

# Informații despre produs

## ARS Color SL 013 Chit ușor

Site 1 / 2

Versiunea 1 / 0123

### Descrierea produsului

ARS Color SL 013 Light Putty este un material de umplură pe bază de rășină poliestică bicomponentă cu vâscozitate medie și oferă o greutate specifică redusă. Combină șlefuirea ușoară cu o suprafață absolut închisă. ARS Color SL 013 Light Putty aderă pe plăci de oțel, GRP și pe lemn. Poate fi șlefuit cu ușurință cu abraziune ridicată după un timp scurt de uscare.

### Culoare

Bej

### Întăritor

Întăritor P

### Raport de amestecare

Vopsea + Întăritor P 100:2 în greutate

### Condiții de prelucrare

Asigurați o ventilație adecvată a aerului de alimentare și evacuare. Temperatura de lucru trebuie să fie de cel puțin +10 °C. Umiditate maximă a aerului 80 %. Umplutura corporală pe bază de poliester nu se mai întărește la o temperatură sub +10 °C

### Uscare

#### Temperatura obiectului 20 °C

Șlefuit după 20 de minute

#### Temperatura obiectului 60 °C

Șlefuit după 10 minute

#### Durata de viață la 20 °C

4 - 5 minute

### Reglementarea COV

Valoare-limită UE: Categoria B/b 250

g/l Acest produs conține max. 5,5 g/l.

## Informații despre produs

# ARS Color SL 013 Chit ușor

Site 2 / 2

Versiunea 1 / 0123

### Sfaturi de procesare

Substratul trebuie să fie curat, uscat și fără grăsime. Șlefuiți ușor suprafețele. Îndepărtați vopseaua veche neîntărită și straturile de amorsare. Nu aplicați pe produse termoplastice sau acide (grund de spălare). Se amestecă bine materialul de umplere a corpului cu întăritorul. Nu utilizați mai mult de 3% din întăritor P! Subdozajul sau supradozajul de întăritor poate provoca pete în stratul de vopsea de finisare. Curățați și degresați întreaga suprafață de vopsit înainte de fiecare operațiune. Îndepărtați petele defecte pe metalul gol și nisipul uscat cu hârtie de șlefuit P 80 / 150. După uscare, utilizați hârtie de șlefuit P 150 / 240 pentru șlefuirea uscată. Șlefuiți întreaga suprafață cu hârtie de șmirghel uscată P 240 / 360 până la un finisaj mat înainte de a aplica umplutură. În cazul lucrărilor de umplere a metalelor neferoase (de exemplu, aluminiu, suprafețe zincate) este posibil să se aplice un strat de amorsare cu un grund pe bază de epoxid adecvat pentru a asigura o aderență optimă înainte de aplicarea materialului de umplutură. Nu acoperiți fără a fi izolat suprafața cu umplutură 1K sau 2K. Umplutura corporală poate fi șlefuită uscat numai