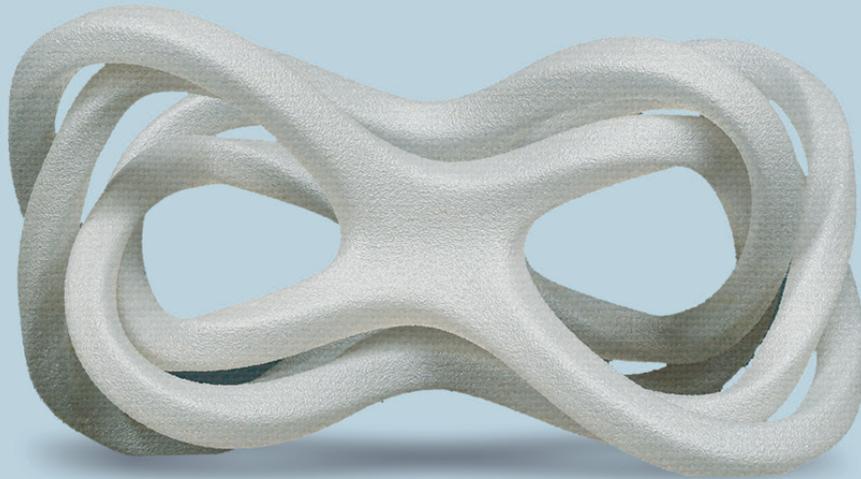




# ABS KEVLAR KIMYA



**ABS KEVLAR** WURDE FÜR DEN 3D-DRUCK ENTWICKELT, INDEM ARAMIDFASERN PRÄZISE ZU ABS-MATERIALIEN VERARBEITET WERDEN

| KEIN SCHRUMPFEN | GERINGE VERWINDUNG  
| GLATTE OBERFLÄCHE | LEICHTE GEGENSTÄNDE

## FILAMENTEIGENSCHAFTEN

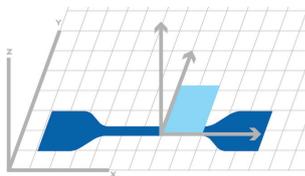
BESCHREIBUNG	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
Durchmesser	INS-6712	mm	1.75 ± 0.1 2.85 ± 0.1
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.037
Luftfeuchtigkeit	INS-6711	ppm	< 10,000
MFI (@220°C – 10 kg)	ISO 1133	g/10min	14.8
Glastemperatur tg	ISO 11357 DSC (10°C/min – 20 à 220°C)	°C	100
Schmelztemperatur tf	ISO 11357 DSC (10°C/min – 20 à 220°C)	°C	n/a

## PROBENDRUCKPARAMETER

<b>DRUCKACHSE</b>	XY
<b>DRUCKACHSE</b>	50 mm/s
<b>BEFÜLLUNG</b>	100% - geradlinig
<b>FÜLLWINKEL</b>	45°/-45°
<b>DRUCKTEMPERATUR</b>	260°C
<b>PLATTENTEMPERATUR</b>	100°C

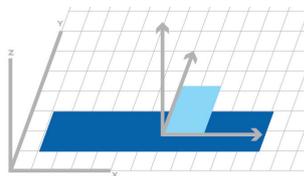
## ERGEBNISSE

### ZUG



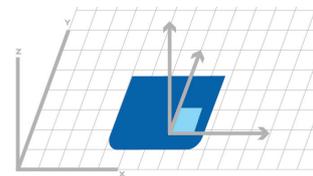
Dim.(mm): 75x12.5x2  
Probe des Typs ISO 527-5A

### BIEGUNG - CHARPY-SCHLAGZÄHIGKEIT



Dim. (mm): 80x10x4

### HÄRTE



Dim.(mm): 45x45x4

## EIGENSCHAFTEN DER MIT DEM FILAMENT BEDRUCKTEN PROBEN

	EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
<b>ZUGVERSUCH</b>	Zugmodul	ISO 527	MPa	1,775
	Zerreißfestigkeit	ISO 527	MPa	31.1
	Maximale Spannung	ISO 527	%	2.3
	Maximale Ausdehnung	ISO 527	MPa	27.7
	Bruchspannung	ISO 527	%	4.9
<b>BIEGUNG</b>	Bruchdehnung	ISO 178	MPa	1,509
	Spannung bei 3,5 %	ISO 178	MPa	44.7
	Biegefestigkeit*	ISO 178	%	>5*
<b>CHAPY-SCHLAGZÄHIGKEIT</b>	Charpy-Schlagzähigkeit (gekerbter Typ A)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	8.86
<b>HÄRTE</b>	HÄRTE	ISO 868	Shore D	65.2

\*Ende der Prüfung nach ISO 178 bei 5% Verformung, auch wenn kein Probenbruch vorliegt

Die dargestellten Ergebnisse sind die gemittelten Werte des ABS KEVLAR 1,75 mm Bereichs.  
Für jeden Test wurden 5 Proben pro Referenz getestet, die zuvor mindestens 24 Stunden in eine Klimakammer gelegt wurden (23 °C - Hygrométrie: 50%).