FIȘĂ TEHNICĂ

MAGIGOO® Pro PC

Adeziv pentru imprimarea 3D a policarbonatului

Producător	Thought3D Ltd (marca MAGIGOO®), Malta
Document sursă	Magigoo Pro 3D Printing Adhesive for Polycarbonate – Technical Data Sheet
Versiunea documentului sursă	Ver. 1.5, februarie 2019
Data întocmirii	19.11.2026
Limbă	Română

**Acest document a fost întocmit pe baza celor mai bune cunoștințe ale producătorului. Detaliile trebuie verificate atunci când este necesar.*

1. Descriere

MAGIGOO® – Polycarbonate este un adeziv „all-in-one” pentru imprimarea 3D, care oferă aderență certă și desprindere ușoară pentru filamentele pe bază de policarbonat. Magigoo Polycarbonate a fost formulat special pentru filamentele din policarbonat, pentru a oferi o soluție ușor de folosit care reduce deformarea (warping) la imprimantele 3D FDM/FFF. Deformarea este cauzată, printre alți factori, de răcirea diferențiată a piesei în timpul imprimării 3D, mai ales la filamentele cu temperatură mai mare, cum este policarbonatul. Un pat încălzit poate ajuta la reducerea deformării, dar, pentru repetabilitatea și fiabilitatea imprimării și pentru o aderență certă, este nevoie de MAGIGOO® – Polycarbonate.

2. Specificații tehnice

Aspect	lichid limpede, ușor gălbui
Consistență	vâscozitate mică
Solvent	apă
Descompunere	perioade îndelungate la peste 130 °C

3. Proprietăți

MAGIGOO® – Polycarbonate acționează ca un strat interfacial activat termic, care permite interacțiuni mai bune, atât la nivel micro, cât și molecular, între patul de imprimare și materialele de imprimare. În general, se recomandă imprimarea la temperaturile recomandate de furnizorul filamentului. Condițiile de imprimare variază de la o imprimantă la alta.

Pentru a găsi temperatura optimă, se poate porni de la capătul inferior al setărilor recomandate și se poate crește temperatura patului în trepte de câte 5 °C. Acest lucru trebuie făcut cu imprimări standardizate de calibrare.

Un avantaj suplimentar al MAGIGOO® – Polycarbonate, fiind activat termic, este că eliberează piesa la răcire. Și aici, imprimantele, suprafețele de imprimare sau filamentele diferite au condiții de desprindere ușor diferite, dar, ca regulă generală, o scădere a temperaturii de 30–40 °C este suficientă pentru a scoate piesele fără efort.

Cele mai bune și mai fiabile rezultate se obțin când produsul este aplicat în strat subțire. De aceea, se recomandă curățarea și reaplicarea între imprimări, mai ales la imprimările lungi sau la materialele dificil de imprimat.

4. Utilizare prevăzută

Se folosește la imprimantele 3D FDM/FFF cu pat încălzit, pe suprafețe din sticlă. Funcționează și când este aplicat pe folii, de exemplu Kapton, PEI și altele similare. Se folosește numai cu materiale plastice din policarbonat.

5. Depozitare și manipulare

MAGIGOO® – Polycarbonate trebuie depozitat într-un loc răcoros și uscat, ferit de lumina directă a soarelui. După utilizare, MAGIGOO® – Polycarbonate trebuie păstrat în poziție verticală, cu capacul pus. Excesul de MAGIGOO® – Polycarbonate de pe vârful aplicatorului poate face ca aplicatorul să se lipească de capac. Pentru a preveni acest lucru, asigurați-vă că după utilizare nu rămâne exces de produs pe marginea aplicatorului. Dacă nu este acoperit cu capacul, aplicatorul MAGIGOO® – Polycarbonate se usucă. În acest caz, clătiți-l pur și simplu cu apă.

6. Metoda de aplicare

Pasul 1	Agitați puternic flaconul.
Pasul 2	Apăsați vârful aplicatorului pe suprafață. NB! Recipientul Magigoo – Polycarbonate are o supapă cu arc. Dacă apăsați flaconul fără să apăsați vârful pe pat, aplicatorul poate sări și produsul se poate risipi.
Pasul 3	Aplicați pe zona dorită.
Pasul 4	Imprimați. NB! Asigurați o calibrare corectă a patului. O duză prea apropiată de suprafața patului poate provoca o aderență excesivă, care poate deteriora patul. După imprimare, așteptați până când placa de imprimare se răcește, pentru a scoate ușor piesele.
Pasul 5	Curățați. NB! Ștergeți pur și simplu cu o lavetă umedă (cu apă).

** Imaginile din documentul sursă au caracter ilustrativ și nu sunt reproduse.*

Informații despre pericole

Pentru informații privind siguranța, consultați fișa cu date de securitate a producătorului, tradusă în limba română și atașată la produs.

Producător

Producător	Thought3D Ltd
Adresă (conform documentului sursă)	Thought3D Ltd, Unit 2150, KBIC, Kordin Industrial Estate, Paola, PLA3000, Malta
E-mail / website	info@magigoo.com / www.magigoo.com

Notă

Această fișă tehnică este traducerea în limba română, întocmită de RepRapMania SRL, a fișei tehnice în limba engleză a producătorului (Magigoo Pro 3D Printing Adhesive for Polycarbonate – Technical Data Sheet). Documentul producătorului rămâne referința oficială. Valorile sunt valori tipice și nu reprezintă specificații garantate.