

GHID DE UTILIZARE

RĂȘINA BLUECAST
X-FILIGREE V2

AFLĂ DETALII



www.filamente3d.ro



X-FILIGREE V2

BLUECAST

X-FILIGREE V2

Suggest applications:

Filigree

Fusion design

Printability

EXCELLENT / EXTREME

★★★★★+

Castability
by service

GOOD

★★★★★

SLA

DLP

LCD

www.filamente3d.ro





X-FILIGREE V2

ÎNAINTE DE PRINTARE

Pentru detalii maxime, este recomandat să utilizați HD FEP sau No-FEP - PFA.

FEP de calitate slabă poate compromite imprimabilitatea rășinii.

Efectuați calibrarea axei z urmând instrucțiunile producătorului.

Înainte de utilizare, se recomandă încălzirea rășinii folosind cuptoare cu microunde (nu depășește niciodată 30 de secunde), curățători cu ultrasunete, aer cald, încălzitor de biberoane etc.

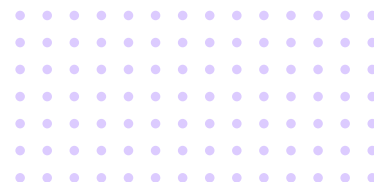
Înainte de a turna rășina în rezervorul de rășină, agitați sticla timp de un minut.

Pentru o debaratare corectă, lăsați rășina să se odihnească în rezervorul de rășină timp de 5 minute înainte de a începe imprimarea. Pentru a accelera procesul, rășina poate fi, de asemenea, filtrată pentru a elimina bulele de aer sau aspirată din sticla deschisă.

Eroarea de a nu filtra rășina după fiecare imprimare sau neglijarea încălzirii rășinii înainte de fiecare imprimare poate duce la eșecuri de imprimare.

Nu depozitați rășina în rezervor.

Vă rugăm să scoateți rășina din rezervorul imprimantei, să o filtrați și să o păstrați în sticla originală.



X-FILIGREE V2

SETĂRI DE PRINTARE

CUM SĂ UTILIZAȚI PROFILELE DE IMPRIMARE CHITUBOX

Pentru a configura parametrii de imprimare, trebuie să adăugați mai întâi o imprimantă.

Dacă nu ați adăugat încă o imprimantă, vă rugăm să verificați mai jos cum să adăugați o imprimantă.

O imprimantă poate avea mai multe profiluri; vă puteți gestiona profilurile în Slicing Profile Panel, unde vă puteți adăuga, edita, șterge, reseta, importa și exporta profilurile.

Descărcați pachetul de fișiere de configurare pentru imprimanta dvs. și salvați-l pe computer [CLICK AICI](#)

Deschideți instrumentul de setare făcând clic pe pictograma albastră „SETĂRI” din partea dreaptă.

Selectați opțiunea „IMPORT PROFIL” din butonul din partea de sus.

Selectați fișierul de configurare .cfg pe care l-ați salvat anterior.

Pentru a adăuga imprimanta, deschideți instrumentul de setare făcând clic pe pictograma albastră „SETĂRI” din partea dreaptă și faceți clic pe „+” de jos din partea stângă sus. Selectați dispozitivul dvs. din cel disponibil.

[Urmăriți tutorialul video \(EN\)](#)

www.filamente3d.ro



X-FILIGREE V2

CURĂȚARE POST-PRINTARE

Modelele printate cu această rășină sunt mai dure și mai rigide în comparație cu alte rășini BlueCast.

Curățați imprimările utilizând 91% până la 99% alcool etilic sau alcool izopropilic (IPA).

Când utilizați un aparat de curățare cu ultrasunete, rulați un ciclu de 2 minute (procedura recomandată).

Cu o mașină de spălat de rășină, rulați un ciclu de aproximativ 3 minute.

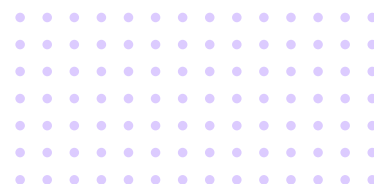
Pentru imersarea simplă într-o baie cu alcool, așteptați aproximativ 5 minute.

După spălare, uscați modelele cu aer comprimat.

Dacă aerul comprimat nu este disponibil, se poate folosi un uscător de păr pentru a usca modelele.

Este necesar un timp minim de post-întărire de 10 minute.

După post-întărire UV, o spălare rapidă cu alcool nou-nouț asigură rezultate excelente de turnare (uscați-l din nou).



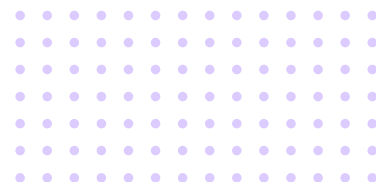
X-FILIGREE V2

BURNOUT ULTRA RAPID

Epuizarea ultra-rapidă (2 ore la 700°C) a fost validată numai pentru X-One și X-Filgree V2.

Lăsați balonul să se odihnească timp de 3 ore, apoi treceți la 700°C și mențineți această temperatură timp de 60 până la 90 de minute.

Reduceți temperatura la temperatura de turnare și mențineți timp de 60 de minute înainte de turnare, ca de obicei.





X-FILIGREE V2



www.filamente3d.ro





X-FILIGREE V2



DISTRIBUTOR EXCLUSIV AUTORIZAT ÎN ROMÂNIA

ATELIER CONCEPT&DESIGN STUDIO SRL
www.FILAMENTE3D.ro

str. Valea Merilor nr. 39, 011274, București
comenzi@filamente3d.ro
0799-780-393

www.filamente3d.ro

