



BK90

STATIE DE LIPIT DE INALTA EFICIENTA



Atentionare:

- ! Acest produs este se alimenteaza la rețeaua 230V CA. Vă rugăm să urmați măsurile de precauție si electrosecuritate. Vă rugăm să urmați instrucțiunile pentru a evita accidentele.
- ! Vă rugăm să păstrați manualul pentru referință după citire.

Cuprins

Atenționări.....	1
Figura produsului.....	2
Lista de ambalare.....	2
Specificațiile produsului.....	3
Caracteristicile produsului.....	3
Setarea meniului.....	3-5
Funcția auxiliară.....	6
Întreținerea și înlocuirea vârfului de lipit.....	6-7
Modelul vârfului de lipit seria 600.....	8

Attentionari

Vârful de lipit este la o temperatura de aproximativ 180-480 °C în timpul utilizării, vă rugăm să urmați punctele de mai jos în caz de vătămare sau

- Nu se utilizează în timp ce sunt substanțe inflamabile și explozive.
- Vă rugăm să vă asigurați că piesele se potrivesc mașinii înainte de înlocuire.
- Opriți și lăsați mașina să se răcească înainte de a înlocui piesele de schimb sau de a adăuga alt varf.

Vă rugăm să urmați punctele de mai jos pentru a menține mediul de lucru sigur și extinsdurata de viață a mașinii:

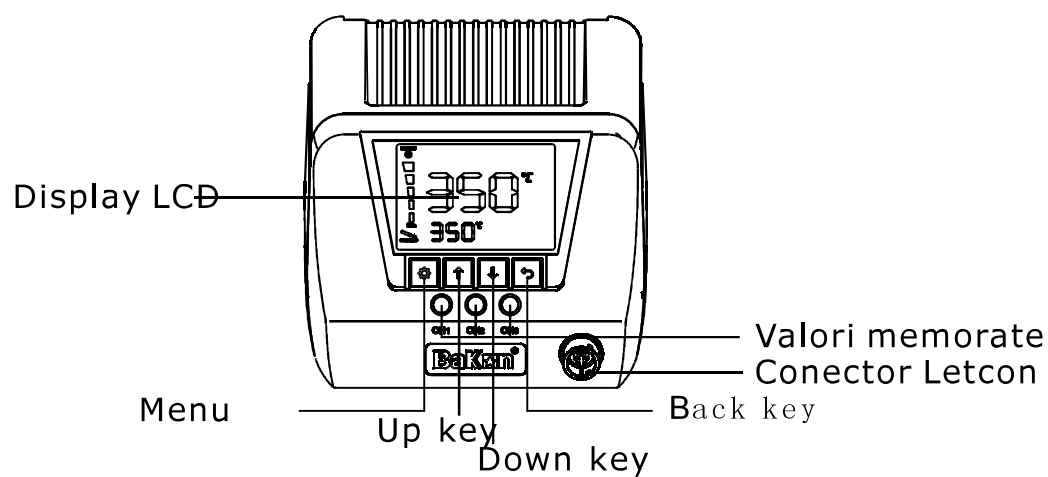
- Nu loviți și nu trantiți statia
- Asigurați-vă că aparatul este bine împământat înainte de utilizare.
- Nu deschideți aparatul sau letconul, cu excepția personalului profesionist.
- Nu schimbați piesele mașinii.
- Utilizați piese originale.
- Nu udați aparatul și nu atingeți aparatul cu mâinile ude.
- Vă rugăm să asigurați un mediu de ventilație bun înainte de utilizare.
- Vă rugăm să respectați regulile de protecție în caz de deteriorare a unui subansamblu sau piese.

Attentionare :

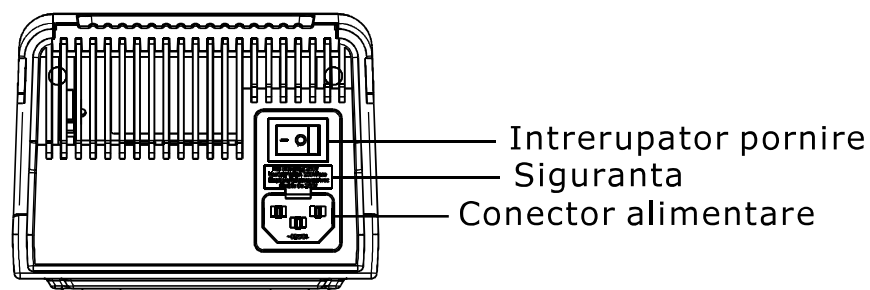
Toate drepturile rezervate de către compania noastră (inclusiv, dar fără a se limita la modificarea designului, dreptul final de interpretare etc.), poza din catalog este doar pentru referință.

Poze Produs

Vedere din fata:



Vedere din spate :



Lista Pachet

Statia de lipit	1 Buc
LEtcon	1 Buc
Suport de letcon cu burete	1 Buc
Manual de utilizare	1 Buc

Specificatii Produs

Statia de lipit

Putere totala	90W (Max)	Dimensiuni	150×130×99mm
Tensiune intrare	AC 230V 50Hz	N.W/G.W	≈2.2Kg/≈2.5Kg

Letcon

Putere de iesire	90W (Max)	Tensiune intrare	AC 28V 50Hz
Interval de temperatură	180°C ~480°C	Rezistență	≤2 Ω
Tensiune (vârf la masă)	≤2mV	(varful la masa)	

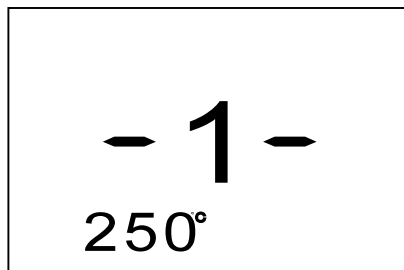
Functionalitati

1. Afișaj LED mare cu interfață frumoasă.
2. Viteză de încălzire rapidă cu un nou design de circuit PCB actualizat.
3. Temperatură stabilă cu control micro-computer.
4. 3 taste de comandă rapidă pentru reglarea rapidă a temperaturii.
5. Economisirea timpului de viață cu funcția de auto-sleep.
6. Încălzitor cu protecție la scurtcircuit, funcție de avertizare a senzorului defect.
7. Înlocuire ușoară a pieselor de schimb cu încălzitor de tip priză și vârf de lipit

Menu

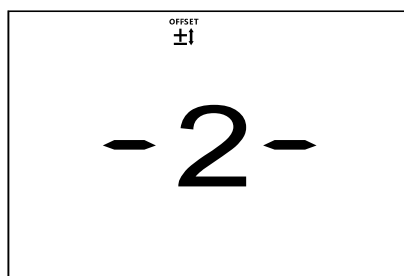
1. Setare Temperatura letcon

Apăsați tasta meniu pentru a intra în meniu, apoi apăsați tasta sus sau jos pentru a alege opțiunea corectă (-1-), apoi apăsați tasta meniu pentru a seta temperatura mânerului de lipit, apoi apăsați în sus sau în jos pentru a seta temperatura (interval: 180- 480°C, 356-896°F), apoi apăsați tasta meniu



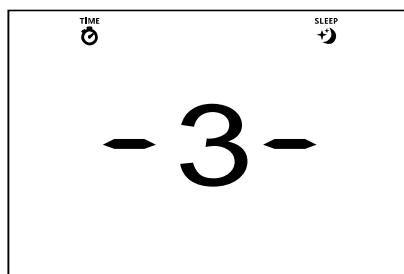
2. Compensarea de temperatura pentru letcon

Setare de compensare a temperaturii pentru letcon. Apăsăți tasta meniu pentru a intra în meniu, apoi apăsați tasta sus sau jos pentru a alege opțiunea corectă (-2-), apoi apăsați tasta meniu pentru a seta compensarea temperaturii mânerului de lipit, apoi apăsați în sus sau în jos pentru a seta valoarea corectă (interval: $\pm 50^{\circ}\text{C}$, $\pm 90^{\circ}\text{F}$), apoi apăsați tasta meniu pentru salvare. Exemplu: Setați temperatura 350°C , temperatura reală 345°C , la fel ca pașii de mai sus adăugați 5°C ; Setați temperatura 350°C , temperatura



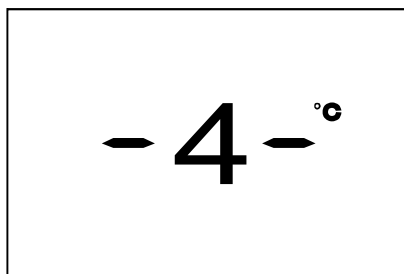
3. Configurarea funcției Auto-sleep pentru letcon

Apăsăți tasta meniu pentru a intra în meniu, apoi apăsați tasta sus sau jos pentru a alege opțiunea corectă (-3-), apoi apăsați tasta meniu pentru a seta funcția de auto-sleep a mânerului de lipit, apoi apăsați în sus sau în jos pentru a dezactiva auto-sleep-ul sau setați timpul de auto-sleep (interval: OFF, 10-60 minute), apoi apăsați tasta meniu pentru salvare. Când modul de repaus este activat, mânerul nu este scuturat pe suportul fierului de lipit, menținerea automată a timpului sistemului, va opri automat până la ora setată. Ecranul va afișa „---” când temperatura de somn este de 180°C , simbolul de somn „ ” este aprins. Dacă doriți să treziți modul de repaus,



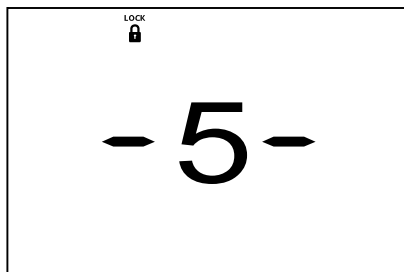
4. Comutati între °C & °F

Apăsați tasta meniu pentru a intra în meniu, apoi apăsați tasta sus sau jos pentru a alege opțiunea corectă (-4-), apoi apăsați tasta meniu pentru a comuta între °C și °F, apoi apăsați sus sau jos pentru a seta unitatea de



5. Configurare parola

Setarea parolei pentru prima dată: apăsați tasta „*” pentru a intra în opțiunea de setare a meniului, apăsați tastele „↑” și „↓” pentru a selecta meniul „- 5-”, apoi apăsați tasta „*” pentru a intra modul de setare, apăsați tasta „↑” și „↓” pentru a seta parola și apăsați „*” pentru a confirma. Introduceți noua parolă de două ori pentru prima dată. Confirmați pentru a salva și setarea parolei este finalizată. (interval de setare: 000 ~ 999) Schimbarea parolei: trebuie să introduceți parola veche o dată și apoi parola nouă de două ori. Cum să ștergi când ai uitat parola? Când gazda se află în starea de oprire, apăsați și mențineți apăsaate tastele „*” ↓ ”Și” ↓ „în același timp, porniți întrerupătorul principal de alimentare și afișați „000”, apoi eliberați mâna pentru a șterge



Funcții auxiliare

1. Reglarea rapidă a temperaturii (mașina fără parolă): apăsați tasta sus sau jos pentru a regla temperatura (reglarea rapidă nu va fi salvată după oprire.)
2. Tasta de comandă rapidă: Apăsați CH1/CH2/CH3 pentru o ajustare rapidă la temperatura implicită, apăsați lung CH1/CH2/CH3 1 secundă pentru a revizui temperatura implicită (vă rugăm să introduceți parola corectă în timp ce ați setat parola pentru mașină), apoi apăsați în sus sau tasta jos pentru a seta temperatura implicită, apoi apăsați tasta

Întreținere și înlocuire varfuri

Vă rugăm să urmați pașii de mai jos în cazul în care funcționează defect de lipire. (Vă rugăm să contactați agentul local sau distribuitorul dacă există o

1. Curățarea uzuală

- Ștergeți mânerul de lipit și mașina cu un produs de curățare cu o cârpă.
- Nu lăsați niciun fluid să intre în mașină.

2. Înlocuirea varfului de lipire

- Vă rugăm să utilizați vârful de lipit originale din seria 600.
- Vă rugăm să urmați pașii de mai jos pentru a economisi durata de viață a
1) Porniți, setați temperatura de lipit la 200 °C, atingeți fluxul de lipit conținut de fir de lipit cu suprafața de staniu a capului vârfului de lipit.
2) Mențineți temperatura de lipit la 200 °C timp de 2 minute, apoi setați

⚠ Atentie : curati varful in fiecare zi

3. Întreținerea varfului

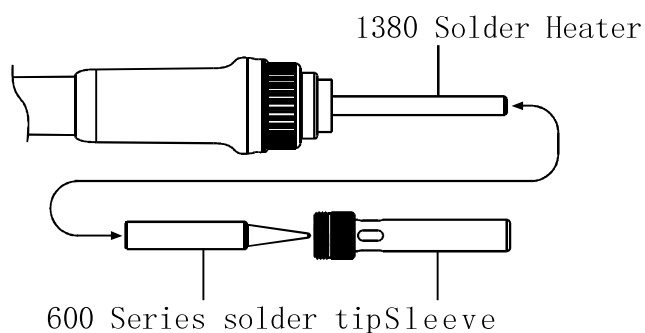
Vă rugăm să urmați instrucțiunile de mai jos

- Efectuați cositorirea vârfului de lipit înainte de a termina procesul de lipit. Nu folosiți mânerul de lipit la temperaturi ridicate pentru o perioadă prea lungă de timp, altfel ar reduce mult durata de viață a vârfului de lipit. Nu frecați și nu loviți punctul de lipit în timp ce lipiți, altfel ar reduce durata de viață a vârfului de lipit. Nu frecați vârful de lipit cu materiale aspre sau pile. Curățați cu o cârpă de șmirghel, apoi ștergeți vârful cu niște lichid de benzofenonă. Apoi faceți cositorirea vârfului de lipit cu o temperatură de 200 °C în caz de oxidare. Nu utilizați flux de lipit care conține acid sau clor.

⚠ Atenționare: va rugăm să curățați și să cositoriți varful în fiecare săptămână.

4. Înlocuirea varfului de lipit

Slăbiți manșonul și trageți vârful de lipit afară după ce mașina este oprită și vârful de lipit s-a răcit. Poza ca mai jos:



⚠ Atenție: Strângeți manșonul fără forță nejustificată. Dacă strângeți prea tare poate rezulta deteriorarea letconului

5. Service

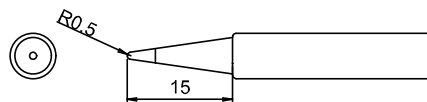
Vă rugăm să contactați distribuitorul sau agentul local dacă există o defecțiune incertă cu statia de lipit.

6. Calibrarea de temperatura a letconului

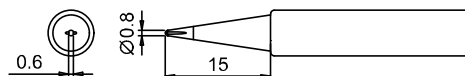
6.1 Mașina trebuie să efectueze calibrarea regulată a temperaturii letconului de lipit. Vă rugăm să faceți calibrarea temperaturii la letcon după înlocuirea vârfului de lipit. 6.2 Urmați setarea de compensare a temperaturii pentru letcon.

Varfuri seria 600

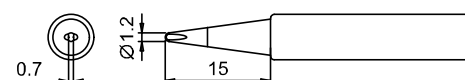
600-B



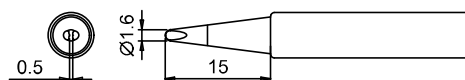
600-0.8D



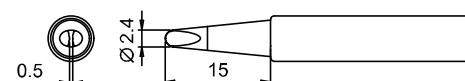
600-1.2D



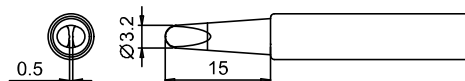
600-1.6D



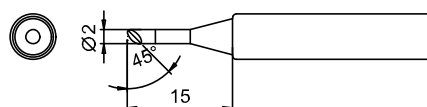
600-2.4D



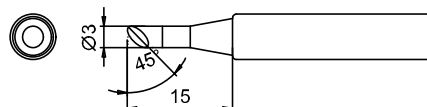
600-3.2D



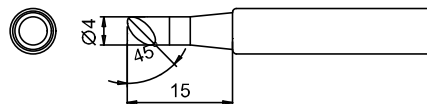
600-2C



600-3C



600-4C



600-K

