

TEKNİK BİLGİ FORMU

BETAMELT HOTMELT 539

1. ÜRÜN TANIMI

Ticari Adı: Betamelt Hotmelt 539

Ürün Tanımı: EVA bazlı Hotmelt Yapıştırıcı

2. TEKNİK BİLGİ

Görünüş: Katı granül

Renk: Natürel, süt beyaz, ceviz, kırmızı, siyah veya kahverengi

Koku: Karakteristik

Viskozite: 60.000 ±10.000mPa.s (Brookfield)

Yumuşama Noktası: 99±3 °C (ASTM D36/DIN 52 011 Ring and Ball)

Yoğunluk: 1,49±0,03 g/ cm³

Bozunma Sıcaklığı: >250°C

Suda Çözünürlük: Çözünmez

3. KULLANIM ALANI

PVC, ABS, Poliester, Melamin, Laminat ve Masif kenar bantlarının otomatik makinelerde uygulanmasında kullanılır.

4. KULLANIM ŞEKLİ

Tank İçindeki Sıcaklık: 170 - 190 °C

Roller Üzerindeki Sıcaklık: 200 - 220 °C

Yapıştırılacak Malzemenin Nem Oranı: 8 - 10 %

İdeal Çalışma Hızı: 8-12 m/dk

Dolgular Üzerindeki Basınç: 3 - 5 kg/cm²

Sürülecek yüzeyin kir ve tozdan arındırılmış olmasına dikkat ediniz.
Tutkal uygulanmadan önce kenar bandı ve panellerin minimum 16°C olmasına dikkat ediniz.
Makinedeki besleme hızı 8 metre / dk'dan az olmamalıdır.

TEKNİK BİLGİ FORMU

BETAMELT HOTMELT 539

Çalışmaya ara verilmesi durumunda yapıştırıcının özelliklerini korumak için tankın ısısını 30-40°C ye düşürünüz.

5. AMBALAJ

25 kg kova veya 25 kg Kraft torba olmak üzere iki tip ambalajda satılmaktadır.

6. DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

5-25°C arasında sıcaklıkta ve güneş ışığından uzak tutulduğunda 18 aydır.

7. UYARILAR/GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Sıcak yapışkanlar kullanım sırasında sağlık sorunu yaratmaz, fakat yüksek ısıda erimiş halde oldukları için çalışırken koruyucu gözlük ve eldiven giyilmelidir.

Çocukları ortamdaki uzaklaştırın. Havalandırma sağlayın.

Erimiş malzemelerin deri ile temas etmesinden kaçınılmalıdır.

Daha ayrıntılı bilgi için ürün MSDS (Malzeme Güvenlik Formu) ine başvurunuz.