

E2 GYS AUTO este un aparat de sudură MIG/MAG monofazat sinergic cu inverter de 200 A, cu 2 alimentatoare de sârmă integrate, special conceput pentru atelierele de caroserie. Echipat cu o interfață color extrem de intuitivă, acesta sudează oțelul și aluminiul cu rezultate excelente, chiar și pe ecartament subțire. Sinergia integrată permite, de asemenea, brazarea cu sârme CuSi3 și CuAl8.

SUDURĂ MIG/MAG

Cele 2 alimentatoare de sârmă oferă versatilitate, permițând utilizarea a 2 tipuri și diametre diferite de sârmă:

- sârmă de aluminiu: Ø 0,8 și 1,0 mm (Ø 1,2 mm, sudare neintensivă)
- Sârmă din oțel și oțel inoxidabil: Ø 0,6 și 1,0 mm
- Sârmă de CuSi și CuAl: Ø 0,8 și 1,0 mm

INTELLIGENT

■ **Sinergii specifice pentru:** Oțel, AlSi, AlMg, CuSi3, CuAl8, CrNi.

După introducerea a 3 date (Easy mode): diametrul firului, combinația gaz/material și grosimea piesei de prelucrat, produsul determină automat parametrii optimi de sudare.

■ **Noul HMI simplificat de 3,5"** conceput pentru utilizarea în atelierele de caroserie.

■ Actualizări complete ale software-ului mașinii și ale sinergieii disponibile prin intermediul unui stick USB.

■ Stocarea a până la 200 de programe de sudare (Job) pentru sarcini recurente.

■ **Funcția de portabilitate**, permite încărcarea/backup/transportul JOBS-urilor utilizatorului și a configurației mașinii cu ajutorul unui stick USB.



2 x 4 m³
(20 L)

ALIMENTATOARE DE SÂRMĂ INTEGRATE

- 2 alimentatoare de sârmă motorizate cu 4 role pentru o alimentare lină și eficientă.
- 2 bobine de sârmă compatibile (Ø 300 mm + Ø 200 mm).
- Conexiune europeană pentru torță pentru asamblare/demontare rapidă.

2 MODURI DE AFIȘARE

■ **Ușor**, interfață simplificată potrivită pentru marea majoritate a utilizatorilor pentru a obține cea mai bună calitate posibilă a sudurii.

■ 2 moduri de sudare: Weld și Stitch Welding

■ 4 setări: Material de sudură (sinergieii), diametrul sârmei, grosimea piesei de prelucrat și lungimea arcului.

■ **Expert**, mod de afișare pentru sudori mai experimentați:

■ Moduri de sudare: Sinergetic sau Manual

■ Răspunsul declanșatorului: 2T și 4T

■ Moduri de aderență: Spot și Spot-Delay

■ Selectați setarea principală care va fi afișată pe ecran

■ Setări pentru ciclul complet de sudare: Lungime arc, Încercare, Pre-gaz, etc.

ERGONOMIC

- Detectare automată a torței prin apăsarea trăgaciului, cu selecție automată a gazului.
- Suport pentru 2 butelii de gaz de 4 m³ (20 L).
- Roți întărite pentru stabilitate și manevrabilitate.
- Suport de susținere cu suport pentru torțe și mască de sudură.
- Trapă pentru accesorii.

Livrat cu 2 torțe (3 m):



- Afișaj color intuitiv și multilingv de 3,5".
- 2 niveluri de interfață cu utilizatorul:
Ușor sau Expert

ACCESORII (opțional)



Cutie de lanternă
MB15
041226



Role de tip B

Oțel / Inox	Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
	Ø 0,8 / 1,0		042360
Aluminiu	Ø 0,8 / 1,0		042377
	Ø 1,0 / 1,2		040915



Debitmetru
de gaz pentru
torță
053939

	50/60 Hz	A	I ₂ MIG A	GAZ	200 300	Control electronic	m/min	Cilindri originali	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%	U ₀	cm	kg	IP	6,25 m
	230 V - 1~	16	10 → 200	0,6 → 1,0	✓ x1	✓ x1	50 W	1 → 15	0,8 - 1,0 0,6 - 0,8	145 A	130 A	63,9	87,5 x 63 x 90	58,3	IP 21