



Agreement Tehnic

016-05/3829-2020

Prelungește agreementul tehnic 016-05/3713-2017

**ARMĂTURI DIN ALAMĂ, PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
RACCORDS EN LAITON POUR INSTALLATIONS DE L'EAU
BRASS VALVES FOR WATER SUPPLY NETWORKS
ECKVENTILEN FÜR WASSERNETZE**

cod categorie 29

PRODUCĂTOR: VÁLVULAS ARCO S.L.

Avenida del Cid 16, 46134 Foios, SPANIA

Tel: +34 963 171 070

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

VÁLVULAS ARCO S.L.

Avenida del Cid 16, 46134 Foios, SPANIA

Tel: +34 963 171 070

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC: Institutul de Cercetări pentru
Echipamente și Tehnologii în Construcții - ICECON SA**

Șos. Pantelimon 266, Sector 2, București

Cod poștal 021652, CP 3-33

Tel: +4 021 202 55 05, Fax: +4 021 255 14 20

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 5

Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor de:
încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 04.06.2023 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu fine
loc de certificat de calitate.**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice” din cadrul Institutului de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții ICECON S.A. București, analizând documentația de solicitare de prelungire a acordului tehnic nr. 016-05/3713-2017, prezentată de firma VÁLVULAS ARCO S.L. din Spania și înregistrată cu nr. 20.03.011.016 din data de 30.03.2020, referitoare la produsele “ARMĂTURI DIN ALAMĂ, PENTRU INSTALAȚII DE APĂ” realizate de firma VÁLVULAS ARCO S.L. din Spania, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-05/3829-2020, în conformitate cu actele normative aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Firma VÁLVULAS ARCO S.L din Spania produce armături din alamă ce sunt destinate instalațiilor de alimentare cu apă (rece și caldă) și de încălzire, aferente clădirilor.

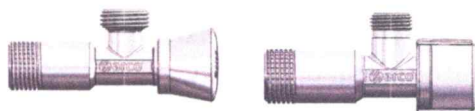
Se produc armături în următoarele game și tipodimensiuni:

- **Robinete colțar**, realizate din alamă, cu acționare manuală, cu element de închidere sferic și cu racordurile externe filetate.

Dimensiunea robinetelor este determinată de mărimea filetelor prin care se realizează conectarea la instalație (3/8", 1/2" și 3/4"). Filetele sunt realizate în conformitate cu ISO 228. Robinetele se deschid sau închid prin rotire, un sfert de tură (90°).

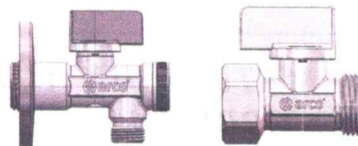
Robinete colțar sunt fabricate în următoarele variante:

- **seria A-80** : A80, A-80 Design, A-80 Vitaq (MAC), Twin, Delta, Regula, cu Dn 10 și Dn 15, temperatura de lucru de până la +95°C și presiunea nominală PN 16 bar;

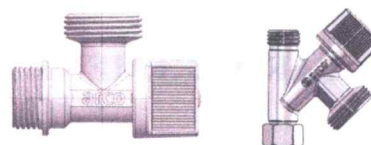


- **seria MINI**: Mini, Mini Mac, Mini Delta, Mini Vitaq, Mini Filtro Vitaq, cu

Dn 10 și Dn 15, temperatura de lucru de până la +95°C și presiunea nominală PN 16 bar;



- **seria L** (robinete colțar pentru mașina de spălat): L-85, L-85 MAC, L-86, L-88, L-94, L-94 Delta, Dual, Conekta, Comb Vitaq, cu Dn 15, temperatura de lucru de până la +95°C și presiunea nominală PN 16 bar.



- **Robinete de trecere**, fabricate în următoarele variante:

- **TAJO 2000**



- cu racord filetat interior, la ambele capete (tip FF), cu mâner tip manetă, cu Dn 1/4" ÷ 2 1/2"; cu mâner tip fluture, cu Dn 1/4" ÷ 1", cu mâner pătrat 30x30, cu Dn 1/2" ÷ 2 1/2", cu mâner pătrat 20x20,

cu Dn $\frac{1}{2}'' \div \frac{3}{4}''$ - cu racord la ambele capete pentru lipire la țeava de cupru, cu Dn 12 ÷ 54 mm, cu mâner tip manetă sau tip fluture. Temperatura de lucru: $-20 \div +140^{\circ}\text{C}$, presiunea maximă de lucru: 50 bar.

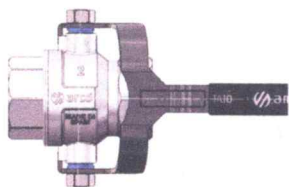
- TAJO 2000 SOLAR



- cu racord filetat interior, la ambele capete (tip FF), cu mâner tip manetă, cu Dn $\frac{1}{4}'' \div 2''$;

- cu racorduri filetate (tip MF și FF), cu mâner tip manetă, cu Dn $\frac{1}{4}'' \div 1''$. Temperatura de lucru: $-20 \div +200^{\circ}\text{C}$, presiunea maximă de lucru: 10 bar.

- TAJO PRO



- cu racord filetat interior, la ambele capete (FF), manetă specială, ce acționează simultan axul, cu Dn $2'' \div 2\frac{1}{2}''$. Temperatura de lucru: $-20 \div +140^{\circ}\text{C}$, presiunea maximă de lucru: 40 bar.

- TURIA 3000



- cu racord filetat la interior la ambele capete (tip FF), cu Dn $\frac{1}{4}'' \div 2\frac{1}{2}''$, cu mâner tip manetă sau tip fluture;

- cu racord filetat la ambele capete (tip MF), cu Dn $\frac{1}{4}'' \div 1''$, cu mâner tip manetă sau tip fluture;

- cu racord filetat la exterior, (tip MM) cu Dn $\frac{3}{8}'' \div 1''$, cu mâner tip manetă sau tip fluture.

Temperatura de lucru: $-20 \div +140^{\circ}\text{C}$, presiunea maximă de lucru: 40 bar.

- SENA VA30



- cu racord filetat la interior la ambele capete (tip FF), cu mâner tip manetă, cu Dn $\frac{1}{4}'' \div 4''$ sau cu mâner tip fluture, cu Dn $\frac{3}{8}'' \div 1''$,

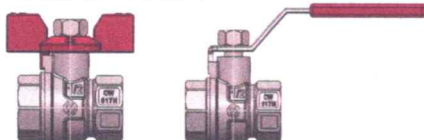
- cu racord filetat (tip MF), cu mâner tip manetă, cu Dn $\frac{3}{8}'' \div 2''$ sau cu mâner tip fluture, cu Dn $\frac{3}{8}'' \div 1''$;

- cu racord filetat (tip MM), cu Dn $\frac{3}{8}'' \div 1''$; cu mâner tip manetă sau tip fluture;

- cu racord filetat interior la un capăt și racord olandez la celălalt capăt, cu mâner tip fluture, cu Dn $\frac{1}{2}'' \times \frac{3}{4}'' \div 1\frac{1}{4}'' \times 1\frac{1}{4}''$

Temperatura de lucru: $-20 \div +120^{\circ}\text{C}$, presiunea maximă de lucru: 30 bar.

- NILE VA25



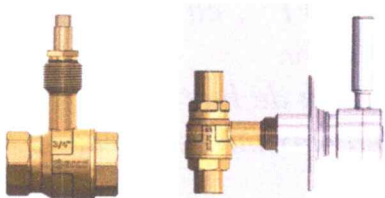
- cu racord filetat la interior la ambele capete (tip FF), cu mâner tip manetă, cu Dn $\frac{1}{4}'' \div 2\frac{1}{2}''$, cu mâner tip fluture, cu Dn $\frac{1}{4}'' \div 1''$ sau cu mâner pătrat, cu Dn $\frac{1}{2}'' \div 1''$;

- cu racord filetat (tip MF), cu mâner tip manetă, sau tip fluture, cu Dn $\frac{3}{8}'' \div 1''$;

- cu racord filetat la exterior la ambele capete (tip MM), cu mâner tip manetă sau tip fluture, cu Dn $\frac{3}{8}'' \div 1''$.

Temperatura de lucru: $-20 \div +80^{\circ}\text{C}$, presiunea maximă de lucru: 25 bar.

- TEXAS



- robinete pentru montaj îngropat în perete, cu racord filetat la interior la ambele capete (tip FF) sau cu racord la ambele capete pentru îmbinare prin compresiune a țevelor din materiale plastice (PEX sau multistrat) sau cupru, cu Dn 1/2" ÷ 1", Ø 16 ÷ 25 sau Ø 12 ÷ 28; mânerele sunt de tip manetă, fluture sau rozetă; metalice, cromate.

Temperatura de lucru: -20 ÷ +120°C, presiunea maximă de lucru: 30 bar.

• Robinete de serviciu:

- cu Dn 3/8" ÷ 3/4", cu sau fără duză port-furtun, de tipurile: robinet simplu serviciu, robinet dublu serviciu, fabricate în următoarele variante: JARDIN, NANO, NANO Vitaq, NANO Doble Vitaq, NILE Garden, SENA Garden.

Mânerele sunt de tip manetă sau fluture.

Temperaturile de lucru: 0 ÷ +90°C, (pentru Jardin, Sena și Nile) și 0 ÷ +40°C (pentru NANO, NANO Vitaq, NANO Doble Vitaq). Presiunea maximă de lucru: 16 bar.

• Robinete de închidere și accesorii:

seria STOP VALVES, ce cuprinde:

- robinete sertar, Dn 15 ÷ 100, Pn 16, temperatura de lucru: 0 ÷ +85°C
- filtre de impurități, cu Dn 16 ÷ 65, temperatura maximă de lucru +85°C, suprafața de filtrare 990 ÷ 2700 mm²;
- filtre Y, cu Dn 15 ÷ 50, Pn 16, temperatura maximă de lucru +95°C;
- supape de siguranță și de reținere, cu Dn 16 ÷ 65, Pn 16, temperatura de lucru: 0 ÷ +80°C

Principalele elemente componente ale robinetelor colțar sunt:

- corp, din alamă (aliaj CW617N – conform EN 12165);
- obturator sferic și ax, din alamă (aliaj CW614N – conform EN 12164);
- capac filtrului (în funcție de model), din alamă;
- filtru (în funcție de model), din acetil copolimer;
- colier suport, din poliacetal copolimer (POM);
- manșon sferei (în funcție de model), din poliamidă;
- garnituri de etanșare, din NBR;
- rozetă de manevră, din alamă, oțel inoxidabil (AISI 430), material plastic sau ABS cromat (în funcție de model).

Etanșeitatea interioară (între racordurile de intrare și ieșire ale robinetului, cu obturatorul sferic în poziția închis) este asigurată de o garnitură de tip O-ring din NBR și de un inel de copolimer acetilic.

Etanșeitatea exterioară este asigurată de două garnituri de tip O-ring din NBR, plasate pe ax.

Principalele elemente componente ale robinetelor cu obturator sferic sunt:

- corp, din alamă (aliaje CW614N și CW617N), cromată, rugoasă sau nichelată;
- obturator sferic, din alamă, cromată;
- axul, din alamă nichelată;
- garnituri de etanșare interioară, din PTFE, sau din NBR (varianta NILE și JARDIN);
- mâner tip manetă, din oțel zincat, cu teacă din material plastic,
- mâner tip fluture, din oțel (cu protecție anticorozivă cu vopsea pe bază de rășină epoxidică).

1.2 Identificarea produselor

Armăturile realizate de firma VÁLVULAS ARCO S.L din Spania sunt marcate la fabricație, pe marcaj

indicându-se sigla firmei, denumirea producătorului și dimensiunile.

Produsele sunt prezentate în cap. 4.1.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domeniile de utilizare acceptate în construcții

Armăturile din alamă fabricate de firma VÁLVULAS ARCO S.L. din Spania se utilizează la realizarea instalațiilor de alimentare cu apă (rece și caldă) și de încălzire.

Presiunile și temperaturile maxime de exploatare sunt în funcție de seriile și clasele de utilizare, declarate de producător.

Pentru utilizarea în contact cu apa potabilă a armăturilor din alamă, fabricate de firma VÁLVULAS ARCO S.L din Spania, titularul acordului tehnic, deține notificările sanitare nr. 22 și 23 /CRSPB din 10.07.2013, eliberate de Centrul Regional de Sănătate Publică București, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

2.2. Aprecierea asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale armăturilor din alamă fabricate de firma VÁLVULAS ARCO S.L din Spania, au fost verificate prin încercări specifice de către laboratorul propriu și de laboratoare externe (ITB din Polonia, CSTB din Franța). Produsele corespund condițiilor impuse prin reglementările tehnice românești precum și cerințelor fundamentale formulate în cadrul Legii nr. 10/1995, privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se realizează pe mașini și instalații performante. Armăturile fiind realizate din materiale rezistente la coroziune și uzură, asigură instalațiilor în care sunt montate, rezistență și stabilitate, dacă sunt respectate condițiile de montaj impuse de producător și normativele românești, în vigoare.

Fiecare produs se verifică la etanșeitate, în laboratorul producătorului

• Securitate la incendiu

Nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

• Igienă, sănătate și mediul înconjurător

Produsele nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor sau pentru mediu, fiind realizate din materiale care nu modifică compoziția apei. Produsele îndeplinesc condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 (modificată prin Legea nr. 198/2018), Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011 (republicată în 2014), Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002 (modificată prin O.U.G. nr. 103/2017), Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, publicate în OMS nr. 119/2014 (modificate prin OMS nr. 994/2018), OMS nr. 275/2012 privind aprobarea

“Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă”.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare** - Cerința este îndeplinită prin măsuri constructive inițiale și prin tehnologia de fabricație, performantă. Produsele nu prezintă bavuri sau muchii ascuțite și nici riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale de exploatare.

- **Protecție împotriva zgomotului** În funcționare produsele nu depășesc nivelul de zgomot admis de STAS 6156-86. Privind performanța nivelului redus de zgomot, produsele au fost testate de CSTB din Franța (raport AC16-617) și LGA din Germania (raport PA-IX287/IA), nivelul de zgomot măsurat situându-se sub 20 dB.

- **Economie de energie și izolare termică** - Produsele sunt concepute astfel încât montarea lor necesită un consum de energie minim, în paralel cu realizarea parametrilor calitativi impuși. Produsele se pot izola termic ca și instalațiile în care se montează.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale** Produsele nu influențează această cerință.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului

Materialele utilizate la realizarea produselor, precum și tehnologia de execuție automatizată, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată, estimată în cicluri de manevră astfel:

- pentru Dn 10 și Dn 15 – min. 5000 cicluri;

- pentru Dn 20 – min. 2500 cicluri.

Producătorul acordă o garanție de 10 ani de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Armăturile din alamă sunt realizate cu utilaje de înaltă performanță, pe linii tehnologice automatizate.

Firma VÁLVULAS ARCO S.L din Spania are certificat sistemul de management integrat calitate - mediu - sănătate și securitate operațională, în conformitate cu standardele ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și OHSAS 18001:2007, de către TÜV SÜD din Spania (certIFICATE nr. 12 100 42558 TMS, 12 104 42535 TMS, 12 115 825, cu termene de valabilitate: 31.05.2021, 06.08.2021, 11.03.2021). Certificatele sunt anexate la dosarul tehnic.

Calitatea producției este asigurată prin executarea unui control permanent, atât pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit. De asemenea, sunt efectuate controale și teste asupra calității produselor finite, la laboratoare de terță parte, fapt ce garantează menținerea calității produselor fabricate.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă se realizează în conformitate cu instrucțiunile de montaj ale producătorului și cu prevederile din normativele tehnice I 9-2015 și I 13-2015.

Montarea armăturilor în instalații se va efectua de către personal calificat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor. În acest sens, se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate a producătorului.

Grupa specializată a constatat că produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor fundamentale aplicabile construcției în care produsele urmează să fie utilizate, în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea armăturilor din alamă se realizează de firma VÁLVULAS ARCO S.L din Spania, pe baza specificației tehnice elaborate de producător, la nivelul de calitate declarat de acesta. Producătorul va efectua verificări, periodice în vederea confirmării menținerii caracteristicilor specificate. Fiecare produs va fi marcat corespunzător.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de notificările sanitare, declarația de conformitate a produselor cu prezentul Acord Tehnic, dată de producător, potrivit legislației românești în vigoare, standardele SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005.

Armăturile din alamă se livrează ambalate în pungi din material plastic sau în cutii de carton.

Producătorul va furniza instrucțiunile de montaj și exploatare, precum și datele privind condițiile de transport, depozitare, traduse în limba română.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se realizează cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a următoarelor reglementări tehnice:

- I 9 - 2015. Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea

instalațiilor sanitare aferente clădirilor.

- I 13 - 2015. Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală.

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea armăturilor din alamă în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.

Pentru utilizarea în contact cu apa potabilă a armăturilor din alamă, fabricate de firma VÁLVULAS ARCO S.L. din Spania, titularul acordului deține notificările sanitare nr. 22 CRSPB și 23 CRSPB din 10.07.2013, eliberate de Centrul Regional de Sănătate Publică București, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții:

• Calitatea și constanța caracteristicilor relevante ale armăturilor din alamă, fabricate de firma VÁLVULAS ARCO S.L din Spania, au fost examinate de Laboratoarele ITB din Polonia și CSTB din Franța, găsite corespunzătoare și trebuie menținute constante pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Oriunde se face referire în acest acord tehnic, la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord tehnic.

• Acordând acest acord tehnic, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

• Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a

acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă..

- ICECON SA răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A., ce constă în:

- analiza a cel puțin 3 referințe prezentate de către titularul acordului tehnic, cu privire la obiectivele realizate în perioada de valabilitate a prezentului acord tehnic;
- verificarea etanșeității;
- rezistența la presiune internă;
- verificarea rezistenței la tracțiune a mânerului.

Programul de verificare se va aplica de către ICECON S.A. la momentul solicitării prelungirii avizului tehnic al prezentului acord tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MLPDA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organisme de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acest acord tehnic, ICECON SA București solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MLPDA.

Acorduri tehnice elaborate anterior:
- 016-05/3497-2013, 016-05/3713-2017

Valabilitate: 04.06.2023

Prelungirea valabilității avizului/acordului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

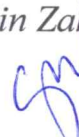
În cazul neprelungerii valabilității, avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

ing. Cătălin Zaharia



Președinte Director General

Prof.univ.emerit dr.ing. Polidor BRATU
Membru titular al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Calitățile deosebite ale materialelor utilizate precum și controlul eficient al asigurării constante a calității, permit o apreciere a durabilității armăturilor din alamă estimată în cicluri de manevră astfel: min. 2500 cicluri - pentru Dn 20, respectiv 5000 cicluri - pentru Dn 10 și Dn 15 (conform declarației producătorului).

Tehnologia de execuție a instalațiilor de alimentare cu apă și de încălzire, cu armăturile din alamă produse de firma VALVULAS ARCO S.L. din Spania, nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

Utilizarea armăturilor din alamă în instalațiile de alimentare cu apă (rece și caldă) și de încălzire, prezintă avantaje prin:

- ◆ realizarea produselor la scară industrială, la o calitate constantă, verificată și garantată de producător;
- ◆ fiabilitatea ridicată, garantată de producător la 10 ani de la data fabricării;
- ◆ eliminarea cheltuielilor de exploatare;
- ◆ designul modern.

Recomandările cu privire la lucrările executate cu armături din alamă fabricate de firma VALVULAS ARCO S.L. din Spania au fost transmise de:

- **SC SECPRAL PRO INSTALAȚII SRL din Cluj ;**
- **SC MONDO MARKET SRL din Cluj ;**
- **SC PROINSTAL PIPE SRL din Pitești;**
- **SC ARIX IMP-EX SRL din Covasna.**

Deoarece pe durata de valabilitate a agrementului tehnic nr. 016-05/3713-2017, nu au fost modificate tehnologiile de fabricație, caracteristicile tehnice ale materiilor prime utilizate sau standardele de testare și luând în considerare referințele transmise de beneficiari, grupa specializata nr. 5 din cadrul ICECON S.A. București nu a considerat necesară refacerea testelor de laborator, considerându-le valabile și însușindu-și rezultatele anterioare.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere de noi materii prime și materiale, se va aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și se va solicita de către titularul AT extinderea / modificarea agrementului tehnic.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

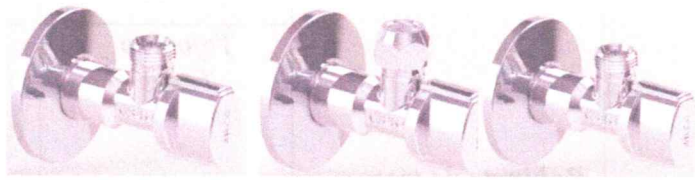
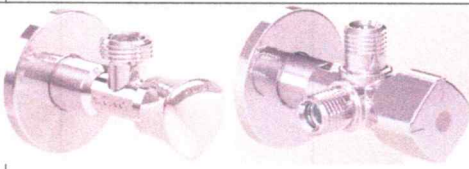
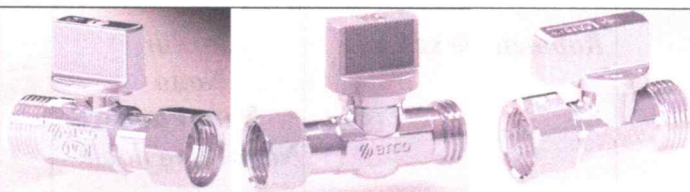
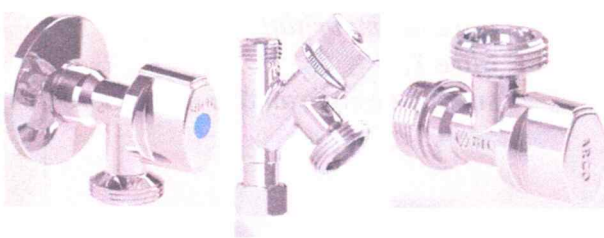
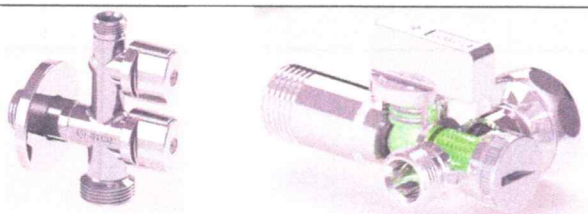
VERIFICARE	METODĂ	LABORATOR	CERINȚE	REZULTATE
Robinete tipurile: Tajo 2000 cu mâner tip manetă, Dn 15, 25, 50, 100 mm; Tajo 2000 cu mâner tip manetă Dn 25, 50 mm; JARDIN , Dn 1/2"x1/2"; Dn 1"x 1"; TEXAS , Dn 3/4"; TURIA 3000 , Dn 10, 20, 32, 25, 50 mm; NILE Dn 10, 25, 50 mm; SENA cu mâner tip fluture, cu Dn 10, 25, 50, 80 mm, MINI , Dn 1/2"x1/2"; 3/4"x 1/2", MINI FILTERS , Dn 1/2"x1/2"				
Rezistența la presiune internă	EN 13828	Laboratorul Instytut Nafty i Gazu ITB Polonia Raport nr. 15/W/GP-1/11	Pî = 2, 5, 10, 20, 30, 40, 60 bar Timp = 1 min.	Fără pierderi de fluid Corespunzător
Rezistența la încovoiere			MF= 225 Nm, ptr. Dn 20 mm Timp = 10 sec.	fără deformări permanente (MF ₁ = 350 Nm) corespunzător
Rezistența la torsiune			MT = 100 Nm, ptr. Dn 20 mm Timp = 10 sec.	Fără deformări permanente (MT = 243 Nm) Corespunzător
Încercarea de anduranța			Pî=16 bar t = 1 min 500;1000;2500; 5000 de cicluri	Corespunzător
Robinete tipurile: A 80 ½x3/8; L85 Check Valve ½x½; L-85 Nova Handle ½ x ¾; L-94 ½ x ¾; L-Combi ½ x 3/8 x 3/4				
Rezistența la presiune	EN 13828	Laboratorul Instytut Nafty i Gazu ITB Polonia Raport nr. 15/W/GP-1/11	Pî = 0.2 și 25 bar Timp = 1 min.	Fără pierderi de fluid Corespunzător
Rezistența mecanică			P= 5 Nm v=1mm/min	20 kN Corespunzător
Rezistența la tracțiune a mânerului			F = 0.10 Nm	Fără deformări, spargeri Corespunzător
Anduranța (verif. etanșeității după 5000 de cicluri)			Pî=16 bar t = 1 min 5000 de cicluri	Fără scăpări de fluid Corespund
Anduranța (verif. etanșeității după 2500 de cicluri)			Pî=16 bar t = 1 min 2500 de cicluri	Fără scăpări de fluid Corespunzător
Nivelul de zgomot (Teste realizate ptr. robinete sertar cu Dn 10, Dn15 și Dn 20)	NF 077 NF EN ISO 3822-1,3	CSTB Franța Raport AC16/617 /11.10.2016	L _{ap} <20 dB(A) Q (l/min) măsurat la 3 bar	L _{ap} = 3 dB(A), Q _{max} =0,20 l/s L _{ap} = 8 dB(A), Q _{max} =0,20 l/s L _{ap} = 19 dB(A), Q _{max} =0,20 l/s

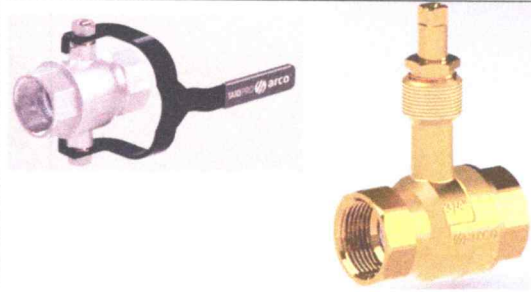
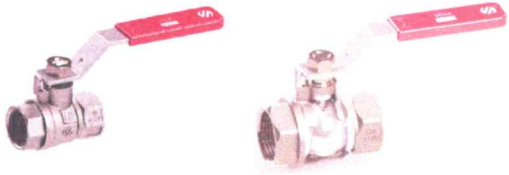
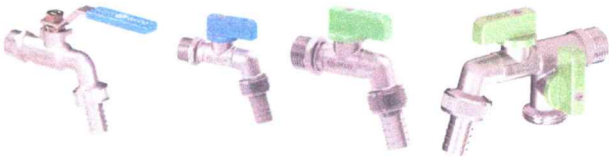
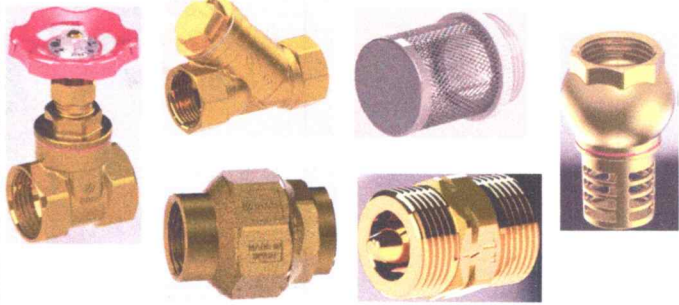
Grupa specializată nr. 5 din ICECON SA își însușește rezultatele verificărilor efectuate de laboratoarele: Instytut Techniki Budowlanej - Zespół Laboratoriów Badawczych din Polonia (acreditare nr. AB 023 - laborator acreditat conform EN ISO/IEC 17025 de P.C.A. din Polonia) și CSTB din Franța (Acreditare nr. 1-0305 - laborator acreditat conform EN ISO/IEC 17025:2005 de Cofrac din Franța).



4. Anexe

4.1. Prezentarea produselor

Robinete colțar	A80 A 80 Vitaq	
	A 80 Filter Vitaq A 80 design A80 Delta	
	Regula Twin Vitaq	
	Mini Mini Delta Mini Vitaq	
	L85 coneKta vitaq L86 & L94	
	Combi Vitaq Dual Filter Vitaq	

Robinete de trecere	<i>Tajo 2000 Tajo 2000 Solar Turia</i>	
	<i>Tajo Pro Texas</i>	
	<i>Nile VA25 Sena VA30</i>	
Robinete de serviciu	<i>Jardin Nano NanoVitaq NanoVitaq doble</i>	
Robinete de închidere și accesorii - robinete sertar, - filtre de impurități, - filtre Y, - supape de siguranță și de reținere		

4.2. Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al Grupei Specializate nr. 5

Procesul verbal nr. 3829 din 20.05.2020

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din:

- președinte: ing. Cătălin Zaharia
- raportor: ing. Ileana Ou
- membrii: dr. ing. Mirela Lazăr
dr. ing. Oana Tonciu
ing. Cristinel Sebe

analizând cererea de prelungire de agrement tehnic, nr. 20.03.011.016 din data de 30.03.2020, a firmei **VÁLVULAS ARCO S.L.** din Spania, referitoare la „**ARMĂTURI DIN ALAMĂ, PENTRU INSTALAȚII DE APĂ**”, realizate de firma **VÁLVULAS ARCO S.L.** din Spania, împreună cu dosarul de date și documentații tehnice puse la dispoziție de beneficiar, propune:

- aprobarea eliberării agrementului tehnic nr. **016-05/3829-2020** cu termen de valabilitate **04.06.2023**

• **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-05/3829-2020 conținând 58 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

• **Titulari de agrement tehnic:**

VÁLVULAS ARCO S.L.

Avenida del Cid 16, 46134 Foios, SPANIA

Tel: +34 963 171 070

S.C. SECPRAL PRO INSTALAȚII SRL

Str. Vlad Țepeș, nr .2, Cluj Napoca

Tel. 0264 417 068, 0268-417069

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ileana Ou



• **Membrii grupei specializate:** dr. ing. Mirela Lazăr



dr. ing. Oana Tonciu



ing. Cristinel Sebe



