

1700

RACORDURI PRIN PRESARE PENTRU TUBUL PEX "COBRA-PEX"



DESCRIEREA

Racordurile prin presare marca „Tiemme” pentru tubul PEX se adaptează pentru orice tip de instalație de încălzire/răcire și igienico-sanitară, care se pot monta în sectorul imobiliar, industrial și agricol; în general pentru toate instalațiile în care se folosește un lichid ne coroziv.

Cu ajutorul acestor racorduri se realizează conexiuni ce nu necesită întreținere; din aceste motive racordurile **pot fi instalate cu tuburile ascunse în perete așa cum prevăd normele în vigoare (UNI EN 806-5).**

Racordurile prin presare se caracterizează printr-un sistem de etanșare rezultat în urma deformării mecanice a manșonului din oțel ionxidabil.

Această deformare se va realiza cu ajutorul unui instrument dotat cu un clește special din oțel; în acest mod se asigură presiunea de strângere constantă și la un nivel optim pentru toate racordurile, astfel va crește și siguranța conexiunii.

MODELUL DIN FABRICĂ

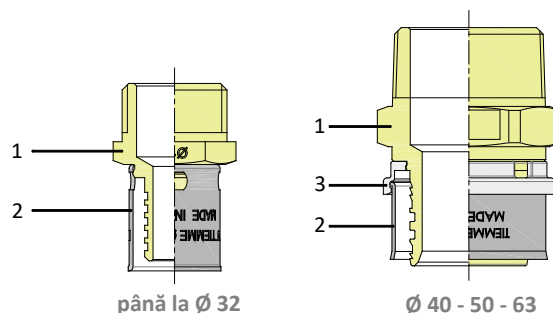
Racordurile prin presare tubul PEX sunt predispușe într-o gamă variată (de la un Ø 16 la un Ø 63 mm), în diferite forme (drepte, curbe, în formă de „T”, etc...), cu diferite tipuri de conexiuni (cu filet intern, cu filet extern, conexiuni intermediare prin presare, etc.); pentru a satisface toate exigențele și tipologiile de instalații.

Consultați catalogul COMPONENTE HIDRAULICE pentru a cunoaște gama completă.

CARACTERISTICE COSTRUTTIVE

- (1) Corpul racordului:
- (2) Busola de strângere:
- (3) Piuliță inelară:
- Tip filet:

Alamă CW617N
Oțel inox AISI 304
PA (doar pentru Ø 40 - 50 - 63)
F ISO 228
M ISO 228



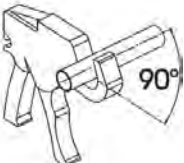
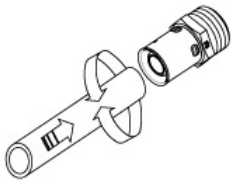
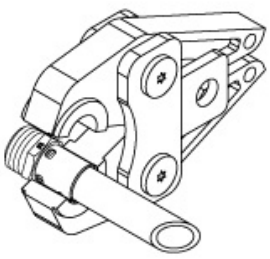
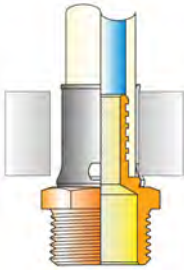
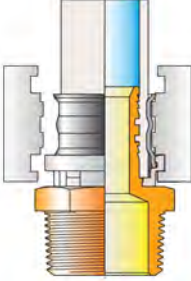
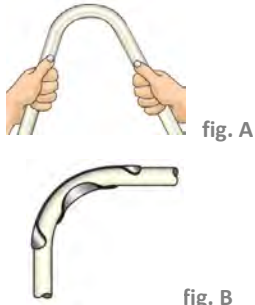
CARACTERISTICI TEHNICE

- Temperatura maximă de funcționare: + 95 °C
- Temperatura minimă de funcționare: - 20 °C (Important ca lichidul să rămână în faza fluidă)
- Presiunea maximă de funcționare: 10 bar (corespunzătoare tubului PEX "COBRA-PEX")
- Lichide compatibile: Apă potabilă, apă și soluții cu glicol (procentul maxim de glicol 30%) lichide ne corozive *

* Pentru a verifica compatibilitatea cu alte lichide sau substanțe ce nu au fost menționate trebuie să contactați oficiul tehnic al societății Tiemme.

INSTRUCȚIUNI PENTRU O INSTALARE CORECTĂ

Pentru a obține o asamblare perfectă a racordului/tubului trebuie efectuate unele operațiuni simple, dar foarte importante:

	Tăierea tubului: Tăierea tubului trebuie efectuată perpendicular cu axa acestuia. Încercați să evitați utilizarea fierăstrăului sau a discului zimțat care ar putea contribui la deformarea tubului. Instrumentele pe care le recomandăm: până la un Ø 32 mm Art. 1495 – peste un Ø 32 mm Art. 1495R63
	Debavurarea și curățirea tubului: În cazul în care tubul a fost tăiat folosind alte instrumente decât cele recomandate de societatea „Tiemme”, trebuie să vă asigurați că tubul a fost debavurat înainte de a-l conecta la racord, în caz contrar: efectuați debavurarea și curățirea pentru a elimina resturile de material.
	Conectarea tubului la racord: Introduceți tubul în racord până la capăt (verificați punctul de contact prin cele 4 “ferestre” ale busolii sau ale piuliței inelare în cazul racordurilor cu Ø 40 - 50 - 63). Operațiunea de conectare este facilitată dacă tubul va fi lubrificat cu ulei de silicon sau cu apă. În cazul folosirii pentru uz igienico-sanitar, trebuie să vă asigurați dacă uleiul de silicon se potrivește industriei alimentare. Controlați dacă uleiul este compatibil cu materialul de construcție al racordului.
	Presarea: Înainte de a începe presarea racordului verificați dacă piulița inelară/busola sunt montate corect în locul special realizat pe racordul de alamă, dacă acest lucru nu se adevărește, atunci trebuie să repositionați piulița inelară/busola. Prindeți în mod corect racordul cu instrumentul din dotare: cleștele realizat special (cu funcție de presă). Asigurați-vă dacă părțile de prindere (fălcile) nu sunt deteriorate. Presăți racordul. Atenție la închiderea completă a cleștelui. Folosiți cleștele cu un profil RF până la un Ø32 inclusiv sau clește cu profil TH pentru un Ø40 - 50 - 63.   Profil RF (până la Ø 32) Profil TH (Ø 40 - 50 - 63)
 fig. A fig. B	Curbura: Curbura tubului COBRA-PEX poate fi efectuată cu mâna liberă (fig. A) sau prin folosirea suportului pentru curbă (fig. B). Dacă curbura se face cu mâinile libere, atunci raza minimă permisă este egală cu: R min = 8xD unde: D = diametrul extern al tubului ce trebuie curbat. Pentru cazurile de curbura cu o rază inferioară valorii de 8D, se pot folosi suporturile speciale pentru curbura cu R de 90° Art. 1480P. Folosind acest accesoriu este posibil să mențineți curbura dorită evitând astfel rupțura și deteriorarea tubului.

IMPORTANT: Executarea greșită a operațiunilor descrise poate compromite funcția de etanșare în asamblare.

Societatea TIEMME RACCORDERIE S.p.A. . își declină orice responsabilitate în cazul neregulilor și/sau a accidentelor ca urmare a nerespectării indicațiilor prezentate și pentru folosirea ne corespunzătoare a instalației. Informațiile transmise nu exonerează consumatorul de la respectarea în mod minuțios a legii și a normelor tehnice în vigoare.

ESTE INTERZIS:

- Să se folosească substanțe incompatibile sau dăunătoare.
- Contactul direct al racordului cu jetul de ciment în faza de lucru: protejați cu mijloacele necesare!
- Să se conecteze direct tubul PEX la centrala termică, boiler, încălzitor de apă și alte surse de căldură.

Vă recomandăm să păstrați o distanță de cel puțin un metru până la conexiunea cu tubul metalic pentru a proteja tubul PEX în cazul unor defecțiuni ale generatorului de căldură.

POSSIBILE CAUZE A PIERDERILOR:

- Presarea s-a efectuat cu un clește uzat excesiv.
- Închiderea incompletă a cleștelui.
- Poziționarea greșită a racordului pe clește în momentul presării.
- Conectarea la alte părți incompatibile.
- Lichide non compatibile.
- Folosirea în mod excesiv a sigilantelor (de ex: cânepa, fâșii PTFE, etc...) pe fileturile externe sau interne ce pot crea tensiune în racorduri.
- Congelarea instalației sau presiunea internă excesivă.
- Depozitarea materialelor în ambiente neindicate.
- Cauze externe de neprevăzut, precum: lovituri accidentale sau mișcări nepotrivite.

ACCESORIILE PRINCIPALE ALE SISTEMULUI

 Art. 0200 / 0300 Tubul PEX "COBRA-PEX".	 Art. 1695TM01 - 1695TM02 - 1695TM03 Instrument de presare cu baterie.	 Art. 1681RF - 1681MINIRF Clește cu profil RF – personalizat Tiemme. (Potrivit pentru racorduri de până la un Ø 32)	 Art. 1681 Clește cu profil TH – personalizat Tiemme. (Potrivit pentru racorduri Ø 40 - 50 - 63)
---	---	---	---

Consultați catalogul cu produse pentru a avea codul necesar efectuării unei comenzi/ detalii ulterioare.

TERMENI DE ÎNCHEIERE

Seria 1700

Racord prin presare pentru tubul PEX "COBRA-PEX", realizat din: corpul din alamă CW617N, busolă de strângere din oțel inox AISI 304, piuliță inelară din PA (doar pentru Ø 40 - 50 - 63), tip filet ISO 228.

Temperatura maximă de funcționare: + 95 °C. Temperatura minimă de funcționare: - 20 °C (important ca lichidul să rămână în faza fluidă).

Presiunea maximă de ex funcționare: 10 bar (pentru tubul COBRA-PEX).

Compatibilitatea lichidelor: apă potabilă, apă și soluții cu glicol (procentul maxim de glicol 30%), lichide ne corozive.

Modelul din fabrică: de la un Ø 16 la un Ø 63 mm, difverse configurații (drept, curb, în formă de „T”, etc...) și cu tipologii diverse de conexiune (conexiune cu filet intern, conexiune cu filet extern, conexiune intermediară prin presare).

CERTIFICATIONS

