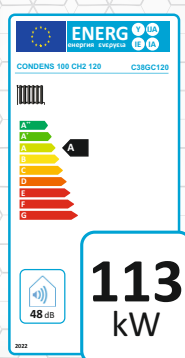


CONDENS 100 120 CH2

AVANTAJE CLIENT:

- ◆ Centrală termică cu condensare, special concepută pentru încălzire;
- ◆ Eficiență de până la 105% și raport de modulare de 1:6;
- ◆ Friendly environment - în timpul funcționării emite cantități semnificativ reduse de NO_x, CO și Co₂ - CLASA NO_x 5;
- ◆ Proiectată și construită pentru eficiență și economie maximă în funcționare conform ultimelor cerințe legislative europene - pompă low energy;
- ◆ Posibilitatea de montare în cascadare;
- ◆ Eficiență maximă : CLASA DE EFICIENȚA - 4stele **** (dir. 92/42/CEE);
- ◆ Schimbător principal de caldura din OȚEL INOXIDABIL;
- ◆ Panou de control cu display LCD ce asigură o interfață grafică evoluată;



Caracteristici tehnice și funcționale

Model	C38GC120		
Nume comercial	CONDENS 100 Ch2 120		
Stele randament eficiență energetică (dir. 92/42/CEE)	*****		
Tip de gaz care se poate utiliza	II2H3P		
Tiraj	Forțat, ventilator cu turație variabilă		
Clasa Nox (G20-I2H, G24, G25.1, G31)	5		
Clasa randament energetic sezonier aferent încălzirii incintelor	A		
Putere nominală maximă (80/60°C)(G20-I2H)	110 kW		
Putere nominală maximă (50/30°C - condensare)(G20-I2H)	113 kW		
Randament termic la putere calorică nominală (80/60°C)(G20-I2H)	98%		
Randament termic la putere calorică nominală (50/30°C - (condensare))(G20-I2H)	105%		
Consum nominal maxim de combustibil	≈ 11,8 mc/h		
Presiunea nominală alimentare gaz (G20-I2H)	21 mbar		
Presiunea nominală alimentare gaz natural maxima admisibila	31 mbar		
Presiunea pe circuitul de termoficare	1 ÷ 3 bar		
Interval reglare temperatură termoficare	30 ÷ 80°C		
Interval reglare temperatură sistem pardoseală	15 ÷ 45°C		
Caracteristici constructive	Înălțime (mm)	857	
	Lățime (mm)	514	
	Adâncime (mm)	723	
	Greutate	94,5 kg	
	Capacitate schimbător de căldură primar	8,4 l	
	Racorduri	Intrare, ieșire termoficare	1 1/4"
		Intrare apă rece	3/4"
		Alimentare gaz	3/4"
	Tubulatură admisie/evacuare aer/gaz	Coaxial D100/D150 min. 1 m - max. 20m	
	Lungime racord gaze arse	Dual D100/D100 min. 1 m - max. 20m	
Gaze arse - temperatură maximă	≈ 64°C		
Caracteristici electrice	Alimentare	~ 230V/50 Hz	
	Putere nominală	500W	
	Clasa de protecție electrică	IPX5D	

Centralele termice MOTAN reunes echipamente de cea mai înaltă calitate:

- ◆ Schimbător de căldură în condensare INOX CIRCOND - VALMEX (Italia);
- ◆ Pompă de circulație GRUNDFOS/WILO Danemarca/Germania;
- ◆ Vană de gaz SIT (Italia);
- ◆ Ventilator cu ajutor gaz-aer încorporat SIT (Italia);
- ◆ Supapă de siguranță Kramer / Bitron (Italia);



Sistemul de Management al Calității implementat în cadrul companiei, în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015 este certificat de către organismul de certificare DNV GL