FIȘĂ TEHNICĂ

ELEGOO PETG Pro

Filament PETG pentru imprimante 3D FDM

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd. (marca ELEGOO)
Material	PETG
Diametru	1,75 mm (toleranță ± 0,02 mm)
Ambalaj	Rolă sigilată în vid, cu desicant
Culori disponibile la producător	Black, White, Grey, Silver, Pink, Red, Olive Green, Blue, Burgundy Red, Light Blue, Green, Yellow, Purple
Data întocmirii	19.11.2026
Limbă	Română

1. Descrierea produsului

Elegoo PETG Pro este un filament PETG de 1,75 mm (± 0,02 mm) care, conform producătorului, se printează la fel de ușor ca PLA și are o rezistență apropiată de ABS. Are stabilitate dimensională bună, cu deformare și contracție reduse, rezistență bună și o rezistență foarte bună la impact. Rezistă la apă și la intemperii, așa că se potrivește și pentru piese folosite în exterior.

- Ușor de printat: echilibru între PLA și ABS, cu ușurința de printare a PLA și o rezistență apropiată de ABS.
- Stabilitate dimensională: deformare și contracție reduse, piesele își păstrează forma și dimensiunile.
- Rezistență mecanică bună și rezistență foarte bună la impact.
- Rezistent la apă și la intemperii, pentru utilizare în exterior.
- Diametru constant: toleranță de ± 0,02 mm.
- Bobinat mecanic, pe rolă de carton, cu verificare manuală, ca filamentul să nu se încurce.
- Compatibilitate largă: majoritatea imprimantelor FDM, cu extruder direct drive sau bowden.

2. Pregătire înainte de imprimare

Uscare înainte de imprimare	60 ± 5 °C, 8 h
Uscarea înainte de utilizare	necesară
Placă de imprimare	PEI texturată sau netedă, ori alte plăci

3. Setări de imprimare recomandate

Duză recomandată	≥ 0,2 mm
Imprimare în incintă închisă	nu este necesară
Adeziv pe placă	recomandat
Umiditate la imprimare și depozitare	≤ 20% RH (rolă sigilată, cu desicant)
Temperatură duză	230–260 °C
Temperatură pat (în funcție de imprimantă și de placă)	65–75 °C
Temperatură în incintă	25–50 °C
Viteză de imprimare	până la 270 mm/s

Setările sunt cele recomandate de producător și pot diferi în funcție de imprimantă.

4. Proprietăți fizice

Proprietate	Valoare
Densitate	1,27 g/cm³
Indice de curgere (MFI)	8,2 ± 3,2 g/10 min
Temperatură de topire	218 °C
Temperatură de înmuiere Vicat	71 °C
Temperatură de deformare termică (HDT, 0,45 MPa)	73 °C

5. Proprietăți mecanice

Proprietate	XY	Z
Rezistență la tracțiune	40 ± 2 MPa	25 ± 3 MPa
Alungire la rupere	7,6% ± 1,1%	5,8% ± 1,7%
Rezistență la încovoiere	70 ± 2 MPa	42 ± 3 MPa
Modul de încovoiere	2111 ± 119 MPa	1846 ± 145 MPa
Rezistență la impact	78,5 ± 2,5 kJ/m²	8,7 ± 1,4 kJ/m²

XY = epruvetă printată culcat (în planul straturilor); Z = epruvetă printată în picioare (între straturi). Producătorul nu precizează standardele de testare. Valorile sunt valori tipice și pot varia în funcție de imprimantă, de parametrii de imprimare și de condițiile de mediu.

6. Depozitare

- Păstrați rola sigilată până la utilizare. După deschidere, păstrați-o într-o pungă sau cutie închisă, cu desicant (silicagel).
- Umiditate recomandată la imprimare și la depozitare: cel mult 20% RH.
- Uscare înainte de imprimare: 60 ± 5 °C, 8 h.

7. Producător

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd.
Adresă	No.30 Dahe Industrial Park, Guancheng Community, Guanhu Street, Longhua District, Shenzhen, 518000, China
Telefon / e-mail	(86) 0755-21005141 / 3dp@elegoo.com
Reprezentant autorizat în UE	Cet Product Service Sp. z o.o., Ul. Długa 33/102, 95-100 Zgierz, Polonia, info@cetproduct.com
Pagina oficială a produsului	https://eu.elegoo.com/products/petg-pro-filament-1-75mm-colored-1kg

Notă

Această fișă tehnică a fost întocmită de RepRapMania SRL, în limba română, pe baza specificațiilor și a informațiilor publicate de producător pe pagina oficială a produsului (eu.elegoo.com) și pe pagina Elegoo de informații de siguranță a produselor. Valorile sunt valori tipice, comunicate de producător, și nu reprezintă specificații garantate.