

TDS – Pilastro KeraSoy

Informazioni

Descrizione del prodotto

KeraSoy Pillar è una miscela sviluppata specificamente per la produzione di candele Pillar. È adatta per un'ulteriore miscelazione con fragranze e coloranti solubili in olio. La miscela Kerasoy Pillar è biodegradabile e vegana. Non vengono utilizzati prodotti di origine animale e sono stati effettuati test sugli animali nella sua fabbricazione. , e non

A causa della prevalenza sul mercato di colture di soia geneticamente modificate, non siamo in grado di garantire fonti completamente prive di OGM, ma cerchiamo di rifornirci di prodotti non OGM ove possibile.

Proprietà fisiche

Test	Metodo	Specificazione	Tipico
Punto di congelamento °C	ASTM D938	43-52	47.0
Punto di fusione °C	IP371	57-63	60.0
Viscosità a 100°C	ASTM D445	7-10	8,4 cSt
Penetrazione a 25°C	ASTM D1321	25-40	32 mm
Colore	ASTM D1500	1 Massimo	0,7

Note del produttore

KeraSoy Pillar non richiede additivi, a parte la fragranza e il colore richiesti dal produttore di candele. Le candele vecchie o parziali possono essere rifeuse e la cera riutilizzata, ma è consigliabile non riscaldare la cera oltre gli 85°C o riscaldarla per periodi di tempo prolungati.

Le cere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore dirette, dalla luce solare e dall'umidità.

Stampi

Gli stampi devono essere puliti e privi di contaminanti. Devono essere almeno a temperatura ambiente, anche se può essere utile preriscaldarli a circa 45 - 50°C.

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa pubblicazione sono, per quanto ne sappiamo, affidabili. Gli utenti devono effettuare i propri test per determinare l'idoneità di questi prodotti per i propri scopi particolari. La società non rilascia alcuna garanzia di alcun tipo, espressa o implicita, comprese quelle di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, se non quella che il materiale sia conforme alle specifiche standard correnti applicabili.

Colore

La maggior parte dei coloranti funziona con KeraSoy Pillar; polvere, liquido, scaglie, blocchi, ecc. Quando si utilizzano coloranti in polvere, riscaldare la cera a circa 75 °C, aggiungere il colorante e mescolare fino a quando non si è sciolto. I coloranti in polvere possono anche essere sciolti nella fragranza e quindi aggiunti alla cera fusa, assicurarsi che il colorante si sia sciolto completamente prima di aggiungerli. Quando si utilizzano coloranti in polvere sciolti nella fragranza, coloranti liquidi o blocchi di colore, riscaldare la cera a 70 °C. Se si desidera rendere la candela più scura o "più ricca", aggiungere un po' di colorante nero al colore che si sta utilizzando.

Fragranza

KeraSoy Pillar è stato progettato per profumare a livelli compresi tra il 5 e il 10%. Si consiglia vivamente di utilizzare una fragranza sviluppata specificamente per l'uso con cere naturali. Le dimensioni e la profondità del bacino di combustione influiscono notevolmente sulla diffusione della fragranza, quindi è fondamentale un corretto assorbimento.

Alcune fragranze potrebbero reagire male con la cera, causando sbavature, finiture superficiali discutibili o scarsa qualità della fiamma. Si è scoperto che questo è esagerato quando si usano fragranze specificamente progettate per l'uso in candele di cera di paraffina.

Traspirante

Le cere naturali tendono a richiedere stoppini più grandi rispetto alle tradizionali cere di paraffina.

La fragranza, il colore e la configurazione della candela hanno un impatto notevole sulla scelta dello stoppino migliore.

Uno stoppino troppo grande può causare fuliggine, tempi di combustione accelerati e gocciolamento (la cera fuoriesce dal lato della candela). Uno stoppino troppo piccolo causerà la formazione di tunnel e produrrà una fiamma più piccola. Mantieni gli stoppini tagliati a ¼ di pollice. Se riscontri una scarsa qualità o stabilità della fiamma, prova un diverso tipo di stoppino. La combustione di prova dovrebbe essere eseguita dopo che la candela ha avuto la possibilità di riposare per 48 ore dopo essere stata versata.

Fusione

Temperature elevate temporanee (fino a 90°C) non hanno effetti negativi, purché la cera si raffreddi rapidamente. Temperature più elevate possono causare lo scolorimento della cera. Lasciare raffreddare la cera fino alla temperatura di versamento desiderata, aggiungere la fragranza e mescolare bene. Assicurarsi di mescolare/mescolare la cera durante la fusione. Evitare di utilizzare Pillars contenenti rame e zinco, poiché ciò potrebbe accelerare lo scolorimento. L'acciaio inossidabile è il materiale di scelta, sebbene l'acciaio dolce sia accettabile. Le sonde di temperatura digitali sono facilmente reperibili e sono una scelta più sicura rispetto al tradizionale tipo Mercury in vetro.

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa pubblicazione sono, per quanto ne sappiamo, affidabili. Gli utenti devono effettuare i propri test per determinare l'idoneità di questi prodotti per i propri scopi particolari. La società non rilascia alcuna garanzia di alcun tipo, espressa o implicita, comprese quelle di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, se non quella che il materiale sia conforme alle specifiche standard correnti applicabili.

Data di preparazione: 28 febbraio 2017

Data di revisione: 26 agosto 2020

Versione: 5.0

Versare

Le temperature di colata possono variare a seconda del tipo e delle dimensioni dello stampo, della fragranza e del colorante utilizzati e degli effetti che il produttore di candele desidera ottenere. Un maggiore rilascio dagli stampi può essere ottenuto versando a una temperatura di circa 55 - 65 °C, anche se questo dipenderà dalle dimensioni e dalla forma della candela prodotta. La fragranza dovrebbe essere aggiunta e miscelata immediatamente prima di versare, ove possibile. Se si verificano difficoltà con la temperatura di versamento, provare una temperatura inferiore o superiore con incrementi di 5 - 10 °C. Si consideri di versare in stampi preriscaldati per migliorare le proprietà di rilascio.

Doppio per

KeraSoy Pillar è formulato per richiedere solo una singola colata, tuttavia per alcuni grandi Pillar è necessario un rabbocco per ottenere la migliore superficie della candela. Una piccola quantità di cera a una temperatura leggermente più calda rispetto a quella a cui è stata versata la candela può essere utilizzata per rabboccare la candela prima che questa si raffreddi completamente (versare il rabbocco una volta che la candela è completamente fredda può comportare una riduzione dell'aderenza al Pillar).

Raffreddamento a candela

Lasciare raffreddare le candele indisturbate a temperatura ambiente (circa 25°C). Le candele devono essere lasciate riposare indisturbate per 48 ore prima della prova di combustione.

Prova di combustione:

Controllare lo stoppino. Provare a bruciare la candela per il diametro del bacino di combustione e la "fungaia" dopo che si è raffreddata per 48 ore. La "fungaia" è quando il carbonio e/o altre sostanze si accumulano all'estremità dello stoppino interferendo con la combustione. La "fungaia" può causare fuliggine e cattivi odori. Provare stoppini diversi fino a ottenere il diametro del bacino di combustione desiderato e una buona fiamma pulita.

Ogni combinazione di dimensioni, cera, colorante, fragranza e stoppino deve essere testata per la qualità della combustione

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa pubblicazione sono, per quanto ne sappiamo, affidabili. Gli utenti devono effettuare i propri test per determinare l'idoneità di questi prodotti per i propri scopi particolari. La società non rilascia alcuna garanzia di alcun tipo, espressa o implicita, comprese quelle di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, se non quella che il materiale sia conforme alle specifiche standard correnti applicabili.