9900 M9 Surfacer, gri
SILCO doo

Dosarul produsului

Fișă tehnică

limbă: **engleză**

Descărcare: **PDF (A4)**

Fișă tehnică 2024-2015

9900 M9 Surfacer, gri

Grund de umplere (filler) acrilic HS universal, cu grosime mare de strat, potrivit pentru reparatii spot sau suprafete mai mari. Posibilitatea de a alege intre doua tipuri diferite de intaritor, pentru a obtine viteze de uscare rapide sau normale.

- putere de umplere imbunatatita
- uscare rapida, slefuire usoara - economiseste timp, efort si hartie abraziva
- suprafata neteda: aspect excelent al stratului final
- aplicare direct pe metal, aderenta pe substraturi zincate si din aluminiu
- se poate aplica pe piese din plastic (in combinatie cu 7015 Adhesion Promoter)
- conform COV (VOC)
- intaritor (vol. 5:1; uscare standard peste noapte): 9220, 9230, 9250 sau 9270
- intaritor (vol. 3:1; uscare in 60 de minute la 20 °C / 68 °F): 3950

Pregatirea substratului

Curatati, uscati si degresati suprafata cu un degresant antisiliconic potrivit. Inainte de aplicarea grundului de umplere pe otel / metal gol, slefuiti suprafata. Otelul gol trebuie slefuit usor si sa fie complet lipsit de rugina inainte de aplicare. Grundul poate fi aplicat direct, dar se recomanda un grund epoxidic 2K sau un etch primer acolo unde sunt necesare aderenta si rezistenta la coroziune optime. Se recomanda utilizarea unui grund adecvat (epoxidic, etch etc.) pentru optimizarea aderentei si a protectiei anticorozive pe suprafete din aluminiu si otel zincat.

- Piese / panouri noi: slefuire cu granulatie P360 / uscat sau P800 / umed.
- Vopsele vechi: slefuire cu granulatie P280 - P320 / uscat sau P800 / umed.
- GRP sau fibra de sticla: slefuire cu granulatie P320 / uscat.
- Chituri poliesterice: slefuire cu granulatie P120 - P320 / uscat.
- Zn si Alu: burete abraziv + pasta de matuire.

Inainte de aplicarea bazei pe apa, curatati cu un degresant antisiliconic pe baza de apa adecvat, asa cum recomanda si producatorul bazei pe apa.

Raport de amestec - FILLER RAPID (slefuibil la 1 h de la aplicare)

3 : 1

	In volum	In greutate
9900 M9 Surfacer, gri	3	1000
Intaritor 3950	1	220
Diluant 7030/7050 Maxx	10 - 20 %	60 - 120

Aplicare pe plastic

3 : 1

	In volum	In greutate
9900 M9 Surfacer, gri	3	1000
Intaritor 3950	1	220
Aditiv de aderenta 7035 4Plastic	10 %	60
Diluant 7030/7050 Maxx	10 % (1)	60

(1) Adaugati diluant pentru a ajusta vascozitatea de pulverizare, daca este necesar.

Reglaj pistol



Duza	1,4 - 1,8 mm
Presiune (cana sus)	1,5 - 2 bar
Presiune (aspiratie)	Verificati informatiile producatorului

Aplicare



Grosime totala film uscat	60 – 120 µm
Numar de straturi	1 - 2
Evaporare (flash-off)	3 - 5 min (pana devine mat)

Uscare



Grosime film uscat	60 – 120 µm	120 – 180 µm
Slefuibil [20 °C]	60 min	90 min
Slefuibil [60 °C]	5 - 7 min	In caz de aplicare cu grosime mare (>180 µm), timpii de uscare se prelungesc si se recomanda uscarea peste noapte.
IR unde scurte	3 - 5 min	
Durata de viata a amestecului [20 °C / 68 °F]	20 - 40 min	

Raport de amestec - FILLER NORMAL (slefuibil la 24 h de la aplicare)

5 : 1

Pentru suprafete mici si medii / grosime mare	In volum	In greutate
9900 M9 Surfacer, gri	5	1000
Intaritor 9220/9230/ 9250/9270	1	140
Diluant 7030/7050 Maxx	10 - 20 %	60 - 120

5 : 1

Pentru suprafete mari / pentru temperaturi ridicate	In volum	In greutate
9900 M9 Surfacer, gri	5	1000
Intaritor 9270	1	140
Diluant 7070 Maxx	20 - 25 %	120 - 150

Aplicare pe plastic

5 : 1

	In volum	In greutate
9900 M9 Surfacer, gri	5	1000
Intaritor 9220/9230/ 9250/	1	130

	In volum	In greutate
9270		
Aditiv de aderenta 7035 4Plastic	10 %	60
Diluant 7030/7050 Maxx	10 % (1)	60

(1) Adaugati diluant pentru a ajusta vascozitatea de pulverizare, daca este necesar.

Reglaj pistol



Duza	1,4 - 1,8 mm
Presiune (cana sus)	1,5 - 2 bar
Presiune (aspiratie)	Verificati informatiile producatorului

Aplicare



	Grosime 60 - 120 µm	Grosime 240 - 350 µm
Grosime totala film uscat	60 - 180 µm	240 - 350 µm
Numar de straturi	1 – 2	3 - 5
Evaporare (flash-off)	3 - 5 min (pana devine mat)	10 - 20 min

Uscare



Grosime film uscat	Grosime normala	Aplicare mai groasa
Slefuibil [20 °C]	6 - 8 h	> 12 h
Slefuibil [60 °C]	25 - 30 min	40 min
IR unde scurte	20 - 25 min	30 min
Durata de viata a amestecului [20 °C / 68 °F]	30 - 50 min	30 - 50 min

Produse complementare

- 9220/9230/9250/9270 HS Hardener (intaritor)
- 3950 Intaritor
- 7050 Maxx Thinner Standard, 7070 Maxx Thinner Slow, 7030 Maxx Thinner Fast (diluanti)
- 7035 4Plastic Adhesion additive (aditiv pentru grund pe plastic)

Ambalare

Cod produs	Descriere	Volum / greutate	Ambalare
9900-A-1	Alb	1 L	6
9900-A-3,5	Alb	3,5 L	2
9900-B-1	Gri inchis	1 L	6
9900-B-3,5	Gri inchis	3,5 L	2
9900-C-1	Gri deschis	1 L	6
9900-C-3,5	Gri deschis	3,5 L	2

Compusi organici volatili

Valoarea COV pentru acest produs este 540 g/L
Categoria produsului este COV 2004/42/IIB (c)(540)

Testarea materialului

Orice tip de testare a materialului aplicat (test de aderenta, test la impact de pietris, rezistenta chimica, test in camera de ceata salina ...) trebuie efectuat la cel putin 15 zile dupa aplicare.

Aplicare pe piese din plastic

In cazul vopsirii plasticelor: inainte de aplicare, incalziti obiectul de vopsit timp de 60 de minute la 60 °C. Degresati suprafata cu degresant antisiliconic Silco. Slefuiti / matuiti cu pasta de matuire. Curatati din nou cu degresant antisiliconic Silco. Lasati piesele sa se usuce complet. ATENTIE: materialul slefuit trebuie indepartat complet! Dupa aceasta pregatire, recomandam efectuarea unui test de umectare cu apa. Daca apa se scurge rapid, repetati pretratarea. Suplimentar, se recomanda utilizarea servetelelor degresante antistatice (Antistatic Degreasing Wipe, art. nr. 2215). Din cauza celor mai diverse tipuri de plastic si compusi de pe piata, recomandam testarea prealabila a produsului pe piese originale din plastic (aplicare si aderenta).

Termen de valabilitate

Min. 24 de luni de la data productiei, in conditii normale de depozitare si cu cutia nedeschisa.

Raport de amestec in greutate [5:1] [9220/9230/9250/9270]

Volum de produs gata de aplicare necesar	Greutate grund	Greutate grund + intaritor	Greutate grund + intaritor + diluant
(ml)	(g)	(g)	(g)
100	109	123	136
250	271	307	339
330	358	405	447
500	543	614	678
750	814	920	1017
1000	1086	1227	1356

Raport de amestec in greutate [3:1] [3950]

Volum de produs gata de aplicare necesar	Greutate grund	Greutate grund + intaritor	Greutate grund + intaritor + diluant
(ml)	(g)	(g)	(g)
100	91	111	122
250	228	278	305
330	301	366	402
500	456	555	609
750	684	833	914
1000	912	1110	1218

Informatii suplimentare

NUMAI PENTRU UZ PROFESIONAL!

Cititi intotdeauna instructiunile.

IMPORTANT: Acest produs contine substante periculoase la locul de munca, de aceea este necesar sa folositi / purtati intotdeauna echipament de protectie adecvat. Pentru instructiuni suplimentare, consultati eticheta produsului si fisa cu date de securitate. Persoana care foloseste produsul in orice alt scop decat cel recomandat in aceasta fisa tehnica actioneaza pe propriul risc. Este responsabilitatea utilizatorului sa ia toate masurile necesare pentru respectarea legislatiei locale.

Materialele descrise sunt concepute pentru aplicare de catre personal profesionist, instruit, folosind echipament adecvat, si nu sunt destinate vanzarii catre publicul larg.

Informatiile si metodele descrise se bazeaza pe cele mai bune informatii si practici cunoscute noua si servesc doar ca recomandari pentru utilizarea optima, fara raspundere privind performanta, rezultatele sau adecvarea pentru orice utilizare intentionata. Nu ne asumam nicio responsabilitate pentru comportamentul produsului sau pentru daunele rezultate din utilizarea produsului. Inainte de a folosi produsul, utilizatorul trebuie sa verifice daca aceasta este cea mai recenta versiune.

Toate produsele mentionate in aceasta fisa tehnica sunt marci comerciale detinute de Silco.

Silco doo / Šentrupert 5a / 3303 Gomilsko / Slovenia / +386 (0)3 703 31 80 / www.silco.si