FIȘĂ TEHNICĂ

ELEGOO ASA

Filament ASA (acrilonitril-stiren-acrilat) pentru imprimante 3D FDM

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd. (marca ELEGOO)
Material	ASA (acrilonitril-stiren-acrilat)
Diametru	1,75 mm (toleranță ± 0,02 mm)
Ambalaj	Rolă sigilată în vid, cu desicant
Culori disponibile la producător	Deep Black, White, Blue, ASA Green, Grey, Red
Data întocmirii	19.11.2026
Limbă	Română

1. Descrierea produsului

Elegoo ASA este un filament ASA de 1,75 mm (± 0,02 mm) pentru piese folosite în exterior. Conform producătorului, rezistă la expunerea prelungită la apă și la soare fără să se degradeze sau să se îngălbenească, are o stabilitate termică mai bună decât PLA și PETG și o rezistență la impact și la rupere apropiată de ABS. Este un material tehnic, care rezistă la apă și la căldură (HDT 99 °C).

- Rezistent la UV și la intemperii: nu se degradează și nu se îngălbenește la expunerea prelungită la apă și la soare; potrivit pentru modele și piese structurale de exterior.
- Stabilitate termică: mai bună decât la PLA și PETG, își păstrează proprietățile la temperaturi de lucru ridicate.
- Rezistență la impact și la rupere apropiată de ABS, pentru piese funcționale folosite mult timp.
- Diametru constant: toleranță de ± 0,02 mm.
- Bobinat mecanic, pe rolă de carton, cu verificare manuală, ca filamentul să nu se încurce.
- Compatibilitate largă cu imprimantele 3D FDM.

2. Pregătire înainte de imprimare

Uscare înainte de imprimare	80 ± 5 °C, 8 h
Uscarea înainte de utilizare	recomandată
Placă de imprimare	PEI texturată sau netedă, ori alte plăci

3. Setări de imprimare recomandate

Duză recomandată	≥ 0,2 mm
Imprimare în incintă închisă	necesară
Adeziv pe placă	necesar
Umiditate la imprimare și depozitare	≤ 20% RH (rolă sigilată, cu desicant)
Temperatură duză	240–270 °C
Temperatură pat (în funcție de imprimantă și de placă)	90–100 °C
Temperatură în incintă	45–60 °C
Viteză de imprimare	până la 220 mm/s

Setările sunt cele recomandate de producător și pot diferi în funcție de imprimantă.

4. Proprietăți fizice

Proprietate	Valoare
Densitate	1,09 g/cm³
Indice de curgere (MFI)	14,1 ± 1,2 g/10 min
Temperatură de topire	214 °C
Temperatură de înmuiere Vicat	102 °C
Temperatură de deformare termică (HDT, 0,45 MPa)	99 °C

5. Proprietăți mecanice

Proprietate	XY	Z
Rezistență la tracțiune	35 ± 2 MPa	30 ± 1 MPa
Alungire la rupere	10,6% ± 0,9%	9,4% ± 2,3%
Rezistență la încovoiere	65 ± 4 MPa	54 ± 1 MPa
Modul de încovoiere	2349 ± 102 MPa	2219 ± 96 MPa
Rezistență la impact	65,5 ± 3,7 kJ/m²	11,3 ± 3 kJ/m²

XY = epruvetă printată culcat (în planul straturilor); Z = epruvetă printată în picioare (între straturi). Producătorul nu precizează standardele de testare. Valorile sunt valori tipice și pot varia în funcție de imprimantă, de parametrii de imprimare și de condițiile de mediu.

6. Depozitare

- Păstrați rola sigilată până la utilizare. După deschidere, păstrați-o într-o pungă sau cutie închisă, cu desicant (silicagel).
- Umiditate recomandată la imprimare și la depozitare: cel mult 20% RH.
- Uscare înainte de imprimare: 80 ± 5 °C, 8 h.

7. Producător

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd.
Adresă	No.30 Dahe Industrial Park, Guancheng Community, Guanhu Street, Longhua District, Shenzhen, 518000, China
Telefon / e-mail	(86) 0755-21005141 / 3dp@elegoo.com
Reprezentant autorizat în UE	Cet Product Service Sp. z o.o., Ul. Długa 33/102, 95-100 Zgierz, Polonia, info@cetproduct.com
Pagina oficială a produsului	https://eu.elegoo.com/products/asa-filament-1-75mm-colored-1kg

Notă

Această fișă tehnică a fost întocmită de RepRapMania SRL, în limba română, pe baza specificațiilor și a informațiilor publicate de producător pe pagina oficială a produsului (eu.elegoo.com) și pe pagina Elegoo de informații de siguranță a produselor. Valorile sunt valori tipice, comunicate de producător, și nu reprezintă specificații garantate.