

Sudarea prin descărcare de condensator a știfturilor M4, M5 și M6.

GYSPOT ALU PRO FV este dedicată redresării
Componente de caroserie din ALUMINIU.

Stația sudează bolțurile pentru a elimina loviturile și
impacturile (panouri de uși, capote etc.) fără a le dezlipi.

CARACTERISTICI

• Control cu microprocesor

Alegerea a două moduri:

- Tensiune (reglabil de la 50 V la 200 V).
- Putere (reglabil de la 0 la 10).

• Descărcare condensator 66 mF

Sudură rapidă (3 milisecunde).

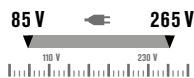
• Pistol automat :

- Pistolul nu are declanșator; sudarea este declanșată automat atunci când vârful alunecă în pistol.
- Terminalele de împământare sunt integrate la pistol.
- Reglarea manuală a forței arcului.

• Tensiune flexibilă :

Funcționează cu o tensiune de alimentare cuprinsă între 85 și 265 V.
Datorită sursei de alimentare "Tensiune flexibilă", poate fi conectată la o priză de 230V-2A sau 110V-5A.

FV FLEXIBIL TENSIUNE



Inclus :

- Pistol automat cu 3 borne de împământare incluse.
- Cutie de accesorii de îndepărtare a loviturilor din aluminiu.
(ALU BOX STANDART M4 050020)
- Mandrină pentru știfturi de Ø 4 mm.

66 mF

CONDENSATOR
DE SUDURĂ DE
DESCĂRCARE DE
GESTIUNE

CART OPȚIONAL



035836

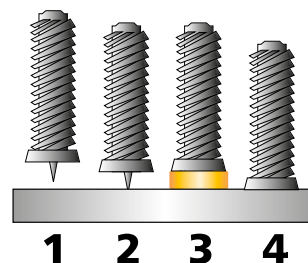
Proliner alu PRO FV



074552

Speedliner alu Pro FV

Reglarea forței
arcului



3 știfturi din alamă pentru un contact
îmbunătățit
și stabilitate îmbunătățită a pistolului în
timpul sudării

Știfturile din alamă cu încărcare prin arc
se adaptează la toate suprafețele

	50/60hz	I_2 MAX	ALU	U_2 V	A	I_{RMS} A			kg	cm
	85 V - 265 V 1~	13 000 A	AUTOMATIC	50 > 200	5	-	OK	OK	14	21 x 24 x 36