FIȘĂ TEHNICĂ

ELEGOO Rapid PETG

Filament PETG pentru imprimare rapidă pentru imprimante 3D FDM

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd. (marca ELEGOO)
Material	PETG pentru imprimare rapidă
Diametru	1,75 mm (toleranță ± 0,02 mm)
Ambalaj	Rolă sigilată în vid, cu desicant
Culori disponibile la producător	Black, White, Grey, Blue, Green, Red, Orange, Yellow, Space Grey, Beige, Brown, Transparent
Data întocmirii	19.11.2026
Limbă	Română

1. Descrierea produsului

Elegoo Rapid PETG este un filament PETG de 1,75 mm (± 0,02 mm) pentru imprimare rapidă, de până la 600 mm/s. Curge bine, se deformează și se contractă puțin, iar rigiditatea mai mare îl face potrivit pentru piese structurale. Conform producătorului, rezistă la apă și la intemperii, pentru utilizare în exterior, și la impact.

- Printare rapidă: viteze de până la 600 mm/s, pentru o productivitate mai mare.
- Ușor de printat: curgere bună, deformare și contracție reduse.
- Rigiditate mai mare: potrivit pentru piese structurale, care au nevoie de stabilitate.
- Rezistent la apă și la intemperii, pentru utilizare în exterior, și rezistent la impact.
- Diametru constant: toleranță de ± 0,02 mm.
- Bobinat mecanic, pe rolă de carton, cu verificare manuală, ca filamentul să nu se încurce.
- Aplicații: prototipuri funcționale, piese mecanice, modele educaționale și de design.

2. Pregătire înainte de imprimare

Uscare înainte de imprimare	60 ± 5 °C, 8 h
Uscarea înainte de utilizare	necesară
Placă de imprimare	PEI texturată sau netedă, ori alte plăci

3. Setări de imprimare recomandate

Duză recomandată	≥ 0,2 mm
Imprimare în incintă închisă	nu este necesară
Adeziv pe placă	recomandat
Umiditate la imprimare și depozitare	≤ 20% RH (rolă sigilată, cu desicant)
Temperatură duză	240–270 °C
Temperatură pat (în funcție de imprimantă și de placă)	65–75 °C
Temperatură în incintă	25–50 °C
Viteză de imprimare	până la 600 mm/s

Setările sunt cele recomandate de producător și pot diferi în funcție de imprimantă.

4. Proprietăți fizice

Proprietate	Valoare
Densitate	1,29 g/cm³
Indice de curgere (MFI)	13,4 ± 3,8 g/10 min
Temperatură de topire	216 °C
Temperatură de înmuiere Vicat	70 °C
Temperatură de deformare termică (HDT, 0,45 MPa)	72 °C

5. Proprietăți mecanice

Proprietate	XY	Z
Rezistență la tracțiune	42 ± 2 MPa	28 ± 3 MPa
Alungire la rupere	8,9% ± 1,5%	6,5% ± 1,6%
Rezistență la încovoiere	68 ± 2 MPa	40 ± 2 MPa
Modul de încovoiere	2097 ± 173 MPa	1977 ± 168 MPa
Rezistență la impact	67,6 ± 4,2 kJ/m²	8,9 ± 1,1 kJ/m²

XY = epruvetă printată culcat (în planul straturilor); Z = epruvetă printată în picioare (între straturi). Producătorul nu precizează standardele de testare. Valorile sunt valori tipice și pot varia în funcție de imprimantă, de parametrii de imprimare și de condițiile de mediu.

6. Depozitare

- Păstrați rola sigilată până la utilizare. După deschidere, păstrați-o într-o pungă sau cutie închisă, cu desicant (silicagel).
- Umiditate recomandată la imprimare și la depozitare: cel mult 20% RH.
- Uscare înainte de imprimare: 60 ± 5 °C, 8 h.

7. Producător

Producător	Shenzhen Elegoo Technology Co., Ltd.
Adresă	No.30 Dahe Industrial Park, Guancheng Community, Guanhu Street, Longhua District, Shenzhen, 518000, China
Telefon / e-mail	(86) 0755-21005141 / 3dp@elegoo.com
Reprezentant autorizat în UE	Cet Product Service Sp. z o.o., Ul. Długa 33/102, 95-100 Zgierz, Polonia, info@cetproduct.com
Pagina oficială a produsului	https://eu.elegoo.com/products/rapid-petg-filament-1-75mm-colored-1kg

Notă

Această fișă tehnică a fost întocmită de RepRapMania SRL, în limba română, pe baza specificațiilor și a informațiilor publicate de producător pe pagina oficială a produsului (eu.elegoo.com) și pe pagina Elegoo de informații de siguranță a produselor. Valorile sunt valori tipice, comunicate de producător, și nu reprezintă specificații garantate.