



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 200 A. Drei Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.
- Sofortiger Einsatz von drei Brennern mit unterschiedlichen Drahtarten und -durchmessern.
- Der verwendete Brenner wird automatisch erkannt.
- Geringer Energieverbrauch.
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816965	MAX STROMAUFNAHME	31 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	15 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5 kW	FUELLEDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	52 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2,2 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
REGELBEREICH IN DC	20 - 220 A	LEISTUNG	85 %	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	180 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	135 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	87 x 53 x 166,5 cm
DC STROM AM 60%	100 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	GEWICHT	61 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"
742576	VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
742784	MT25 MIG BRENNER 3 M
742944	MT15 MIG BRENNER 3M (BLUE)
722167	VORSCHUBROLLE 4R 1,0AL-1,2AL "P-K"
742984	DRAHTFÜHRUNGSSEELE Ø 1.0-1.2 4M AL

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804123	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50
--------	--

SONSTIGES ZUBEHÖR

803067	ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT
--------	-------------------------------

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min
--------	------------------------------------

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802836	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
--------	-----------------------------------

MIG BRENNER

742181	MT15 MIG BRENNER 4M
742182	MT15 MIG BRENNER 5M

WIG BRENNER

742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER
--------	---------------------------

ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE

801081	MMA SCHWEISSKIT 300A 25 MMQ 4+3M DX50
--------	---------------------------------------

BESCHREIBUNG

200A MIG-MAG/ FLUX mit Gas/ BRAZING/ MMA/WIG DC-Lift Multiprozess-Inverterschweißgerät komplett mit 3 Brennern. Ideal für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten in Karosseriewerkstätten. Das Angebot an 3 MIG/MAG-Brennern ermöglicht es, schnell und effizient mit verschiedenen Drahttypen und -durchmessern zu arbeiten. Sie können also von einem Material zum anderen wechseln (Stahl, Edelstahl, hochfester HSS-Stahl, Hartlöten von verzinkten Blechen, Aluminium), ohne den Brenner oder die Spulen zu wechseln. Die schnelle synergetische Einstellung der Schweißparameter dank der One-Touch-Technologie macht das Produkt einfach und intuitiv in der Anwendung: einfach die Dicke einstellen und mit dem Schweißen beginnen. Die synergetischen Kurven laden sich automatisch je nach Dicke, Material und gewähltem Gas.

s ist auch möglich, die Lichtbogenlänge manuell einzustellen: Diese Einstellung ermöglicht es, die Form der Schweißnaht entsprechend dem Stil des Schweißers zu verändern.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Das grafische LCD-Display sorgt für eine klare Ablesbarkeit aller Schweißparameter und Einstellungen. Mit einem

einfachen Druck auf die Brennertaste können die richtige Einstellung und die relevanten Parameter für jedes Material automatisch abgerufen werden. Verstärkte Räder verleihen der Maschine Stabilität und Manövrierfähigkeit. Sie ist mit einem Arm für Brennerhalter und Schweißmaske ausgestattet.

Eigenschaften:

- ausgestattet mit 3 Brennern und 3 Drahtvorschüben (kompatible Drahtspulen Ø 200);
- 27 vorgegebene Synergiekurven;
- vereinfachte One-Touch-Einstellung: einfach die Dicke einstellen und mit dem Schweißen beginnen;
- klare und unmittelbare Parameteranzeige mit Farb-LCD-Display;
- Auswahl von 2/4 Zeitbetrieb, Spot;
- automatische Erkennung des verwendeten Brenners;
- stabil und leicht manövrierbar;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit 3 MIG-MAG-Brennern (zwei MT15 und ein MT25), Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ZERTIFIKAT