

CONIPUR 249 FL

Înveliș PUR dur ignifug, cu două componente, autonivelant

Descrierea produsului

CONIPUR 249 FL este un strat de acoperire bicomponent, autonivelant, fără solvenți, ignifug, pe bază de rășină poliuretanică lichidă.

Domenii de utilizare

CONIPUR 249 FL este utilizat pentru sistemele de săli de sport ca acoperire pe covoraș special din spumă poliiolefină, laminată cu o țesătură din fibră de sticlă.

Datorită durității sale, CONIPUR 249 distribuie sarcina.

Pentru a obține sisteme interioare elastice mixte, CONIPUR 249 FL este acoperit cu CONIPUR 224 FL.

Proprietati

CONIPUR 249 FL prezintă proprietăți excelente de autonivelare și dezaerare.

Date tehnice

Raportul de amestecare	in parti dupa greutate		4 : 1
Densitate	componenta A, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.41
	componenta B, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.22
	amestec, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.37
Viscozitate	componenta A, la 23 °C	mPas	aprox. 5700
	componenta B, la 23 °C	mPas	aprox. 200
	amestec, la 23 °C	mPas	aprox. 2300
Durata de viata	la 23 °C	min	aprox. 48
Interval de reacoperire / gata pentru trafic pietonal	minim, la 23 °C	ore	aprox. 12
Temperatura suportului și aplicarea	minim	°C	10
	maxim	°C	30
Umiditatea relativă admisă	maxim	%	75
Duritate Shore D	dupa 24 ore, la 23 °C si 50 % umiditate relativa		41
	dupa 28 zile		64
<i>Cifrele de mai sus sunt valori orientative și nu trebuie folosite ca bază pentru specificații!</i>			

Metoda de aplicare

CONIPUR 249 FL este livrat în pachete de lucru, componenta A (rășină) și componenta B (întăritor).

Temperatura optimă a materialului înainte și în timpul aplicării este între **15** și **25 °C**.

Temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin **3 °C** peste temperatura curentă a punctului de rouă.

Preamestecarea componentei A timp de aproximativ un minut este absolut **necesar** pentru a asigura un material omogen.

După preamestecarea componentei A, turnați componenta B în componenta A și asigurați-vă că găleata care conține componenta B este golită complet. Pentru a obține un amestec omogen, amestecați bine cu un dispozitiv de amestecare care se rotește încet la aproximativ 300 r/min. Asigurați-vă că dispozitivul de amestecare ajunge în zonele laterale și inferioare ale vasului de amestecare.

Procesul de **amestecare** durează **cel puțin două minute** și trebuie efectuat până când amestecul este **omogen** și fără urme.

Turnați amestecul într-o altă **găleată curată** și amestecați bine din nou timp de cel puțin încă un minut.

CONIPUR 249 FL se aplică pe substratul pretrat cu o **racletă din aluminiu**.

Când se lucrează la temperaturile ambientale și ale substratului recomandate, **nu** este necesar să se incendieze sau să se rostogolească stratul de acoperire pentru a obține o suprafață fără bule și plană.

Important

Datorită vâscozității comparativ ridicate a stratului ignifug, aplicarea **trebuie** făcută cu o **racletă din aluminiu crestat**.

recommended, as the coating can not be distributed evenly with these tools. This in turn will result in an uneven surface ("waves", traces of the squeegees) which will not be levelled by the application of the following coating / top coat.

Working life and curing time of CONIPUR 249 FL are influenced by the ambient and substrate temperature. At low temperatures, the chemical reactions are slowed down; this lengthens the pot life, re-coating interval and open time. High temperature and humidity accelerate chemical reactions so the contrary is true.

To fully cure the material, the substrate and working temperature must not fall below the minimum.

After application, the material must be protected from direct contact with water for approx. 6 hours. Within this period, contact with water can cause foaming on the surface of the coating.

Cleaning agent

Re-usable tools must be cleaned carefully with CLEANER 40 or other suitable solvents (e.g. butyl acetate). Never use water or alcoholic solvents as cleaners.

Substrate condition

CONIPUR 249 FL is applied on a polyolefin foam mat laminated with glass fibre fabric, saturated with CONIPUR 248.

Substrates to be coated have to be firm, dry and load bearing, free of loose and brittle particles and substances which impair adhesion such as oil, grease, rubber skid marks, paint or other contaminants.

The **temperature** of the **substrate** must be at least **3 °C** above the current dew point temperature.

Pack size

CONIPUR 249 FL is supplied in 25 kg working packs. A- and B-component are supplied separately in the correct proportions.

Colour

grey

Storage

Store in unopened pails under dry conditions at a temperature range of 15 - 25 °C.

Do not expose to direct sunlight.

Before use, please see "best before" date on the pail / drum.

Safety precautions

CONIPUR 249 FL is non-hazardous in its cured condition.

For protective measures, transport regulations and waste management please refer to the Material Safety Data Sheet of the product.

CONIPUR 249 FL meets the requirements of the EC directive 2004/42/EC.