FIȘĂ TEHNICĂ

MAGIGOO® (Magigoo Original)

Adeziv pentru imprimarea 3D

Producător	Thought3D Ltd (marca MAGIGOO®), Malta
Document sursă	Magigoo 3D Printing Adhesive – Technical Data Sheet
Versiunea documentului sursă	Ver. 1.5, februarie 2019
Data întocmirii	19.11.2026
Limbă	Română

**Acest document a fost întocmit pe baza celor mai bune cunoştinţe ale producătorului. Detaliile trebuie verificate atunci când este necesar.*

1. Descriere

MAGIGOO® este un adeziv „all-in-one” pentru imprimarea 3D, care oferă aderență certă și desprindere ușoară. Magigoo este un adeziv pentru imprimarea 3D ușor de folosit, conceput să reducă deformarea (warping) la imprimantele 3D FDM/FFF. Deformarea este cauzată, printre alți factori, de răcirea diferențiată a piesei în timpul imprimării 3D. Un pat încălzit poate ajuta la reducerea deformării, dar, pentru repetabilitatea și fiabilitatea imprimării, este nevoie de o metodă de aderență certă, cum este Magigoo.

2. Specificații tehnice

Aspect	lichid limpede, ușor gălbui
Miros	miros slab
Consistență	vâscozitate mică spre medie
Solvent	apă
Descompunere	perioade îndelungate la peste 120 °C

3. Proprietăți

Magigoo acționează ca un strat interfacial activat termic, care permite interacțiuni mai bune, atât la nivel micro, cât și molecular, între patul de imprimare și materialele de imprimare. Se recomandă imprimarea la temperaturile recomandate de furnizorul filamentului. Condițiile de imprimare variază de la o imprimantă la alta. Dacă furnizorul filamentului nu oferă recomandări, se pot folosi următoarele temperaturi ale patului:

Filament	Temperatura patului (°C)
ABS	90–110
PLA	40–70
PETG	80–100
HIPS	90–115
TPU	30–60

Dacă materialul pe care încercați să-l imprimați nu este descris în mod specific în tabelul de mai sus, înseamnă fie că producătorul a constatat că rezultatele nu sunt la nivelul standardelor sale, fie că nu a efectuat suficiente teste pentru a-i garanta eficacitatea. Există alte formule Magigoo specializate pentru aderența materialelor plastice tehnice, cum sunt policarbonatul, polipropilena și nailonul, dacă vă interesează aceste materiale.

Pentru a găsi temperatura optimă, se poate porni de la capătul inferior al setărilor recomandate și se poate crește temperatura patului în trepte de câte 5 °C. Acest lucru trebuie făcut cu imprimări standardizate de calibrare.

Un avantaj suplimentar al Magigoo, fiind activat termic, este că eliberează piesa la răcire. Imprimantele, suprafețele de imprimare sau filamentele diferite au condiții de desprindere ușor diferite, dar, ca regulă generală, o scădere a temperaturii cu 30–40 °C este suficientă pentru a scoate piesele fără efort.

4. Utilizare prevăzută

Se folosește la imprimantele 3D FDM/FFF cu pat încălzit, pe suprafețe din aluminiu sau sticlă. Funcționează și când este aplicat pe folii, de exemplu Kapton, PEI și altele similare. Se folosește cu materiale plastice obișnuite, de exemplu PLA, ABS, HIPS, PETG, TPU.

5. Depozitare și manipulare

Magigoo trebuie depozitat într-un loc răcoros și uscat, ferit de lumina directă a soarelui. După utilizare, Magigoo trebuie păstrat în poziție verticală, cu capacul pus. Excesul de Magigoo de pe vârful aplicatorului poate face ca aplicatorul să se lipească de capac. Pentru a preveni acest lucru, asigurați-vă că după utilizare nu rămâne exces de Magigoo pe marginea aplicatorului. Dacă nu este acoperit cu capacul, aplicatorul Magigoo se usucă. În acest caz, clătiți-l pur și simplu cu apă.

6. Metoda de aplicare

Pasul 1	Agitați-l cu convingere. NB! Agitarea excesivă poate produce bule. Acest lucru nu afectează negativ aderența, dar nu va oferi un finisaj de oglindă pe fața de jos a piesei.
Pasul 2	Apăsați vârful aplicatorului pe suprafață. NB! Recipientul Magigoo are o supapă cu arc. Dacă apăsați flaconul fără să apăsați vârful pe pat, aplicatorul poate sări și produsul se poate risipi.
Pasul 3	Aplicați pe zona dorită. NB! Cele mai bune și mai fiabile rezultate se obțin când produsul este aplicat în strat subțire. De aceea, se recomandă curățarea și reaplicarea între imprimări, mai ales la imprimările lungi sau la materialele dificil de imprimat.
Pasul 4	Imprimați. NB! După imprimare, așteptați până când placa de imprimare se răcește, pentru a scoate ușor piesele.
Pasul 5	Curățați. NB! Pentru curățare, ștergeți pur și simplu cu o lavetă umedă. Da, este atât de simplu.

** Imaginile din documentul sursă au caracter ilustrativ și nu sunt reproduse.*

Informații despre pericole

Pentru informații privind siguranța, consultați fișa cu date de securitate a producătorului, tradusă în limba română și atașată la produs.

Producător

Producător	Thought3D Ltd
Adresă (conform documentului sursă)	Thought3D Ltd, Unit 2150, KBIC, Kordin Industrial Estate, Paola, PLA3000, Malta
E-mail / website	info@magigoo.com / www.magigoo.com

Notă

Această fișă tehnică este traducerea în limba română, întocmită de RepRapMania SRL, a fișei tehnice în limba engleză a producătorului (Magigoo 3D Printing Adhesive – Technical Data Sheet, Ver. 1.5, februarie

2019). Documentul producătorului rămâne referința oficială. Valorile sunt valori tipice și nu reprezintă specificații garantate.