FIȘĂ TEHNICĂ

MAGIGOO® Pro PA

Adeziv pentru imprimarea 3D a poliamidei (nailon)

Producător	Thought3D Ltd (marca MAGIGOO®), Malta
Document sursă	Magigoo Pro 3D Printing Adhesive for Polyamide – Technical Data Sheet
Versiunea documentului sursă	Ver. 1.5, februarie 2019
Data întocmirii	19.11.2026
Limbă	Română

**Acest document a fost întocmit pe baza celor mai bune cunoștințe ale producătorului. Detaliile trebuie verificate atunci când este necesar.*

1. Descriere

MAGIGOO® – PA (poliamidă/nailon) este un adeziv „all-in-one” pentru imprimarea 3D, care oferă aderență certă și îndepărtare ușoară pentru materialele PA și PA ranforsate cu fibre. MAGIGOO® – PA a fost formulat special pentru filamentele PA și PA ranforsate cu fibre, pentru a oferi o soluție ușor de folosit care reduce deformarea (warping) la imprimantele 3D FDM/FFF. Deformarea este cauzată, printre alți factori, de răcirea diferențiată a piesei în timpul imprimării 3D. MAGIGOO® – PA a fost dezvoltat special pentru a reduce în mod fiabil și repetabil deformarea la imprimarea FDM/FFF a materialelor PA.

2. Specificații tehnice

Aspect	lichid limpede, ușor gălbui
Consistență	vâscozitate mică spre medie
Solvent	apă
Descompunere	perioade îndelungate la peste 130 °C

3. Proprietăți

MAGIGOO® – PA acționează ca un strat interfacial activat termic, care permite interacțiuni mai bune, atât la nivel micro, cât și molecular, între patul de imprimare și materialele de imprimare. În general, se recomandă imprimarea la temperaturile recomandate de furnizorul filamentului. Condițiile de imprimare variază de la o imprimantă la alta.

Pentru a găsi temperatura optimă, se poate porni de la capătul inferior al setărilor recomandate și se poate crește temperatura patului în trepte de câte 5 °C. Acest lucru trebuie făcut cu imprimări standardizate de calibrare.

Un avantaj suplimentar al MAGIGOO® – PA, fiind activat termic, este că permite îndepărtarea ușoară a piesei la răcire. Și aici, imprimantele, suprafețele de imprimare sau filamentele diferite se comportă ușor diferit, dar, ca regulă generală, o scădere a temperaturii de aproximativ 40 °C este suficientă pentru a scoate piesele fără efort.

Se recomandă curățarea și reaplicarea între imprimări, mai ales la imprimările lungi sau la materialele dificil de imprimat.

4. Utilizare prevăzută

Se folosește la imprimantele 3D FDM/FFF cu pat încălzit, pe suprafețe din sticlă. Funcționează și când este aplicat pe folii, de exemplu Kapton, PEI și altele similare. Se folosește cu filamente din PA pur și PA ranforsat cu fibre.

5. Depozitare și manipulare

MAGIGOO® – PA trebuie depozitat într-un loc răcoros și uscat, ferit de lumina directă a soarelui. După utilizare, MAGIGOO® – PA trebuie păstrat în poziție verticală, cu capacul pus. Excesul de MAGIGOO® – PA de pe vârful aplicatorului poate face ca aplicatorul să se lipească de capac. Pentru a preveni acest lucru, asigurați-vă că după utilizare nu rămâne exces de produs pe marginea aplicatorului. Dacă nu este acoperit cu capacul, aplicatorul MAGIGOO® – PA se usucă. În acest caz, clătiți-l pur și simplu cu apă.

6. Metoda de aplicare

Pasul 1	Agitați puternic flaconul. NB! Agitarea excesivă poate produce bule. Acest lucru nu afectează negativ aderența, dar nu oferă un finisaj de oglindă pe fața de jos a piesei.
Pasul 2	Apăsați vârful aplicatorului pe suprafață. NB! Recipientul Magigoo – PA are o supapă cu arc. Dacă apăsați flaconul fără să apăsați vârful pe pat, aplicatorul poate sări și produsul se poate risipi.
Pasul 3	Aplicați din abundență pe zona dorită. NB! Pentru o aderență mai bună la piesele dificile, aplicați mai întâi un strat, lăsați-l să se usuce și aplicați încă un strat deasupra.
Pasul 4	Imprimați. NB! După imprimare, așteptați până când placa de imprimare se răcește, pentru a scoate ușor piesele.
Pasul 5	Curățați. NB! Ștergeți pur și simplu cu o lavetă umedă. Folosiți doar apă.

** Imaginile din documentul sursă au caracter ilustrativ și nu sunt reproduse.*

Informații despre pericole

Pentru informații privind siguranța, consultați fișa cu date de securitate a producătorului, tradusă în limba română și atașată la produs.

Producător

Producător	Thought3D Ltd
Adresă (conform documentului sursă)	Thought3D Ltd, Unit 2150, KBIC, Kordin Industrial Estate, Paola, PLA3000, Malta
E-mail / website	info@magigoo.com / www.magigoo.com

Notă

Această fișă tehnică este traducerea în limba română, întocmită de RepRapMania SRL, a fișei tehnice în limba engleză a producătorului (Magigoo Pro 3D Printing Adhesive for Polyamide – Technical Data Sheet). Documentul producătorului rămâne referința oficială. Valorile sunt valori tipice și nu reprezintă specificații garantate.