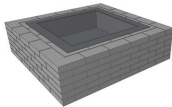


## Fisa tehnica FOCAR QUADRA

### A. CARACTERISTICI FIZICE

| Caracteristici        |                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Forme                 |    |
| Dimensiuni            | 1395x1395mm                                                                         |
| Culori:               | <b>ALB-CREM, ANTRACIT, MARO</b> ; Aspect suprafata: <b>antichizata</b>              |
| Greutate              | Aprox: 767 kg                                                                       |
| Ambalare:             | Pachet care contine: pavele, cuva metalica, adeziv                                  |
| Domenii de utilizare: |  |

### B. PROCES DE FABRICATIE

**Elementele prefabricate din care sunt produse focarele din oferta ELIS PAVAJE S.R.L. sunt realizate din beton clasa C 25/30, avand in compozitie:**

- ciment II A-S42.5R
- agregate Ø max16mm
- aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta, apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

Pentru realizarea culorilor se folosesc oxizi fie sub forma de praf fie sub forma de solutie lichida.

#### Tehnologia de productie consta in:

• vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

## C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

**Standardul** care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru produse prefabricate din beton este **SR EN 1338:2004**.

Criteriile de admisibilitate pentru caracteristicile fizico-mecanice ale produselor prefabricate din beton conform acestui standard, precum si valorile caracteristicilor fizico-mecanice ale pavelor ELIS PAVAJE obtinute in urma incercarilor de laborator sunt prezentate in *Tabelul nr. 1*:

| Caracteristica                                                                           | Criterii de admisibilitate conform SR EN 1338: 2004                                                                                                                                         | Rezultate Elis Pavaje obtinute in urma incercarilor                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aspect vizual                                                                            | Nici un bloc nu trebuie sa prezinte fisuri, exfolieri sau delaminari.                                                                                                                       | Nici un bloc nu prezinta fisuri, exfolieri sau delaminari.                                                                 |
| Rezistenta la intindere prin despicare si sarcina de incarcare                           | Trebuie sa nu fie mai mica de 3,6 Mpa. Nici un rezultat individual nu trebuie sa fie mai mic de 2,9 Mpa si nici sa aiba o incarcare de rupere mai mica de 250 N/mm a lungimii de despicare. | 3,7 – 4,5 Mpa.<br><br>Sarcina de incarcare pe unitatea de lungime: >350 N/mm.                                              |
| Forma si dimensiuni                                                                      | Dimensiunile de fabricatie sunt cele declarate de catre producator.<br>Abateri admise:<br>- lungime si latime $\pm 2$ mm;<br>- grosime $\pm 3$ mm                                           | Dimensiunile de fabricatie sunt cele declarate.<br><br>Abateri:<br>- lungime si latime $\pm 2$ mm;<br>- grosime $\pm 3$ mm |
| Rezistenta la uzura (pierderea in volum dupa 16 cicluri fiecare constand din 22 rotatii) | $\leq 18000 \text{ mm}^3 / 5000 \text{ mm}^2$                                                                                                                                               | $3062 \div 4775 \text{ mm}^3 / 5000 \text{ mm}^2$                                                                          |
| Absorbtia de apa                                                                         | $< 6$ % din masa                                                                                                                                                                            | 4,90 – 5,8 % din masa                                                                                                      |
| Masa pierduta dupa incercarea la inghet - dezghet in mediu de sare (NaCl)                | $\leq 1,0$ kg/mp, ca medie cu nici o valoare individuala $> 1,5$ .                                                                                                                          | $0,26 \div 0,32$ kg/mp                                                                                                     |

Conform standardului **SR EN 1338:2004**, prefabricatele din beton se impart in clase si au anumite marcare in functie de diferite caracteristici sau solicitari, astfel:

### 1. Dupa absorbtia de ap:

| Clasa | Marcare | Absorbtia de apa % din apa  |
|-------|---------|-----------------------------|
| 1     | A       | Nici o performanta masurata |
| 2     | B       | $\leq 6$ ca medie           |

## 2. Dupa rezistenta la inghet – dezghet cu saruri de dezghet:

| Clasa | Marcare | Masa pierduta dupa incercarea la inghet-dezghet kg/mp |
|-------|---------|-------------------------------------------------------|
| 3     | D       | ≤ 1,0 ca medie cu nici o valoare individuala > 1,5    |

## 3. Dupa rezistenta la abraziune:

| Clasa | Marcare | Conditii                         |                                               |
|-------|---------|----------------------------------|-----------------------------------------------|
|       |         | Masurare prin metoda cu disc lat | Masurare prin metoda Böhme                    |
| 1     | F       | Nici o performanta masurata      | Nici o performanta masurata                   |
| 3     | H       | ≤ 23 mm                          | ≤ 20000 mm <sup>2</sup> /5000 mm <sup>2</sup> |
| 4     | I       | ≤ 20 mm                          | ≤ 18000 mm <sup>3</sup> /5000 mm <sup>2</sup> |

## 4. Dupa reactia la foc:

Elementele prefabricate din beton se incadreaza in Clasa **A1**, dupa reactia la foc fara incercare.

### CONCLUZIE:

Elementele prefabricate din beton **ELIS PAVAJE** se incadreaza in **clasa 2** si au **marcare B** din punct de vedere al absorbtiei de apa; **clasa 3** cu **marcare D** din punct de vedere a rezistentei la inghet-dezghet cu saruri de dezghet.

Inercarea la inghet-dezghet conform **SR EN 1338:2004** - se face cu o solutie constand din 97% apa potabila si 3% din NaCl. SC ELIS PAVAJE recomanda pentru o durata de viata cat mai indelungata utilizarea de solutii de dezghetare conform SR EN 1338:2004 si care sunt indicate pentru beton.

- **Marcare I din punct de vedere al rezistentei la abraziune.**

Dupa reactia la foc, fara incercare, se incadreaza in **clasa A1**.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor:

INCERC - Sucursala Cluj Napoca, Calea Floresti, nr. 117

Laborator central CCF S.A. Bucuresti;

Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L.Petresti.

## D. CERTIFICARI

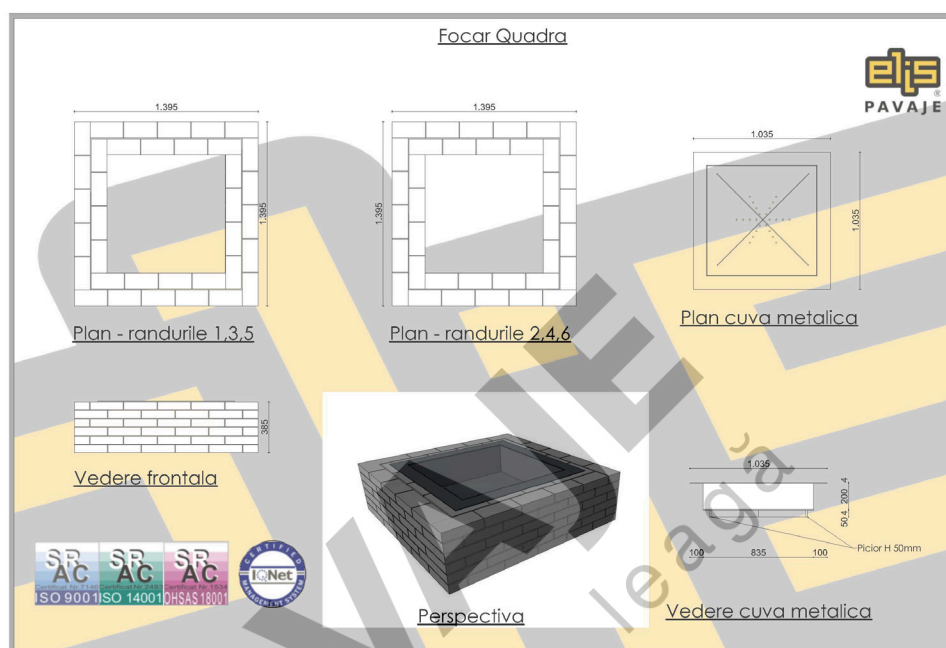
Organism de certificare produse: SRAC CERTSERV – Bucuresti, str.Teodor Burada, nr.6,  
**Certificat de conformitate 534/27.03.2008.**



## E. MONTAJ

Pentru realizarea elementelor decorative de tip focar se folosesc prefabricate din beton cu diferite forme, dimensiuni si culori, asezate pe o suprafata suport existenta (cazul curtilor sau spatiilor pavate/betonate), sau in cazul in care nu exista, se va realiza o fundatie suport din mai multe straturi dupa cum urmeaza:

- un strat de fundatie din balast - min 20 cm
- un strat de piatra sparta sau beton stabilizat – min.15 cm
- un strat de nisip amestecat cu sort (granulatie 8-16) cu o grosime intre 3 si 5 cm
- stratul finit care poate fi realizat din beton, sau din dale prefabricate din beton (vezi oferta ELIS PAVAJE la [www.elis.ro/produse](http://www.elis.ro/produse))



## F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Se stabileste amplasamentul pe care urmeaza sa se realizeze elementul decorativ. Daca suprafata este pavata se trece direct la montajul propriu zis.
2. Daca este necesara realizarea unei platforme, se delimiteaza punctele importante prin tarusi.
3. Se trece la executarea sapaturilor si indepartarea stratului vegetal;
4. Dupa executarea sapaturilor se va compacta stratul suport;
5. Dupa compactarea stratului suport se trece la realizarea infrastructurii corespunzatoare platformei;
6. Dupa realizarea infrastructurii se aterne substratul de nisip cu sort (0-15) cu grosime de 3-5 cm; in aceasta etapa se recomanda realizarea unei pante de minim 1% pentru facilitarea evacuarii apelor pluviale. Urmeaza nivelarea nisipului, care consta in alinierea distantierelor ajutatoare la nivelul dorit, dupa care, cu ajutorul unui dreptar, se niveleaza nisipul dintre cele doua distantiere, iar apoi se compacteaza
7. Se realizeaza stratul suport de beton;
8. Urmeaza realizarea efectiva a focarului prin aranjarea primului rand de elemente peste stratul suport cu adeziv;
9. In continuare se aseaza alternant randurile 2-6 si se fixeaza cu adeziv;
10. Se aseaza in interior cuva metalica.