Keep an eye on solid workpiece-tension.



**580**  
**NEW**
**Diamant Kreissägeblatt (DP)**

Anwendung: Längs- und Querschnitte  
 Werkstoff: Holzwerkstoff, Kunststoff, Zementfaserplatte, werkzeugverschleißendes Material (Laminat), Gipsplatte, Massivholz  
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung  
 Maschinen: Handkreissägen; Kappsägen, Tisch- u. Formatsägen  
 Zahnform: F neg (Flachzahn negativ)

**Diamond saw blade (DP)**

Application: Rip- and cross cutting  
 Material: Solid wood, woodwork material veneered, plastic, abrasive materials (Laminat), fibre cement  
 Implementation: SDB chip limiter  
 Machines: Portable saw, bench and panel sizing saw, mitre- and pendulum saw  
 Tooth-form: F neg (flat tooth negative)



Ihre Vorteile:

- extrem lange Standzeit
- perfekter Industrie-Diamant
- top Preis-/Leistungsverhältnis
- optimierte Zahngeometrie



Your benefits:

- extreme long tool life
- perfect industrial diamond
- best price-performance ratio
- optimize tooth geometry

 Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung modification of bore with expansion/reduction

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	$\varnothing$	LZ	€/VE
36 16020004 99	160	2,4	1,6	20	4	F neg		33	
36 16020008 99	160	2,4	1,6	20	8	F neg		33	
36 16020012 99	160	2,4	1,6	20	12	F neg		33	
36 16020016 99	160	2,4	1,6	20	16	F neg		33	
36 16020024 99	160	2,4	1,6	20	24	F neg		33	
36 19020004 99	190	2,4	1,6	20	4	F neg		54	
36 19020008 99	190	2,4	1,6	20	8	F neg		54	
36 19020012 99	190	2,4	1,6	20	12	F neg		54	
36 19020016 99	190	2,4	1,6	20	16	F neg		54	
36 19020024 99	190	2,4	1,6	20	24	F neg		54	
36 20030004 99	200	2,4	1,6	30	4	F neg		60	
36 20030008 99	200	2,4	1,6	30	8	F neg		60	
36 21630008 99	216	2,4	1,6	30	8	F neg		68	
36 21630012 99	216	2,4	1,6	30	12	F neg		68	
36 21630016 99	216	2,4	1,6	30	16	F neg		68	
36 21630024 99	216	2,4	1,6	30	24	F neg		68	
36 23020006 99	230	2,4	1,6	20	6	F neg		75	
36 23020012 99	230	2,4	1,6	20	12	F neg		75	
36 25030006 99	250	2,4	1,6	30	6	F neg	2 KNL	84	
36 25030012 99	250	2,4	1,6	30	12	F neg	2 KNL	84	
36 25030016 99	250	2,4	1,6	30	16	F neg	2 KNL	84	
36 25030024 99	250	2,4	1,6	30	24	F neg	2 KNL	84	
36 25030032 99	250	2,4	1,6	30	32	F neg	2 KNL	84	
36 26030006 99	260	2,4	1,6	30	6	F neg	2 KNL	125	
36 26030012 99	260	2,4	1,6	30	12	F neg	2 KNL	125	
36 26030016 99	260	2,4	1,6	30	16	F neg	2 KNL	125	
36 26030024 99	260	2,4	1,6	30	24	F neg	2 KNL	125	
36 30030012 99	300	2,4	1,6	30	12	F neg	2 KNL	97	
36 30030020 99	300	2,4	1,6	30	20	F neg	2 KNL	97	
36 30030028 99	300	2,4	1,6	30	28	F neg	2 KNL	97	
36 30030036 99	300	2,4	1,6	30	36	F neg	2 KNL	97	

Bestens geeignet für Längs- und Querschnitte in absolut schwer zerspanbaren und werkzeugverschleißenden Werkstoffen wie z.B. zementgebundene Faserplatten, Gipsplatten sowie Laminat.

Für grobe Zuschnitte verwenden Sie bitte eine geringere Anzahl Zähne, für Fertigschnitte eine höhere Zähnezahl. Diese Werkzeuge sind somit auch für den Einsatz in Holz und Holzwerkstoffen bestens geeignet.

Most suitable for rip- and cross cutting in difficult to machine and tool wearing materials like cement bound fibre boards, plaster boards as well as laminate.

For rough pre-cuts please use a small number of teeth, for finish cuts a higher number of teeth. Therefore these tools are also suitable for use in wood and derived timber products.



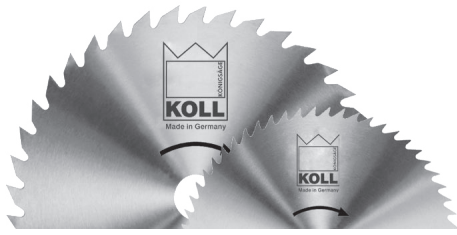
**NICHT einsetzbar für Glas, Stein und Metallwerkstoffe**  
**NOT applicable for glass, stone and metal basic material**



**- nachschärfbar -**  
**- resharpenable -**



**eigene Rabattgruppe DP - DIA-Werkzeuge**  
**seperate discount**



Die preiswerte Variante!

Zahnform A (KV): Für grobe Zuschnitte in Holz und Holzwerkstoffen längs und teilweise quer zum Faserverlauf.

Zahnform B+C (NV): Für feine Zuschnitte in Holz und Holzwerkstoffen quer zum Faserverlauf.

The low cost alternative!

Tooth form A (KV): For rough cuts in wood and woodwork materials, rip and cross cutting to the fiber course.

Tooth form B+C (NV): For fine cuts in wood and woodwork materials, cross cutting to the fiber course.

**600**

**Bau-Kreissägeblatt CR / Zahnform A - KV normale Stärke**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: A - KV (Wolfszahn)

**Construction saw blade CR / tooth form A - KV normal thickness**

Application: Split cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: A - KV (Gullet tooth)

Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
06 25030056 99	250	1,6	30	56	A-KV		84	
06 30030056 99	300	1,6	30	56	A-KV		97	
06 31530056 99	315	1,8	30	56	A-KV		101	
06 35030056 99	350	1,8	30	56	A-KV		107	
06 40030056 98	400	2,0	30	56	A-KV	2/7/42	113	
06 45030056 99	450	2,2	30	56	A-KV	2/7/42	118	
06 50030056 99	500	2,5	30	56	A-KV		120	
06 55030056 99	550	2,5	30	56	A-KV		126	
06 60030056 99	600	2,8	30	56	A-KV		123	
06 65030056 99	650	3,2	30	56	A-KV		128	
06 70030056 99	700	3,2	30	56	A-KV		124	
06 70035056 99	700	3,2	35	56	A-KV		138	
06 75035056 99	750	3,4	35	56	A-KV		141	
06 80035056 99	800	3,7	35	56	A-KV		140	



A

**605**

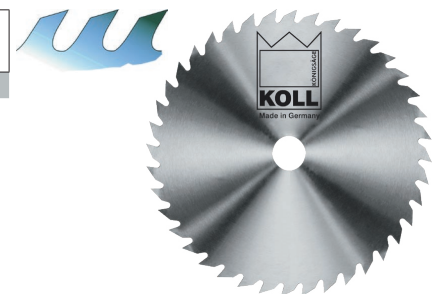
**Bau-Kreissägeblatt CR / Zahnform A - KV extra stark**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: A - KV (Wolfszahn)

**Construction saw blade CR / tooth form A - KV extra thick**

Application: Split cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: A - KV (Gullet tooth)

Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
06 35030032 66	350	2,0	30	32	A-KV		107	
06 40030056 97	400	2,2	30	56	A-KV		113	



**610**
**Bau-Kreissägeblatt CR / Zahnform B - NV normale Stärke**

Anwendung: Zuschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: B - NV (Spitzzahn)

**Construction saw blade CR / tooth form B - NV normal thickness**

Application: Finish cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: B - NV (Pointed tooth)



Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
06 20518072 88	205	1,6	18	72	B-NV		61	
06 30030080 99	300	1,6	30	80	B-NV		97	
06 31530080 99	315	1,8	30	80	B-NV		101	
06 35030080 99	350	1,8	30	80	B-NV	2/7/42	107	
06 40030080 99	400	2,0	30	80	B-NV		113	
06 45030080 99	450	2,2	30	80	B-NV	2/7/42	118	
06 50030080 99	500	2,5	30	80	B-NV		120	
06 60030080 99	600	2,8	30	80	B-NV		123	
06 70030080 99	700	3,2	30	80	B-NV		124	

**620**
**Bau-Kreissägeblatt CV / Zahnform A - KV normale Stärke**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: A - KV (Wolfszahn)

**Construction saw blade CV / tooth form A - KV normal thickness**

Application: Split cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: A - KV (Gullet tooth)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
01 13016028 88	130		1,2	16	28	A-KV			
02 14020032 66	140		1,2	20	32	A-KV		21	A
01 15020024 88	150		1,2	20	24	A-KV		27	A
02 15020032 66	150		1,2	20	32	A-KV		27	A
02 15712020 66	156		1,4	12,7	20	A-KV	2 KN	31	A
02 16016040 66	160		1,2	16	40	A-KV		32	A
02 16020040 66	160		1,2	20	40	A-KV	2/5,3/32	33	A
02 16025040 66	160		1,2	25	40	A-KV		34	A

Fortsetzung auf der nächsten Seite

[Continued on following page](#)

**620**

**Bau-Kreissägeblatt CV / Zahnform A - KV normale Stärke**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Hand- und Tischkreissäge  
 Zahnform: A - KV (Wolfszahn)

**Construction saw blade CV / tooth form A - KV normal thickness**

Application: Split cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Portable saw and bench saw  
 Tooth-form: A - KV (Gullet tooth)

	Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
A	02 18020040 66	180	1,4	20	40	A-KV	2/5,3/32	47	
A	01 18030040 66	180	1,4	30	40	A-KV	2/7/42	49	
	01 18416030 88	184	1,4	16	30	A-KV		50	
A	02 19016040 66	190	1,4	16	40	A-KV		53	
	01 19030030 88	190	1,4	30	30	A-KV	2/7/42	55	
A	02 19030036 66	190	1,4	30	36	A-KV	2/7/42	55	
A	01 23030046 66	230	1,4	30	46	A-KV	2/7/42	75	
A	02 23030042 66	230	1,6	30	42	A-KV		75	
	07 25030056 99	250	1,6	30	56	A-KV		84	
	07 30030056 99	300	1,6	30	56	A-KV		97	
	07 31530056 99	315	1,8	30	56	A-KV		101	
	07 35030056 99	350	1,8	30	56	A-KV		107	
	07 40030056 98	400	2,0	30	56	A-KV	2/7/42	113	
	07 45030056 99	450	2,2	30	56	A-KV	2/7/42	118	
	07 50030056 99	500	2,5	30	56	A-KV		120	
	07 55030056 99	550	2,5	30	56	A-KV		126	
	07 60030056 99	600	2,8	30	56	A-KV		123	
	07 70030056 99	700	3,2	30	56	A-KV		124	
	07 70035056 99	700	3,2	35	56	A-KV		138	
	07 80035056 99	800	3,7	35	56	A-KV	4/9/172	140	



**622**

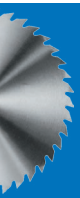
**Bau-Kreissägeblatt CV / Zahnform A - KV mittlere Stärke**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: A - KV (Wolfszahn)

**Construction saw blade CV / tooth form A - KV middle thickness**

Application: Split cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: A - KV (Gullet tooth)

	Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
	07 40030056 97	400	2,2	30	56	A-KV		113	



**624**
**Bau-Kreissägeblatt CV / Zahnform A - KV extra stark**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: A - KV (Wolfszahn)

**Construction saw blade CV / tooth form A - KV extra thick**

Application: Split cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: A - KV (Gullet tooth)



Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
06 40030056 99	400	3,0	30	56	A-KV		113	

**630**
**Bau-Kreissägeblatt CV / Zahnform B - NV normale Stärke**

Anwendung: Zuschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Tischkreissäge  
 Zahnform: B - NV (Spitzzahn)

**Construction saw blade CV / tooth form B - NV normal thickness**

Application: Finish cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Bench saw  
 Tooth-form: B - NV (Pointed tooth)



Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
02 14020064 66	140	1,2	20	64	B-NV	2/5,3/32	21	A
02 15020060 66	150	1,2	20	60	B-NV	2/5,3/32	27	A
02 16030064 66	160	1,5	30	64	B-NV		36	A
02 18030072 66	180	1,4	30	72	B-NV	2/7/42	49	A
02 19020060 66	190	1,4	20	60	B-NV	2/5,3/32	54	A
02 19020072 66	190	1,4	20	72	B-NV	2/5,3/32	54	A
06 25030080 99	250	1,6	30	80	B-NV		84	
07 30030080 99	300	1,6	30	80	B-NV		97	
07 31530080 99	315	1,8	30	80	B-NV		101	
07 35030080 99	350	1,8	30	80	B-NV	2/7/42	107	
07 40030080 99	400	2,0	30	80	B-NV		113	
07 45030080 99	450	2,2	30	80	B-NV	2/7/42	118	

**640**

**Bau-Kreissägeblatt CV / Zahnform B - NV normale Stärke**

Anwendung: Zuschnitte  
 Werkstoff: Vollholz, Holzwerkstoff  
 Ausführung: Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft  
 Maschinen: Hand- und Tischkreissäge  
 Zahnform: B - NV (Spitzzahn)

**Construction saw blade CV / tooth form B - NV normal thickness**

Application: Finish cuts  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: Polished, set and sharpened  
 Machines: Portable saw and bench saw  
 Tooth-form: B - NV (Pointed tooth)

Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form		LZ	€/VE
01 12712080 99	127	1,2	12,7	80	B-NV	1/6,5/88	7	
01 13016080 99	130	1,2	16	80	B-NV	2 KN	12	
01 14012100 99	140	1,2	12,7	100	B-NV	1/6,5/88	17	
01 14020100 99	140	1,2	20	100	B-NV	2/5,3/32	21	
01 15016100 99	150	1,2	16	100	B-NV	2 KN	26	
01 15020100 99	150	1,2	20	100	B-NV	2/5,3/32	27	
A 01 15612100 99	156	1,2	12,7	100	B-NV	2 KN	31	
01 16016100 99	160	1,2	16	100	B-NV		32	
01 16020100 99	160	1,2	20	100	B-NV	2/5,3/32	33	
01 17030100 99	170	1,4	30	100	B-NV	2/7/42	42	
01 18020100 99	180	1,4	20	100	B-NV	2/5,3/32	47	
01 18416100 99	184	1,4	16	100	B-NV		49	
01 19016100 99	190	1,4	16	100	B-NV		53	
01 19020100 99	190	1,4	20	100	B-NV	2/5,3/32	54	
01 19030100 99	190	1,4	30	100	B-NV	2/7/42	55	
01 20016112 99	200	1,4	16	112	B-NV		57	
01 20930100 88	209	1,6	30	100	B-NV		66	
01 21030100 99	210	1,4	30	100	B-NV	2/7/42	66	
01 23030100 88	230	1,4	30	100	B-NV	2/7/42	75	
A 02 23030110 66	230	2,0	30	110	B-NV		75	



**50**

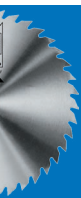
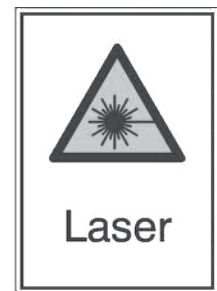
**Änderungen an Kreissägeblättern nach Kundenwunsch (sofern technisch möglich)**

**Modifications of saw blades for customer requests (if technically feasible)**

Bestell-Nr	Änderung/Modification	€/VE
	pro Nebenloch/Keilnut anbringen/per pin hole/key way	
	Bohrung erweitern bis 40 mm/extension bore up to 40 mm	
	Bohrung erweitern bis 50 mm/extension bore up to 50 mm	
	Bohrung erweitern über 50 mm/extension bore 50 mm and up	

Werkzeuge, an denen eine Änderung durch Kundenwunsch gemacht wurde, sind vom Umtausch/Retoure ausgeschlossen.

Tools with customized changes can't be replaced.




**Reduzierringe für HW- und Vollstahl-Kreissägeblätter gerändelt, passgenau H7**

Mindestabnahme: 5 Stück/pro Abmessung.  
Wir führen die Stärken 1,6 / 1,8 und 2,0 mm ab Lager, alle anderen Abmessungen auf Anfrage. Die gerändelten Ringe sind von der Berufsgenossenschaft erlaubt. Durch die Rändelung ist ein fester Sitz in der Bohrung gewährleistet.

**Reducing bushings for T.C.T. and full steel-circular saw blades milled, fitting to H7**

Minimum order quantity: 5 pieces / per measurement.  
We deliver thicknesses of 1,6 / 1,8 and 2,0 mm ex stock, all other measurements on request. The milled rings at the scope have been permitted by the liability insurance association. The milling guarantees a firm fit in the bore.

**800**
**Gerändelte Reduzierringe H7**

Anwendung: Reduzierung von Bohrungen bei Kreissägen  
Ausführung: gerändelt, zylindrisch, plangeschliffen

**Reducing bushings milled H7**

Application: reducing of bore hole for saw blades  
Implementation: Milled outer edge, cylindric, plane grinded



Bestell-Nr	D	b						€/VE
		Reduzierringstärke 1,6 mm		Thickness of bushing 1,6 mm				
20		12,7						
20		13						
20		15						
20		16						
25		16						
25		20						
30		16						
30		20						
30		25						
30		25,4						
30		28						
32		30						
		Reduzierringstärke 1,8 mm		Thickness of bushing 1,8 mm				
20		16						
30		16						
30		18						
30		20						
30		25						
32		20						
32		30						
35		30						
40		30						
		Reduzierringstärke 2,0 mm		Thickness of bushing 2,0 mm				
20		16						
25		20						
30		16						
30		18						
30		20						
30		25						
30		25,4						
30		28						
32		30						
35		30						
40		30						
40		32						



Bestell-Nr	D	b						€/VE
		Red.Ring Set 50 tlg.		Bushing set 50 pcs.				
		je 5 Stück, Stärke 1,6 mm		each 5 pcs, thickness 1,6 mm				
		20x12,7, 20x15, 30x15, 30x25,		20x12,7, 20x15, 30x15, 30x25,				
		30x28, 20x13, 20x16, 30x16,		30x28, 20x13, 20x16, 30x16,				
		30x20, 32x30		30x20, 32x30				

## Wählen Sie nach Ihrer Anwendung aus:

- HS (HSS) Type 700 - 706 für normale Anwendungen bei niedrig und normal legierten Stählen
  - HS (HSS)-E Type 710 - 716 für hohe Beanspruchungen bei hochfesten Stählen (VA- Materialien)
- Sämtliche Metallkreissägeblätter sind nach DIN 1837, 1838, 1838C gefertigt!

## Select according to your application:

- HSS Type 700 - 706 for normal applications with low and normal alloyed steels
- HSS-E Type 710 - 716 for high demand with high-solid steels (VA - materials)

All metal circular saw blades are manufactured according to DIN 1837, 1838, 1838C!

**ACHTUNG:** Diese HS-Kreissägeblätter (vormals HSS) sind ausschließlich zum Gebrauch auf langsam drehenden Metall-, bzw. Kaltkreissägemaschinen einzusetzen - keinesfalls auf hochtourigen Kreissägen zur Holzbearbeitung o.ä.!

Dampfbehandelte Ausführungen - alle Toleranzen, Mitnehmerbohrungen etc. sind nach Vorschrift der Maschinenhersteller.

- HS (DMo5) - Werkst.-Nr. 1.3343 - optimale Schnittgeschwindigkeit = 25-50 m/min.
- HS-E Cobalt (EMo5) - Werkst.-Nr. 1.3243 - optimale Schnittgeschwindigkeit = 10-15 m/min.
- BW = Bogenzahnung, wechselseitig angefast
- HZ = Bogenzahnung mit Vor- und Nachschneider

Zahnteilung 3 mm : dünne Rohre, Profile bis 1,5 mm Wandstärke

Zahnteilung 4 mm : Rohre, Profile bis 2,5 mm Wandstärke

Zahnteilung 5-6 mm: Rohre, Profile u. Vollmaterialien von 2-20 mm Wandstärke / Querschnitt

Zahnteilung 7-9 mm: starke Profile und Vollmaterialien

**ATTENTION:** These HS-saw blades (formerly HSS) are exclusively for use on slowly running metal-, as well as cold-circular saw-machines, on no account on high-running circular saws for woodwork or similar machines!

Steam treated specification - all tolerances, pin holes etc. are according to the instruction of the machine-manufacturers.

- HS (DMo5) - material-number 1.3343 - optimal cutting speed = 25-50 m / min.
- HS-E Cobalt (EMo5) - material-number 1.3243 - optimal cutting speed = 10-15 m / min.
- BW = Spiral tooth, alternate bevel chamfered
- HZ = Spiral tooth with regroover and groove

Tooth-division 3 mm : Thin tubes, profiles up to 1,5 mm wall-thickness

Tooth-division 4 mm : Tubes, profiles up to 2,5 mm wall-strength

Tooth-division 5-6 mm: Tubes, profiles and full-materials of 2-20 mm

Wall-strength / cross-section

Tooth-division 7-9 mm: Strong profiles and full-materials



## 700

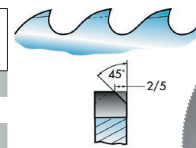
### HS Metallkreissägeblatt BW / Bogenzahnung wechselseitig angefast Zahnteilung ZT 3 = 3 mm

Anwendung: Trennschnitte  
Werkstoff: Normal und niedriglegierte Stähle  
Maschinen: Metall- oder Kaltkreissägen  
Zahnform: BW (Bogenzahnung)

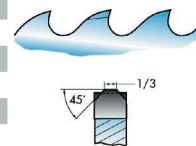
### HS Metal Saw Blade BW / spiral tooth alternate bevel chamfered tooth pitch ZT 3 = 3 mm

Application: Split cuts  
Material: Normal steel, low-alloyed steel  
Machines: Metal- or cold saw  
Tooth-form: BW (Spiral tooth)

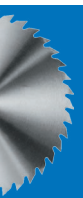
Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form	$\phi$	€/VE
19 700 225 32	225	2,0	32	220	BW	2/8,5/45+2/11/63	
19 700 225 40	225	2,0	40	220	BW	2/8,5/55+4/11/64	
19 700 275 40	275	2,5	40	280	BW	2/8,5/55+4/11/64	
<b>701 Zahnteilung ZT 4 = 4 mm BW / Tooth pitch ZT 4 = 4 mm BW</b>							
19 701 225 32	225	2,0	32	180	BW	2/8,5/45+2/11/63	
19 701 225 40	225	2,0	40	180	BW	2/8,5/55+4/11/64	
19 701 250 32	250	2,0	32	200	BW	2/8,5/45+2/11/63	
19 701 250 40	250	2,0	40	200	BW	2/8,5/55+4/12/64	
19 701 275 32	275	2,5	32	220	BW	2/8,5/45+2/11/63	
19 701 275 40	275	2,5	40	220	BW	2/8,5/55+4/12/64	
19 701 300 32	300	2,5	32	240	BW	2/8,5/45+2/11/63	
19 701 300 40	300	2,5	40	240	BW	2/8,5/55+4/12/64	
19 701 315 32	315	2,5	32	250	BW	2/8,5/45+2/11/63	
19 701 315 40	315	2,5	40	250	BW	2/8,5/55+4/12/64	
19 701 350 40	350	3,0	40	280	BW	2/8,5/55+4/12/64	
<b>702 Zahnteilung ZT 5 = 5 mm HZ / Tooth pitch ZT 5 = 5 mm HZ</b>							
19 702 225 32	225	2,0	32	150	HZ	2/8,5/45+2/11/63	
19 702 225 40	225	2,0	40	150	HZ	2/8,5/55+4/12/64	
19 702 250 32	250	2,0	32	160	HZ	2/8,5/45+2/11/63	
19 702 275 32	275	2,5	32	180	HZ	2/8,5/45+2/11/63	
19 702 275 40	275	2,5	40	180	HZ	2/8,5/55+4/12/64	
19 702 300 32	300	2,5	32	200	HZ	2/8,5/45+2/11/63	
19 702 315 32	315	2,5	32	200	HZ	2/8,5/45+2/11/63	
19 702 315 40	315	2,5	40	200	HZ	2/8,5/55+4/12/64	
19 702 350 32	350	2,5	32	220	HZ	2/8,5/45+2/11/63	
19 702 350 40	350	3,0	40	220	HZ	2/8,5/55+4/12/64	
19 702 370 50	370	3,0	50	220	HZ	2/15/80+4/14/85	



BW=Bogenzahn  
BW=Spiral tooth

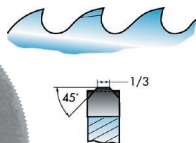


HZ=Bogenzahn Vor- und Nachschneider  
HZ=Spiral tooth with regroover and groove



**703**
**HS (HSS) Metallkreissägeblatt HZ / Bogenzahnung mit Vor- und Nachschneider, Zahnteilung ZT 6 = 6 mm**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Normal und niedriglegierte Stähle sowie VA  
 Maschinen: Metall- oder Kaltkreissägen  
 Zahnform: BW (Bogenzahnung mit Vor-u.Nachschneider)



HZ=Bogenzahn Vor- und Nachschneider  
 HZ=Spiral tooth with regroover and groover

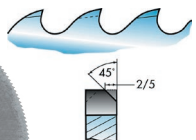
**HS (HSS) Metal Saw Blade HZ / spiral tooth with regroover and groover, tooth pitch ZT 6 = 6 mm**

Application: Split cuts  
 Material: Normal steel, low-alloyed steel, VA  
 Machines: Metal- or cold saw  
 Tooth-form: BW (Spiral tooth with regroover and groover)

Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form	$\oplus(\ominus)\oplus$		€/VE
19 703 225 32	225	2,0	32	120	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 703 225 40	225	2,0	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 703 250 32	250	2,0	32	128	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 703 250 40	250	2,0	40	128	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 703 275 40	275	2,5	40	144	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 703 300 32	300	2,5	32	160	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 703 315 32	315	2,5	32	160	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 703 315 40	315	2,5	40	160	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 703 350 40	350	3,0	40	180	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
<b>704 Zahnteilung ZT 7 = 7 mm HZ / Tooth pitch ZT 7 = 7 mm HZ</b>								
19 704 275 40	275	2,5	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 704 370 50	370	3,0	50	160	HZ	4/15/80+4/14/85		
19 704 400 50	400	3,5	50	180	HZ	4/15/80		
<b>705 Zahnteilung ZT 8 = 8 mm HZ / Tooth pitch ZT 8 = 8 mm HZ</b>								
19 705 225 32	225	2,0	32	90	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 705 225 40	225	2,0	40	90	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 705 250 40	250	2,0	40	100	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 705 275 40	275	2,5	40	110	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 705 300 32	300	2,5	32	120	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 705 300 40	300	2,5	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 705 315 40	315	2,5	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 705 350 40	350	3,0	40	140	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
<b>706 Zahnteilung ZT 9 = 9 mm HZ / Tooth pitch ZT 9 = 9 mm HZ</b>								
19 706 350 40	350	3,0	40	110	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 706 370 50	370	3,0	50	120	HZ	4/15/80+4/14/85		
19 706 400 50	400	3,5	50	140	HZ	4/15/80		

**710**
**HS-E (HSS) Cobalt Metallkreissägeblatt BW / Bogenzahnung wechselseitig angefast, Zahnteilung ZT 3 = 3 mm**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Normal und niedriglegierte Stähle sowie VA  
 Maschinen: Metall- oder Kaltkreissägen  
 Zahnform: BW (Bogenzahnung)



HZ=Bogenzahn Vor- und Nachschneider  
 HZ=Spiral tooth with regroover and groover

**HS-E (HSS) Cobalt Metal Saw Blade BW /spiral tooth alternate bevel chamfered, tooth pitch ZT 3 = 3 mm**

Application: Split cuts  
 Material: Normal steel, low-alloyed steel, VA  
 Implementation: Metal- or cold saw  
 Tooth-form: BW (Spiral tooth)

Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form	$\oplus(\ominus)\oplus$		€/VE
19 710 225 32	225	2,0	32	220	BW	2/8,5/45+2/11/63		
19 710 225 40	225	2,0	40	220	BW	2/8,5/55+4/12/64		
19 710 275 40	275	2,5	40	280	BW	2/8,5/55+4/12/64		
<b>711 Zahnteilung ZT 4 = 4 mm BW / Tooth pitch ZT 4 = 4 mm BW</b>								
19 711 225 32	225	2,0	32	180	BW	2/8,5/45+2/11/63		
19 711 225 40	225	2,0	40	180	BW	2/8,5/55+4/12/64		
19 711 250 32	250	2,0	32	200	BW	2/8,5/45+2/11/63		
19 711 250 40	250	2,0	40	200	BW	2/8,5/55+4/12/64		
19 711 275 32	275	2,5	32	220	BW	2/8,5/45+2/11/63		
19 711 275 40	275	2,5	40	220	BW	2/8,5/55+4/12/64		
19 711 300 40	300	2,5	40	240	BW	2/8,5/55+4/12/64		
19 711 315 40	315	2,5	40	250	BW	2/8,5/55+4/12/64		
19 711 350 40	350	3,0	40	280	BW	2/8,5/55+4/12/64		

**712**

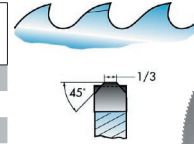
**HS-E (Cobalt) Metallkreissägeblatt HZ / Bogenzahnung mit Vor- und Nachschneider, Zahnteilung ZT 5 = 5 mm**

Anwendung: Trennschnitte  
 Werkstoff: Normal und niedriglegierte Stähle  
 Maschinen: Metall- oder Kaltkreissägen  
 Zahnform: BW (Bogenzahnung mit Vor-u.Nachschneider)

**HS-E (Cobalt) Metal Saw Blade HZ / spiral tooth with regroover and groover tooth pitch ZT 5 = 5 mm**

Application: Split cuts  
 Material: Normal steel, low-alloyed steel  
 Machines: Metal- or cold saw  
 Tooth-form: BW (Spiral tooth regroover and groover)

Bestell-Nr	D	b	d	Z	Form	$\oplus \ominus$		€/VE
19 712 225 32	225	2,0	32	150	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 712 225 40	225	2,0	40	150	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 712 250 32	250	2,0	32	160	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 712 275 40	275	2,5	40	180	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 712 315 40	315	2,5	40	200	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 712 350 32	350	2,5	32	220	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 712 350 40	350	3,0	40	220	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 712 370 50	370	3,0	50	220	HZ	4/8,5/80+4/14/85		



HZ=Bogenzahn Vor- und Nachschneider  
 HZ=Spiral tooth with regroover and groover

**713 Zahnteilung ZT 6 = 6 mm HZ / Tooth pitch ZT 6 = 6 mm HZ**

19 713 225 32	225	2,0	32	120	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 713 225 40	225	2,0	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 713 250 32	250	2,0	32	128	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 713 250 40	250	2,0	40	128	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 713 275 40	275	2,5	40	144	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 713 300 32	300	2,5	32	160	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 713 300 40	300	2,5	40	160	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 713 315 32	315	2,5	32	160	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 713 315 40	315	2,5	40	160	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 713 350 40	350	3,0	40	180	HZ	2/8,5/55+4/12/64		

**714 Zahnteilung ZT 7 = 7 mm HZ / Tooth pitch ZT 7 = 7 mm HZ**

19 714 275 40	275	2,5	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 714 370 50	370	3,0	50	160	HZ	4/15/80+4/14/85		
19 714 400 50	400	3,5	50	180	HZ	4/15/80		

**715 Zahnteilung ZT 8 = 8 mm HZ / Tooth pitch ZT 8 = 8 mm HZ**

19 715 225 32	225	2,0	32	90	HZ	2/8,5/45+2/11/63		
19 715 225 40	225	2,0	40	90	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 715 250 40	250	2,0	40	100	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 715 275 40	275	2,5	40	110	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 715 300 40	300	2,5	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 715 315 40	315	2,5	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 715 350 40	350	3,0	40	140	HZ	2/8,5/55+4/12/64		

**716 Zahnteilung ZT 9 = 9 mm HZ / Tooth pitch ZT 9 = 9 mm HZ**

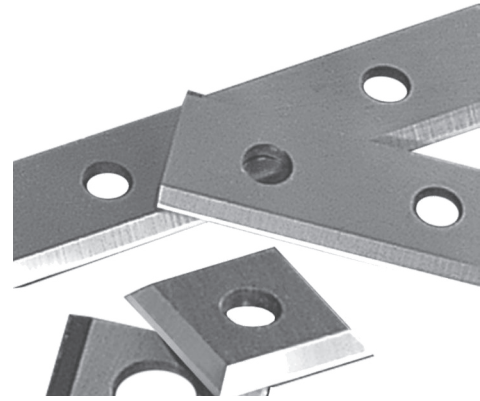
19 716 350 40	350	3,0	40	120	HZ	2/8,5/55+4/12/64		
19 716 370 50	370	3,0	50	120	HZ	4/15/80+4/14/85		
19 716 400 50	400	3,5	50	140	HZ	4/15/80		





## Hobelmesser und Wendemesser zur Flächenbearbeitung

Die am häufigsten verwendeten Hobelmesser sowie Wendemesser: Sie eignen sich ideal zum Schneiden aller gegenwärtig in der Holz- und Kunststoffbearbeitung zu verarbeitenden Materialien und gelten als Standard hinsichtlich Preis und Leistung.



## Planer knives and reversible inserts for surface processing

The most frequently used planer knives as well as reversible inserts: they suit perfectly for cutting all materials being processed in plastic- and woodworking and are considered to be a standard regarding price and service.

**960**

### Streifenhobelmesser HS 18 (HSS 18%)

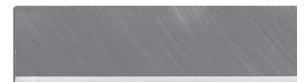
**961**

Anwendung: Hobeln  
Werkstoff: Vollholz weich und hart, Kunststoff  
Ausführung: HS 18 (HSS 18%)

### Planer Knives HS 18 (HSS 18%)

Application: Planning  
Material: Solid wood soft and hard, plastic  
Implementation: HS 18 (HSS 18%)

Bestell-Nr	L	B	S							€/Stk.
19 960 250 30	250	30	3,0							
19 960 300 30	300	30	3,0							
19 960 320 30	320	30	3,0							
19 960 350 30	350	30	3,0							
19 960 400 30	400	30	3,0							
19 960 410 30	410	30	3,0							
19 960 450 30	450	30	3,0							
19 960 500 30	500	30	3,0							
19 960 510 30	510	30	3,0							
19 960 520 30	520	30	3,0							
19 960 530 30	530	30	3,0							
19 960 600 30	600	30	3,0							
19 960 610 30	610	30	3,0							
19 960 630 30	630	30	3,0							
19 960 640 30	640	30	3,0							
<b>961</b>	<b>Streifenhobelmesser Breite 35 mm/Planer knives 35 mm width</b>									
19 961 250 35	250	35	3,0							
19 961 300 35	300	35	3,0							
19 961 320 35	320	35	3,0							
19 961 350 35	350	35	3,0							
19 961 400 35	400	35	3,0							
19 961 410 35	410	35	3,0							
19 961 450 35	450	35	3,0							
19 961 500 35	500	35	3,0							
19 961 510 35	510	35	3,0							
19 961 520 35	520	35	3,0							
19 961 530 35	530	35	3,0							
19 961 600 35	600	35	3,0							
19 961 610 35	610	35	3,0							
19 961 630 35	630	35	3,0							
19 961 640 35	640	35	3,0							

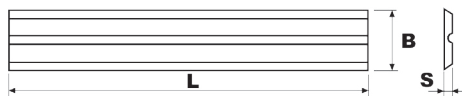


**990**
**HW (HM) Wendemesser für Elektro-Handhobel**

Anwendung: Hobeln  
 Werkstoff: Vollholz weich und hart, Kunststoff  
 Ausführung: Hartmetall

**T.C.T. Insert knives for portable planning machines**

Application: Planning  
 Material: Solid wood soft and hard, plastic  
 Implementation: Tungsten carbide tip



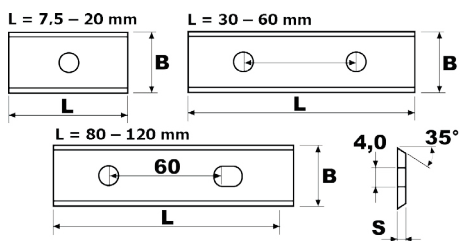
Bestell-Nr	L	B	S							€/Stk
38 75555110 99	75,5	5,5	1,1							
38 80559120 99	80,5	5,9	1,2							
38 82055110 99	82,0	5,5	1,1							
38 10355110 99	103	5,5	1,1							

**992**
**HW (HM) Wendemesser 2 schneidig**

Anwendung: Hobeln  
 Werkstoff: Vollholz weich und hart, Kunststoff  
 Ausführung: Hartmetall  
 Verpackung: Nur in Kunststoffbox zu 10 Stück lieferbar

**T.C.T. Insert knives 2 edged**

Application: Planning  
 Material: Solid wood soft and hard, plastic  
 Implementation: Tungsten carbide tip  
 Packaging: Only deliverable in plastic box of 10 pcs. each



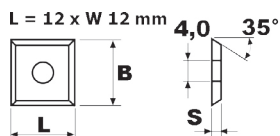
Bestell-Nr	L	B	S							€/Stk
19 992751215	7,5	12	1,5							
19 992961215	9,6	12	1,5							
19 9921161215	11,6	12	1,5							
19 992151215	15	12	1,5							
19 992201215	20	12	1,5							
19 992301215	30	12	1,5							
19 992401215	40	12	1,5							
19 992501215	50	12	1,5							
19 992601215	60	12	1,5							
19 992801322	80	13	2,2							
19 9921001322	100	13	2,2							
19 9921201322	120	13	2,2							

**993**
**HW (HM) Wendepatte 4 schneidig Vorschneiderplatte**

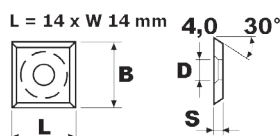
Anwendung: Hobeln, vorritzen  
 Werkstoff: Vollholz weich und hart, Kunststoff  
 Ausführung: Hartmetall  
 Verpackung: Nur in Kunststoffbox zu 10 Stück lieferbar

**T.C.T. Insert knives 4 edged spur knife**

Application: Planning, scoring  
 Material: Solid wood soft and hard, plastic  
 Implementation: Tungsten carbide tip  
 Packaging: Only deliverable in plastic box of 10 pcs. each



Bestell-Nr	L	B	S							€/Stk
19 993121215	12	12	1,5							
19 993141412	14	14	1,2							
19 993141420	14	14	2,0							



**994**

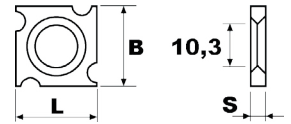
**HW (HM) Wendeplatte 4 schneidig  
Räumerplatte**

Anwendung: Hobeln  
 Werkstoff: Vollholz weich und hart, Kunststoff  
 Ausführung: Hartmetall  
 Verpackung: Nur in Kunststoffbox zu 10 Stück lieferbar

**T.C.T. Insert knives 4 edged  
Raker knife**

Application: Planing  
 Material: Solid wood soft and hard, plastic  
 Implementation: Tungsten carbide tip  
 Packaging: Only deliverable in plastic box of 10 pcs. each

Bestell-Nr	L	B	S							€/Stk
19 994181819	18	18	1,95							
19 994181824	18	18	2,45							
19 994181829	18	18	2,95							





## Gültigkeit

Allen unseren Angeboten, Verkäufen und sonstigen Vereinbarungen liegen diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen zugrunde. Sie gelten durch die Auftragserteilung oder durch Annahme der Lieferung als anerkannt. Abweichende Bedingungen des Bestellers, die wir nicht ausdrücklich schriftlich anerkennen, sind für uns unverbindlich.

## Vertragsabschluss

Vertragsabschlüsse kommen erst durch unsere schriftliche Auftragsbestätigung oder Ausführung der Lieferung zustande. Sonstige Vereinbarungen oder Nebenabreden sowie Ergänzungen oder Abänderungen der getroffenen Vereinbarungen werden erst durch unsere schriftliche Bestätigung wirksam.

Bei Sonderanfertigungen haftet der Besteller für die Richtigkeit der von ihm zu liefernden Unterlagen wie Zeichnungen, Lehren, Muster und dergleichen. Wir liefern Muster grundsätzlich nur gegen Berechnung.

## Preise

Soweit nicht ausdrücklich Festpreise vereinbart wurden, gelten unsere am Tag der Lieferung gültigen Listenpreise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Die Preise verstehen sich ab Werk/Lager ausschließlich Verpackung.

## Lieferumfang

Für den Umfang der Lieferung ist unsere Auftragsbestätigung maßgebend. Geringfügige fertigungs- oder verpackungsbedingte Abweichungen von der Bestellmenge behalten wir uns vor. Entsprechendes gilt für technisch bedingte geringfügige Abweichungen von den Maß- und Gewichtsangaben!

Die Bestellmenge darf um bis zu 10% unter- oder überschritten werden. Teillieferungen behalten wir uns ausdrücklich vor.

Die in unseren Prospekten, Katalogen, Preislisten oder den zum Angebot gehörenden Unterlagen enthaltenen Angaben, Zeichnungen, Abbildungen, technische Daten und Leistungsbeschreibungen sind unverbindlich, soweit wir sie nicht in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnen.

Abbildungen, Zeichnungen, Skizzen und sonstige Unterlagen bleiben auch nach Aushändigung an den Besteller oder an Dritte in unserem Eigentum und unterliegen unserem Urheberrecht. Sie dürfen ohne unsere Einwilligung weder vervielfältigt noch anderen zugänglich gemacht werden und sind auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden.

## Lieferzeit

Sofern in unserer Auftragsbestätigung ein Liefertermin nicht als verbindlich bezeichnet worden ist, gilt die Lieferzeit nur als annähernd vereinbart. Unsere Verpflichtung zur Einhaltung der Lieferfrist setzt die Erfüllung der fälligen Vertragspflichten des Bestellers voraus.

Die Lieferfrist gilt als eingehalten, wenn bis zu ihrem Ende der Liefergegenstand unser Werk bzw. Lager verlassen hat oder bei Übernahme des Transports durch den Besteller wir ihm die Versandbereitschaft der Ware mitgeteilt haben.

Die Lieferfrist verlängert sich - auch innerhalb eines Lieferverzuges -, wenn und solange wir durch unabwendbare Ereignisse, insbesondere durch höhere Gewalt, behördliche Anordnungen, Arbeitskampfmaßnahmen einschließlich wilder Streiks, Betriebsstörungen o.ä. Umstände an der Erfüllung unserer Lieferverpflichtung gehindert werden.

Überschreitet eine solche Behinderung die Dauer von vier Wochen und ist ihr Ende nicht abzusehen, so werden wir damit von unserer Lieferungsverpflichtung frei.

Verlängert sich in den vorgenannten Fällen die Lieferzeit oder werden wir von der Lieferverpflichtung frei, so entfallen etwaige hieraus herzuleitende Schadensersatzansprüche bzw. Rücktrittsrechte des Bestellers. Treten die vorgenannten Umstände beim Besteller ein, so gelten die gleichen Rechtsfolgen auch für seine Abnahmeverpflichtung. Auf die hier genannten Umstände kann sich jedoch eine Vertragspartei nur berufen, wenn sie die andere Vertragspartei unverzüglich benachrichtigt.

Im übrigen kann der Besteller aus Lieferverzug Ersatzansprüche gegen uns nur herleiten, wenn die Überschreitungen der Lieferfrist aus Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Geschäftsleitung oder eines unserer Mitarbeiter beruht.

## Versand und Gefahrenübergang

Der Versand erfolgt mangels anderer Vereinbarungen unversichert und auf Gefahr des Bestellers. Dies gilt auch, wenn die Lieferung mit unseren werkseigenen Fahrzeugen vorgenommen wird. Bei Lieferung mit werkseigenen Fahrzeugen haften wir nur, wenn unseren Fahrern vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verhalten anzulasten ist. Die Gefahr geht spätestens mit Verlassen des Werks/Lagers auf den Empfangsberechtigten über.

Die Art des Transports ist in unser Ermessen gestellt. Falls vom Besteller eine besondere Transportart gewünscht wird, berechnen wir ihm die hierdurch bedingten Mehrkosten.

## Gewährleistung und Schadenersatz

Für Mängel, zu denen auch das Fehlen zugesicherter Eigenschaften gehört, haften wir nur wie folgt:

Etwaige Mängel müssen unverzüglich, spätestens innerhalb von 8 Tagen nach Auslieferung der Waren, verdeckte Mängel innerhalb von drei Tagen nach ihrer Erkennbarkeit - durch eingeschriebenen Brief geltend gemacht werden. Transportschäden sind stets beim Frachtführer zu reklamieren.

Bei begründeten Beanstandungen erfolgen nach unserer Wahl Ersatzlieferung oder Nachbesserung.

Haben wir eine uns gestellte angemessene Nachfrist verstreichen lassen ohne Ersatz geleistet oder den Mangel behoben zu haben, so hat der Besteller ein Rücktrittsrecht. Gewährleistungsansprüche sind ausgeschlossen, wenn der Besteller die Ware weiterverarbeitet oder veräußert hat, nachdem er den Mangel entdeckt hatte oder hätte entdecken müssen, es sei denn, er weist nach, dass die Verarbeitung oder Veräußerung erforderlich war, um einen größeren Schaden zu verhüten. Weist der Besteller nach, dass er die Ware ohne Verstoß gegen die Rückpflicht weiterverarbeitet oder veräußert hat, so kann er für diesen Teil der Waren Minderung des Kaufpreises verlangen. Sonstige Schadensersatzansprüche aus Unmöglichkeit der Leistung, aus positiver Forderungsverletzung, aus Verschulden bei Vertragsabschluss und aus unerlaubter Handlung werden ausgeschlossen, es sei denn, sie beruhen auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.

Für Lohnarbeit wird jede Haftung ausgeschlossen.

## Zahlungsbedingung

Falls nichts anderes vereinbart, sind die Zahlungen in EUR innerhalb von 14 Tagen mit 2% Skonto oder innerhalb von 30 Tagen netto zu leisten. Wir behalten uns vor, dem Besteller auf der Rechnung günstigere Zahlungsziele und Skonti einzuräumen. Ein Skontoabzug ist in jedem Falle unzulässig, soweit Kaufpreisforderungen aufgrund älterer, fälliger Rechnungen noch unbeglichen sind.

Wechsel werden nur nach Vereinbarung und unter Voraussetzung ihrer Diskontierbarkeit angenommen. Die bankmäßigen Diskont- und Einziehungsspesen sind bei Fälligkeit der Forderung sofort in bar zu zahlen.

Bei Zielüberschreitungen werden Zinsen in Höhe von 5% über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank berechnet. Tritt in den Vermögensverhältnissen des Bestellers nach Vertragsabschluss eine wesentliche Verschlechterung ein, durch die unser Anspruch gefährdet wird, so können wir vom Besteller - je nachdem zu welchem Zeitpunkt dies geltend gemacht wird - sofortige Zahlung, Zahlung bei Lieferung oder Stellung einer geeigneten Sicherheit binnen angemessener Frist verlangen. Kommt der Käufer unserem Verlangen nicht oder nicht rechtzeitig nach, so können wir vom Kaufvertrag zurücktreten. Dies entbindet den Besteller nicht von seinen Verpflichtungen aus dem von uns bereits erfüllten Teil des Vertrages.

Im Falle der gerichtlichen Geltendmachung einer Forderung wegen Zahlungsverzug des Schuldners gilt als Ziel für alle noch offenen Rechnungen sofortige Zahlung als vereinbart. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung mit von uns bestrittenen Gegenansprüchen des Bestellers sind nicht gestattet.

## Eigentumsvorbehalt

An sämtlichen von uns gelieferten Waren behalten wir uns das Eigentum vor, bis der Besteller sämtliche, auch künftig entstehende Forderungen aus der Geschäftsverbindung, insbesondere auch einen etwaigen Kontokorrent-Saldo gezahlt hat.

Der Besteller ist berechtigt, im Rahmen eines ordentlichen Geschäftsbetriebes die Vorbehaltsware weiterzuveräußern. Es gilt dann folgendes:

Wird der Verkaufspreis nicht sofort bezahlt, so hat sich der Besteller gegenüber dem Abnehmer das Eigentum an der veräußerten Ware zu gleichen Bedingungen vorzubehalten, unter denen wir uns das Eigentum bei Lieferung der Vorbehaltsware vorbehalten. Der Besteller tritt bereits jetzt die ihm aus dem Weiterverkauf gegen die Abnehmer zustehenden Kaufpreisforderungen an uns ab. Nimmt der Besteller die Forderung aus einer Weiterveräußerung in ein mit seinen Kunden bestehendes Kontokorrentverhältnis auf, so ist die Kontokorrentforderung in voller Höhe abgetreten. Nach erfolgter Saldierung tritt an ihre Stelle der anerkannte Saldo, der bis zur Höhe der ursprünglichen Kontokorrentforderung als abgetreten gilt. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht uns gehörenden Waren veräußert, so werden uns die so entstehenden Forderungen in Höhe des Wertes der Vorbehaltsware abgetreten.

Der Besteller ist zur Einziehung der Forderung bis auf weiteres ermächtigt - er ist aber nicht berechtigt, über die Forderungen in anderer Weise, z.B. durch Abtretung, zu verfügen. Wir haben das Recht, die Ermächtigung zur Einziehung der Forderung zu widerrufen und die Forderungen selbst einzuziehen, falls der Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen nicht ordnungsgemäß nachkommt. Der Besteller hat uns auf unser Verlangen die Namen und Anschriften der Abnehmer und die Höhe der abgetretenen Forderungen anzugeben und uns alle Auskünfte zu erteilen, die für die Geltendmachung der abgetretenen Forderungen erforderlich sind.

Bei Zahlungsverzug des Bestellers sind wir berechtigt, auch ohne Ausübung des Rücktritts und ohne Nachfristsetzung auf Kosten des Bestellers die Herausgabe der in unserem Eigentum stehenden Waren zu verlangen. Von Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware ist uns unverzüglich Mitteilung zu machen. Wir verpflichten uns, die nach den vorstehenden Bestimmungen zustehenden Sicherungen nach unser Wahl auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der Wert die zu sichernden Forderungen um mehr als 20% übersteigt.

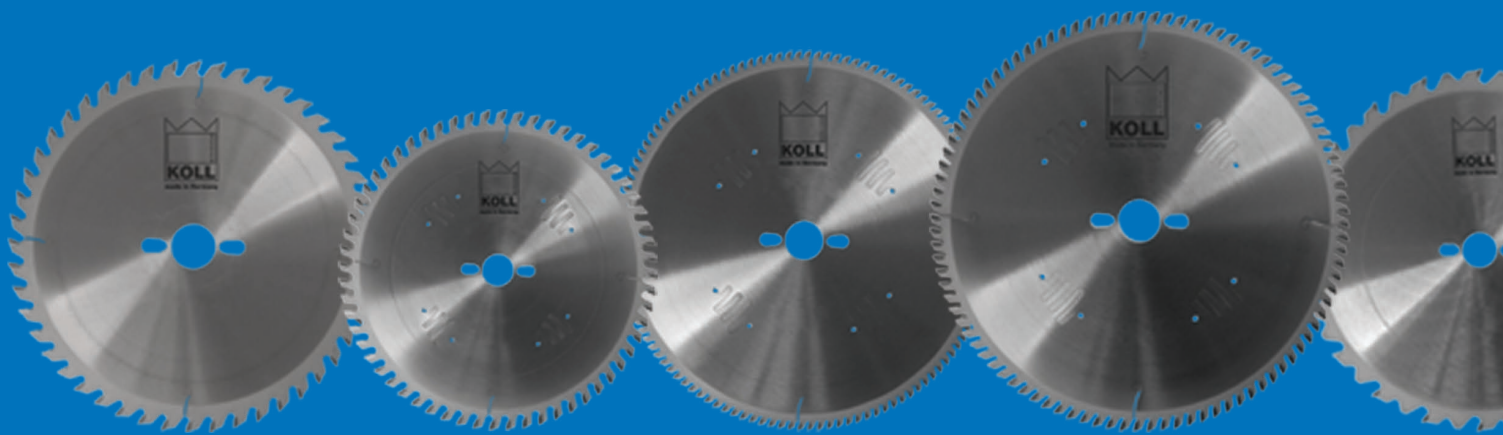
## Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort ist der Ort unseres Firmensitzes.

Gerichtsstand bei Streitigkeiten mit einem Vollkaufmann, einer juristischen Person des öffentlichen Rechts oder einem öffentlich-rechtlichen Sondervermögen ist das für unseren Firmensitz zuständige Gericht. Wir behalten uns das Recht vor, auch am Hauptsitz des Bestellers zu klagen.

Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des Einheitlichen Gesetzes über den internationalen Kauf beweglicher Sachen und des Einheitlichen Gesetzes über den Abschluss von internationalen Kaufverträgen über bewegliche Sachen.

HW-Präzisions-Kreissägeblätter	Carbide tipped-precision-circular saw blades
Nahrungsmittelsägen	Circular saw blades for food industry
Freischneider	Brushcutters
Vollstahl-Kreissägeblätter	Solid steel-circular saw blades
Hartmetall-Wendemesser	Carbide reversible knives
Hobelmesser	Planer blades
Klemmbackensysteme	Clamping systems
Heckenscherenmesser	Hedge trimmer blades
Spaltkeile	Splitting wedges
Gattersägen	Frame-saw blades
Bandsägen	Band-saw blades



Koll & Cie. GmbH & Co. KG  
 Industriestraße 10  
 92431 Neunburg vorm Wald, Germany  
 Phone: +49 (0)9672 / 505 - 0  
 Fax: +49 (0)9672 / 505 - 80  
 Internet: [www.kollgermany.de](http://www.kollgermany.de)  
 E-mail: [info@kollgermany.de](mailto:info@kollgermany.de)