FIȘĂ TEHNICĂ

ELEGOO ABS

Filament ABS (acrilonitril-butadien-stiren) pentru imprimante 3D FDM

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd. (marca ELEGOO)
Material	ABS (acrilonitril-butadien-stiren)
Diametru	1,75 mm (toleranță ± 0,02 mm)
Culori disponibile la producător	Black, White, Red, Grey, Blue, Orange, Yellow, Green, ABS Purple, ABS Pink, ABS Cyan, ABS Olive Green, ABS Sky Blue, Orange Yellow, Navy Blue
Data întocmirii	19.11.2026
Limbă	Română

1. Descrierea produsului

Elegoo ABS este un filament ABS de 1,75 mm (± 0,02 mm) pentru piese care trebuie să reziste la impact, la căldură și la uzură. Conform producătorului, rezistă până la 85 °C fără să se deformeze sau să-și piardă rezistența, rezistă la apă și la frig și nu crapă în condiții umede sau reci. Se potrivește pentru suporturi de drone, carcase de protecție, echipamente de exterior, unelte și carcase de electronice.

- Rezistent la impact și durabil: potrivit pentru suporturi de drone, carcase de protecție, echipamente de exterior și unelte.
- Rezistent la căldură: rezistă până la 85 °C fără să se deformeze, pentru carcase de electronice și piese de electrocasnice.
- Rezistent la apă și la frig: piesele nu crapă în condiții umede sau reci.
- Pentru uz industrial: de la piese mecanice la obiecte de uz zilnic care trebuie să țină mult.

2. Pregătire înainte de imprimare

Uscare înainte de imprimare	70 ± 5 °C, 8 h
Uscarea înainte de utilizare	recomandată
Placă de imprimare	PEI texturată sau netedă, ori alte plăci

3. Setări de imprimare recomandate

Duză recomandată	≥ 0,2 mm
Imprimare în incintă închisă	necesară
Adeziv pe placă	necesar
Umiditate la imprimare și depozitare	≤ 20% RH (rolă sigilată, cu desicant)
Temperatură duză	240–280 °C
Temperatură pat (în funcție de imprimantă și de placă)	90–100 °C
Temperatură în incintă	45–60 °C
Viteză de imprimare	până la 220 mm/s

Setările sunt cele recomandate de producător și pot diferi în funcție de imprimantă.

4. Proprietăți fizice

Proprietate	Valoare
Densitate	1,05 g/cm³
Indice de curgere (MFI)	8,8 ± 0,3 g/10 min
Temperatură de topire	216 °C
Temperatură de înmuiere Vicat	86 °C
Temperatură de deformare termică (HDT, 0,45 MPa)	85 °C

5. Proprietăți mecanice

Proprietate	XY	Z
Rezistență la tracțiune	35 ± 1,5 MPa	29 ± 2 MPa
Alungire la rupere	7,2% ± 0,2%	6,9% ± 0,3%
Rezistență la încovoiere	68 ± 2 MPa	53 ± 2 MPa
Modul de încovoiere	2484 ± 115 MPa	2133 ± 105 MPa
Rezistență la impact	54,9 ± 3,2 kJ/m²	9,6 ± 1,1 kJ/m²

XY = epruvetă printată culcat (în planul straturilor); Z = epruvetă printată în picioare (între straturi). Producătorul nu precizează standardele de testare. Valorile sunt valori tipice și pot varia în funcție de imprimantă, de parametrii de imprimare și de condițiile de mediu.

6. Depozitare

- Păstrați rola sigilată până la utilizare. După deschidere, păstrați-o într-o pungă sau cutie închisă, cu desicant (silicagel).
- Umiditate recomandată la imprimare și la depozitare: cel mult 20% RH.
- Uscare înainte de imprimare: 70 ± 5 °C, 8 h.

7. Producător

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd.
Adresă	No.30 Dahe Industrial Park, Guancheng Community, Guanhu Street, Longhua District, Shenzhen, 518000, China
Telefon / e-mail	(86) 0755-21005141 / 3dp@elegoo.com
Reprezentant autorizat în UE	Cet Product Service Sp. z o.o., Ul. Długa 33/102, 95-100 Zgierz, Polonia, info@cetproduct.com
Pagina oficială a produsului	https://eu.elegoo.com/products/abs-filament-1-75mm-colored-1kg

Notă

Această fișă tehnică a fost întocmită de RepRapMania SRL, în limba română, pe baza specificațiilor și a informațiilor publicate de producător pe pagina oficială a produsului (eu.elegoo.com) și pe pagina Elegoo de informații de siguranță a produselor. Valorile sunt valori tipice, comunicate de producător, și nu reprezintă specificații garantate.