FIȘĂ TEHNICĂ

ELEGOO PLA Matte

Filament PLA cu suprafață mată pentru imprimante 3D FDM

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd. (marca ELEGOO)
Material	PLA cu suprafață mată
Diametru	1,75 mm (toleranță ± 0,02 mm)
Ambalaj	Rolă sigilată în vid, cu desicant
Culori disponibile la producător	Matte Black, Matte White, Slate Grey, Ruby Red, Navy Blue, Ice Blue, Teal Green, Mint Green, Sunshine Yellow, Lavender Purple, Sakura Pink, Beige, Earth Brown, Orange
Data întocmirii	19.11.2026
Limbă	Română

1. Descrierea produsului

Elegoo PLA Matte este un filament PLA cu suprafață mată, de 1,75 mm (± 0,02 mm), pentru imprimante 3D FDM. Finisajul mat ascunde liniile dintre straturi și dă pieselor un aspect uniform. Conform producătorului, face mai puține fire (stringing) și se deformează mai puțin decât PLA-ul obișnuit, iar culorile sunt pastelate, cu saturație redusă.

- Finisaj mat: aspect uniform și rafinat, care ascunde liniile dintre straturi.
- Culori pastelate, cu saturație redusă.
- Mai puține fire și deformări decât la PLA-ul obișnuit, deci mai puțină post-procesare.
- Printare rapidă: viteză de până la 250 mm/s în textul de prezentare (până la 300 mm/s în specificații).
- Diametru constant: toleranță de ± 0,02 mm.
- Rolă bobinată ordonat, pe rolă de carton, verificată manual, ca filamentul să nu se încurce.
- Compatibilitate largă cu imprimantele 3D FDM.

2. Pregătire înainte de imprimare

Uscare înainte de imprimare	50 ± 5 °C, 8 h
Uscarea înainte de utilizare	recomandată
Placă de imprimare	PEI texturată sau netedă, ori alte plăci

3. Setări de imprimare recomandate

Duză recomandată	≥ 0,2 mm
Imprimare în incintă închisă	nu este necesară
Adeziv pe placă	nu este necesar
Umiditate la imprimare și depozitare	≤ 20% RH (rolă sigilată, cu desicant)
Temperatură duză	190–230 °C
Temperatură pat (în funcție de imprimantă și de placă)	35–65 °C
Temperatură în incintă	20–45 °C
Viteză de imprimare	până la 300 mm/s

Setările sunt cele recomandate de producător și pot diferi în funcție de imprimantă.

4. Proprietăți fizice

Proprietate	Valoare
Densitate	1,26 g/cm³
Indice de curgere (MFI)	9,4 ± 1,2 g/10 min
Temperatură de topire	163 °C
Temperatură de înmuiere Vicat	63 °C
Temperatură de deformare termică (HDT, 0,45 MPa)	55 °C

5. Proprietăți mecanice

Proprietate	XY	Z
Rezistență la tracțiune	30 ± 1 MPa	24 ± 3 MPa
Alungire la rupere	7,9% ± 1,1%	6,5% ± 1,3%
Rezistență la încovoiere	75 ± 3 MPa	40 ± 2 MPa
Modul de încovoiere	2996 ± 159 MPa	2616 ± 136 MPa
Rezistență la impact	29,3 ± 2,9 kJ/m²	4,5 ± 1,3 kJ/m²

XY = epruvetă printată culcat (în planul straturilor); Z = epruvetă printată în picioare (între straturi). Producătorul nu precizează standardele de testare. Valorile sunt valori tipice și pot varia în funcție de imprimantă, de parametrii de imprimare și de condițiile de mediu.

6. Depozitare

- Păstrați rola sigilată până la utilizare. După deschidere, păstrați-o într-o pungă sau cutie închisă, cu desicant (silicagel).
- Umiditate recomandată la imprimare și la depozitare: cel mult 20% RH.
- Uscare înainte de imprimare: 50 ± 5 °C, 8 h.

7. Producător

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd.
Adresă	No.30 Dahe Industrial Park, Guancheng Community, Guanhu Street, Longhua District, Shenzhen, 518000, China
Telefon / e-mail	(86) 0755-21005141 / 3dp@elegoo.com
Reprezentant autorizat în UE	Cet Product Service Sp. z o.o., Ul. Długa 33/102, 95-100 Zgierz, Polonia, info@cetproduct.com
Pagina oficială a produsului	https://eu.elegoo.com/products/pla-matte-filament-1-75mm-colored-1kg

Notă

Această fișă tehnică a fost întocmită de RepRapMania SRL, în limba română, pe baza specificațiilor și a informațiilor publicate de producător pe pagina oficială a produsului (eu.elegoo.com) și pe pagina Elegoo

de informații de siguranță a produselor. Valorile sunt valori tipice, comunicate de producător, și nu reprezintă specificații garantate.