

TUROMETRU UNIVERSAL MGT 300

Brain Bee

Manual de utilizare si intretinere

RO

CONTINUT

1.1	CUPRINS	1
1.2	TUROMETRUL MGT 300 – IMAGINE COMPLETA	3
1.3	CABLAJE SI ACCESORII	4
1.4	DATE TEHNICE GENERALE	5
1.5	CUM FUNCTIONEAZA MGT 300.....	6
1.5.1	ALIMENTARE.....	6
1.5.2	TASTATURA	6
1.6	CONEXIUNI	7
1.6.1	MOD DE UTILIZARE.....	8
1.7	INTRETINERE.....	8
1.7.1	VERIFICARE PERIODICA	8



PAGINA ALBA

Tuometru MGT300 – IMAGINE COMPLETA



1) MOD CITIRE TUOMETRU	6) CONECTAREA SONDEI INDUCTIVE
2) LA ALEGERE 2T SI 4T	7) STECHER ALIMENTARE
3) AFISAJ	8) OUTPUT RPM PULSE
4) SELECTAREA CILINDRILOR	9) RACORD SONDA MAGNETICA
5) SELECTAREA TEMPERATURII	10) RACORD SENZOR TEMPERATURA

MGT 300 – CONEXIUNI SI ACCESORII

11) 	12) 
13) 	14) 

11) CABLU SENZOR TEMPERATURA	13) CABLU ALIMENTARE
12) CABLU SONDA MAGNETICA	14) CABLU UNIVERSAL IMPULSURI



DATE TEHNICE GENERALE

Gama de masurare :

RPM	de la 300 la 9990 giri/min	Res. 10
Temperatura ulei	de la 20 la 200 °C	Res. 1

TRANSMISIE RPM SI TEMPERATURA SERIAL (FARA CABLURI)
TRANSMISIE SERIALA RPM SI TEMPERATURA RS 232/485
RANDAMENT FRECVENTA IMPULSURI RPM
SONDA INDUCTIVA RPM
PRELEVAR TEMPERATURA ULEI PENTRU PT100
AFISAJ
SELECTARE CILINDRI
SELECTARE 2T/4T
SURSA ALIMENTARE 10 A 28V DC
CONSUM 0,5 A DC
TEMPERATURA DE LUCRU DE LA 5 LA 40 GRADE CELSIUS
DIMENSIUNI: 200X45X100 mm
GREUTATE 0,5 KG

CUM FUNCTIONEAZA MGT 300

SURSA ALIMENTARE

Trebuie sa conectati 2 cleme de cabluri la polii bateriei vehiculului pe care il testati.



Atentie! Atunci cand alimentati cu energie prin conexiunea la baterie (13), aparatul ramane alimentat pana cand il deconectati.

TASTATURA

Tastatura turometrului lucreaza astfel: apasand tasta o data puneti in functiune prima functie, apasand tasta a doua oara, puneti in functiune a doua functie.



Aceasta tasta defineste numere de la 2T la 4T



Selectia cilindrului - defineste numerele a 1,2,3,4,5,6,8 cilindri, de fiecare data cand apasati tasta, definiti schimbarea.



Modul de citire al turatiei permite trecerea de la citirea cu sonda magnetica la citirea pulsului bateriei.



Tasta de vizualizare permite trecerea de la citirea turatiei la citirea datelor despre temperatura.

Fiecare schimbare este afisata pe display (3)

CONEXIUNI

SONDA TEMPERATURA(11)

Puneti sonda de temperatura (11) in ulei si apasati tasta (5) pentru masurarea temperaturii in grade Celsius.

CABLUL SONDEI MAGNETICE (12)

Puneti sonda magnetica pe suprafata metalica a motorului, pe o parte in care vibratiile sunt evidente.

CABLUL UNIVERSAL (14)

Este utilizat pentru a transmite un impuls corespunzator cu turatia catre un dispozitiv extern. Pentru conectarea unui opacimetru este suficient sa conectati clemele rosu si negru in loc de senzorul piezo, tinand in acelasi timp acelasi echipament si pentru opacimetru.

INEL PENTRU CLEMA DE INDUCTIE (6)

Pentru a transmite valoarea turatiei catre orice analizor, conectati cleva de inductie la inel .

MODUL DE UTILIZARE

Dupa ce ati plasat sonda magnetica pe motor, asteptati ca afisajul sa se opreasca din calculat, si sa afiseze turatia.

In cazul in care valorile sunt neregulate, sau daca afisajul se muta de la faza de calcul la faza de citire, sau viceversa, va trebui sa asezati sonda acolo unde vibratiile sunt regulate si continue.

Daca sonda nu a functionat sau daca nu ati gasit un punct potrivit, puteti trece la citirea pulsurilor bateriei, apasand tasta (1).

Atunci cand apasati tasta 1, afisajul va arata in stanga timpii, iar in dreapta numarul cilindrilor, si o linie jos, langa afisajul cilindrilor.

Pastrand tasta apasata cateva secunde, incepeti sa cautati faze, indicate de "-----"; dupa aprox. 10 secunde, va fi afisat RPM-ul.

IMPORTANT: aceasta operatie trebuie urmata cu motorul la minim, in unele cazuri ar fi bine sa porniti farurile masinii pentru a primi pulsul bateriei in mod regulat.

Pentru a reveni la citirea cu sonda magnetica, este de ajuns sa apasati tasta (1), in acest fel afisajul va arata in stanga timpii iar in dreapta numarul cilindrilor si o linie langa afisajul timpilor.

OPERATIUNI DE INTRETINERE

Turometrul MGT 300 nu necesita operatiuni de intretinere.
Producatorul va poate oferi asistenta si informatii suplimentare.

VERIFICAREA PERIODICA A TUROMETRULUI

Este obligatoriu sa verificati aparatul cel putin o data pe an, si nu mai tarziu de 12 luni de la data ultimei verificari!