

ELECTROVANA CU REARMARE MANUALA PENTRU GAZ NORMAL DESCHISA DE TIP M16/RMO N.A.

Principiul de funcționare al electrovalvelor din seria N.A. M16/RM este foarte simplu și extrem de sigur. Astfel, bobina electromagnetica, dacă este supusă la tensiune, activează dispozitivul de închidere al valvei, care este în mod normal deschis. Procedura de resetare este manuală pentru a avea posibilitatea de a verifica cauza interceptării gazului. În timpul funcționării normale nu există nici o absorbție electrică și prin urmare, în afara de economisirea energiei, nici un organ nu este supus uzurii. Versiunile N.A. M16/RMOC pot fi echipate cu un buton pentru închiderea manuală a electrovalvei, care poate fi folosit ca un substitut al unui robinet cu închidere manuală. Versiunile 6 bar sunt în conformitate cu Directiva 97/23/CE (Directiva PED) În conformitate cu Directiva 94/9/CE (Directiva ATEX) În conformitate cu Directiva 2004/108/CE (Compatibilitate electromagnetică) În conformitate cu Directiva 2006/95/CE (Tensiune joasă)

Caracteristici Tehnice:

- Destinație: Tipuri de gaz non-agresive ale celor 3 familii (gaze uscate);
- Racorduri filetate (corp din alama): DN 15 până la DN 25, conform EN 10226;
- Sistem de conexiune cu flansa PN 16: DN 65 la DN 350) conform ISO 7005
- La cerere, sisteme de conexiune cu flansa ANSI 150
- Tensiune de alimentare: 12 Vdc, 12 V/50 Hz, 24 Vdc, 24 V/50 Hz, 110 V/50 Hz, 230 V/50-60 Hz
- Toleranța sub tensiunea de alimentare: -15% ... +10%
- Puterea absorbită: DN15 - DN20:4VA; DN25: 8VA
- Temperatura ambiantă: -15°C...+60°C
- Temperatura la suprafața maximă: 70°C.
- Presiunea maximă de exercițiu: 500 mbar.
- Timp de închidere: < 1 sec.
- Grad de protecție: IP 65.
- Grupa: 2

Bobinele sunt încapsulate în rășină poliamidă încărcată cu fibre de sticlă, conexiune tip DIN43650, clasa de izolare este F (155 °), iar sârma magnet este clasa H (180 °).

Material: aluminiu turnat sub presiune (UNI EN 1706); alama OT-58 (EN 12164); aluminiu 11s (UNI 9002-5); oțel zincat și oțel inoxidabil 430 F (UNI EN 10088); cauciuc rezistent la ulei NBR (UNI 7702).

INSTALARE:

Electrovalva respecta normele Directivei 94/9/CE (numita Directiva ATEX 100 a) ca dispozitiv de grupa II, categoria 3G și ca dispozitiv de grupa II, categoria 3D, și, ca atare, se pretează instalării în zonele 2 și 22 în conformitate cu clasificarea din Anexa I la Directiva 99/92/CE.

Electrovalva nu este adecvată pentru a fi utilizată în zonele 1 și 21 și nici în zonele 0 și 20, așa cum sunt ele definite în Directiva 99/92/CE menționată anterior. Pentru a determina calificarea și extinderea zonelor periculoase, a se vedea norma EN 60079-10.

Dacă dispozitivul este instalat și întreținut în deplină conformitate cu toate condițiile și instrucțiunile tehnice menționate în acest document, el nu constituie o sursă de pericole specifice. În timpul funcționării normale a electrovalvolei, nu sunt prevăzute emisiile de substanțe inflamabile ce pot determina o atmosferă explozivă. **AVERTISMENT: toate manevrele de instalare /cablare / întreținere trebuie să fie efectuate de către personal calificat.**

Operațiuni în vederea instalării:

Este necesară oprirea gazului înainte de instalare. Verificați presiunea de linie **sa nu depășească** presiunea maximă declarată pe eticheta de produs. Dispozitivele sunt instalate în mod normal, în amonte de organele de reglementare și trebuie să fie instalate cu sageata (indicată pe corpul dispozitivului) îndreptată către utilizator. Dispozitivele pot fi instalate și în poziție verticală, fără a se fi afectată funcționarea corectă (cu excepția DN 250 - DN 300 - DN 350). Ele nu pot fi poziționate cu susul în jos (cu bobina orientată în jos). În timpul instalării, asigurați-vă că impuritățile sau resturile de metal nu se inseră în interiorul aparatului. Dacă dispozitivul este filetat verificați ca lungimea filetului de țevă să nu fie prea mare, pentru a evita deteriorarea corpului dispozitivului atunci când acesta se înșurubează. Nu folosiți bobina ca o parghie de strângere, ci utilizați instrumentul adecvat. Dacă unitatea este flanșată, **verificați ca controflansele de intrare și de ieșire** să fie perfect paralele pentru a evita supunerea dispozitivului la eforturi mecanice inutile. Calculați de asemenea spațiul pentru introducerea garniturii desigiliu. Dacă garnitura de sigiliu este montată și spațiul rămas este excesiv, nu încercați să îl acoperiți printr-o strângere excesivă a suruburilor. În orice caz, după montaj, verificați instalatia. **Exemplu de instalatie:**

CONEXIUNI ELECTRICE:

Înainte de a face conexiunile electrice, verificați ca tensiunea de rețea să corespundă cu cea de alimentare indicată pe eticheta produsului. Deconectați sursa de alimentare înainte de începerea cablării. Cablați conectorul cu cablul de tipul H05RN-F 3x0,75mm², Ø extern de 6.2-8.1 mm având grija să asigurați gradul IP65 al produsului. La cablarea conectorului, utilizați instrumentele speciale pentru cablu. Conectați bornele 1 și 2 la sursa de alimentare și firul de împământare la borna simbol.

RESETARE MANUALA: DN 15- DN 25 (P. max 500 mbar sau 6 bar) corp alama (A se vedea figura 1): Apăsăți manerul de resetare (1) și așteptați câteva momente să apară un echilibru de presiune între amonte și în aval până la prindere. Semnul de culoarea roșie situat sub manerul de resetare, dacă este vizibil, indică faptul că electrovalva este închisă. Pentru a închide manual electrovalva, apăsați butonul de închidere (14) în cazul în care acesta este prezent.

INTREȚINERE: În orice caz, înainte de a efectua orice verificare internă, asigurați-vă ca dispozitivul nu este alimentat electric și ca în interiorul dispozitivului nu există gaze sub presiune.

DN 15 și DN 25 corp din alama (vezi figura 1.): Desurubați capacul inferior(10) de pe corpul valvei(13), contrlați obturatorul verificand eventualele anomalii și înlocuiți elementul de etansare din cauciuc(11), dacă este nevoie. Reasamblarea este inversul operațiunii de demontare. !!!Operațiunile menționate anterior trebuie efectuate exclusiv de personal calificat. !!!

Tabel:

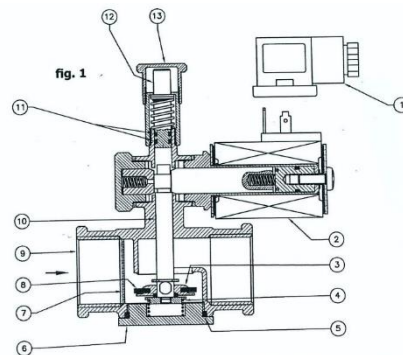
DIMENSIUNE	Bobine și conectori pentru electrovanele M16 / RMO N.A.				
	Tensiune	Cod bobina	Inscripționare bobina	Cod conector	Putere absorbită
DN15 -DN20 (corp alama)	230 Vac	BO - 0620	230Vac, 50...60 Hz	CN - 0010	4 VA
DN25 (corp alama)	230 Vac	BO - 0120	230Vac, 50...60 Hz	CN - 0010	8 VA

Diagrama de pierderi de presiune:

Diagrama Capacitati:

- (1) CH4;
- (2) Aer;
- (3) Gaz de oras;
- (4) GPL

SC Tecnovivo Gaz Aparate srl, Str. Avram Iancu, nr.38, Otopeni, Ilfov



- Descriere:**
1. Mâner de rearmare
 2. Piulita din aluminiu
 3. Stut pentru bobina/tambur
 4. Bobina electrică
 5. Conector electric
 6. Nucleu mobil(Plunger)
 7. Obturator
 8. O-Ring de etanșare
 9. Arc de închidere
 10. Capac inferior
 11. Garnitura de etanșare
 12. Organ de filtrare (la cerere)
 13. Corpul valvei
 14. Buton pentru închidere manuală (Numai pentru M16/RMOC NA)
 15. Pivot central



Se recomandă citirea cu atenție a instrucțiunilor ce însoțesc fiecare produs

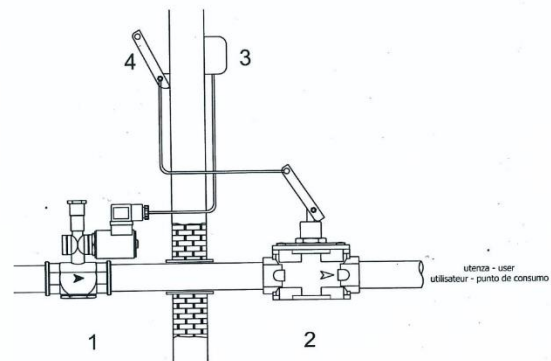


Fig. 2

1. Electrovalva cu rearmare manuală M16/RM NA
2. Supapa de interceptare și control: SM
3. Detectorul de gaz
4. Parghia de comandă la distanță a supapei de interceptare SM

