Prüfbericht-Nr.: *Test Report No.:*	**168307032d 001**	**Auftrags-Nr.:** *Order No.:*	168307032	Seite 1 von 45 *Page 1 of 45*
Kunden-Referenz-Nr.: *Client Reference No.:*	2128697	**Auftragsdatum:** *Order date:*	04.02.2021	
Auftraggeber: *Client:*	SKECHERS CEE KFT REVESZ STREET 27 1138, BUDAPEST, HUNGARY			
Prüfgegenstand: *Test item:*	Persönliche Schutzausrüstung – Berufsschuhe *Personal Protective Equipment* - Occupational footwear			
Bezeichnung / Typ-Nr.: *Identification / Type No.:*	Category/ Symbol: OB SRC Size: UK2-8, UK6-13 Article No.: 108067EC, 200092EC			
Auftrags-Inhalt: *Order content:*	Prüfungen entsprechend unten genannter Prüfgrundlage *Tests of below mentioned test specification*			
Prüfgrundlage: *Test specification:*	EN ISO 20347:2012 Persönliche Schutzausrüstung – Berufsschuhe *Personal protective equipment* -- Occupational footwear			
Wareneingangsdatum: *Date of receipt:*	04.02.2021, 10.03.2021			
Prüfmuster-Nr.: *Test sample No.:*	A002998952, A003012792 A003024059			
Prüfzeitraum: *Testing period:*	11.03.2021 to 06.04.2021			
Ort der Prüfung: *Place of testing:*	Shenzhen			
Prüflaboratorium: *Testing laboratory:*	TÜV Rheinland Shen Zhen Co., Ltd.			
Prüfergebnis: *Test result:*	Bestanden / *Pass*			

Geprüft von: *Tested by: Jason Qiu*		**Genehmigt:** *Authorized by: Ivy Peng*	
Datum: *Date: 18.06.2021*		**Ausstelldatum:** *Issue date: 18.06.2021*	
Stellung / *Position:*	Sachverständige(r)/*Expert*	**Stellung** / *Position:*	Sachverständige(r)/*Expert*

Sonstiges / *Other:*

Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung:
Condition of the test item at delivery:

Prüfmuster vollständig und unbeschädigt
Test item complete and undamaged

* Legende:	1 = sehr gut	2 = gut	3 = befriedigend	4 = ausreichend	5 = mangelhaft
	P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n)		F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n)	N/A = nicht anwendbar	N/T = nicht getestet
Legend:	*1 = very good*	*2 = good*	*3 = satisfactory*	*4 = sufficient*	*5 = poor*
	P(ass) = passed a.m. test specification(s)		*F(ail) = failed a.m. test specification(s)*	*N/A = not applicable*	*N/T = not tested*

Produktinformationen werden vom Kunden bereitgestellt. Das Testergebnis wird nach Art und Umfang der durchgeführten Tests gezogen. Dieser Prüfbericht bezieht sich auf das oben genannte Prüfmuster. Ohne Genehmigung des Testzentrums darf dieser Testbericht nicht in Auszügen vervielfacht werden. Dieser Prüfbericht berechtigt nicht zum Tragen eines Prüfzeichens auf diesem oder ähnlichen Produkten.
Sample information is provided by customer. Test result is drawn according to the kind and extent of tests performed. This test report relates to the above mentioned test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any safety mark on this or similar products.

Anmerkungen
Remarks

1	Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibierungsprogramms unseres Prüfhauses kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden. *The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system.* *Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.*
2	Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben. *As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TUV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TUV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged.*

Produktbeschreibung
Product description

1	**Produkt- Serie** *Product series*	Occupational Footwear: OB SRC
2	**Artikel / Kategorie/ Symbol(e)** *Article / Category/ Symbol(s)*	Artikel / *Article* — Kategorie/ Symbol(e) *Category/ Symbol(s)* 108067EC — OB SRC   200092EC — OB SRC  
3	**Größengang** *Size range*	108067EC 2-8 — geprüfte Größen: 2, 6, 8 *Tested Sizes: 2, 6, 8* 200092EC 6-13 — geprüfte Größen: 6, 9, 13 *Tested Sizes: 6, 9, 13*
4	**Gewicht** *Weight*	Artikel / *Article*: 108067EC/200092EC Größe / *Size*: 2 | 8 | 13 Gewicht / *Weight* [g] rechts / *left*: 215 | 313 | 415 Gewicht / *Weight* [g] links / *right*: 214 | 310 | 417
5	**Sonstiges** *Other*	detailierte Artikelbeschreibungen siehe Anhang zum Prüfbericht *detailed article descriptions, see appendix to test report*
6	**Mitgeltende Dokumente** *Applicable documents*	/*1 TÜV SZ 168307032b 001 10.06.2021 /*2 TÜV SZ 168307032a 001f 10.06.2021 /*3 TÜV SZ 168307032c 001 10.06.2021 Remark: P/*1 are copied from test report 168307032b 001. P/*2 are copied from test report 168307032a 001f. P/*3 are copied from test report 168307032c 001.

Vorhersehbare Verwendung wurde betrachtet. Zurzeit liegen für das/die Produkt/e weder Schutzklauselverfahren an, noch ist ein erhöhtes Unfallaufkommen bekannt.
Foreseeable use was considered. Currently neither a safeguard clause procedure has been invoked nor is an increase in accidents known for this / these product (s).

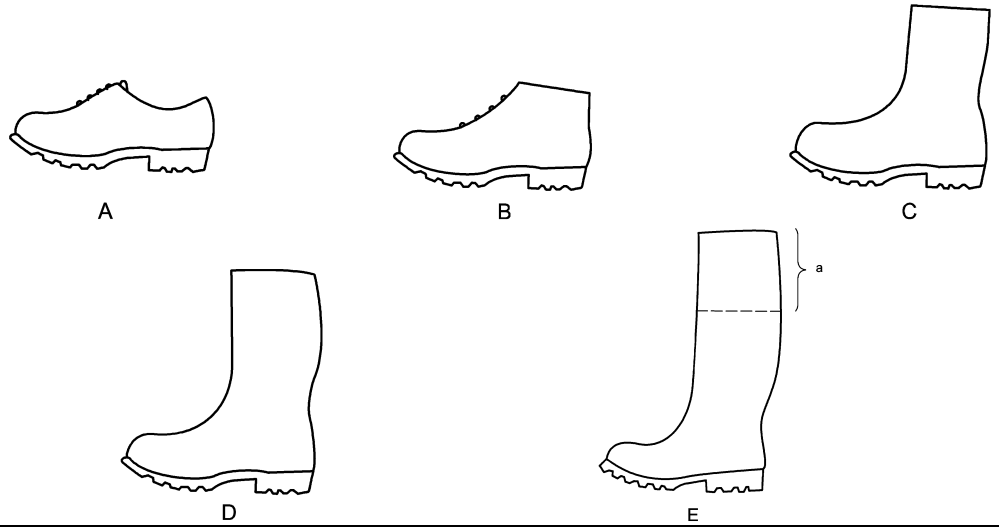
Bei den Prüfungen bei denen die Prüfung mehrerer Prüfstücke gefordert ist, wird mindestens das schlechteste Ergebnis je Größe im Prüfbericht angegeben. (ISO 20344:2011, 4.3)
In the tests for which the examination of several test pieces is required, at least the worst result for each size will be specified in the test report. (ISO 20344:2011, 4.3)

TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd. • 1F East & 3F West -4F, Cybio Technology Building No.1, No. 16 Kejibei 2nd Road, High-Tech Industrial Park North Nanshan District, 518057, Shenzhen, China
Tel.: (86) 755 8268 1188 • Fax: (86) 755 2603 7102 • Mail: service-gc@tuv.com • Web: www. tuv.com

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Der Originaltext wird nur auszugsweise wieder gegeben. Details sind dem Original-Dokument zu entnehmen. ***The original text is reproduced only in part. For details, be reffered to the original document.***		
1	**Anwendungsbereich** ***Scope***		
2	**Normative Verweisungen** ***Normative references***		
3	**Begriffe** ***Terms and definitions***		
4	**Klassifizierung und Schuhformen** **Classification and design of footwear**		
Tab. 1	Schuhe müssen wie folgt klassifiziert werden / *Footwear shall be classified as follows*: Klassifizierung *Classification* / Beschreibung *Description* Klasse I / *Class I*: Schuhe aus Leder oder anderen Materialien, mit Ausnahme von Vollgummi- oder Gesamtpolymerschuhen *Footwear made from leather and other materials, excluding all-rubber or all-polymeric footwear* Klasse II / *Class II*: Vollgummischuhe (d. h. im Ganzen vulkanisierte Schuhe) oder Gesamtpolymerschuhe (d. h. im Ganzen geformte Schuhe) *all-rubber (i.e. entirely vulcanized) or all-polymeric (i.e. entirely moulded) footwear* Schuhe der Klasse II können über ein weiteres Material verfügen, das sich über das Schuhoberteil erstreckt. Die Anforderungen sind in Anhang A angegeben. *Class II footwear can be eqquipped with another material which extends the upper. The requirements are given in Annex A.*	108067EC/200092EC All the tests related to outsole follow Class I All the tests follow Class II except outsole relevant tests	Klasse I *Class I* ☒ Klasse II *Class II* ☒
5	**Grundanforderungen an Berufsschuhe** ***Basic requirements for* Occupational footwear**		
5.1	Allgemeines *General* Berufsschuhe müssen mit den in Tabelle 2 angegebenen Grundanforderungen übereinstimmen. *Occupational footwear shall conform to the basic requirements given in table 2.*		
5.2 **5.2.1**	Form / *Design* Allgemeines / *General*		

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*

Bild 3/ ***picture 3***



5.2.2 Höhe des Schuhoberteils
Height of upper

Tab. 4

Form A / *Design A*

Schuhgröße / *Size of footwear*		Höhe / *height* [mm]
Franz. Stich/ *France*	Englisch / *UK*	
≤ 36	≤ 3 ½	< 103
37 – 38	4 – 5	< 105
39 – 40	5 ½ - 6 ½	< 109
41 – 42	7 – 8	< 113
43 – 44	8 ½ - 10	< 117
≥ 45	≥ 10 ½	< 121

108067EC/200092EC

Größe *Size*	Höhe / *Height* [mm]
2	81
8	90
13	101

P/*2 ☒
F ☐
N/A ☐
N/T ☐

Tab. 4

Form B / *Design B*

Schuhgröße / *Size of footwear*		Höhe / *height* [mm]
Franz. Stich/ *France*	Englisch / *UK*	
≤ 36	≤ 3 ½	103
37 – 38	4 – 5	105
39 – 40	5 ½ - 6 ½	109
41 – 42	7 – 8	113
43 – 44	8 ½ - 10	117
≥ 45	≥ 10 ½	121

NA Reason: the design of this shoe is Design A.

P ☐
F ☐
N/A ☒
N/T ☐

Tab. 4

Form C / *Design C*

Schuhgröße / *Size of footwear*		Höhe / *height* [mm]
Franz. Stich/ *France*	Englisch / *UK*	
≤ 36	≤ 3 ½	162
37 – 38	4 – 5	165
39 – 40	5 ½ - 6 ½	172
41 – 42	7 – 8	178

NA Reason: the design of this shoe is Design A.

P ☐
F ☐
N/A ☒
N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	43 – 44 | 8 ½ - 10 | 185 ≥ 45 | ≥ 10 ½ | 192		
Tab. 4	Form D und E / *Designs D and E* Schuhgröße / *Size of footwear* (Franz. Stich/ *France* | Englisch / *UK*) | Höhe / *height* [mm] ≤ 36 | ≤ 3 ½ | 255 37 – 38 | 4 – 5 | 260 39 – 40 | 5 ½ - 6 ½ | 270 41 – 42 | 7 – 8 | 280 43 – 44 | 8 ½ - 10 | 290 ≥ 45 | ≥ 10 ½ | 300	NA Reason: the design of this shoe is Design A.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.2.3	Fersenbereich (Form B, C, D, E) *Seat region (design B, C, D, E)*		
	Der Fersenbereich muss geschlossen sein. In diesem Bereich des Schuhoberteils dürfen unterhalb der in Tabelle 10 für die Form A angegebenen Mindesthöhe keine Löcher außer für die Nähte vorhanden sein. *Seat region shall be closed. In this area of the upper, below the minimum height given for design A in table 10, there shall be no holes other than to form seams.*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.3	Schuhe im zusammengebauten Zustand *Whole footwear*		
5.3.1	Sohleneigenschaften *Sole performance*		
5.3.1.1	Konstruktion *Construction*		
	Brandsohle (wenn vorhanden) nicht ohne Beschädigung des Schuhs entfernbar *Insole (if used) not removable without damage of the shoe*	NA Reason: the classification of this shoe is Class II not Class I.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.3.1.2	Trennkraft zwischen Schuhoberteil und Laufsohle *Upper/ outsole bond strength*		
	mind. 4,0 N/mm / *at least 4,0 N/mm* *mind. 3,0 N/mm bei Materialbruch / *at least 3,0 N/mm at material break*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
5.3.2	*Dichtheit* *Leakproofness*		
	- es darf kein Luftaustritt erfolgen *- when tested there shall be no leakage of air* *Für Schuhe der Klasse II, bei denen der Fersenbereich nicht geschlossen ist, gilt diese Anforderung nicht.* *For class II footwear without a closed seat region, the requiremnet is not applicable.*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.3.3	Spezifische ergonomische Merkmale *Specific ergonomic features*		
	Die ergonomischen Anforderungen gelten als erfüllt, wenn die folgenden Fragen (Tabelle 2) mit „JA“ beantwortet werden: *The ergonomic requirements are fulfilled if the follwing questions (table 2) are answered with „YES“*:	108067EC/200092EC	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
Tab. 1	1.Ist die Innenseite der Schuhe frei von rauen, scharfkantigen oder harten Bereichen, die Reizungen oder Verletzungen hervorrufen (mit der Hand geprüft)? *Is the inside surface of the footwear free from rough, sharp or hard areas that caused you irritation or injury (checked by hand)?*	JA / YES	
	2.Sind die Schuhe frei von Merkmalen, die Ihrer Ansicht nach beim Tragen zu einer Gefährdung führen können? *Is the footwear free of features that you consider make wearing the footwear hazardous?*	JA / YES	
	3.Kann das Verschlusssystem angemessen eingestellt werden? (falls erforderlich) *Can the fastening be adequately adjusted (if necessary)?*	JA / YES	
	4.Können folgende Tätigkeiten ohne Probleme ausgeführt werden: *Can the following activities be performed without problems?*		
	4.1 Gehen / *Walking*	JA / YES	
	4.2 Treppensteigen / *Climbing stairs*	JA / YES	
	4.3 Hinknien/ Kauern / *Kneeling/ crouching down*	JA / YES	

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*

5.3.4 Anforderungen an die Rutschhemmung
Slip resistance requirements

5.3.4.1 Allgemeines
General

Wenn die Prüfung erfolgt, müssen die Schuhe einer der folgenden Anforderungen entsprechen:
When tested, Occupational footwear shall conform with one of the following requirements:

5.3.4.2 Rutschhemmung auf Boden aus Keramikfliesen mit Natriumlaurysulfatlösung (NaLS) – **Symbol SRA**
*Slip resitance on ceramic tile floor with sodium lauryl sulphate (NaLS) solution – **Symbol SRA***

Tab. 7

Prüfbedingungen nach ISO 20344:2011, 5.11.1 *Test conditions of ISO 20344:2011, 5.11.1*	Reibungskoeffizient *Coefficient of friction*
Bedingung A (Vorwärtsgleiten der Ferse) *Condition A (forward heel slip)*	≥ 0,28
Bedingung B (ebenes Vorwärtsgleiten) *Condition B (forward flat slip)*	≥ 0,32

108067EC/200092EC

	Reibungskoeffizient *Coefficient of friction* Größe *Size* 2	Größe *Size* 8	Größe *Size* 13
A	0.34	0.40	0.41
B	0.39	0.41	0.42

P/*2 ☒
F ☐
N/A ☐
N/T ☐

5.3.4.3 Rutschhemmung auf Stahlboden mit Glycerin – **Symbol SRB**
*Slip resistance on steel floor with glycerine – **Symbol SRB***

Tab. 8

Prüfbedingungen nach ISO 20344:2011, 5.11.1 *Test conditions of ISO 20344:2011, 5.11.1*	Reibungskoeffizient *Coefficient of friction*
Bedingung C (Vorwärtsgleiten der Ferse) *Condition C (forward heel slip)*	≥ 0,13
Bedingung D (ebenes Vorwärtsgleiten) *Condition D (forward flat slip)*	≥ 0,18

108067EC/200092EC

	Reibungskoeffizient *Coefficient of friction* Größe *Size* 2	Größe *Size* 8	Größe *Size* 13
C	0.33	0.30	0.29
D	0.38	0.36	0.33

P/*2 ☒
F ☐
N/A ☐
N/T ☐

5.3.4.4 Rutschhemmung auf Boden aus Keramikfliesen mit NaLS und auf Stahlboden mit Glycerin – **Symbol SRC**
*Slip resistance on ceramic tile floor with NaLS and on steel floor with glycerine – **Symbol SRC***

Tab. 9

Prüfbedingungen nach ISO 20344:2011, 5.11.1 *Test conditions of ISO 20344:2011, 5.11.1*	Reibungskoeffizient *Coefficient of friction*
Bedingung A (Vorwärtsgleiten der Ferse) *Condition A (forward heel slip)*	≥ 0,28
Bedingung B (ebenes Vorwärtsgleiten) *Condition B (forward flat slip)*	≥ 0,32
Bedingung C (Vorwärtsgleiten der Ferse) *Condition C (forward heel slip)*	≥ 0,13

108067EC/200092EC

	Reibungskoeffizient *Coefficient of friction* Größe *Size* 2	Größe *Size* 8	Größe *Size* 13
A	0.34	0.40	0.41
B	0.39	0.41	0.42
C	0.33	0.30	0.29
D	0.38	0.36	0.33

P/*2 ☒
F ☐
N/A ☐
N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Bedingung D (ebenes Vorwärtsgleiten) *Condition D (forward flat slip)*: ≥ 0,18		
5.3.5	Unschädlichkeit *Innocuousness*		
	Berufsschuhe dürfen sich im Hinblick auf Gesundheit oder Hygiene nicht nachteilig auf den Nutzer auswirken. Berufsschuhe müssen aus Materialien, wie beispielsweise textilen Materialien, Leder, Gummi und Kunststoffen gefertigt sein, deren chemische Eignung nachgewiesen wurde. Unter den vorhersehbaren Bedingungen des üblichen Gebrauchs dürfen die Materialien keine Stoffe freisetzen oder infolge einer Degradation freisetzen, von denen bekannt ist, dass sie giftig, krebserregend, erbgutschädigend, allergieauslösend, fruchtschädigend oder auf andere Weise schädlich sind. (Angaben zu schädlichen Stoffen siehe ISO/TR 16178:2010) Informationen, die das Produkt als unbedenklich ausweisen, sind zu überprüfen. *Occupational footwear shall not adversely affect the health or hygiene of the user. Occupational footwear shall be made of materials such as textiles, leather, rubbers or plastics that have been shown to be chemically suitable. The materials shall not, in the foreseeable conditions of normal use, release or degrade to release substances generally known to be toxic, carcinogenic, mutagenic, allergenic, toxic to reproduction or otherwise harmful. (Information about critical substances see ISO/TR 16178:2010) Information claiming that the product is innocuous shall be checked.*	Gegeben/ *given*	P*/[1] ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.4	Schuhoberteil *Upper*		
5.4.1	Allgemeines General		
Tab. 10	Form A / *Design A* Schuhgröße / *Size of footwear*: Franz. Stich/ *France* / Englisch / *UK* Mindesthöhe / *Design minimum heights* [mm] ≤ 36 / ≤ 3 ½ / 44 37 – 38 / 4 – 5 / 46 39 – 40 / 5 ½ - 6 ½ / 48 41 – 44 / 7 – 8 / 50 43 – 44 / 8 ½ - 10 / 52 ≥ 45 / ≥ 10 ½ / 53	NA Reason: the classification of this shoe is Class II not Class I.	wie Obermaterial as upper material ☐ wie Futtermaterial as lining material ☐ N/A ☒ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
Tab. 10	Form B / *Design B* Schuhgröße / *Size of footwear* – Franz. Stich/ *France* / Englisch / *UK*; Höhe / *height* [mm] ≤ 36 / ≤ 3 ½ / 64 37 – 38 / 4 – 5 / 66 39 – 40 / 5 ½ - 6 ½ / 68 41 – 42 / 7 – 8 / 70 43 – 44 / 8 ½ - 10 / 72 ≥ 45 / ≥ 10 ½ / 73	NA Reason: the classification of this shoe is Class II not Class I.	wie Obermaterial as upper material ☐ wie Futtermaterial as lining material ☐ N/A ☒ N/T ☐
Tab. 10	Form C / *Design C* Schuhgröße / *Size of footwear* – Franz. Stich/ *France* / Englisch / *UK*; Höhe / *height* [mm] ≤ 36 / ≤ 3 ½ / 113 37 – 38 / 4 – 5 / 115 39 – 40 / 5 ½ - 6 ½ / 119 41 – 42 / 7 – 8 / 123 43 – 44 / 8 ½ - 10 / 127 ≥ 45 / ≥ 10 ½ / 131	NA Reason: the classification of this shoe is Class II not Class I.	wie Obermaterial as upper material ☐ wie Futtermaterial as lining material ☐ N/A ☒ N/T ☐
Tab. 10	Form D und E / *Designs D and E* Schuhgröße / *Size of footwear* – Franz. Stich/ *France* / Englisch / *UK*; Höhe / *height* [mm] ≤ 36 / ≤ 3 ½ / 172 37 – 38 / 4 – 5 / 175 39 – 40 / 5 ½ - 6 ½ / 182 41 – 42 / 7 – 8 / 188 43 – 44 / 8 ½ - 10 / 195 ≥ 45 / ≥ 10 ½ / 202	NA Reason: the classification of this shoe is Class II not Class I.	wie Obermaterial as upper material ☐ wie Futtermaterial as lining material ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Wenn Einsätze und Bordüren oberhalb der in Tabelle 10 angegebenen Höhen vorhanden sind, werden sie wie Futtermaterial (Abs. 5.5.1, 5.5.2 und wenn es sich um Leder handelt auch Abs. 5.5.4 und 5.5.5) und unterhalb wie Obermaterial (alle Eigenschaften) geprüft. *When collar and insert material are present above the given heights given in table 10, such materials shall*	NA Reason: the classification of this shoe is Class II not Class I.	wie Obermaterial as upper material ☐ wie Futtermaterial as lining material ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	meet the requirements for lining (cl. 5.5.1, 5.5.2 and when in case of leather 5.5.4 and 5.5.5) and below the requirements for upper materials (all properties).		N/A ☒ N/T ☐
	Obermaterial ***Upper material***		
5.4.2	Dicke *Thickness*		
Tab. 11	Dicke des Schuhoberteils von Schuhen der Klasse II: *Thickness of the upper of class II footwear*: Materialart / *Type of material* — Mindestdicke [mm] / *Minimum thickness* [mm] Gummi / *Rubber* — 1,50 Polymerwerkstoff / *Polymeric* — 1,00	108067EC/200092EC Größe / *Size* — Thickness [mm] 2 — 4.07 8 — 4.87 13 — 4.95	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.4.3	Reißfestigkeit *Tear strength*		
Tab. 12	Materialart / *Type of material* — Mindestkraft / *Minimum force* [N] Leder / *Leather* — 120 Beschichtete Gewebe und Textilen / *Coated fabric and textile* — 60	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.4	Zugfestigkeitseigenschaften *Tensile properties*		
Tab. 13	Materialart / *Type of material* — Spaltleder / *Split leather* — Gummi / *Rubber* — Polymer-werkstoff / *Polymeric* Zugfestikeit / *Tensile strenth* [N/mm²] — ≥ 15 — --- — --- Bruchkraft / *Breaking force* [N] — --- — ≥ 180 — --- Modul bei 100 % Dehnung / *Moduls at 100 % elongation* [N/mm²] — --- — --- — 1,3 - 4,6 Dehnung bei Bruch / *Elongation at break* — --- — --- — ≥ 250	BLK INJECTION EVA Zugfestigkeit / *Tensile strength* [N/mm²] Größe / *Size* 2 — 1.5 Größe / *Size* 8 — 1.6 Größe / *Size* 13 — 1.6 Dehnung bei Bruch / *Elongation at break* [%] Größe / *Size* 2 — 554 Größe / *Size* 8 — 535 Größe / *Size* 13 — 509	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐ P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	[%]		
5.4.5	Biegefestigkeit *Flexing resistance*		
Tab. 14	Materialart / *Type of materials*: Gummi / *Rubber*: keine Rissbildung bei weniger als 125.000 Zyklen / *no cracking before 125.000 flex cycles* Materialart / *Type of materials*: Polymerwerkstoff / *Polymeric*: keine Rissbildung bei weniger als 150.000 Zyklen / *no cracking before 150.000 flex cycles*	BLK INJECTION EVA keine Rissbildung bei weniger als 150.000 Zyklen *no cracking before 150.000 flex cycles*	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.4.6	Wasserdampfdurchlässigkeit und Wasserdampfzahl *Water vapour permeability and coefficient*		
	Wasserdampfdurchlässigkeit / *Water vapour permeability* mind. / *at least* 0,8 mg/cm²h	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Wasserdampfzahl / *Water vapour coefficient* mind. / *at least* 15,0 mg/cm²	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.7	pH-Wer *pH-value*		
	mind. / *at least* 3,2 Differenzzahl: < 0,7 (wenn pH-Wert unter 4,0) / *Difference figure: < 0,7 (if pH-value < 4,0)*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.8	Hydrolyse *Hydrolysis*		
	Bei Polyurethan-Obermaterialien dürfen vor Erreichen von 150.000 Biegezyklen keine Risse auftreten. *At polyurethane uppers no cracking shall occur before 150.000 flex cycles.*	BLK INJECTION EVA keine Rissbildung bei weniger als 150.000 Zyklen *no cracking before 150.000 flex cycles.*	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.4.9	Chrom(VI)-Gehalt *Chromium VI content*		

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	< 3,0 mg/kg	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Einsatzmaterial mit den Eigenschaften von Obermaterial ***Insert material with properties of upper material***		
5.4.2	Dicke *Thickness*		
Tab. 11	Dicke des Schuhoberteils von Schuhen der Klasse II: *Thickness of the upper of class II footwear*: Materialart *Type of material* / Mindestdicke [mm] *Minimum thickness* [mm] Gummi *Rubber* / 1,50 Polymerwerkstoff *Polymeric* / 1,00	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.3	Reißfestigkeit *Tear strength*		
Tab. 12	Materialart *Type of material* / Mindestkraft *Minimum force* [N] Leder *Leather* / 120 Beschichtete Gewebe und Textilen *Coated fabric and textile* / 60	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.4	Zugfestigkeitseigenschaften *Tensile properties*		
Tab. 13	Materialart *Type of material* / Spaltleder *Split leather* / Gummi *Rubber* / Polymer-werkstoff *Polymeric* Zugfestikeit *Tensile strenth* [N/mm] / ≥ 15 / --- / --- Bruchkraft *Breaking force* [N] / --- / ≥ 180 / --- Modul bei 100 % Dehnung *Moduls at 100 % elongation* [N/mm²] / --- / --- / 1,3 - 4,6 Dehnung bei Bruch *Elongation at break* [%] / --- / --- / ≥ 250	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
5.4.5	Biegefestigkeit *Flexing resistance*		
Tab. 14	Materialart / *Type of materials*: Gummi / *Rubber*: keine Rissbildung bei weniger als 125.000 Zyklen / *no cracking before 125.000 flex cycles* Materialart / *Type of materials*: Polymerwerkstoff / *Polymeric*: keine Rissbildung bei weniger als 150.000 Zyklen / *no cracking before 150.000 flex cycles*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.6	Wasserdampfdurchlässigkeit und Wasserdampfzahl *Water vapour permeability and coefficient*		
	Wasserdampfdurchlässigkeit / *Water vapour permeability* mind. / *at least* 0,8 mg/cm²h	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes..	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Wasserdampfzahl / *Water vapour coefficient* mind. / *at least* 15 mg/cm²	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.7	pH-Wert *pH-value*		
	mind. / *at least* 3,2 Differenzzahl: < 0,7 (wenn pH-Wert unter 4,0) / *Difference figure: < 0,7 (if pH-value < 4,0)*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.8	Hydrolyse *Hydrolysis*		
	Bei Polyurethan-Obermaterialien dürfen vor Erreichen von 150.000 Biegezyklen keine Risse auftreten. *At polyurethane uppers no cracking shall occur before 150.000 flex cycles.*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.9	Chrom(VI)-Gehalt *Chromium VI content*		
	< 3,0 mg/kg	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.5	**Einsatzmaterial mit den Eigenschaften von Futter** ***Insert material with properties of lining***		
5.5.1	Reißfestigkeit *Tear strength*		

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Materialart *Type of material* / Mindestkraft *Minimum force* [N] Leder *Leather*: 30 Beschichtete Gewebe und Textilen *Coated fabric and textile*: 15	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.5.2	Abriebwiderstand *Abrasion resistance*		
	Es darf keine Lochbildung auftreten vor Durchführung der folgenden Anzahl an Reibzyklen / *no hole formation before the following number of cycles* trocken / *dry* 25.600 Reibzyklen / *cycles* nass / *wet* 12.800 Reibzyklen / *cycles*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.7	pH-Wert *pH-value*		
	mind. / *at least* 3,2 Differenzzahl: < 0,7 (wenn pH-Wert unter 4,0) / *Difference figure: < 0,7 (if pH-value < 4,0)*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.9	Chrom(VI)-Gehalt *Chromium VI content*		
	< 3,0 mg/kg	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.5	**Blatt- und Quartierfutter** ***Vamp and quarter lining***		
5.5.1	Reißfestigkeit *Tear strength*		
	Materialart *Type of material* / Mindestkraft *Minimum force* [N] Leder *Leather*: 30 Beschichtete Gewebe und Textilen: 15	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Coated fabric and textile		
	Abriebwiderstand *Abrasion resistance*		
	Es darf keine Lochbildung auftreten vor Durchführung der folgenden Anzahl an Reibzyklen / *no hole formation before the following number of cycles* für Blatt- und Quartierfutter / *for vamp and quarter lining* trocken / *dry* 25.600 Reibzyklen / *cycles* nass / *wet* 12.800 Reibzyklen / *cycles* für Futter im Fersenbereich / *for seat region lining* trocken / *dry* 51.200 Reibzyklen / *cycles* nass / *wet* 25.600 Reibzyklen / *cycles*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.5.3	Wasserdampfdurchlässigkeit und Wasserdampfzahl *Water vapour permeability and coefficient*		
	Wasserdampfdurchlässigkeit / *Water vapour permeability* mind. / *at least* 2,0 mgcm²h	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Wasserdampfzahl / *Water vapour coefficient* mind. / *at least* 20 mg/cm²	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.7	pH-Wert *pH-value*		

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	mind. / *at least* 3,2 Differenzzahl: < 0,7 (wenn pH-Wert unter 4,0) / *Difference figure: < 0,7 (if pH-value < 4,0)*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.9	Chrom(VI)-Gehalt *Chromium VI content*		
	< 3,0 mg/kg	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.6	**Lasche** ***Tongue***		
5.6.1	Reißfestigkeit *Tear strength*		
	Materialart / *Type of material* — Mindestkraft / *Minimum force* [N]: Leder / *Leather* — 36 Beschichtete Gewebe und Textilen / *Coated fabric and textile* — 18	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.6.2	pH-Wert *pH-value*		
	mind. / *at least* 3,2 Differenzzahl: < 0,7 (wenn Ph-Wert unter 4,0) / *Difference figure: < 0,7 (if Ph-value < 4,0)*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.6.3	Chrom(VI)-Gehalt *Chromium VI content*		
	< 3,0 mg/kg	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.7	**Brand-/ Deckbrand-/ Einlegesohle** ***Insole and insock***		
5.7.1	Dicke *Thickness*		
	mind. / *at least* 2,0 mm		P ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
		NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.7.2	pH-Wert *pH value*		
	mind. / *at least* 3,2 Differenzzahl: < 0,7 (wenn pH-Wert unter 4,0) / *Difference figure: < 0,7 (if pH-value < 4,0)*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.7.3	Wasseraufnahme und Wasserabgabe *Water absorption and desorption*		
	Wasseraufnahme / *Water absorption* mind. / *at least:* 70 mg/cm² Wasserabgabe / *Water desorption* mind. / *at least:* *80 %*	Black mesh with Yellow PU Insock Wasseraufnahme / *Water absorption* [mg/cm²] 73 73 71 Wasserabgabe / *Water desorption* [%] 98 99 100	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.7.4	Abriebwiderstand *Abrasion resistance*		
5.7.4.1	Brandsohlen / *Insoles* nach 400 Reibzyklen nicht schlechter als Referenzmuster *after 400 cycles not bad as reference sample*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.7.4.2	Deckbrand-/ Einlegesohlen / *Insocks* die Abnutzungsfläche darf erst nach Durchführung der folgenden Anzahl von Zyklen Löcher aufweisen / *the wearing surface shall not develop any holes before the following number of cycles has been performed*: trocken / *dry* 25.600 Reibzyklen / *cycles* nass / *wet* 12.800 Reibzyklen / *cycles*	Black mesh with Yellow PU Insock Trocken 25 600 Reibzyklen *dry* *cycles* Nass 12 800 Reibzyklen *wet* *cycles* keine Lochbildung / *no hole formation*	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

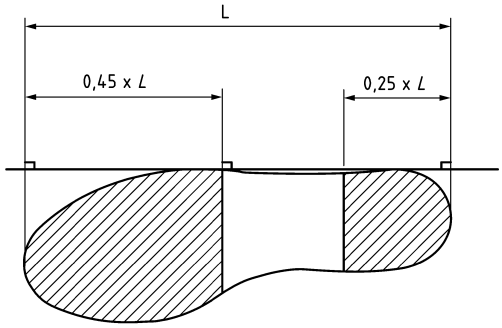
Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
5.7.5	Chrom(VI)-Gehalt *Chromium VI content*		
	< 3,0 mg/kg	NA Reason: these isn't any relevant material presented in this shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.8	**Laufsohle** ***Outsole***		
5.8.1	Ausführung *Design*		
	Bei Laufsohlen kann es sich entweder um eine Laufsohle mit Profil oder eine Laufsohle ohne Profil handeln. Laufsohlen mit einer Profilhöhe von weniger als 2,5 mm gelten als Laufsohlen ohne Profil. *The outsole may be cleated or non-cleated. Outsoles with a cleat height of less than 2,5 mm are regarded as uncleated.*		
5.8.1.1	Dicke *Thickness*		
Tab. 17	Die Laufsohle kann aus mehreren Schichten bestehen. Die Sohlendicken d_1 und d_3 müssen die Anforderung von Tabelle 17 erfüllen. *The outsole can be composed of several layers. The sole thickness d_1 and d_3 shall fulfil the requirements in table 17.*	Black rubber outsole Größe *Size* / Dicke (d1) Thickness [mm] 2 / 8.1 9 / 8.5 13 / 9.1	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.8.1.2	Profilierte Fläche *Cleated area*		

Art der Laufsohle *Type of outsole*	Klasse I *Class I*	Klasse II *Class II*
Laufsohle ohne Profil *Non-cleated outsole*	$d_1 \geq 6$ mm	$d_1 \geq 6$ mm
Laufsohle mit Profil *Cleated ousole*	$d_1 \geq 4$ mm	$d_1 \geq 3$ mm $d_3 \geq 6$ mm

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*

Mit Ausnahme des Bereichs unter der Bördelung der Zehenkappe müssen mindestens die in Bild 38 von ISO 20344:2011 schraffierten Flächen mit einem zur Seite hin offenen Profil besetzt sein.

With the exception of the region under the flange of the toecap, at least the shaded area as shown in Figure 38 of ISO 20344:2011 shall have cleats which are open to the side.



ISO 20344 Bild 38 / *Figure 38*

Black rubber outsole

Size	Cleated area [%] ≥0.45 x overall length (≥ 45%)	≥0.25 x overall length (≥ 25%)
2	> 45	> 25
9	> 45	> 25
13	> 45	> 25

P/*2 ☒
F ☐
N/A ☐
N/T ☐

5.8.1.3 Profilhöhe
Cleat height

Tab. 17

Art der Laufsohle *Type of outsole*	Klasse I *Class I*	Klasse II *Class II*
Laufsohle mit Profil *Cleated ousole*	d_2 ≥ 2,5 mm	d_2 ≥ 4 mm

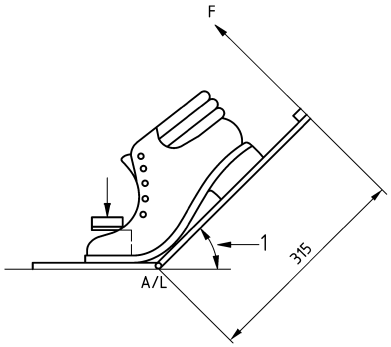
Black rubber outsole

Größe *Size*	Dicke (d_2) Thickness [mm]
2	3.1
9	3.2
13	3.1

P/*2 ☒
F ☐
N/A ☐
N/T ☐

5.8.2 Reißkraft
Tear strength

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Die Reißfestigkeit von nicht aus Leder bestehenden Laufsohlen darf nicht geringer sein als: *When non-leather outsoles are tested the tear strength shall be not less than:* Dichte / *Desity* [g/cm³] / Reißkraft / *Tear strength* [kN/m] > 0,9 / ≥ 8,0 ≤ 0,9 / ≥ 5,0	Black rubber outsole Größe *Size* / Dichte/ *density* [g/cm³] 2 / > 0,9 8 / > 0,9 13 / > 0,9 Größe *Size* / Reißkraft / *Tear strength* [kN/m] 2 / 12 8 / 13 13 / 13	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.8.3	Abriebwiderstand *Abrasion resistance*		
	Dichte / *Desity* [g/cm³] / Volumenminderung / *relative volume loss* [mm³] > 0,9 / 150 ≤ 0,9 / 250	Black rubber outsole Größe *Size* / Dichte/ *density* [g/cm³] 2 / 1.136 8 / 1.122 13 / 1.139 Größe *Size* / Abriebwiderstand / *Abrasion resistance* [mm³] 2 / 117 8 / 114 13 / 103	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.8.4	Biegefestigkeit *Fexing resistance*		
ISO 20344/ 8.4.1.4	Prüfung der Biegefestigkeit *Flexing resistance test*		
	Schuhe, die unter der angewandten Kraft von 30 N einen Winkel von weniger als 45° von der Horizontalen aufweisen, sind von der Biegeprüfung ausgenommen. *Footwear whose angle under the applied force of 30 N is lower than 45° from the horizontal is not subjected to the flexing test.*	Black rubber outsole Größe *Size* / Winkel *Angle*[°] 2 / >45 8 / >45 13 / >45	☒/*2 Prüfung nach 8.4.2 notwendig *testing required by 8.4.2*

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	 ISO 20344 Bild 44 / *Figure 44*		☐ keine Prüfung nach 8.4.2 notwendig *no testing required by 8.4.2*
	Prüfung des Biegeverhaltens *Test of the flexing behavior*		
	Das Risswachstum darf bei Laufsohlen bei weniger als 30 000 Biegezyklen nicht größer als 4 mm sein. Spontane Risse sind annehmbar, wenn sie den drei folgenden Anforderungen entsprechen: a) lediglich die Mitte der Lauffläche ist hinsichtlich Rissbildung zu beurteilen, d. h. alle Risse unter dem Bereich der Zehenkappe sind zu ignorieren; b) oberflächliche Risse mit einer Tiefe von bis zu 0,5 mm sind zu ignorieren; c) Laufsohlen sind als zufrieden stellend zu bewerten, wenn nicht mehr als fünf Risse mit einer Tiefe von höchstens 1,5 mm und einer Länge von höchstens 4 mm auftreten. *The cut growth shall be not greater than 4 mm before 30 000 flex cycles.* *Spontaneous cracks are acceptable in the following circumstances:* *a) Only the centre of the tread area shall be assessed for cracking, i. e. cracks under the toecap zone shall be ignorde;* *b) Superficial cracks up to 0,5 mm deep shall be ignored;* *c) Soles shall be deemed to be satisfactory if cracks are not deeper than 1,5 mm, not longer than 4 mm and not more than five numbers.*	Black rubber outsole Risswachstum Cut growth [mm] 0.3 0.2 0.2	P/*2 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.8.5	Hydrolyse *Hydrolysis*		

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Das Risswachstum darf bei Polyurethanlaufsohlen und Sohlen mit einer aus Polyurethan bestehenden Außenschicht nach weniger als 150 000 Biegezyklen nicht größer als 6 mm sein. *When polyurethane outsoles and soles with an outer layer composed of polyurethane the cut growth shall be not greater than 6 mm before 150 000 flex cycles.*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.8.6	Trennkraft der Schichten *Interlayer bond strength*		
	Die Trennkraft darf zwischen der äußeren oder profilierten Schicht und der angrenzenden Schicht nicht weniger als 4,0 N/mm betragen, wenn die Sohle an keiner Stelle reißt. Reißt sie, so darf die Trennkraft nicht weniger als *3,0 N/mm betragen. *The bond strength between the outer or cleated layer and the adjacent layer shall be not less than 4,0 N/mm unless there is tearing of any part of the sole, in which case the bond strength shall be not less than *3,0 N/mm*.	Black rubber outsole Trennkraft *bond strength* [N/mm] Größe *Size* / links *left* / rechts *right* 2 / 3.1* / -- 8 / -- / 3.1* 13 / 3.2* / --	P/*3 ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
6	**Zusatzanforderungen an Berufsschuhe** ***Additional requirements for* Occupational footwear**		
6.1	Allgemeines *General*		

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*

Tab. 18

Für Berufsschuhe können je nach den am Arbeitsplatz bestehenden Gefährdungen Zusatzanforderungen notwendig sein. In diesem Fall müssen die Berufsschuhe die jeweiligen Zusatzanforderungen erfüllen und entsprechend gekennzeichnet sein.

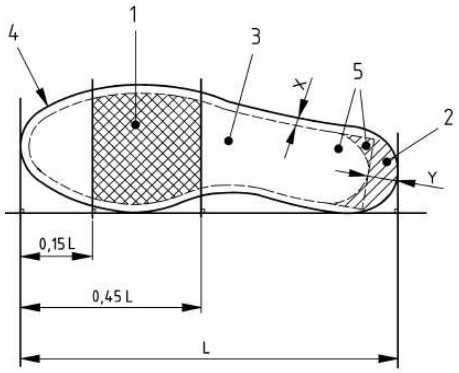
Additional requirements can be necessary for Occupational footwear depending upon risks to be encountered at the workplace. In such cases, Occupational footwear shall conform to the appropriate additional requirements.

Anforderung / *Requirement*		Klasse / *Class* I	Klasse / *Class* II	Symbol / *Symbol*
Schuh im zusammengebauten Zustand / *Whole footwear*	Durchtrittsicherheit / *Penetration resistance*	X	X	P
	Elektrische Eigenschaften / *Electrical properties*:			
	- Leitfähige Schuhe / *Conductive footwear*	X	X	C
	- Antistatische Schuhe / *Antistatic footwear*	X	X	A
	- Elektrische isolierende Schuhe / *Electrically insulating footwear*		X	siehe / *see* EN 50321
	Beständigkeit gegen widrige Umgebungseinflüsse / *Resistance to inimical environments*:			
	- Wärmeisolierung des Sohlenkomplexes / *Heat insulation of sole complex*	X	X	HI
	- Kälteisolierung des Sohlenkomplexes / *Cold insulation of sole complex*	X	X	CI
	Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich / *Energy absorption of seat region*	X	X	E
	Wasserdichtheit / *Water resistance*	X		WR
	Mittelfußschutz / *Metatarsal protection*	X	X	M
	Knöchelschutz / *Ankle protection*	X	X	AN
	Schnittfestigkeit / *Cut resistance*	X	X	CR
Schuhoberteil / *Upper*	Wasserdurchtritt und Wasseraufnahme / *Water penetration and absorption*	X		WRU
Laufsohle / *Outsole*	Verhalten gegenüber Kontaktwärme / *Resistance to hot contact*	X	X	HRO
	Kraftstoffbeständigkeit / *Resistance to fuel oil*	X	X	FO

Die zur Prüfung vorgelegten Schuhe sind gekennzeichnet mit folgenden Symbolen:
For test submitted shoes are marked with following symbols:

OB SRC

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
6.2	**Schuhe im zusammengebauten Zustand** ***Whole footwear***		
6.2.1	Durchtrittsicherheit *Penetration resistance*		
6.2.1.1	Bestimmung der Durchtrittskraft *Determination of penetration force*		
6.2.1.1.1	Durchtrittsichere Einlage aus Metall *Metallic anti-penetration insert*		
	Die zum Durchdringen des Schuhunterbaus erforderliche Kraft darf nicht geringer als 1 100 N sein. *The force required to penetrate the sole unit shall be not less than 1 100 N.*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.1.1.2	Durchtrittsichere Einlage aus anderen als metallischen Werkstoffen *Non-metallic anti-penetration insert*		
	Mit einer Mindestkraft von 1 100 N, darf die Spitze des Prüfstiftes das Prüfstück nicht durchdringen. Damit die Prüfung als „bestanden" gilt, darf die Spitze des Prüfstiftes nicht aus dem Prüfstück hervorragen. *When using a force of at least 1 100 N, the tip of the nail shall not penetrate trough the test piece. In order to achieve a "pass" result, the test nail shall not protrude from the test piece.*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.1.2	Konstruktion *Construction*		
	Die durchtrittsichere Einlage muss so in den Unterbau des Schuhs eingebaut sein, dass sie nicht entfernt werden kann, ohne dass der Schuh dabei beschädigt wird. Außer bei nichtmetallischen Einlagen, die gleichzeitig als Deckbrandsohle dienen, darf die Einlage nicht über der Bördelung der Sicherheitszehenkappe liegen oder mit ihr fest verbunden sein. *The penetration-resistant insert shall be built into the bottom of the shoe in such a manner that it cannot be removed without damaging the footwear. Except for non-metallic inserts that also function as an insole, the insert shall not lie above the flange of the safety toecap and shall not be attached to it.*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

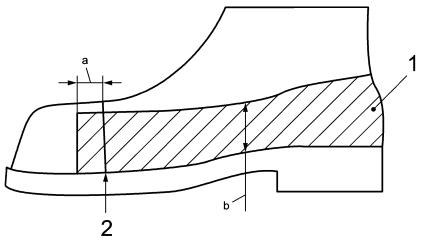
Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
6.2.1.3	Abmessungen *Dimensions*		
	Höchstabstand zwischen Ablasskante des Leistens und der Einlagenkante der durchtrittsicheren Einlage Umfang max. 6,5 mm Absatzbereich max. 17,0 mm Die durchtrittsichere Einlage darf max. 3 Löcher mit einem Höchstdurchmesser von 3 mm außerhalb des schraffierten Bereiches 1 aufweisen *Maximum distance between the line of the last and the edge of the penetration resistant insert* *circumference max. 6,5 mm* *heel region max. 17,0 mm* *The penetration resistant insert shall have not more than 3 holes of max. diameter 3 mm in the shaded area, the holes shall not lie in the shaded area 1*  ISO 20344 Bild 13 / *Figure 13*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.1.4	Biegefestigkeit von durchtrittsicheren Einlagen *Flex resistance of penetration-resistant inserts*		
	Durchtrittsichere Einlagen aller Schuharten dürfen nach 1 × 10^6 Biegungen keine sichtbaren Anzeichen einer Rissbildung aufweisen. *Penetration-resistant inserts in all types of footwear shall show no visible signs of cracking or delamination after being subjected to 1 × 10^6 flex cycles.*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
6.2.1.5	Verhalten von durchtrittsicheren Einlagen *Behaviour of penetration-resistant inserts*		
6.2.1.5.1	Korrosionsbeständigkeit von durchtrittsicheren Einlagen aus Metall *Corrosion resistance of penetration-resistant metallic inserts*		
	Bei Prüfung von Vollgummischuhen darf die durchtrittsichere Einlage aus Metall nicht mehr als fünf Bereiche mit Korrosion aufweisen, wobei keiner dieser Bereiche größer als 2,5 mm^2 sein darf. Bei Prüfung von durchtrittsicheren Einlagen aus Metall in anderen als Vollgummischuhen dürfen sie nicht mehr als fünf Bereiche mit Korrosion aufweisen, wobei keiner dieser Bereiche größer als 2,5 mm^2 sein darf. *When all-rubber footwear is tested the penetration-resistant metallic insert shall exhibit no more than five areas of corrosion, none which shall exceed 2,5 mm². When penetration-resistant metallic inserts to be used in all other types of footwear they shall exhibit no more than five areas of corrosion, none of which shall exceed 2,5 mm².*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.1.5.2	Durchtrittsichere Einlagen aus anderen als metallischen Werkstoffen *Penetration-resistant non-metallic inserts*		
	Durchtrittsichere Einlagen, die nicht aus Metall bestehen, müssen die Anforderungen von EN 12568:2010, 6.4, erfüllen; gemessen wird die größte Kraft nach Behandlung. Die Einlagen müssen entsprechend den Anforderungen eine Beständigkeit gegen Durchdringung aufweisen, wenn sie den einzelnen 5 Behandlungen (EN 12568/ 7.4) unterzogen und in Übereinstimmung mit dem Verfahren zur Bestimmung der Durchtrittsicherheit geprüft werden. Dabei gilt die Prüfung als „nicht bestanden", wenn die gegenüberliegende Oberfläche des Prüfstücks durchstoßen wurde und wenn eine Trennung der Schichten („Zelteffekt") entsteht. *Penetration-resistant non-metallic inserts shall comply with the requirements of EN 12568:2010, 6.4, when placed under maximum force after being subjected to the treatments.* *The inserts shall meet the requirements for resistance to penetration, after each of 5 pretreatments (EN 12568/ 7.4), when tested in accordance with the method for determining the penetration resistance. The test is considered as "fail", when the opposite surface of the specimen was pierced and if a separation of the layers occurs ("tent effect").*		
	Widerstand gegen Durchdringung nach Einfluss hoher Temperaturen *Resistance against penetration after influence of high temperatures* EN 12568/ 7.4.2		
	kein Nageldurchtritt bei 1 100 N *no nail penetration measured at 1 100 N*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Widerstand gegen Durchdringung nach Einfluss niedriger Temperaturen *Resistance against penetration after influence of low temperatures* EN 12568/ 7.4.3		
	kein Nageldurchtritt bei 1 100 N *no nail penetration measured at 1 100 N*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
			N/T ☐
	Widerstand gegen Durchdringung nach Einfluss von Säure *Resistance against penetration after influence of acid* EN 12568/ 7.4.4		
	kein Nageldurchtritt bei 1 100 N *no nail penetration measured at 1 100 N*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Widerstand gegen Durchdringung nach Einfluss von Laugen *Resistance against penetration after influence of leach* EN 12568/ 7.4.5		
	kein Nageldurchtritt bei 1 100 N *no nail penetration measured at 1 100 N*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Widerstand gegen Durchdringung nach Einfluss von Kraftstoff *Resistance against penetration after influence of fuel* EN 12568/ 7.4.6		
	kein Nageldurchtritt bei 1 100 N *no nail penetration measured at 1 100 N*	NA Reason: these isn't any relevant material presented in the shoes.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.2	Elektrische Eigenschaften *Electrical properties*		
6.2.2.1	Leitfähige Schuhe *Conductive footwear*		
	bei Messung nach Konditionierung in trockener Atmosphäre elektrischer Durchgangswiderstand ≤ 100 kΩ *when measured after conditioning in a dry atmosphere electrical resistance ≤ 100 kΩ*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.2.2	Antistatische Schuhe *Antistatic footwear*		
	elektrischer Durchgangswiderstand muss nach Konditionierung in trockener und feuchter Atmosphäre größer als 100 kΩ und kleiner oder gleich 1 000 MΩ sein *after conditioning in dry and wet atmosphere electrical resistance shall be above 100 kΩ and less than or equal to 1 000 MΩ*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.2.3	Elektrisch isolierende Schuhe *Electrically insulating footwear*		
	Elektrisch isolierende Schuhe müssen die Anforderungen von EN 50321 erfüllen. *Electrically insulating footwear shall fulfil the requirements given in EN 50321.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.3	Beständigkeit gegen widrige Umgebungseinflüsse		

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Resistance to inimical environments		
6.2.3.1	Wärmeisolierung des Sohlenkomplexes *Heat insulation of sole complex*		
	Der Temperaturanstieg (Endtemperatur T_f – Anfangstemperatur T_i) auf der Oberfläche der Brandsohle darf nach 30 min nicht mehr als 22°C betragen. Nach der Prüfung müssen die Schuhe nach ISO 20344:2011, Anhang B beurteilt werden. Außer für die Einlegesohle muss die Isolierung so in den Schuh eingearbeitet sein, dass sie nicht entfernt werden kann, ohne dass der Schuh dabei beschädigt wird. *The temperature increases (final temperature T_f – initial temperature T_i) on the upper surface of the insole after 30 min shall be not greater than 22°C.* *After testing, the footwear shall conform to the requirements given in ISO 20344:2011, Annex B.* *Except for the insock, the insulating shall be incorporated in the footwear in such a manner that it cannot be removed without damaging the footwear.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.3.2	Kälteisolierung des Sohlenkomplexes *Cold insulation of sole complex*		
	Der Temperaturabfall auf der Oberfläche der Brandsohle darf nicht mehr als 10°C betragen. Außer für die Einlegesohle muss die Isolierung so in den Schuh eingearbeitet sein, dass sie nicht entfernt werden kann, ohne das der Schuh dabei beschädigt wird. *The temperature decrease on the upper surface of the insole shall be not more than 10°C.* *Except for the insock, the insultaing shall be incorporated in the footwear in such a manner that it cannot be removed without damaging the footwear.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.4	Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich *Energy absorption of seat region*		
	Das Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich darf nicht geringer sein als 20 J. *The energy absorption of the seat region shall be not less than 20 J.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.5	Wasserdichtheit *Water resistance*		
ISO 20344: 2011/ 5.15.1	- die Gesamtfläche des Wasserdurchtritts in den Schuh darf nicht größer als 3 cm² sein, nach Durchschreiten von 100 Wannenlängen - *the total wetted area inside the footwear shall be not greater than 3 cm², after 100 trough lengths*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
ISO 20344: 2011/ 5.15.2	- die Gesamtfläche des Wasserdurchtritts in den Schuh darf nicht größer als 3 cm² sein, nach Ablauf von 80 min - *the total wetted area inside the footwear shall be not greater than 3 cm², after 80 min*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.6	Knöchelschutz *Ankle protection*		
	Der Durchschnittswert der Prüfergebnisse darf 10 kN nicht überschreiten und kein Einzelwert darf größer als 15 kN sein. *The mean value of the test results shall not exceed 10 kN and no single value shall exceed 15 kN.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.7	Schnittfeste Schuhe *Cut resistance footwear*		
6.2.7.1	Form *Design*		
	Schnittfeste Schuhe dürfen nicht die Form A aufweisen. *Cut resistance footwear shall not be of design A.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.7.2	Konstruktion *Construction*		

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
Bild 4/ Figure 4	Schnittfeste Schuhe müssen einen Schutzbereich von der Ablasskante bis mindestens 30 mm darüber und von der Zehenkappe bis zum Fersenende des Schuhs haben. Er geht mindestens 10 mm über das hintere Ende der Zehenkappe hinaus. Zwischen der Zehenkappe und dem Schutzmaterial darf keine Lücke bestehen. Das Schutzmaterial muss dauerhaft am Schuh befestigt sein. Wenn Teile aus unterschiedlichen Materialien als Schnittschutz verwendet werden, müssen sie entweder aneinander befestigt sein oder sich überlappen (siehe Bild 4). *Cut resistance footwear shall have a protective area extending from the feather edge to least 30 mm above it and from the toecap to the heel end of the footwear. It extends beyond the rear end of the toecap by at least 10 mm.* *There shall be no gap between the toecap and the protective material. The protective material shall be permanently attached to the footwear. If different materials are used for protection against cutting, they shall either be attached to each other or overlap (see Figure 4).*  	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.7.3	Schnittfestigkeit Resistance to cutting		
	Der Schnittfestigkeitsfaktor (siehe EN 388) muss mindestens 2,5 betragen. *The cut-resistance index (see EN 388) shall be not less than 2,5.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.2.7.4	Durchtrittsicherheit Penetration resistance		
	Schnittfeste Schuhe müssen auch die Anforderungen an die Durchtrittsicherheit (siehe Abs. 6.2.1) erfüllen. *Cut-resistant footwear shall also comply with the requirements of cut resistance (see cl. 6.2.1).*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.3	Wasserdurchtritt und Wasseraufnahme des Schuhoberteils *Upper – Water penetration and absorption*		
	Der Wasserdurchtritt (angegeben als Massenzunahme		P ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	des saugfähigen Tuches nach 60 min) darf nicht größer als 0,2 g und die Wasseraufnahme nicht größer als 30 % sein. Schuhe, für die die Anforderung eines wasserdichten Schuhoberteils gestellt wird, dürfen keine Nähte und keine Perforationen, die keine Funktion haben, sondern nur zur Dekoration dienen, aufweisen, es sei denn, sie erfüllen die oben genannten Anforderungen. Wenn die Anforderung von 6.2.5 erfüllt ist, sind Nähte und Perforationen, die keine Funktion haben und nur zur Dekoration dienen, möglich. *The water penetration (expressed as the mass increase of the absorbent cloth after 60 min) shall not be higher than 0,2 g and the water absorption shall not be higher than 30 %.* *Non-functional and decorative stitching and perforations shall not be used on footwear on which water resistance of the upper is claimed, unless they fulfill the above requirements.* *When the requirement given in 6.2.5 has been met, non-functional and decorative stitching and perforations are acceptable.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.4	Laufsohle *Outsole*		
6.4.1	Verhalten gegenüber Kontaktwärme *Resistance to hot contact*		
	Laufsohlen aus Gummi oder Polymerwerkstoff dürfen nicht schmelzen, und beim Biegen um den Dorn dürfen keine Risse entstehen. *Rubber and polymeric outsoles shall not melt and shall not develop any cracks when bent around the mandrel.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
6.4.2	Kraftstoffbeständigkeit *Resistance to fuel oil*		
	Die Volumenzunahme darf nicht größer als 12 % sein. Wenn das Volumen des Prüfstücks um mehr als 1 % abnimmt oder die Härte um mehr als 10 Shore-A-Härte-Einheiten zunimmt, muss ein weiteres Prüfstück nach dem in ISO 20344:2011, 8.6.2, beschriebenen Verfahren entnommen und geprüft werden, wobei das Risswachstum vor Erreichen von 150 000 Biegezyklen nicht größer als 6 mm sein darf. *The increase in volume shall be not greater than 12 %. If the test piece shrinks by more than 1 % in volume or increases in hardness by more than 10 Shore A hardness units, a further test piece shall be taken and*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	tested in accordance with the method described in ISO 20344:2011, 8.6.2. The cut growth shall be not greater than 6 mm before 150 000 flex cycles.		
7	**Kennzeichnung** ***Marking***		
	Jeder Sicherheitsschuh muss deutlich und dauerhaft mit folgenden Informationen gekennzeichnet sein: a) Größe b) Kennzeichen des Herstellers c) Typbezeichnung des Herstellers d) Herstellungsjahr und mind. Angabe des Quartals e) Verweis auf intern. Norm: ISO 20347: 2012 f) das/ die Symbol(e) aus Tabelle 2 und Tabelle 16 entsprechend dem vorgesehenen Schutz und / oder gegebenenfalls die entsprechende Kategorie aus Tabellen 17 und 18 Für zusätzliche Kennzeichnungen auf den Schuhen bezüglich ihrer Sicherheit muss der Hersteller einen Nachweis erbringen, um die Angaben zu belegen und eine Erläuterung in den Benutzerinformationen bereitstellen. *Each item of Occupational footwear shall be clearly and permanently marked, with the follwing:* *a) size* *b) manufacturer's identification mark* *c) manufacturer's type designation* *d) year and at least quarter of manufacture* *e) reference to inern. Standard ISO 20347:2012* *f) symbol(s) from Table 2 and Table 16 appropriate to the protection provided and/ or where applicable, the appropriate category, as described in Tab. 17 and 18* *For any additional marking on the footwear related to safety, the manufacturer shall provide evidence to support the claim and an explanation in the user notice.* CE	gegeben / *given* Article 108067EC  Article 200092EC  	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐ P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
8	Beizulegende Informationen *Information to be supplied*		
8.1	Allgemeines *General*		

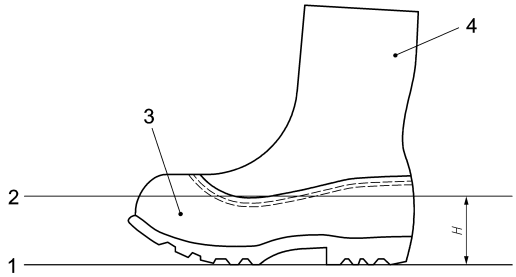
Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Berufsschuhe müssen dem Kunden mit schriftlichen Informationen, mind. in der Amtssprache des Bestimmungslandes, geliefert werden. Alle Informationen müssen eindeutig sein. Folgende Informationen sind anzugeben: a) Name und vollständige Anschrift des Herstellers und/ oder seines Bevollmächtigten b) Notifizierte Stelle, die für die Durchführung der Baumusterprüfung verantwortlich ist; bei Produkten der Kategorie III die notifizierte Stelle, die für Modul C2 oder D der PSA-Verordnung (EU) 2016/425 zuständig ist; c) Verweis auf Intern. Norm, d. h. ISO 20347:2012; d) Erläuterung aller grafischen Symbole, Kennzeichnungen und Leistungsstufen. e) eine grundlegende Erläuterung der Prüfverfahren, denen die Schuhe unterzogen wurden, falls erforderlich; f) Gebrauchsanleitung: 1) Prüfungen, die der Träger, wenn erforderlich, vor Gebrauch durchführen muss; 2) Anpassung; Art und Weise des An- und Ablegens der Schuhe, falls relevant; 3) Verwendung; grundsätzliche Informationen zu den möglichen Verwendungsweisen und Angabe der Quelle, falls detaillierte Informationen gegeben werden; 4) Gebrauchseinschränkungen (z. B. Temperaturbereich); 5) Anleitungen zur Lagerung und Instandhaltung, unter Angabe der Höchstabstände zwischen Instandhaltungsüberprüfungen (wenn wichtig, sind Trocknungsverfahren festzulegen); 6) Anleitungen zur Reinigung und/oder Dekontamination; 7) Haltbarkeitsdatum oder Gebrauchsdauer; 8) falls erforderlich, Warnhinweise zu möglicherweise auftretenden Problemen (bei Änderungen kann die Baumusterzulassung ungültig werden, z. B. orthopädische Schuhe); 9) falls hilfreich, zusätzliche Abbildungen, Stücklisten usw.; g) Hinweis auf Zubehör und Ersatzteile, falls maßgeblich; h) geeignete Verpackungsart für den Transport, falls maßgeblich. *Occupational footwear shall be supplied to the customer with information written at least in the official language of the country of destination. All information shall be unambiguous and shall include the following.*	gegeben / *given*	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	a) Name and full address of the manufacturer and/ or his authorized representative *b) Notified body, involved in type examination (for category III –products the notified body involved with Module C2 or D of Regulation (EU) 2016/425)* *c) Reference to Intern. Standard ISO 20347:2012* *d) Explanation of any pictograms, markings and levels of performance* *e) Basic explanation of the tests that have been applied to the footwear, if applicable.* *f) Instruction for use:* *1) tests to be carried out by the wearer before use, if required* *2) fitting and how to put on and take off the footwear, if relevant* *3) application (basic information on possible uses and, where detailed information is given, the source)* *4) limitations of use* *5) instructions for storage and maintenance, with maximum periods between maintenance checks (if important, drying procedures to be defined)* *6) instructions for cleaning and/ or decontamination* *7) obsolescence deadline or period of obsolescence* *8) if appropriate, warnings against problems likely to be encountered (modifications can invalidate the type approval, e.g. orthopaedic footwear)* *9) if helpful, additional illustrations, part numbers, etc.* *g) Reference to accessories and spare parts, if relevant* *h) Type of packaging suitable for transport, if relevant*	a) SKECHERS CEE KFT REVESZ STREET 27 1138, BUDAPEST, HUNGARY b) Notified body: No. 0197, Category II (Model B) c) Test standard: EN ISO 20347:2012 d) Category/Symbols: OB SRC e) – f) See user instruction g) – h) – The information as above is from 168307032_User instruction	
8.2	Elektrische Eigenschaften Electrical properties		
8.2.1	Leitfähige Schuhe *Conductive footwear*		
	Jedem Paar leitfähiger Schuhe muss ein Merkblatt mit festgelegtem Wortlaut beigefügt sein. *Each pair of conductive footwear shall be supplied with a leaflet containing a specific text.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
8.2.2	Antistatische Schuhe *Antistatic footwear*		
	Jedem Paar antistatischer Schuhe muss ein Merkblatt mit festgelegtem Wortlaut beigefügt sein: *Each pair of antistatic footwear shall be supplied with a leaflet containing a specific text.*	NA Reason: there's not the additional requirement for this shoe.	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
8.3	Einlegesohlen *Insocks*		
	Wenn der Schuh mit herausnehmbarer Einlegesohle geliefert wurde, ist deutlich anzugeben, dass die Prüfung mit eingelegter Einlegesohle durchgeführt wurde. Ein Warnvermerk muss darauf hinweisen, dass die Schuhe nur mit eingelegter Einlegesohle benutzt werden dürfen und dass die Einlegesohle nur durch eine vergleichbare Einlegesohle des ursprünglichen Herstellers ersetzt werden darf. Wenn der Schuh ohne Einlegesohle geliefert wurde, ist deutlich darauf hinzuweisen, dass die Prüfungen ohne Einlegesohle durchgeführt wurden. Ein Warnhinweis ist anzugeben, dass das Anbringen einer Einlegesohle die Schutzeigenschaften der Schuhe beeinträchtigen kann. *If the footwear is supplied with a removable insock, it should be made clear in the leaflet that testing was carried out with the insock in place. A warning shall be given that the foot-wear shall only be used with the insock in place and that the insock shall only be replaced by a comparable insock supplied by the original footwear manufacturer.* *If the footwear is supplied without an insock it should be made clear in leaflet that testing was carried out with no insock present. A warning shall be given that fitting an insock can affect the protective properties of the footwear.*	gegeben / *given*	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
Anhang A	**Hybridschuhe** ***Hybrid footwear***		
A1	Allgemeines *General*		
	Hybridschuhe müssen die folgenden Anforderungen erfüllen: *The hybrid footwear shall fulfil the following requirements*:	NA Reason: there isn't this requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
A2	Höhe *Height*		
	Die Höhe H zwischen dem untersten Punkt der Oberseite des sichtbaren Polymerwerkstoff- (oder Gummi-)teils und dem Boden (siehe Bild A.1) muss mindestens den in Tabelle 10 für die Form B angegebenen Werten entsprechen. *The measurement* H *between the lowest of the top of the visible polymer (or rubber) part and the ground (see Figure A.1) shall have a minimum height corresponding to the values given in Table 10 for design B.*	NA Reason: there isn't this requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*

Bild A.1/ ***Figure A.1***



Tab. 10

Form B / *Design B*

Schuhgröße / *Size of footwear*		Höhe / *height* [mm]
Franz. Stich/ *France*	Englisch / *UK*	
≤ 36	≤ 3 ½	64
37 – 38	4 – 5	66
39 – 40	5 ½ - 6 ½	68
41 – 42	7 – 8	70
43 – 44	8 ½ - 10	72
≥ 45	≥ 10 ½	73

A3 Bereich A
Area A

Der Bereich A, der untere Teil des Schuhs, muss die Anforderungen an Schuhe der Klasse II mit Ausnahme der Dichtheit, 5.3.3, erfüllen. Sofern vorhanden müssen die Brandsohle und/oder Deckbrand-/Einlegesohle die gestellten Anforderungen erfüllen.

Area A, the lower part of the footwear, shall fulfil the requirements of class II footwear (see Table 2), except for leakproofness (see 5.3.3). If present, the insole and/or insock shall fulfill the requirements given in Table 3.

NA Reason: there isn't this requirement for this shoe.

P ☐
F ☐
N/A ☒
N/T ☐

A4 Bereich B
Area B

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse - Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*
	Der Bereich B, das Material, das sich über das Schuhoberteil erstreckt, muss die Anforderungen von 5.4.3, 5.4.4, 5.4.6, 5.4.7 und 5.4.9 erfüllen. *The area B, the material which extends the upper, shall fulfil the requirements of 5.4.3, 5.4.4, 5.4.6, 5.4.7 und 5.4.9.*	NA Reason: there isn't this requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
A5	Wasserdichtheit *Water resistance*		
	Die Schuhe müssen die in 6.2.5 gestellten Anforderungen erfüllen. Erfolgt die Prüfung nach dem Verfahren in ISO 30244:2011, 5.15.1, muss die in ISO 20344:2011, 5.15.1.4, festgelegte Wassertiefe mindestens H mm entsprechen. Erfolgt die Prüfung nach dem Verfahren in ISO 20244:2011, 5.15.2, muss die in ISO 20344:2011, 5.15.2.4.7, festgelegte Wassertiefe mindestens H mm entsprechen. *The footwear shall fulfil the requirements given in 6.2.5. If the method used in ISO 20344:2011, 5.15.1, the depth of water defined in ISO 20344:2011, 5.15.1.4 shall be greater than or equal to* H*, in millimetres.* *If the method used is ISO 20344:2011, 5.15.2, the depth of water defined in ISO 20344:2011, 5.15.2.4.7 shall be greater than or equal to* H*, in millimetres.*	NA Reason: there isn't this requirement for this shoe.	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

Artikelbeschreibung / *Article Description*

Artikel / *Article*	108067EC
Größengang / *Sizes*	UK 2-8
Kategorie / Symbole / *Category / Symbol*	OB SRC
Design	A
Bild / *Picture*	



Kragenmaterial / *Collar material*	
-	--
Einsatzmaterial / *Material insert*	
--	--
Obermaterial / *Upper material*	
- BLK INJECTION EVA	x
Blattfutter / *Vamp lining*	
- BLK INJECTION EVA	x
Quartierfutter / *Quarter lining*	
- BLK INJECTION EVA	x
Fersenfutter / *Heel lining*	
- BLK INJECTION EVA	x
Laschenfutter / *Tongue lining*	
- BLK INJECTION EVA	x
Lasche / *Tongue*	
-	--
Einlegesohle / *Insock*	
- Black mesh with Yellow PU	x
Brandsohle / *Insole*	
-	--
Durchtrittsichere Einlage / *Penetration resistant insert*	
--	--
Laufsohle / *Outsole*	
- Black rubber	x
Zehenkappe /*Toe cap*	
--	--

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

Artikelbeschreibung / Article Description

Artikel / *Article*	200092EC
Größengang / *Sizes*	UK 6-13
Kategorie / Symbole / *Category / Symbol*	OB SRC
Design	A
Bild / *Picture*	



Kragenmaterial / *Collar material*	
-	--
Einsatzmaterial / *Material insert*	
--	--
Obermaterial / *Upper material*	
- BLK INJECTION EVA	x
Blattfutter / *Vamp lining*	
- BLK INJECTION EVA	x
Quartierfutter / *Quarter lining*	
- BLK INJECTION EVA	x
Fersenfutter / *Heel lining*	
- BLK INJECTION EVA	x
Laschenfutter / *Tongue lining*	
- BLK INJECTION EVA	x
Lasche / *Tongue*	
-	--
Einlegesohle / *Insock*	
- Black mesh with Yellow PU	x
Brandsohle / *Insole*	
-	--
Durchtrittsichere Einlage / *Penetration resistant insert*	
--	--
Laufsohle / *Outsole*	
- Black rubber	x
Zehenkappe /*Toe cap*	
--	--

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

Fotodokumentation / Picture documentation

Black mesh with Yellow PU insock



Black rubber Outsole



ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

Kennzeichnungsbeispiel / example for marking

108067EC



200092EC

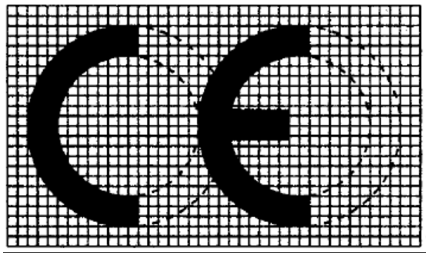


ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: 168307032d 001
APPENDIX to Test Report No.:

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

	Zusatzanforderungen gemäß Anhang II und Anhang III der Verordnung (EU) 2016/425 für Persönliche Schutzausrüstungen und ProdSG (Produktsicherheitsgesetz) ***Additional requirements according Annex II and Annex III of the Regulation (EU) 2016/425 for Personal Protective Equipment and ProdSG (Product Safety Act)***		
	Kennzeichnung / ***Marking***		
	• auf der PSA selber muss ein Herstelldatum oder ein Verfallsdatum angegeben sein • *the PPE shall be marked with the production date or with the obsolescence date*	• Herstelldatum vorhanden • manufacturing date available	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
	Gebrauchsinformation / ***Information supplied by the manufacturer***		
	• In der Gebrauchsinformation muss die Verfallszeit bezogen auf das Herstelldatum angegeben sein, wenn die PSA mit dem Herstelldatum gekennzeichnet ist (Keine weitere Information notwendig, wenn die PSA mit dem Verfallsdatum gekennzeichnet ist.) • Hinweise zur korrekten Entsorgung des Produktes am Ende des Lebenszyklus der PSA • Hinweis auf die Internet-Adresse unter der die Konformitätserklärung einsehbar ist, wenn sie nicht das Produkt begleitet • Betrachtung des vorhersehbaren Gebrauchs und eventuell notwendige Hinweise zum sicheren Gebrauch • *The information regarding the obsolescence date shall be given in relation to the manufacturing date if the PPE is marked with the manufacturing date* *(No further information needed if the PPE is marked with the obsolescence date.)* • *Hints for the proper disposal in the end of the life cycle of the PPE* • *The internet address where the declaration of conformity is available if it is not accompanying the product* • *Consideration of the foreseeable use and maybe additional information for a safe use*	• vorhanden • vorhanden • Internetadresse verfügbar • vorhanden • available • available • Internet address available • available	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

	Verpackung / **Packaging**		
	• Angabe des Herstelldatums oder der Verfallszeit • *The manufacturing date or the obsolescence date*	• keine verpackung • no packaging	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	CE-Kennzeichnung / ***CE marking***		
	• Die CE-Kennzeichnung ist gut sichtbar, leserlich und dauerhaft auf der PSA anzubringen. Falls die Art der PSA dies nicht zulässt oder nicht rechtfertigt, wird die CE-Kennzeichnung auf der Verpackung und den der PSA beigefügten Unterlagen angebracht. Für die CE-Kennzeichnung gelten die allgemeinen Grundsätze gemäß Artikel 30 der Verordnung (EG) Nr. 765/2008. • *The CE marking shall be affixed visibly, legibly and indelibly to the PPE. Where that is not possible or not warranted on account of the nature of the PPE, it shall be affixed to the packaging and to the documents accompanying the PPE.* *The CE marking shall be subject to the general principles set out in Article 30 of Regulation (EC) No 765/2008.* 	• vorhanden • available	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
	Anweisungen und Informationen des Herstellers gemäß Verordnung (EU) 2016/425/ ***Manufacturer's instructions and information according Regulation (EU) 2016/425***		
	• Name, Anschrift und Kennnummer der benannten Stelle(n), die an der Konformitätsbewertung der PSA beteiligt ist (sind). • *The name, address and identification number of the notified body or bodies involved in the conformity assessment of the PPE.*	• vorhanden • available	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

	Adresse Wirtschaftsakteure: Hersteller, Einführer, Händler / ***Address economic operator: Manufacturer, Importer, Distributor***		
	• Der Hersteller, sein Vertreter und der Händler im Rahmen ihrer jeweiligen Tätigkeit bei der Bereitstellung von Produkten auf dem Markt müssen den Namen und die Postanschrift des Herstellers und, sofern dieser nicht im Europäischen Wirtschaftsraum ansässig ist, den Namen und die Postanschrift seines Vertreters oder Importeurs angeben. • *The manufacturer, his representative and the distributor within their respective activities when making products available on the market shall provide the name and postal address of the manufacturer and, unless he is not based within the European Economic Area the name and postal address of his representative or importer*	• vorhanden • available	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

END