

Dòsiplus|Pro



pavoni
ITALIA®





Dosiplus|Pro

ITALIAN

pag. 04 p.

ENGLEZĂ

10 pagini.

FRANCEZĂ

16 pagini.

GERMAN

22 de

SPANIOLĂ

pagini. 28 de ani



pavoni
ITALIA®



Vă mulțumim pentru încrederea acordată achiziționând un aparat PAVONI-ITALIA, o marcă prestigioasă de calitate garantată.

Dosiplus PRO are un mare avantaj: este o mașină cu costuri de operare foarte mici. În faza de proiectare, tehnicienii PAVONI-ITALIA au luat în considerare aspectul consumului de energie prin echiparea mașinii cu componente de înaltă performanță și consum redus.

Dosiplus PRO este construit în întregime din oțel inoxidabil. Acest lucru face ca mașina să fie imună la substanțe agresive și corozive, în special pe suprafețele externe, care sunt cele mai expuse.

Mașinile PAVONI-ITALIA sunt proiectate și fabricate în conformitate cu următoarele reglementări:

- EN 60204-1 (siguranța mașinilor - siguranță electrică);
- EN 12852 (siguranța și igiena utilajelor pentru industria alimentară).

Declarația de conformitate CE PAV/062/17, furnizată împreună cu mașina, certifică faptul că marcajul CE a fost aplicat cu referire la:

Directiva 2014/30 UE.

Directiva 2014/35 UE.

Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 17/05/2006.

REG. CE 1935/2004 privind adecvarea materialelor pentru contactul direct cu alimentele.

REG. CE 2023/2006 bune practici de fabricație (GMP).

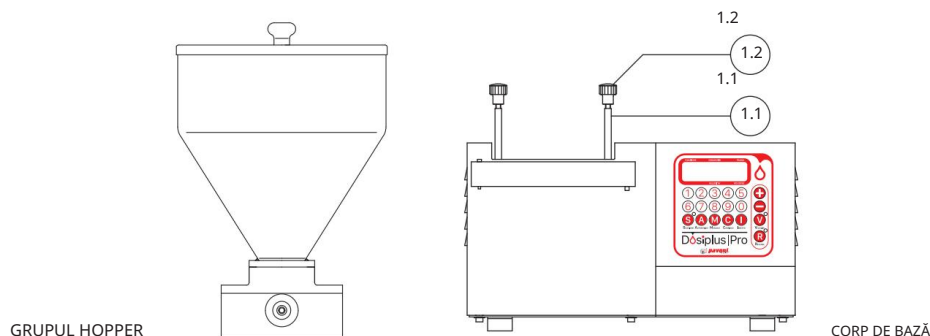
Înainte de a părăsi fabrica, toate produsele PAVONI-ITALIA sunt supuse unor teste riguroase, în conformitate cu standardele interne de calitate a producției.

Pentru ca mașina să vă ofere satisfacție maximă în timpul utilizării și să își mențină cerințele de fiabilitate în timp, vă invităm să urmați cu atenție instrucțiunile de utilizare și întreținere de mai jos.

Serviciul de asistență PAVONI-ITALIA este disponibil pentru orice informare-intervenție la numărul de telefon... 035/4934111

Asamblarea mașinii

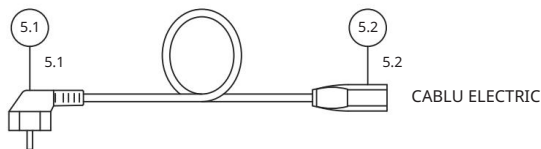
Asamblarea se face prin introducerea grupului de buncăre în cele două tije filetate (1.1), care ies din corpul de bază, înșurubând lejer cele două butoane roșii (1.2).



Pornirea mașinii

Înainte de a porni mașina, asigurați-vă că tensiunea rețelei disponibile (volți) este egală cu valoarea tensiunii electrice indicată pe plăcuța mașinii.

Luăți cablul electric furnizat și introduceți conectorul „mamă” (5.2) în grupul „priză-întrerupător principal” situat pe spatele aparatului.



Introduceți ștecherul „mascul” (5.1) al cablului electric într-o priză electrică. Apăsați butonul „întrerupător principal” situat pe spatele aparatului; acesta se va aprinde în roșu.

Înainte de configurarea și programarea mașinii, apăsați butonul CONECT de pe tastatură  pentru a cupla mașina și grupul buncărului.

Această operațiune trebuie efectuată de fiecare dată când grupul buncărului este demontat și reasamblat de pe corpul de bază. În timpul fazei de cuplare, poate avea loc o ajustare în jos a poziției grupului de buncăre.

După ce a fost realizată conexiunea, înșurubați complet cele două butoane/roți de mână roșii (1.2) pentru a fixa unitatea buncărului.

Notă: Ultimul program executat de mașină va apărea pe afișaj.

Dacă este o mașină nouă, ultimul program executat este cel referitor la testarea finală efectuată la PAVONI-ITALIA.



PROGRAMARE

Mașina are trei opțiuni de lucru, care sunt

- A** Lucrul în ciclul AUTOMAT
- M** Lucrul în ciclul MANUAL
- C** Ciclu de lucru CONTINU



TASTATURĂ DE CONTROL

- A** CICL DE LUCRU AUTOMAT Mașina distribuie automat cantitatea setată de produs cu pauza setată între o dozare și următoarea.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați butonul de selecție de pe tastatură **S** „LED-ul” încorporat în buton se aprinde.

În același timp, litera afișată în caseta de funcții începe să clipească.

Ciclul automat se setează prin apăsarea butonului de pe tastatură **A**

După ce ciclul a fost setat, apăsați din nou butonul pentru a confirma programul introdus.

Litera afișată pe ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant.

Numerale din caseta cu dozajul încep să clipească.

Pe tastatură, introduceți numerele aferente dozajului pe care doriți să îl setați.

După ce numerele au fost setate, apăsați din nou tasta pe **S** pentru a confirma ceea ce a fost introdus.

Numerale setate și afișate pe ecran nu mai clipește și rămân fixe.

Numerale din caseta de pauză încep să clipească. Numerele privind pauza sunt stabilite.

După ce numerele au fost setate, apăsați din nou butonul **S** pentru a confirma ceea ce ați introdus.

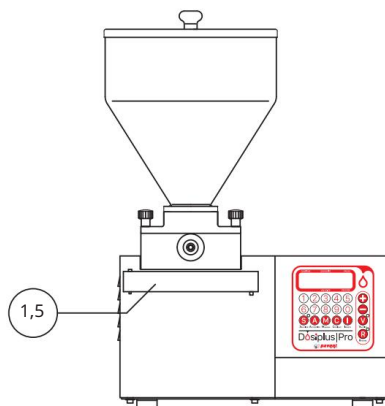
Numerale setate și afișate pe ecran nu mai clipește și rămân fixe.

Programarea este finalizată și „LED-ul” încorporat în buton se stinge. **S**

ÎNCEPEȚI CICLU

În acest moment puteți începe ciclul automat prin apăsarea manetei (1.5).

Pentru a opri (a termina lucrul) trebuie să apăsați din nou maneta.





CICL DE LUCRU MANUAL Cu fiecare

comandă dată manetei, mașina distribuie cantitatea de produs într-un timp/număr de timp setat.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați butonul de selecție de pe tastatură „LED-ul” încorporat în buton se aprinde.

Litera afișată în caseta de funcții începe să clipească.

Ciclul manual se setează prin apăsarea butonului de pe tastatură .

După ce ciclul a fost setat, apăsați din nou butonul pentru a confirma programul introdus.

Litera afișată pe ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant.

Numerele din caseta cu dozaj încep să clipească.

Tastând pe tastatură, setați numerele aferente dozajului.

După ce numerele au fost setate, apăsați din nou pentru a confirma ce ai tastat.

butonul. Numerele setate și afișate pe ecran nu mai clipește și rămân aprinse constant.

Programarea este finalizată și „LED-ul” încorporat în buton se stinge.

ÎNCEPEȚI CICLU

În acest moment puteți începe ciclul manual.

De fiecare dată când maneta (1.5) este apăsată, se efectuează o livrare în timpul setat.



CICLU DE LUCRU CONTINUU

Prin apăsarea manetei de pornire (1.5), mașina distribuie produsul continuu.

Apăsând din nou maneta, aparatul oprește distribuirea.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați butonul de selecție de pe tastatură „LED-ul” încorporat în buton se aprinde.

Litera afișată în caseta de funcții începe să clipească.

Ciclul continuu se setează prin apăsarea butonului de pe tastatură .

După ce ciclul a fost setat, apăsați din nou butonul pentru a confirma programul introdus.

Litera afișată pe ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant.

Programarea este finalizată și „ledul” este încorporat în buton se oprește.

ÎNCEPEȚI CICLU

În acest moment puteți porni ciclul continuu apăsând maneta (1.5).

Pentru a opri (sfârșitul lucrului) trebuie să apăsați din nou maneta (1.5).

Notă: Prerogativa aparatului Dosipus PRO este de a avea intervale de timp constante între un număr și următorul, în timpul total al scalei de numere care trebuie tastate, începând de la 01, 02, 03 până la formarea numărului 99, acest lucru pentru a permite utilizatorului să caute cu ușurință comparația timp/număr care trebuie memorată.

Pentru a facilita memorarea, mașina este furnizată împreună cu ea.

Utilizatorul poate înregistra în acest tabel, în funcție de tipul de produs care urmează a fi procesat, numerele de feedback comparativ cu timpii de lucru ai produsului care urmează a fi dozat.



PROGRAMARE RAPIDĂ

Cu mașina pornită și debitul oprit, apăsați butonul de viteză de pe tastatură, iar LED-ul  incorporat în buton se aprinde.
Apăsarea butoanelor + și - crește sau viteza de livrare este redusă.

V01 100 RPM/1°

V02 105

V03 110

V04 115

V05 120

V06 125

V07 130

V08 135

V09 140 VITEZĂ STANDARD

V10 145

V11 150

V12 155

V13 160

V14 165

V15 170

V16 175

V17 180

V18 185

V19 190

V20 195

V21 200

V22 205

V23 210

V24 215

V25 220

După ce ați ales viteza dorită apăsând butonul de programare.  viteza de la care ieși

În acest moment puteți începe ciclul de lucru apăsând maneta (1.5).

Important:

Folosiți viteze de la v12 la v25 doar pentru produse moi și fluide (cremă-gem etc.) și nu pentru cele tari.



PROGRAMARE INVERSĂ (ANTI-PICĂTURĂ)

Cu mașina pornită și fluxul oprit, apăsați butonul de inversare de pe tastatură, iar LED-ul  incorporat în buton se aprinde.
Apăsarea butoanelor + și - crește sau micșorează rotația inversă (rotația inversă anti-picurare).

R00 INVERSARE EXCLUSĂ

R01

R02

R03

R04

R05

Standardul invers este echivalent cu R01.

După ce ați ales inversarea dorită, apăsarea butonului de inversare  se din programare.

În acest moment puteți începe ciclul de lucru apăsând maneta (1.5).

ÎNTREȚINERE (trebuie efectuată frecvent)

Corpul de bază nu necesită nicio întreținere, cu excepția curățării periodice corecte a tuturor părților externe.

Pentru grupul cu buncăr, se recomandă ca, după fiecare schimbare de produs care urmează a fi dozat, componentele să fie spălate cu apă fierbinte sau în mașina de spălat vase.

Componentele implicate în spălare se demontează din grupul buncărului în felul următor (numerele se referă la vederea explodată furnizată împreună cu mașina):

- deșurubați buncărul (poz. 28) rotind-o în sens invers acelor de ceasornic;
- deșurubați cele patru butoane (poz. 22) care fixează flanșa buncărului;
- scoateți flanșa (poz.17);
- scoateți roata dințată intermediară (poz.42);
- scoateți inelul (poz. 34) și gura de scurgere aferentă (unitatea de umplere);
- scoateți placa de bază (poz. 16).

ACCESORII

Accesoriile, furnizate standard și/sau la cerere, cum ar fi: buncăr, duze (unitate de umplere), pedală de pornire, tub flexibil (extensie de distribuire) și benzi de încălzire, au fost special concepute de tehnicienii PAVONI-ITALIA pentru a crește productivitatea.

Pentru tipurile de accesorii, solicitați catalogul: accesorii și folosiți PAVONI-ITALIA.

CARACTERISTICI TEHNICE

- Tensiune de alimentare: 230/240 volți 50 Hz (la cerere: 110 volți / 60 Hz);
- Consum de energie: 330 wați;
- Dimensiunile mașinii asamblate (corp de bază + grup buncăr): 420 mm x 320 mm înălțime 590 mm;
- Greutatea totală a mașinii asamblate: aprox. 22 de kilograme.

Ambalaj (dimensiuni și greutate):

- dimensiuni de bază ale ambalajului corpului: 480 mm x 380 mm înălțime 320 mm;
- greutate ambalaj inclusiv corp de bază: aprox. 19 kilograme;
- dimensiuni ambalare grup buncăr: 295 mm x 320 înălțime 430 mm;
- Greutatea ambalajului, inclusiv unitatea: aprox. 6,50 kg.



ÎN

Dosiplus|Pro



Dosiplus PRO are o caracteristică specială: este o mașină cu costuri de operare foarte mici. În etapa de proiectare, tehnicienii PAVONI-ITALIA au luat în considerare aspectul consumului de energie, echipând mașina cu componente de înaltă performanță și consum redus.

Dosiplus PRO este construit în întregime din oțel inoxidabil. Acest lucru face ca mașina să fie rezistentă la substanțe agresive și corozive, în special pe suprafața exterioară, care este cea mai expusă.

Mașinile PAVONI-ITALIA sunt proiectate și fabricate în conformitate cu standardele:

- EN 60204-1 (siguranța mașinilor - siguranța electrică);
- EN 12852 (siguranța și igiena utilajelor pentru prelucrarea alimentelor).

Declarația de conformitate CE PAV/062/17, furnizată împreună cu mașina, certifică faptul că marcajul CE a fost aplicat cu referire la:

Directiva 2014/30 UE.

Directiva 2014/35 UE.

Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 17.05.2006.

REGULAMENTUL CE 1935/2004 privind adecvarea materialului pentru contact direct cu alimentele.

REGULAMENTUL CE 2023/2006 privind bunele practici de fabricație (GMP).

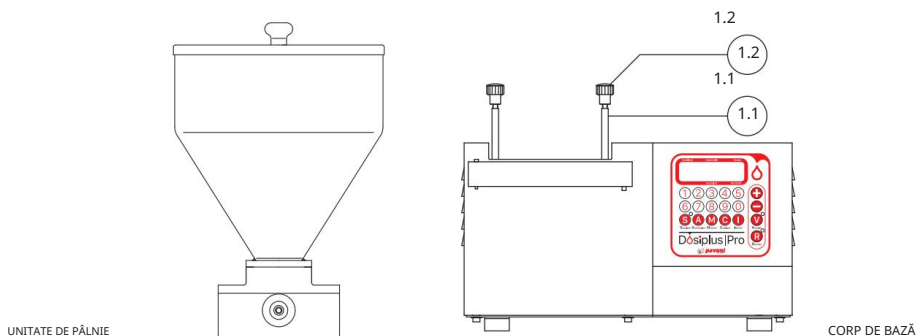
Înainte de a părăsi fabrica, toate produsele PAVONI-ITALIA sunt supuse unor teste riguroase, în conformitate cu standardele interne de calitate a producției.

Pentru a vă asigura că mașina, în timpul utilizării, vă oferă satisfacție maximă și își menține cerințele de fiabilitate în timp, vă rugăm să urmați cu atenție instrucțiunile de utilizare și întreținere prezentate mai jos.

Serviciul de asistență PAVONI-ITALIA este disponibil pentru orice informație-intervenție la tel. 035/4934111

Montarea mașinii

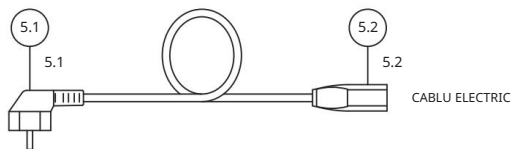
Mașina se assemblează prin introducerea unității buncărului în cele două tije filetate (1.1) care ies din bază, strângând, dar nu complet, cele două butoane roșii (1.2).



Pornirea sistemului

Înainte de a porni mașina, asigurați-vă că tensiunea rețelei (volt) disponibilă este egală cu valoarea tensiunii menționate pe plăcuța cu date tehnice a mașinii.

Luați cablul electric furnizat împreună cu aparatul și introduceți conectorul „mamă” (5.2) în „priza întrerupătorului de rețea” din spatele aparatului.



Introduceți ștecherul „mascul” (5.1) al cablului electric într-o priză de alimentare cu tensiune. Apăsăți tasta „întrerupător principal” din spatele mașinii; acest întrerupător se va aprinde în roșu.

Înainte de configurarea și programarea mașinii, apăsați tasta ENGAGE (INNESTO) de pe tastatură pentru a efectua cuplarea unității mașină-buncăr.



Această operațiune trebuie efectuată de fiecare dată când unitatea buncărului este demontată și reinstalată pe bază. În timpul etapei de cuplare, se poate efectua o reglare a poziției în jos a unității buncărului.

După cuplare, strângeți complet cele două butoane/roți de mână roșii (1.2) pentru a fixa unitatea buncărului.

Notă: ultimul program efectuat pe mașină va apărea pe afișaj.

În cazul unei mașini noi, ultimul program va fi cel efectuat în timpul testelor finale la PAVONI-ITALIA.

ÎN

Dosiplus|Pro



PROGRAMARE

Mașina are trei posibilități de funcționare, care sunt

- A** Funcționare în ciclul AUTOMAT
- M** Funcționare în ciclul MANUAL
- C** Funcționare în ciclu CONTINU



TASTATURĂ DE CONTROL

- A** CICL DE FUNCȚIONARE AUTOMAT Aparatul distribuie automat cantitatea de produs setată, cu o pauză setată între o doză și alta.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați tasta de selecție (SELEZIONE) de pe tastatură, iar „LED-ul” încorporat în tastă se va aprinde. În același timp, litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) va începe să pâlpâie. Setati ciclul automat apăsând tasta (AUTOMATICO) de pe tastatură. După ce ciclul a fost setat, apăsați din nou tasta pentru a confirma programul introdus. Litera vizualizată pe afiș nu mai clipește și rămâne aprinsă constant.

Numerele încep să clipească în caseta de dozare (DOSAGGIO).

Introduceți pe tastatură numerele referitoare la doza pe care doriți să o setați.

După ce numerele au fost setate, apăsați din nou tasta pentru a confirma.

Numerele setate și vizualizate pe afișaj nu mai clipește și rămân aprinse constant.

Numerele încep să clipească în caseta de pauză (PAUSA).

Setați numerele pentru pauză. După ce numerele au fost setate,

apăsați din nou tasta pentru a confirma.

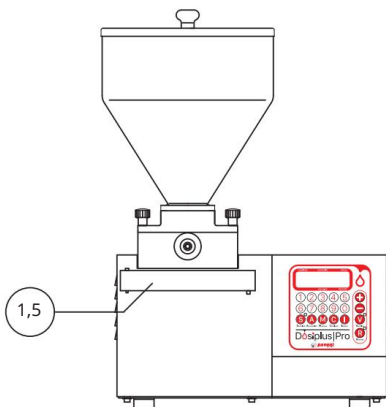
Numerele setate și vizualizate pe afișaj nu mai clipește și rămân aprinse constant.

Programarea este finalizată și „LED-ul” încorporat în cheie se stinge.

ÎNCEPEREA CICLULUI

În acest moment, ciclul automat poate fi pornit apăsând maneta (1.5).

Pentru a opri (sfârșitul lucrului), maneta trebuie apăsată din nou.





CICLU DE FUNCȚIONARE MANUAL

La fiecare comandă dată manetei, mașina distribuie cantitatea de produs în timpul/numărul setat.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați tasta de selecție (SELEZIONE) de pe tastatură și „LED-ul” încorporat în tastă se va aprinde. Litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) va începe să clipească.

Setați ciclul manual apăsând tasta (MANUALE) de pe tastatură.

După ce ciclul a fost setat, apăsați din nou tasta pentru a confirma programul introdus.

Litera vizualizată pe afișaj nu mai clipește și rămâne aprinsă constant.

Numerele încep să clipească în caseta de dozare (DOSAGGIO).

Folosind tastatura, introduceți numerele corespunzătoare dozei.

După ce numerele au fost setate, apăsați din nou tasta pentru a confirma.

Numerele setate și vizualizate pe afișaj nu mai clipește și rămân aprinse constant.

Programarea este finalizată și „LED-ul” încorporat în cheie se stinge.

ÎNCEPEREA CICLULUI

În acest moment se poate porni ciclul manual.

De fiecare dată când se apasă maneta (1.5), produsul este distribuit în timpul setat.



CICLU DE FUNCȚIONARE CONTINUU

Prin apăsarea manetei de pornire (1.5), aparatul distribuie produsul în mod continuu. Apăsați din nou maneta aparatului pentru a opri distribuirea.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați tasta de selecție (SELEZIONE) de pe tastatură și „LED-ul” încorporat în tastă se va aprinde. Litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) va începe să clipească.

Setați ciclul continuu apăsând tasta (CONTINUO) de pe tastatură.

După ce ciclul a fost setat, apăsați din nou tasta pentru a confirma programul introdus.

Litera vizualizată pe afișaj nu mai clipește și rămâne aprinsă constant.

Programarea este finalizată și „LED-ul” încorporat în cheie se stinge.

ÎNCEPEREA CICLULUI

În acest moment, ciclul continuu poate fi pornit apăsând maneta (1.5).

Pentru a opri (sfârșitul lucrului), maneta trebuie apăsată din nou.

Notă: O caracteristică a aparatului Dosipus PRO este de a avea, în timpul total al scalei de numere de introdus, de la 01, 02, 03 până la numărul 99, intervale de timp constante între un număr și următorul. Acest lucru permite utilizatorului să caute cu ușurință comparația timp/număr care urmează să fie stocată.

Un tabel este furnizat împreună cu mașina pentru a facilita depozitarea. Pe acest tabel, utilizatorul poate înregistra numerele de răspuns în comparație cu timpul de funcționare al produsului care urmează să fie dozat.

ÎN

Dosiplus|Pro



PROGRAMARE RAPIDĂ

Cu aparatul pornit și eliberarea oprită, apăsați tasta de viteză (VELOCITÀ **V**) pe tastatură, iar LED-ul încorporat în tastă se va aprinde.

Prin apăsarea tastelor + și -, viteza de distribuire poate fi mărită sau micșorată.

V01 100 ROTARE/1°

V02 105

V03 110

V04 115

V05 120

V06 125

V07 130

V08 135

V09 140 VITEZĂ STANDARD

V10 145

V11 150

V12 155

V13 160

V14 165

V15 170

V16 175

V17 180

V18 185

V19 190

V20 195

V21 200

V22 205

V23 210

V24 215

V25 220

După ce a fost selectată viteza dorită, apăsați tasta de viteză pentru a ieși din programare.

În acest moment, ciclul de funcționare poate fi pornit apăsând maneta (1.5).

Important:

Folosiți viteze de la v12 la v25 doar pentru produse moi, fluide (creme-conservații etc.) și nu pentru produse dure.



PROGRAMARE INVERSĂ (FĂRĂ PICĂTURI)

Cu aparatul pornit și eliberarea oprită, apăsați tasta de inversare (REVERSE **R**) de pe tastatură, iar LED-ul încorporat în tastă se va aprinde.

Prin apăsarea tastelor + și -, rotația inversă poate fi mărită sau micșorată (rotație inversă fără picurare).

R00 INVERSARE EXCLUSĂ

R01

R02

R03

R04

R05

Marșarierul standard este echivalent cu R01.

După ce ați selectat inversarea dorită, apăsați tasta inversare pentru a ieși din programare.

În acest moment, ciclul de funcționare poate fi pornit apăsând maneta (1.5).

ÎNTREȚINERE (trebuie efectuată frecvent)

Baza nu necesită lucrări de întreținere, cu excepția curățării periodice corespunzătoare a tuturor părților exterioare.

Recomandăm, la fiecare schimbare a produsului care urmează a fi dozat, spălarea componentelor unității buncărului cu apă fierbinte sau în mașina de spălat vase.

Piese care trebuie spălate trebuie scoase din unitatea buncărului în felul următor (numerele se referă la diagrama explodată furnizată împreună cu mașina): • deșurubați buncărul (poz.

28), rotindu-l în sens invers acelor de ceasornic;

- deșurubați cele patru butoane (poz. 22) care fixează flanșa buncărului;
- scoateți flanșa (poz.17);
- scoateți roata dințată intermediară (poz.42);
- scoateți ferula (poz. 34) și gura de scurgere aferentă (unitatea de umplere);
- scoateți placa de bază (poz. 16).

ACCESORII

Accesoriile furnizate împreună cu mașina și/sau la cerere, cum ar fi pâlnia, țevile de umplere, pedala de pornire, furtunul (extensia de distribuție) și benzile de încălzire, au fost special concepute de tehnicienii PAVONI-ITALIA pentru a crește productivitatea.

Pentru tipurile de accesorii, solicitați catalogul Mașini.

SPECIFICAȚII TEHNICE

- Tensiune de alimentare electrică: 230/240 volți 50 Hz (la cerere: 110 volți / 60 Hz);
- Consum de energie: 330 wați;
- Dimensiunile mașinii asamblate (bază + unitate buncăr): mm 420 x 320 înălțime 590 mm;
- Greutatea totală a mașinii asamblate: cca. 22 kg.

Ambalaj (dimensiuni și greutate):

- dimensiunile ambalajului bazei: 480 mm x 380 mm înălțime 320 mm;
- greutatea ambalajului inclusiv baza: cca. 19 kg;
- dimensiunile ambalajului unității buncărului: 295 mm x 320 înălțime 430 mm;
- greutatea ambalajului, inclusiv unitatea buncărului: cca. 6,50 kg



FR

Dosiplus|Pro



Vă mulțumim pentru încrederea acordată achiziționând o mașină PAVONI-ITALIA, o marcă de prestigiu și garanție a calității.

Dosiplus PRO are un mare avantaj: este o mașină cu costuri de operare foarte mici. În faza de proiectare a proiectului, tehnicienii PAVONI-ITALIA au luat în considerare aspectul consumului de energie și au echipat această mașină cu componente de înaltă performanță, cu un consum redus de energie.

Aparatul Dosiplus PRO este fabricat în întregime din oțel inoxidabil. Acest lucru îl face rezistent la substanțe agresive și corozive, în special pe suprafețele exterioare, care sunt cele mai expuse.

Mașinile PAVONI-ITALIA sunt proiectate și construite în conformitate cu reglementările:

- EN 60204-1 (siguranța mașinilor - siguranță electrică);
- EN 12852 (siguranța și igiena utilajelor pentru industria alimentară).

Declarația de conformitate CE PAV/062/17, care este furnizată ca anexă la mașină, certifică faptul că marcajul CE a fost aplicat în conformitate cu:

Directiva 2014/30 UE.

Directiva 2014/35 UE.

Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 17/05/2006.

REG. CE 1935/2004: cerințe care se aplică materialelor destinate contactului direct cu alimentele.

REG. CE 2023/2006: bune practici de fabricație (BPF).

Toate produsele PAVONI-ITALIA, înainte de a părăsi fabrica, sunt supuse unor teste riguroase, în conformitate cu criteriile interne de calitate a fabricației.

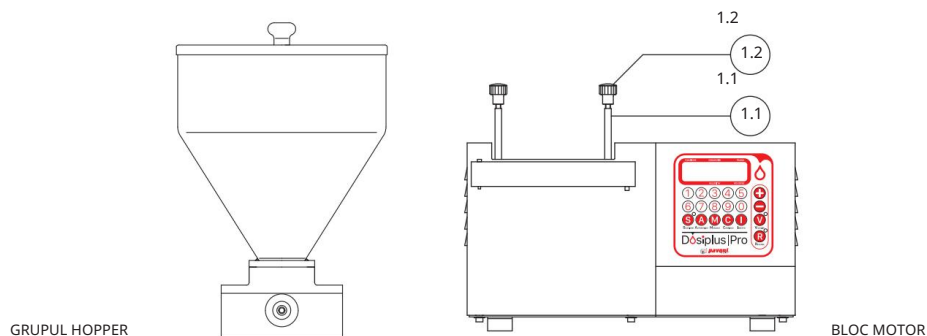
Pentru ca aparatul să vă ofere satisfacție maximă în timpul utilizării și să își mențină fiabilitatea în timp, vă invităm să urmați cu atenție instrucțiunile de utilizare și întreținere furnizate mai jos.

Serviciul de asistență PAVONI-ITALIA vă stă la dispoziție pentru orice informație sau intervenție.

Astfel de. 035/49341 11

Asamblarea mașinii

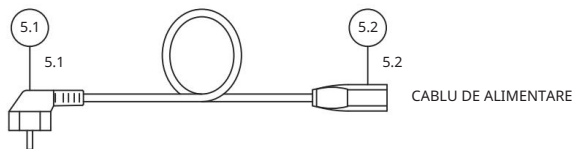
Pentru a asambla mașina, introduceți ansamblul buncărului în cele două tije filetate (1.1) care ies din corpul de bază, strângând cele două butoane roșii (1.2), dar nu complet.



Pornirea mașinii

Înainte de a porni mașina, este necesar să verificați dacă tensiunea rețelei disponibile (în volți) este egală cu valoarea tensiunii electrice indicată pe plăcuța mașinii.

Luăți cablul electric furnizat împreună cu mașina și introduceți conectorul „mamă” (5.2) în grupul „priză – întrerupător principal” situat pe spatele mașinii.



Introduceți ștecherul „mascul” (5.1) al cablului electric într-o priză electrică. Apăsați butonul „întrerupător principal” situat în spatele mașinii; acesta se va aprinde în roșu.

Înainte de configurarea și programarea mașinii, apăsați tasta COUPLING

(I) (INNESTO) situat pe tastatură, pentru a cupla mașina cu ansamblul buncărului.

Această operațiune trebuie efectuată de fiecare dată când ansamblul buncărului este dezasamblat de corpul de bază și reasamblat. În faza de cuplare, este posibil să se efectueze o ajustare a poziției, în jos, a ansamblului buncărului.

După finalizarea cuplajului, înșurubați complet cele două butoane/rotițe rotative roșii (1.2) care sunt folosite pentru fixarea ansamblului buncărului.

Notă: Afișajul va afișa ultimul program executat de mașină.

Dacă este o mașină nouă, ultimul program executat este cel al testului final efectuat în fabrica PAVONI-ITALIA.

FR

Dosiplus|Pro



PROGRAMARE

Mașina are trei posibilități de lucru, și anume:

- A** Lucrul în ciclul AUTOMAT
- M** Lucrul în ciclul MANUAL
- C** Ciclu de lucru CONTINU



TASTATURĂ DE CONTROL

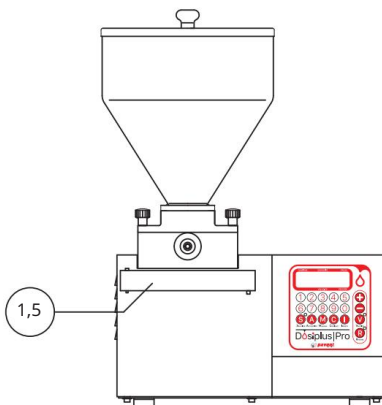
- A** CICL DE LUCRU AUTOMAT Aparatul distribuie automat cantitatea programată de produs, cu pauza programată între o dozare și următoarea.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați tasta de selecție (SELEZIONE) de pe tastatură **S** iar LED-ul încorporat în tastă se aprinde. În același timp, litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) începe să clipească. Pentru a programa ciclul automat, apăsați tasta (AUTOMATICO) situată pe tastatură. După programarea ciclului, apăsați din nou butonul pentru a confirma programul introdus. Litera afișată pe ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant. În caseta de dozare (DOSAGGIO), numerele încep să clipească. **A** Introduceți pe tastatură numerele corespunzătoare dozajului pe care doriți să îl programați. După ce numerele sunt setate, apăsați din nou tasta pentru a confirma ceea ce ați introdus. Numerele setate și afișate pe ecran nu mai clipească și rămân aprinse constant. În caseta de pauză (PAUSA), numerele încep să clipească. Programăm numerele pentru pauză. După ce numerele sunt programate, apăsați din nou tasta pentru a confirma ceea ce ați introdus. Numerele programate afișate pe ecran nu mai clipească și rămân aprinse constant. **S** Programarea este completă, iar LED-ul încorporat în cheie se stinge.

ÎNCEPEREA CICLULUI

Ciclul automat poate fi apoi pornit prin apăsarea manetei (1.5). Pentru a opri (sfârșitul lucrului), apăsați din nou maneta.





CICL DE LUCRU MANUAL Cu fiecare

comandă dată manetei, mașina distribuie cantitatea de produs într-un timp/număr programat.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați tasta de selecție (SELEZIONE) de pe tastatură, iar LED-ul încorporat în tastă se aprinde. Litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) începe să clipească.

Pentru a programa ciclul manual, apăsați tasta (MANUAL) situată pe tastatură.

După programarea ciclului de pe tastatură, apăsați din nou tasta pentru a confirma programul introdus. Litera afișată pe ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant. În caseta de dozare (DOSAGGIO), numerele încep să clipească. Numerele de dozare se programează prin tastare pe tastatură. După ce numerele sunt setate, apăsați din nou tasta pentru a confirma ceea ce ați introdus. Numerele setate și afișate pe ecran nu mai clipește și rămân aprinse constant. Programarea este completă, iar LED-ul încorporat în cheie se stinge.



ÎNCEPEREA CICLULUI

Ciclul manual poate fi apoi pornit prin apăsarea manetei (1.5). De fiecare dată când se apasă maneta (1.5), produsul este distribuit în timpul programat.



CICLU DE LUCRU CONTINUU

Când maneta de pornire (1.5) este apăsată, mașina distribuie produsul în mod continuu. Când maneta este apăsată din nou, aparatul termină distribuirea.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați tasta de selecție (SELEZIONE) de pe tastatură, iar LED-ul încorporat în tastă se aprinde. Litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) începe să clipească. Pentru a programa ciclul continuu, apăsați tasta (CONTINUO) de pe tastatură. După programarea ciclului, apăsați din nou butonul pentru a confirma programul introdus. Litera afișată pe ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant. Programarea este completă, iar LED-ul încorporat în cheie se stinge.



ÎNCEPEREA CICLULUI

Ciclul continuu poate fi apoi pornit prin apăsarea manetei (1.5).

Pentru a opri (sfârșitul lucrului), apăsați din nou maneta (1.5).

Notă: O prerogativă a aparatului Dosipus PRO este de a avea, în timpul total al scalei de numere care trebuie introduse, de la 01, 02, 03 până la componența numărului 99, intervale de timp constante între un număr și următorul, acest lucru pentru a permite utilizatorului o căutare mai ușoară pentru comparația dintre ora / numărul care trebuie memorat.

Pentru a facilita memorarea, mașina este prevăzută cu un tabel. În acest tabel utilizatorul poate înregistra, în funcție de tipul de produs care urmează a fi tratat, numerele de comparație în raport cu timpii de lucru ai produsului care urmează a fi dozat.

FR

Dosiplus|Pro



PROGRAMARE RAPIDĂ

Cu aparatul pornit și distribuirea produsului oprită, apăsați tasta de viteză (VELOCITÀ) de pe tastatură, iar „LED-ul” încorporat în tastă se aprinde. Apăsând tastele + -, creșteți sau  micșorați viteza de distribuție.

V01 100 ROTAȚII/1°

V02 105

V03 110

V04 115

V05 120

V06 125

V07 130

V08 135

V09 140 VITEZĂ STANDARD

V10 145

V11 150

V12 155

V13 160

V14 165

V15 170

V16 175

V17 180

V18 185

V19 190

V20 195

V21 200

V22 205

V23 210

V24 215

V25 220

După ce ați ales viteza dorită apăsând butonul de viteză, ieșiți din programare.



Ciclul de lucru poate fi apoi pornit prin apăsarea manetei (1.5).

Important: folosiți viteze de la v12 la v25 doar pentru produse moi și fluide (smântână - dulceată etc.), nu pentru produse tari.



PROGRAMARE INVERSĂ (ANTI-PICĂTURĂ)

Cu aparatul pornit și când distribuirea produsului este oprită, apăsați tasta de inversare (REVERSE) de pe tastatură, iar „LED-ul” încorporat  în tastă se aprinde. Apăsând tastele + și -, măriți sau micșorați reculul (rotația în direcția opusă este anti-picurare).

R00 MARȘIE INVERSĂ DEZACTIVATĂ

R01

R02

R03

R04

R05

Reculul standard este echivalent cu R01.

După ce ați ales reculul dorit apăsând tasta de recul, ieșiți din programare. .

Ciclul de lucru poate fi apoi pornit prin apăsarea manetei (1.5).

ÎNTREȚINERE (trebuie efectuată frecvent)

Caroseria de bază nu necesită nicio intervenție de întreținere, cu excepția, periodică, a unei curățări corecte a tuturor părților externe.

Pentru ansamblul buncărului, se recomandă ca de fiecare dată când se schimbă produsul care urmează a fi dozat, componentele să fie spălate în apă fierbinte sau în mașina de spălat vase.

Componentele care urmează să fie spălate se scot din ansamblul buncărului după cum urmează (numerele se referă la diagrama explodată furnizată împreună cu mașina): • deșurubați buncărul (poz. 28) rotind-o în sens invers acelor de ceasornic;

- deșurubați cele patru butoane (poz. 22) care fixează flanșa buncărului;
- scoateți flanșa (poz. 17);
- scoateți roata dințată intermediară (poz. 42);
- scoateți manșonul (poz. 34) și gura de scurgere corespunzătoare (unitatea de umplere);
- scoateți placa de bază (poz. 16);

ACCESORII

Accesoriile furnizate împreună cu mașina și/sau la cerere, cum ar fi: buncăr, duze (unitate de umplere), pedală de pornire, furtun flexibil (extensie de distribuire) și benzi de încălzire, au fost special concepute de tehnicienii PAVONI-ITALIA pentru a crește productivitatea.

Pentru diferitele tipuri de accesorii, solicitați Catalogul de Mașini.

CARACTERISTICI TEHNICE

- Tensiune de alimentare: 230/240 volți 50 Hz (la cerere: 110 volți / 60 Hz);
- Consum de energie: 330 wați;
- Dimensiunile mașinii asamblate (corp de bază + ansamblu buncăr): mm 420 x 320 înălțime 590 mm;
- Greutatea totală a mașinii asamblate: aproximativ 22 kg.

Ambalaj (dimensiuni și greutate):

- dimensiuni de bază ale ambalajului corpului: 480 mm x 380 mm înălțime 320 mm;
- greutatea ambalajului, inclusiv corpul de bază: aprox. 19 kilograme;
- dimensiunile ambalajului ansamblului buncărului: 295 mm x 320 mm înălțime 430 mm;
- greutatea ambalajului, inclusiv ansamblul buncărului: aproximativ 6,50 kg.



D.

Dosiplus|Pro



Vă mulțumim pentru încrederea acordată achiziționând un aparat PAVONI ITALIA, o marcă prestigioasă și de încredere.

Dosiplus PRO are un avantaj special: este o mașină cu costuri de operare foarte mici. Experții de la PAVONI-ITALIA au luat în considerare consumul de energie încă din faza de proiectare, echipând mașina cu componente de înaltă performanță și consum redus.

Dosiplus PRO este fabricat în întregime din oțel inoxidabil. Acest lucru face ca mașina să fie rezistentă la substanțe agresive și corozive, în special pe suprafețele exterioare cele mai solicitate.

Mașinile PAVONI-ITALIA au fost proiectate și fabricate în conformitate cu următoarele reglementări:

- EN 60204-1 (Securitatea mașinilor – Securitatea electrică);
- EN 12852 („Mașini pentru prelucrarea alimentelor - Cerințe de siguranță și igienă”).

Declarația de conformitate CE PAV/062/17 furnizată împreună cu mașina certifică faptul că marcajul CE a fost aplicat în conformitate cu următoarele directive:

EU-Richtline 2014/30/EU EU-

Richtline 2014/35 EU.

Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 17 mai 2006.

Regulamentul (CE) 1935/2004 privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu alimentele.

Regulamentul CE 2023/2006 privind bunele practici de fabricație (BPF).

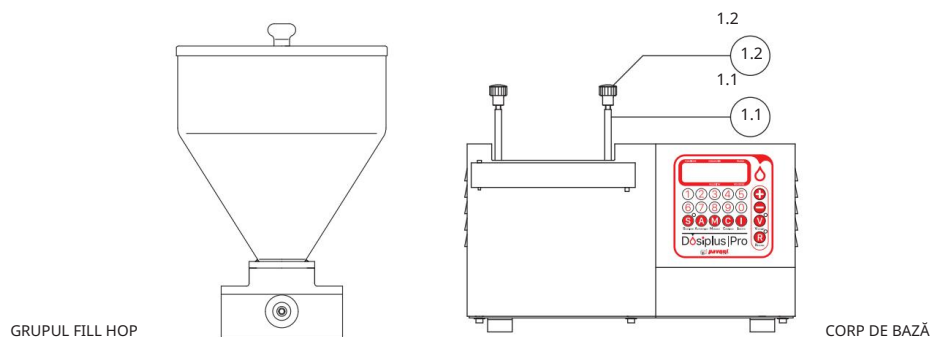
Înainte de a părăsi fabrica, toate produsele PAVONI-ITALIA sunt supuse unor teste riguroase pentru a asigura respectarea standardelor interne de calitate în timpul producției.

Pentru a vă asigura că sunteți pe deplin mulțumit de mașină în timpul utilizării și că aceasta își menține cerințele de fiabilitate, vă rugăm să urmați cu atenție următoarele instrucțiuni de utilizare și întreținere.

Serviciul clienți PAVONI-ITALIA vă stă la dispoziție pentru a vă oferi orice informații sau asistență de care ați putea avea nevoie. Telefon: 035/4934111

Structura mașinii

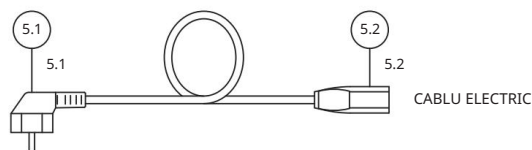
Asamblarea se realizează prin plasarea unității pâlnie pe baza mașinii, din care ies cele două tije filetate (1.1), astfel încât cele două butoane roșii (1.2) nu sunt apoi strânse complet.



Pornirea mașinii

Înainte de a porni mașina, asigurați-vă că tensiunea rețelei disponibile (volți) corespunde cu tensiunea electrică indicată pe plăcuța cu datele tehnice ale mașinii.

Luați cablul electric furnizat împreună cu aparatul și introduceți conectorul „mamă” (5.2) în „priza întrerupătorului de rețea” din spatele aparatului.



Luați cablul electric furnizat împreună cu echipamentul și conectați conectorul mamă (5.2) la cutia de conexiuni a unității de comutare principală din spatele mașinii.

Conectați ștecherul (5.1) al cablului electric la sursa de alimentare.

Apăsăți butonul „Întrerupător principal” de pe spate, care se va aprinde apoi în roșu. Înainte de a configura și programa mașina, apăsați butonul CUPLARE de pe tastatură pentru a conecta mașina la unitatea buncărului. Acest proces trebuie repetat de fiecare dată când unitatea buncărului este scoasă/remontată de pe/baza mașinii. În timpul procesului de conectare, poziția unității pâlnie poate fi ajustată printr-o mișcare descendentă. După cuplare, cele două butoane roșii/

Strângeți complet roțile de mână (1.2) pentru a fixa unitatea buncărului.

Notă: Afișajul afișează ultimul program executat de mașină.

Dacă mașina este nouă, ultimul program executat corespunde testării efectuate de PAVONI-ITALIA.

D.

Dosiplus|Pro



PROGRAMARE

Mașina are trei moduri de funcționare posibile:

- A** Ciclul de lucru în modul AUTOMAT
- M** Ciclul de lucru în modul MANUAL
- C** Ciclul de funcționare în funcționare continuă



TASTATURĂ DE CONTROL

A CICLU DE LUCRU AUTOMAT

Aparatul dozează automat cantitatea de produs setată, cu o pauză între o setare și următoarea.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsăți tasta Select de pe tastatură și LED **S** integrat în tastă se va aprinde. În același timp, litera introdusă în câmpul Funcție („FUNCTIE”) este vizibil. Ciclul automat se setează prin apăsarea tastei corespunzătoare de pe tastatură. După ce ați introdus ciclul, apăsăți din nou butonul pentru a confirma selecția programului **A**. Litera vizibilă pe afișaj nu mai clipește și acum luminează continuu. În câmpul Dozaj

(DOSAJ) numerele încep să clipească. Dozajele dorite se introduc folosind tastatura. După ce acestea au fost introduse, tasta se apasă din nou pentru a confirma introducerea. Numerele introduse și vizibile pe afișaj nu mai clipeșc și acum luminează continuu. În câmpul Pauză (PAUSA), numerele încep să clipească. Se introduc numerele aferente pauzei. După ce numerele au fost introduse, tasta se apasă din nou pentru a confirma introducerea. Numerele introduse și vizibile pe afișaj nu mai clipeșc și acum luminează continuu.

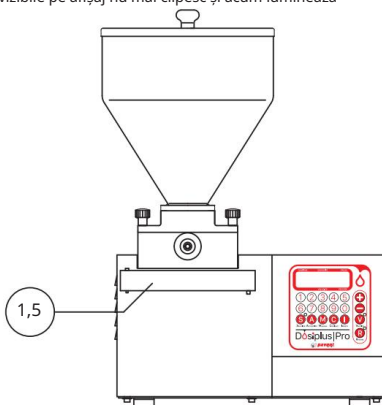
S

Programarea este finalizată și LED-ul integrat în buton se stinge.

ÎNCEPEREA CICLULUI

Ciclul automat poate fi acum pornit apăsând maneta (1.5).

Pentru a opri procesul (sfârșitul lucrului), trebuie apăsată din nou maneta (1.5).





CICLUL DE LUCRU MANUAL

Cu fiecare comandă de pe manetă, mașina dozează cantitatea de produs într-un timp/număr specificat.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați tasta SELECT de pe tastatură și LED-ul integrat în tastă se va aprinde. Litera din câmpul Funcție începe să clipească. Ciclul manual se setează prin apăsarea tastei corespunzătoare (M - MANUALE) de pe tastatură. A fost ciclul

introdus, apăsați din nou tasta pentru a confirma selecția programului. Litera vizibilă pe afișaj nu mai clipește și acum luminează continuu. Numerele din câmpul de dozare încep să clipească. Dozajul se setează prin introducerea acestuia prin tastatură. După ce doza a fost introdusă, butonul este apăsat din nou pentru a confirma introducerea. Numerele introduse și vizibile pe afișaj nu mai clipește și acum luminează continuu. Programarea este finalizată și LED-ul din buton se stinge. integrat

ÎNCEPEREA CICLULUI

Ciclul manual poate fi acum pornit. De fiecare dată când se apasă maneta (1.5), se administrează o doză în timpul setat.



CICLU DE LUCRU ÎN FUNCȚIONARE CONTINUĂ

Prin acționarea manetei de pornire (1.5), mașina distribuie produsul continuu. Prin apăsarea din nou a manetei, mașina oprește dozarea.

PROGRAMAREA CICLURILOR Apăsați tasta

Selecție de pe tastatură și LED-ul integrat în se va aprinde. Litera din câmpul Funcție începe să clipească. Ciclul continuu se setează prin apăsarea tastei corespunzătoare (CONTINUO) de pe tastatură. După ce ați introdus ciclul, apăsați din nou butonul pentru a confirma selecția programului. Litera vizibilă pe afișaj nu mai clipește și acum luminează continuu. Programarea este finalizată și LED-ul integrat în buton se stinge.



ÎNCEPEREA CICLULUI

Ciclul continuu poate fi acum pornit apăsând maneta (1.5).

Pentru a opri dozarea (sfârșitul lucrului), apăsați din nou maneta (1.5).

Notă: Avantajul special al aparatului Dosiplus PRO este că are intervale de timp constante între etape, cu un timp total pe o scală numerică ce poate fi introdusă de la 01, 02, 03 până la introducerea numărului 99. Acest lucru permite utilizatorului să caute cu ușurință raportul timp/număr care urmează să fie salvat.

Pentru a simplifica procesul de depozitare, accesoriile mașinii sunt prevăzute cu o masă. În acest tabel, utilizatorul poate introduce numărul de bucăți în raport cu timpul de lucru al produsului care urmează a fi dozat, în funcție de produsul care urmează a fi procesat.

D.

Dosiplus|Pro



PROGRAMARE RAPIDĂ

Când mașina funcționează și nu există ieșire, apăsați butonul de viteză de pe tastatură, iar **V** LED-ul integrat în buton se va aprinde. Apăsarea butoanelor + și - crește sau scade viteza de ieșire.

V01 100 RPM/1°

V02 105

V03 110

V04 115

V05 120

V06 125

V07 130

V08 135

V09 140 VITEZĂ STANDARD

V10 145

V11 150

V12 155

V13 160

V14 165

V15 170

V16 175

V17 180

V18 185

V19 190

V20 195

V21 200

V22 205

V23 210

V24 215

V25 220

Odată ce viteza dorită a fost selectată, programarea se încheie prin apăsarea butonului Viteză. Ciclul de lucru poate fi acum pornit apăsând maneta (1.5).

Important: Folosiți vitezele v12 până la v25 doar pentru produse moi și lichide (creme/gemuri etc.) și nu pentru produse tari.



PROGRAMAREA

RETUR (OPRIRE PICĂTURI)

Când mașina funcționează și nu există ieșire, butonul Rewind de pe tastatură și LED-ul integrat în buton **R** se aprind. Apăsarea butoanelor + și - accelerează sau micșorează direcția inversă (sens invers de rotație, oprire picurare).

RETURUL R00 EXCLUS

R01

R02

R03

R04

R05

Randamentul standard corespunde lui R01.

Odată ce a fost selectată funcția de derulare înapoi dorită, programarea se încheie prin apăsarea butonului Derulare înapoi. **R**

Ciclul de lucru poate fi acum pornit apăsând maneta (1.5).

ÎNTREȚINERE (trebuie efectuată frecvent)

Baza mașinii nu necesită nicio întreținere suplimentară, în afară de curățarea corespunzătoare a părților externe.

Pentru unitatea pâlnie, se recomandă curățarea componentelor cu apă caldă sau în mașina de spălat vase de fiecare dată când se schimbă produsul care urmează să fie dozat.

Componentele destinate curățării se scot din unitatea buncărului după cum urmează (numerele sunt afișate pe imaginea explodată furnizată împreună cu echipamentul mașinii):

- Deșurubați pâlnia (poz. 28) rotind-o în sens invers acelor de ceasornic.
- deșurubați cele patru roți de mână (poz. 22) pentru fixarea flanșei pâlniei;
- Scoateți flanșa (poz. 17);
- scoateți angrenajul cu rulare liberă (articolul 42);
- Scoateți inelul (poz. 34) și duza asociată (unitatea de umplere);
- Scoateți placa de bază (poz. 16).

ACCESORII

Accesoriile furnizate împreună cu echipamentul și/sau la cerere, cum ar fi buncărele, duzele (unități de umplere), pedala de pornire, furtunul flexibil (extensia de distribuire) și benzile de încălzire, au fost special concepute de experții PAVONI-ITALIA pentru a crește productivitatea.

Pentru tipurile de accesorii, vă rugăm să solicitați catalogul mașinii.

CARACTERISTICI TEHNICE

- Tensiune de alimentare: 230/240 Volți 50 Hz (la cerere: 110 Volți/60 Hz);
- Consum de energie: 330 wați;
- Dimensiunile mașinii asamblate (baza mașinii și unitatea buncărului): mm 420 x 320, Înălțime: 590 mm;
- Greutatea totală a mașinii asamblate: aprox. 22 kg

Ambalaj (dimensiuni și greutate):

- Dimensiunile ambalajului pentru baza mașinii: 480 mm x 380 mm, înălțime: 320 mm;
- Greutatea ambalajului, inclusiv baza mașinii: aprox. 19 kilograme;
- Dimensiunile ambalajului pentru unitatea pâlnie: 295 mm x 320 mm, înălțime: 430 mm;
- Greutatea ambalajului, inclusiv a pâlniei: aprox. 6,50 kg





Dosiplus|Pro



Vă mulțumim pentru încrederea acordată în achiziționarea unui aparat PAVONI-ITALIA, o marcă prestigioasă de calitate fiabilă.

Dosiplus PRO are un mare avantaj: este o mașină cu costuri de operare foarte mici. Tehnicienii de la PAVONI-ITALIA au luat în considerare consumul de energie la dezvoltarea proiectului, alegând componente de înaltă performanță și cu consum redus pentru mașină.

Dosiplus PRO este construit în întregime din oțel inoxidabil, ceea ce îl face o mașină care rezistă perfect atacurilor substanțelor agresive și corozive, în special pe suprafețele exterioare, care sunt cele mai expuse.

Mașinile PAVONI-ITALIA sunt proiectate și construite în conformitate cu următoarele reglementări:

- EN 60204-1 (siguranța mașinilor - siguranță electrică);
- EN 12852 (siguranța și igiena utilajelor pentru industria alimentară).

Declarația de conformitate CE PAV/062/17, inclusă ca anexă la mașină, certifică faptul că marcajul CE a fost aplicat cu referire la:

Directiva 2014/30 UE.

Directiva 2014/35 UE.

Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 17/05/2006.

REG. CE 1935/2004 adecvarea materialelor pentru contactul direct cu alimentele.

REG. CE 2023/2006 bune practici de fabricație (GMP).

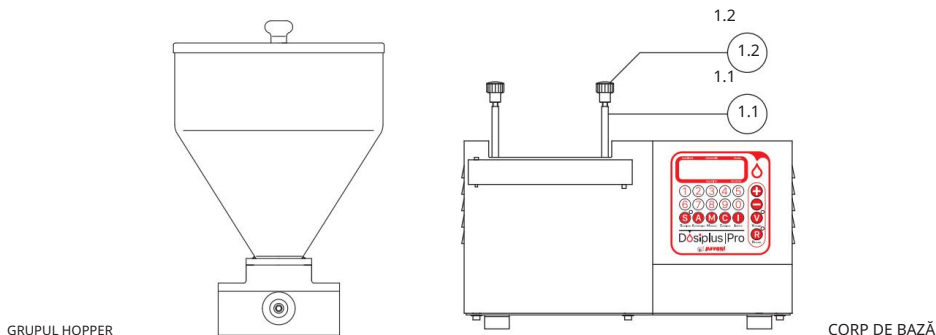
Înainte de a părăsi fabrica, toate produsele PAVONI-ITALIA sunt supuse unor teste riguroase, în conformitate cu standardele interne de calitate a producției.

Pentru a vă asigura că aparatul oferă satisfacție maximă în timpul utilizării și își menține fiabilitatea în timp, vă încurajăm să urmați cu atenție instrucțiunile de utilizare și întreținere de mai jos.

Biroul de asistență PAVONI-ITALIA este disponibil pentru orice informație sau asistență la următorul număr de telefon: 035/4934111

Asamblarea mașinii

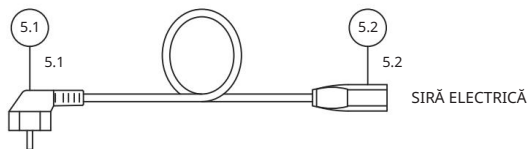
Asamblarea se realizează prin introducerea grupului buncărului în cele două bare filetate (1.1) care ies din corpul de bază, înșurubând, fără a strânge complet, cele două mânere roșii (1.2).



Pornirea mașinii

Înainte de a porni mașina, asigurați-vă că tensiunea rețelei disponibile (volti) este egală cu valoarea tensiunii electrice indicată pe plăcuța de identificare a mașinii.

Luați cablul electric inclus cu echipamentul și introduceți conectorul „mamă” (5.2) în grupul „priză-întrerupător principal” situat în spatele mașinii.



Introduceți ștecherul „mascul” (5.1) al cablului electric într-o priză de alimentare. Apăsăți butonul „întrerupător principal” situat în spatele mașinii. Butonul se va aprinde în roșu.

Înainte de a configura și programa mașina, apăsați tasta CUPLARE (INNESTO) de pe tastatură  pentru a cupla mașina la grupul buncărului.

Această procedură trebuie urmată de fiecare dată când buncărul este demontat și asamblat pe corpul de bază. În timpul fazei de cuplare, grupul de buncăre poate fi reglat în jos în poziție.

După ce a fost realizată cuplarea, înșurubați complet cele două mânere/roți roșii (1.2) pentru a fixa grupul buncărului.

Notă: Ultimul program executat de mașină va apărea pe ecran.

Dacă este o mașină nouă, ultimul program executat este cel corespunzător testului final efectuat la PAVONI-ITALIA.



PROGRAMARE

Mașina are trei posibilități de lucru, care sunt

- A** Lucrul în ciclul AUTOMAT
- M** Lucrul în ciclul MANUAL
- C** Lucrează în ciclu CONTINU



TASTATURĂ DE CONTROL

- A** CICL DE LUCRU AUTOMAT Mașina furnizează automat cantitatea programată de produs, cu o pauză stabilă între o dozare și următoarea.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați butonul de selecție (SELECT) de pe tastatură **S**, „LED-ul” încorporat în buton se aprinde. În același timp, litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) începe să clipească. Apoi programați ciclul automat apăsând butonul corespunzător (AUTOMATIC) de pe tastatură. Odată ce ciclul este programat, apăsați **A** butonul pentru a confirma programul stabilit cu tastatura. Litera **A**, apăsați din nou afișată **S** ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant. Numerele din caseta de dozare (DOSAGGIO) încep să clipească. Apăsați numerele de pe tastatură corespunzătoare dozei pe care doriți să o setați. După ce numerele au fost setate, apăsați din nou butonul pentru a confirma. Numerele setate și afișate pe ecran nu mai clipește și rămân aprinse. În caseta de pauză (PAUSE), numerele încep să clipească **S** se stabilesc numerele corespunzătoare pauzei. După ce numerele au fost setate, apăsați din nou butonul pentru a confirma. Numerele setate și afișate pe ecran nu mai clipește și rămân aprinse. Programarea este acum completă și LED-ul încorporat în buton se stinge.

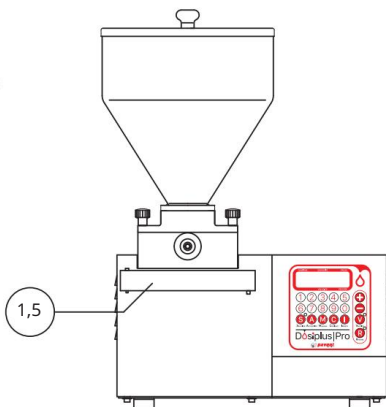
S

S

ÎNCEPUTUL CICLULUI

Odată ajuns aici, ciclul automat poate fi pornit prin acționarea manetei (1.5).

Pentru a opri (sfârșitul lucrului), este necesar să acționați din nou maneta.





CICL DE LUCRU MANUAL Cu fiecare

acționare a manetei, mașina livrează cantitatea de produs conform unui timp/număr programat.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați butonul de selecție (SELECT) de pe tastatură „LED-ul” încorporat în buton se aprinde. Litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) începe să clipească.

Apoi programați ciclul manual apăsând butonul corespunzător (MANUAL) de pe tastatură . După ce ciclul este programat, apăsați din nou butonul de programare folosind tastatura. Litera pentru a confirma afișată pe ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant. Numerele din caseta de dozare (DOSAGGIO) încep să clipească. Folosind tastatura, numerele sunt setate în funcție de dozaj.

După ce numerele au fost setate, apăsați din nou butonul pentru a confirma . Numerele setate și afișate pe ecran nu mai clipește și rămân aprinse. Programarea și „LED-ul” încorporat în buton au fost acum finalizate. se oprește.

ÎNCEPUTUL CICLULUI

Odată ajunși aici, puteți porni ciclul manual.

De fiecare dată când maneta (1.5) este acționată, se efectuează o livrare în timpul stabilit.



CICLU DE FUNCȚIONARE CONTINUĂ

Prin acționarea manetei de pornire (1.5), mașina furnizează produsul în mod continuu. Când maneta este acționată din nou, aparatul oprește distribuirea.

PROGRAMAREA CICLULUI

Apăsați butonul SELECTARE de pe tastatură; „LED-ul” încorporat în buton se aprinde. Litera afișată în caseta de funcții (FUNZIONE) începe să clipească.

Apoi programați ciclul continuu apăsând butonul corespunzător (CONTINUOUS) de pe tastatură. După ce ciclul a fost programat, apăsați din nou butonul pentru a confirma programul setat cu tastatura. Litera afișată pe ecran nu mai clipește și rămâne aprinsă constant.

Programarea este acum completă și LED-ul încorporat în buton se stinge.

ÎNCEPUTUL CICLULUI

În acest moment, ciclul continuu poate fi pornit prin acționarea manetei (1.5).

Pentru a opri (sfârșitul lucrului), este necesar să acționați din nou maneta.

Notă: O caracteristică specială a aparatului Dosiplus PRO este aceea de a avea în timpul total al scalei de numere acceptate, între 01, 02, 03 și 99, intervale de timp constante între un număr și următorul; Acest lucru se face pentru a facilita găsirea de către utilizator a comparației timp/număr de memorat.

Pentru a facilita memorarea, mașina este livrată împreună cu ea. În acest tabel, utilizatorul poate înregistra, în funcție de tipul de produs care urmează a fi fabricat, numerele de referință comparate cu timpii de lucru ai produsului care urmează a fi dozat.



PROGRAMARE RAPIDĂ

Cu mașina pornită și alimentarea oprită, apăsați tasta de viteză (VELOCITÀ) de pe tastatură, iar LED-ul încorporat în buton se va aprinde.

Apăsarea tastelor + și – crește sau scade viteza de livrare.

V01 100 rotații/1°

V02 105

V03 110

V04 115

V05 120

V06 125

V07 130

V08 135

V09 140 VITEZĂ STANDARD

V10 145

V11 150

V12 155

V13 160

V14 165

V15 170

V16 175

V17 180

V18 185

V19 190

V20 195

V21 200

V22 205

V23 210

V24 215

V25 220

Odată ce viteza dorită a fost selectată, apăsarea tastei de viteză închide procesul de programare.

Odată ajuns aici, ciclul de lucru poate fi pornit prin acționarea manetei (1.5).

Important:

Folosiți vitezele v12 până la v25 doar pentru produse moi și fluide (smântână-gem etc.) și niciodată pentru produse tari.



PROGRAMARE INVERSĂ (ANTI-PICĂTURĂ)

Cu mașina pornită și alimentarea oprită, apăsați tasta de inversare de pe tastatură (REVERSE **R**) și LED-ul încorporat în buton se va aprinde. Apăsarea tastelor + și – crește sau descrește mișcarea inversă (rotația inversă anti-picurare).

R00 REVERSE EXCLUSIVE

R01

R02

R03

R04

R05

Inversarea standard este echivalentă cu R01.

Odată ce a fost selectată inversarea dorită, apăsarea tastei de inversare **R**iese din programare. Odată ajuns aici, ciclul de lucru poate fi pornit prin acționarea manetei (1.5).

ÎNTREȚINERE (trebuie efectuată frecvent)

Corpul de bază nu necesită intervenții de întreținere în afară de curățarea periodică adecvată a tuturor părților externe.

Pentru grupul buncăr, se recomandă spălarea componentelor cu apă fierbinte sau în mașina de spălat vase de fiecare dată când se schimbă produsul care urmează să fie distribuit.

Componentele implicate în spălare sunt dezamblate din unitatea buncărului după cum urmează (numerele se referă la diagrama explodată livrată împreună cu mașina):

- deșurubați buncărul (poz. 28) rotind-o în sens invers acelor de ceasornic;
- deșurubați cele patru mânere (poz. 22) care fixează flanșa buncărului;
- se îndepărtează flanșa (poz.17);
- roata liberă este scoasă (poz.42);
- se scot ferula (poz. 34) și duza corespunzătoare (unitatea de umplere);
- placa de bază este îndepărtată (poz.16).

ACCESORII

Accesoriile, incluse standard și/sau la cerere, cum ar fi: buncăr, duze (unități de umplere), pedală de pornire, furtun flexibil (extensie de alimentare) și benzi de încălzire, au fost special concepute de tehnicienii PAVONI-ITALIA pentru a crește productivitatea.

Pentru tipurile de accesorii, vă rugăm să solicitați catalogul mașinii.

CARACTERISTICI TEHNICE

- Tensiune de alimentare: 230/240 volți 50 Hz (la cerere: 110 volți / 60 Hz);
 - Consum de energie: 330 wați;
 - Dimensiunile mașinii asamblate (corp de bază + grup buncăr): mm 420 x 320 • , înălțime 590 mm;
- Greutatea totală a mașinii asamblate: aprox. 22 de kilograme.

Ambalaj (dimensiuni și greutate):

- Dimensiunile ambalajului corpului de bază: 480 mm x 380 mm, înălțime 320 mm;
- Greutatea ambalajului, inclusiv corpul de bază: aprox. 19 kilograme;
- Dimensiuni ambalare grup buncăr: 295 mm x 320, înălțime 430 mm;
- Greutatea ambalajului, inclusiv unitatea de alimentare: aprox. 6,50 kg.





Pavoni Italia Spa - Via E. Fermi, sn
24040 Suisio BG Italia Tel.
+ 39 035 49 34 111 - Fax +39 035 49 48 200 info@pavonitalia.com
- www.pavonitalia.com



Management
System
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9105056998