

NON-CASTABLE
NU SE TOARNĂ

GHID DE UTILIZARE

**RĂȘINA BLUECAST
FAST DENTAL MODEL**

AFLĂ DETALII



www.filamente3d.ro



**NON-CASTABLE
NU SE TOARNĂ**

FAST DENTAL MODEL

BLUECAST

FAST DENTAL MODEL

Suggest applications:

Dental models

Jewelry masters for molding

Printability

EXCELLENT / EXTREME



Castability
by service

NOT SUITABLE FOR CASTING

SLA

DLP

LCD

www.filamente3d.ro





**NON-CASTABLE
NU SE TOARNĂ**

FAST DENTAL MODEL

ÎNAINTE DE PRINTARE

Cu BlueCast Fast Dental Model, poți aranja cu ușurință modelele direct pe platformă, economisind rășină și timp.

Dacă imprimarea modelelor permite, nu uitați să creați găuri de scurgere pentru a permite rășinii să iasă și pentru a evita efectele de aspirație.

Pentru matrițe și modele, se recomandă utilizarea unei presetări medii cu o dimensiune a suportului de 1 mm (diametru) și o dimensiune a vârfului de 0,6 mm (diametru).

Pentru matrițe, se recomandă setarea distanței/toleranței la 30u.

Efectuați calibrarea axei z urmând instrucțiunile producătorului imprimantei 3D.

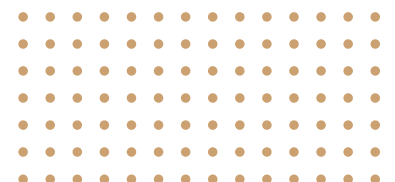
Înainte de utilizare, se recomandă încălzirea rășinii folosind cuptoare cu microunde (nu depășește niciodată 30 de secunde), curățători cu ultrasunete, aer cald, încălzitor de biberoane etc.

Înainte de a turna rășina în rezervorul de rășină, agitați sticla timp de un minut.

Greșeala de a nu filtra rășina după fiecare imprimare sau neglijarea încălzirii rășinii înainte de fiecare imprimare poate duce la eșecuri de imprimare. Nu depozitați rășina în rezervor.

Vă rugăm să scoateți rășina din rezervorul imprimantei, să o filtrați și să o păstrați în sticla originală.

www.filamente3d.ro



FAST DENTAL MODEL

SETĂRI DE PRINTARE

CUM SĂ UTILIZAȚI PROFILELE DE IMPRIMARE CHITUBOX

Pentru a configura parametrii de imprimare, trebuie să adăugați mai întâi o imprimantă.

Dacă nu ați adăugat încă o imprimantă, vă rugăm să verificați mai jos cum să adăugați o imprimantă.

O imprimantă poate avea mai multe profiluri; vă puteți gestiona profilurile în Slicing Profile Panel, unde vă puteți adăuga, edita, șterge, reseta, importa și exporta profilurile.

Descărcați pachetul de fișiere de configurare pentru imprimanta dvs. și salvați-l pe computer [CLICK AICI](#)

Deschideți instrumentul de setare făcând clic pe pictograma albastră „SETĂRI” din partea dreaptă.

Selectați opțiunea „IMPORT PROFIL” din butonul din partea de sus.

Selectați fișierul de configurare .cfg pe care l-ați salvat anterior.

Pentru a adăuga imprimanta, deschideți instrumentul de setare făcând clic pe pictograma albastră „SETĂRI” din partea dreaptă și faceți clic pe „+” de jos din partea stângă sus. Selectați dispozitivul dvs. din cel disponibil.

[Urmăriți tutorialul video \(EN\)](#)



**NON-CASTABLE
NU SE TOARNĂ**

FAST DENTAL MODEL

CURĂȚARE POST-PRINTARE

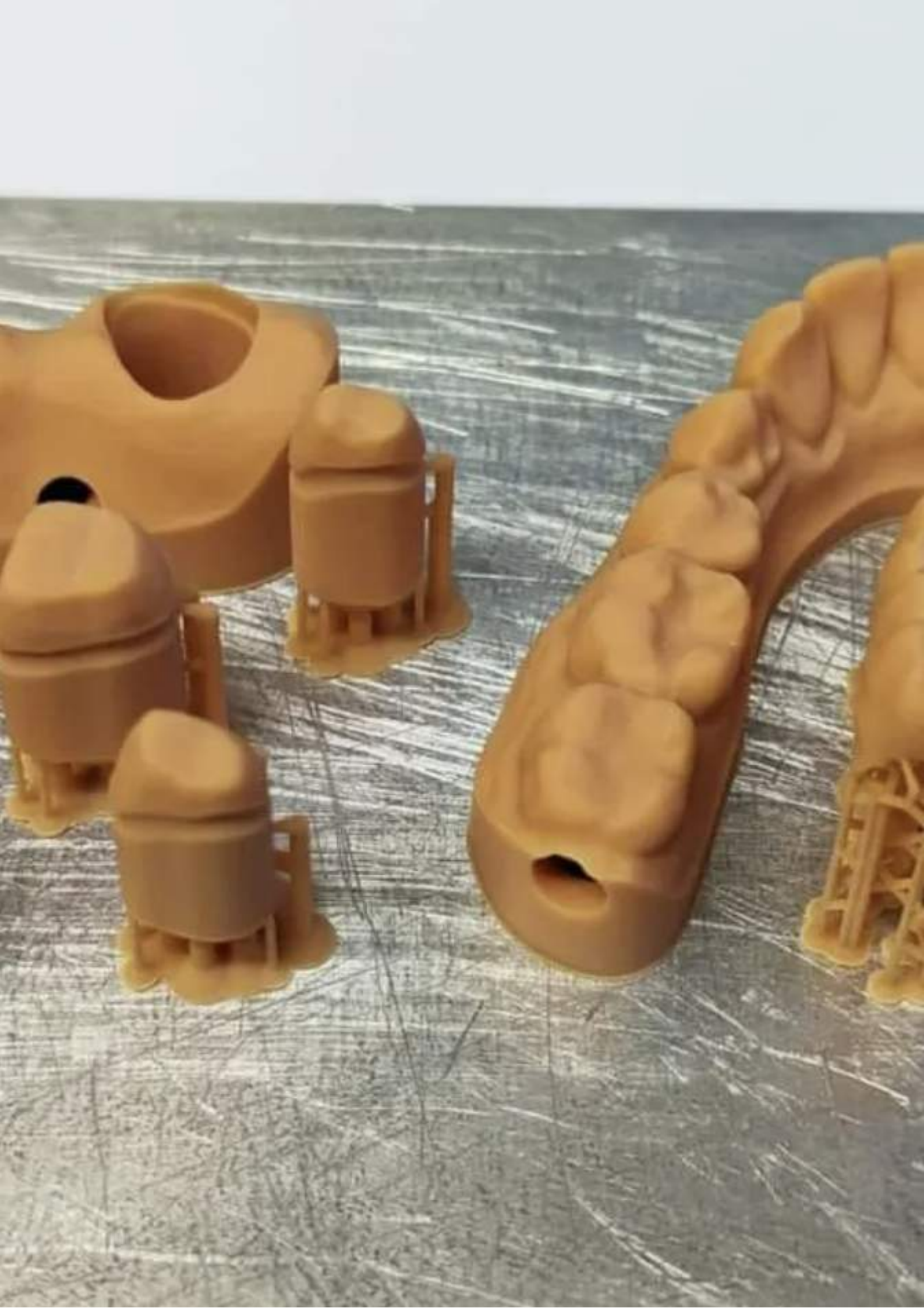
Curățați printurile prin scufundarea lor în alcool izopropilic (IPA) 91% până la 99% puritate sau în alcool etilic 90% până la 99% puritate timp de aproximativ 3 minute.

Uscați și curățați piesele folosind aer comprimat pentru cele mai bune rezultate. Întăriți modelele cu UV timp de 10 minute cu o lampă de 40 de wați sau 3 minute cu o lampă de 100 de wați.



www.filamente3d.ro





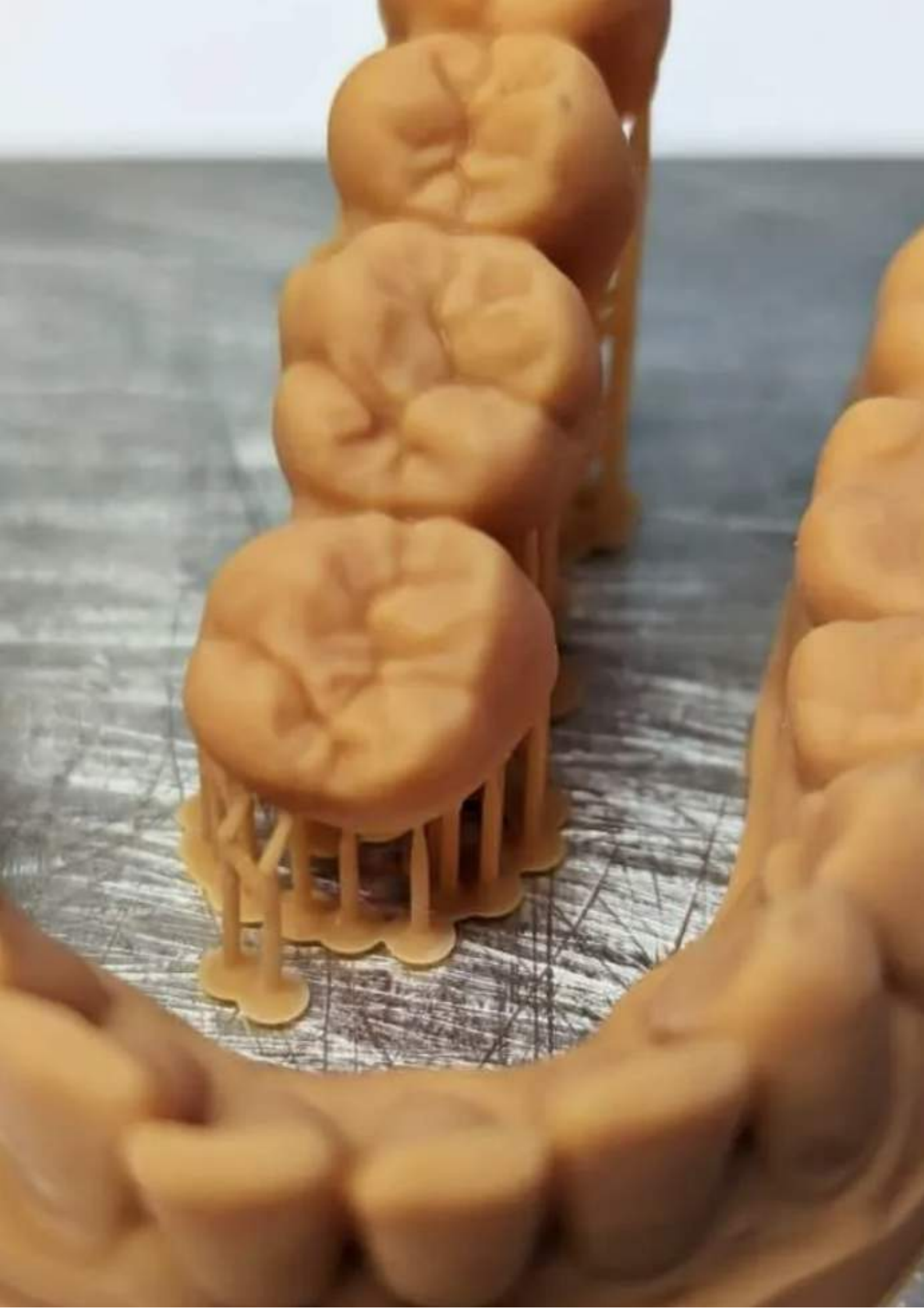
**NON-CASTABLE
NU SE TOARNĂ**

FAST DENTAL MODEL



www.filamente3d.ro





**NON-CASTABLE
NU SE TOARNĂ**

FAST DENTAL MODEL



DISTRIBUITOR EXCLUSIV AUTORIZAT ÎN ROMÂNIA

ATELIER CONCEPT&DESIGN STUDIO SRL
www.FILAMENTE3D.ro

str. Valea Merilor nr. 39, 011274, București
comenzi@filamente3d.ro
0799-780-393

www.filamente3d.ro

