

Informa#ii despre produs

73 71 180

KNIPEX TwinForce®

#fic de tăiere ultraperformant

DIN ISO 5749



- Ș#ficul de putere superior, cu articula#ie dublă patentată
- Transmisie optimă de for#ă prin construc#ia cu articula#ie dublă
- Taie în mod fiabil toate tipurile de sârmă, dar și alte materiale
- Pentru taieri brută și de precizie
- Mai puține reziduuri de tăiere: Protejează mâna. Mușchii și tendoanele nu sunt solicate
- Pentru mai mult confort în utilizare, pentru multe lucrări de tăiere sau pentru cazuri foarte dure
- Stabilitate ridicată și cursă fără joc datorită axului articulat sudat prin forjare și frezat cu precizie
- Tăi#uri călite suplimentar prin induc#ie, duritatea tăi#urilor de cca. 64 HRC



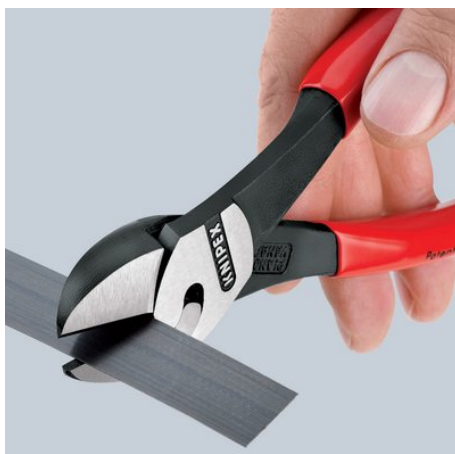
General

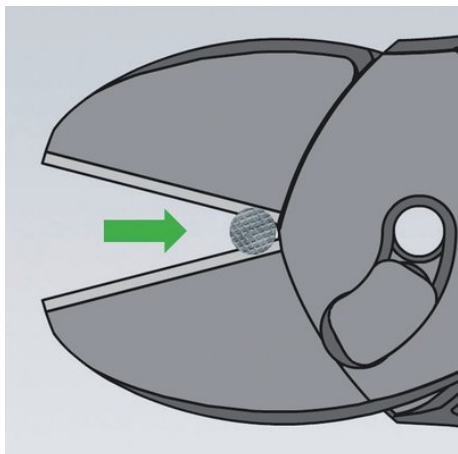
Articol nr.	73 71 180
EAN	4003773074762
Clești	vopsit negru
Cap	slefuit
Manere	acoperite cu plastic
Greutate	255 g
Dimensiuni	180 x 49 x 16 mm
Standard	DIN ISO 5749

Atribute tehnice

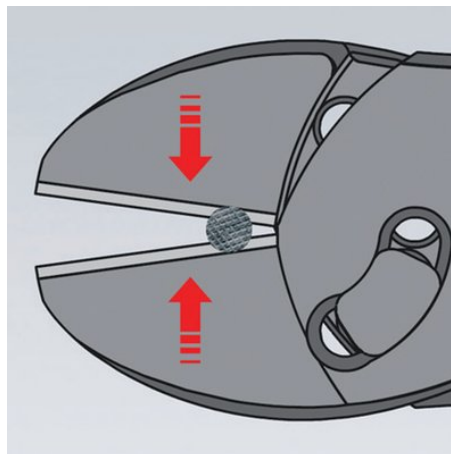
Valori de tăiere sârmă moale (diametru)	Ø 5,5 mm
Valori de tăiere sârmă semidură (diametru)	Ø 4,6 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 3,2 mm
Valori de tăiere sârmă de pian (diametru)	Ø 3,0 mm

Ne rezervăm dreptul asupra modificărilor tehnice și posibilelor erori.

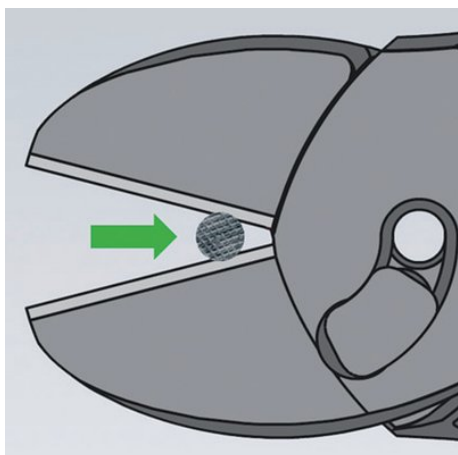




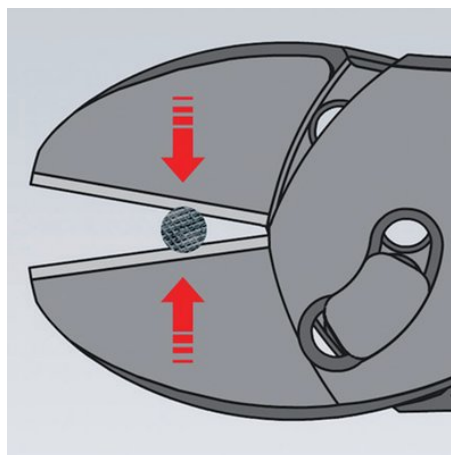
Dacă este necesar, puteți repeta această procedură.



Tăiați din nou în același loc. Acum puteți tăia materialul mult mai ușor, deoarece rămâne mai aproape de punctul de rotire.



Mai întâi crestați sârma cu ajutorul cleștelui KNIPEX TwinForce® până când forța manuală necesară crește rapid. Deschideți acum cleștele și împingeți sârma pe creștătură spre articulație.



Sârmele se amplasează cât mai aproape posibil de articulație. În cazul cleștilor cu transmisie ridicată de forță, deschiderea aproape de punctul de rotire este deseori mai mică decât grosimea sârmei, astfel încât sârma poate aluneca la tăiere spre față.