

CONIPUR 7310

Acoperire structurală prin pulverizare pe bază de PUR cu două componente

Descrierea produsului

CONIPUR 7310 este un strat de pulverizare structural cu două componente, fără solvenți, pe bază de PUR.

Domenii de aplicare

CONIPUR 7310 este un strat de pulverizare pe bază de PUR care poate fi aplicat direct stratul nostru de bază CONIPUR J (care servește ca înlocuitor pentru asfalt) pe asfalt sau pe beton grunduit, creând o suprafață structurală permeabilă.

Proprietati

CONIPUR 7310 prezintă o bună aderență fie la baza CONIPUR J, la asfalt sau (după aplicarea unui grund) pe beton.

Pentru construcția suprafețelor acoperite cu spray, se amestecă cu granule CONIPUR EPDM (0,5-1,5 mm) și pulbere CONIPUR EPDM.

Când este expus la lumină UV, materialul se poate deforma ușor și, în funcție de culoare, se poate observa o decolorare. Pentru culorile standard roșu oxid și verde oxid doar luciul se va schimba ușor. Pentru culorile albastre și gri trebuie să se aștepte schimbări masive (albastrul va deveni verde, griul va deveni bej).

Aplicarea etanșanților CONIPUR 2200 sau CONIPUR 2210 cu aceeași nuanță de culoare protejează suprafața acoperită cu pulverizare de schimbările de culoare și creta.

Date tehnice

Raportul de amestecare	in parti dupa greutate		100:30
Densitate	componenta A, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.14
	componenta B, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.22
	amestec, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.16
Viscozitate	componenta A, la 23 °C	mPas	aprox. 2300
	componenta B, la 23 °C	mPas	aprox. 110
	amestec, la 23 °C	mPas	aprox. 1500
Durata de viață la oală	la 12 °C	min.	aprox. 68
	la 23 °C	min.	aprox. 45
	la 30 °C	min.	aprox. 35
Temperatura suportului și aplicarea	minim	°C	10
	maxim	°C	40
Umiditatea relativă admisă	minim	%	30
	maxim	%	85
Rezistență la tracțiune	DIN 53504	N/mm ²	7.6
Alungire la rupere	DIN 53504	%	70
Rezistență la rupere	DIN 53515	N/mm	8.5

Cifrele de mai sus sunt valori orientative și nu trebuie folosite ca bază pentru specificații!

Metoda de aplicare

CONIPUR 7310 este pachete de lucru, care conțin proporțiile corecte de componentă A (rășină) și componentă B (întăritor).

Temperatura optimă a materialului înainte și în timpul aplicării este între 15 și 25 °C.

Temperatura de pe stratul de bază trebuie să fie cu cel puțin 3 °C peste temperatura curentă a punctului de rouă.

Partea B se toarnă în găleata din partea A și se amestecă bine folosind un mixer cu rotație lentă la aproximativ 300 de rotații/min, asigurându-se că mixerul ajunge la părțile laterale și la fundul vasului de amestecare.

Procesul de amestecare durează cel puțin două minute și trebuie efectuat până când amestecul este omogen și fără urme.

Materialul amestecat este apoi turnat într-o a doua găleată/tambur curată, unde granule de EPDM (0,5-1,5 mm) și EPDM

și pulbere de EPDM și se amestecă până când se obține un amestec omogen.

Vă recomandăm să utilizați un amestec de 60 : 40 : 2,5 în greutate (amestec de CONIPUR 7310 : granule EPDM : pulbere EPDM).

Amestecarea **corectă** este necesară pentru a obține o suprafață uniformă pulverizată. Pulverizarea se face în **doua straturi**.

Granulele EPDM utilizate trebuie să **îndeplinească specificațiile** date în „Recomandările noastre pentru distribuția dimensiunii particulelor granulelor de cauciuc”.

Dacă este necesar, consistența amestecului poate fi **diluată** adăugând **max. 5 %** solvent (nu poate conține alcoolii sau apă). Vă recomandăm THINNER 21.

La **temperaturi scăzute** procentul de **pulbere** EPDM poate fi **reduc**.

Pentru **pulverizarea** amestecului pe covorașul de bază se folosește o mașină de pulverizare special concepută. Rata de acoperire, **per strat**, nu trebuie să depășească **1,2 kg/m²** de amestec.

Depășirea ratei de acoperire poate provoca spumare a stratului de acoperire din cauza dioxidului de carbon format în timpul întăririi cu umiditate a materialului, devenind prins în interiorul materialului, ceea ce ar putea cauza o slăbiciune a covorașului.

Pentru a obține o **bună rezistență la uzură** a suprafeței pulverizate, granulele de EPDM trebuie să fie bine încorporate în stratul de poliuretan. Acest lucru se poate realiza numai dacă stratul de acoperire este aplicat în **două straturi** la o **rată totală de 2,0 kg/m²** de material amestecat.

Nu utilizați niciodată granule sau pulbere EPDM **umede**, deoarece durata de viață poate fi scurtată, iar structura suprafeței și curățarea mașinii de pulverizare vor fi afectate.

Durata de viață și timpul de întărire a CONIPUR 7310 sunt influențate de temperatura ambientală și a substratului. La temperaturi scăzute, reacțiile chimice sunt încetinite; aceasta prelungeste durata de viață, intervalul de reacoperire și timpul de deschidere. Temperatura ridicată și umiditatea accelerează reacțiile chimice, așa că este adevărat contrariul. Soarele direct scurtează considerabil intervalele de timp.

Umiditatea scăzută a aerului mărește timpul de întărire, dar, spre deosebire de instalarea covorașelor de bază, în **niciun caz** nu trebuie **pulverizată apă** pe suprafață.

În cazul **temperaturilor scăzute**, întărirea poate fi **accelerată** pe șantier folosind ACCELERATOR 10. Cantitatea necesară de adăugat depinde de condițiile meteo și trebuie definită, zilnic, la fața locului. Ca ghid folosiți 0,05-0,10 % ACCELERATOR 10 raportat la cantitatea de CONIPUR 7310.

În primele ore după aplicare, materialul trebuie protejat de contactul direct cu apa.

În caz de **ploaie** (așteptată), CONIPUR 7310 nu trebuie aplicat.

Agent de curatare

Uneltele reutilizabile trebuie curățate cu atenție cu CLEANER 40 sau alți solvenți adecvați (de exemplu, acetat de butil). Nu folosiți niciodată apă sau solvenți alcoolici ca agenți de curățare.

Starea substratului

CONIPUR 7310 este utilizat pentru realizarea straturilor structurale de pulverizare permeabile la apă direct pe baza noastră CONIPUR J (înlocuind stratul de asfalt), pe asfalt (pretratată cu CONIPUR 70) sau pe beton (pretratată cu CONIPUR 74 pentru a asigura aderența).

Substraturile trebuie să fie ferme, uscate și suportabile, fără particule și substanțe slăbite și casante care afectează aderența, cum ar fi ulei, grăsimi, urme de alunecare din cauciuc, vopsea sau alți contaminanți.

Umiditatea reziduală a betonului nu trebuie să depășească 4 % (verificați cu echipamentul CM), ceea ce corespunde la maximum 75 % umiditate relativă conform ASTM F 2170. Dacă se utilizează testul cu clorură de calciu, emisiile maxime admisibile de vapori sunt de 4,0 lbs. conform ASTM F 1869.

Temperatura de pe stratul de bază trebuie să fie cu cel puțin **3 °C** peste temperatura curentă a punctului de rouă.

Intervalul dintre **două aplicații** de **pulverizare** nu trebuie să depășească **48 de ore**. În caz de pauze mai lungi, se **curăță** bine și se aplică **grund** CONIPUR 72 (vezi fișa tehnică a produsului) pentru a evita o aderență slabă.

În caz de îndoieli, efectuați **teste de aderență** pe șantier.

Dimensiunea pachetului

Componenta CONIPUR 7310 A este furnizată în pachete de lucru de 26 kg cu componenta A și B în proporțiile corecte.

Culoare

rosu oxid

Depozitare

A se păstra în ambalajul original închis, în condiții uscate, la o temperatură de 5 - 25 °C.

Nu expuneți la lumina directă a soarelui.

Înainte de utilizare, vă rugăm să consultați data „de consumul de consumat” de pe găleată/tambur.

Măsuri de siguranță

CONIPUR 7310 este nepericuloasă în starea sa de întărire.

Pentru măsurile de protecție, reglementările de transport și gestionarea deșeurilor vă rugăm să consultați Fișa cu date de securitate a produsului.

CONIPUR 7310 îndeplinește cerințele directivei CE 2004/42/CE.