

CONIPUR 8150

Vopsea linie PUR cu două componente pentru suprafețe sportive în aer liber

Descrierea produsului

CONIPUR 8150 este o vopsea de linie PUR cu două componente, pigmentată și rezistentă la intemperii, cu conținut de solvent.

Domenii de utilizare

CONIPUR 8150 este utilizat ca vopsire în linie pentru suprafețele sportive sintetice pe bază de PUR, în special pentru acoperirile de exterior.

Date tehnice

Proprietati

CONIPUR 8150 prezintă o bună aderență la substraturi neporoase, în special la suprafețele de sport în aer liber CONIPUR.

CONIPUR 8150 este ușor de aplicat, ușor de curățat și prezintă o bună rezistență la UV și la intemperii.

Întărit complet, CONIPUR 8150 prezintă proprietăți mecanice bune și este rezistent la apă, mare și apă reziduală, precum și la o varietate de alcali, acizi diluați, saramură, uleiuri minerale, lubrifianți și combustibili.

Raportul de amestecare	in parti dupa greutate		5 : 1
Continut solid	in parti dupa greutate	%	aprox. 53
Densitate	componenta A, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.38
	componenta B, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.07
	amestec, la 23 °C	g/cm ³	aprox. 1.32
Viscozitate	la 23 °C	mPas	aprox. 500
Durata de viata	la 23 °C	min	aprox. 60
Se usucă după praf	la 23 °C	min	aprox. 10
Dovada la atingere	la 23 °C	min	aprox. 30
Pregătit pentru trafic pietonal	la 23 °C	ore	aprox. 12
Complet vindecat, gata de expunere la trafic	la 23 °C	zile	aprox. 5
Temperatura suportului și aplicarea	minim	°C	10
	maxim	°C	30
Interval de reacoperire	minim, la 23 °C	ore	12
	maxim, la 23 °C	zile	2
Umiditatea relativă admisă	maxim	%	80
Cifrele de mai sus sunt valori orientative și nu trebuie folosite ca bază pentru specificații!			

Metoda de aplicare

CONIPUR 8150 este furnizat în proporțiile corecte de componentă A (rășină) și componentă B (întăritor).

Temperatura optimă a materialului înainte și în timpul aplicării este între 15 și 25 °C.

Temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3 °C peste temperatura curentă a punctului de rouă.

Turnați componenta B în componenta A și asigurați-vă că găleata care conține componenta B este golită complet.

Pentru a obține un amestec omogen, amestecați bine cu un dispozitiv de amestecare cu rotație lentă la aproximativ 300 r/min. Asigurați-vă că dispozitivul de amestecare ajunge în zonele laterale și inferioare ale vasului de amestecare.

Procesul de amestecare durează cel puțin două minute și trebuie efectuat până când amestecul este omogen și fără urme.

Nu aplicați produsul din găleata folosită pentru amestecare. Turnați amestecul într-o altă găleată curată și amestecați-l din nou timp de încă un minut.

CONIPUR 8150 se aplică pe substratul pretratată cu o mașină de marcat linii adecvate, o rolă de vopsea sau o pensulă.

Durata de viață a recipientului și timpul de întărire al CONIPUR 8150 sunt influențate de materialul ambiant și temperatura suportului. La temperaturi scăzute, reacțiile chimice sunt în general încetinite; aceasta prelungește durata de viață, intervalul de reacoperire și timpul de deschidere. În același timp, vâscozitatea crește ceea ce duce la un consum mai mare. Temperatura ridicată și umiditatea accelerează reacțiile chimice, așa că este adevărat contrariul. Lumina directă a soarelui scurtează considerabil intervalele de timp.

După aplicare, materialul trebuie protejat de contactul direct cu apa timp de cca. 16 ore (la 15 °C). În această perioadă, apa poate provoca spumare a picturii în linie.

Când se lucrează la temperaturi scăzute sau cu duze de pulverizare mai mici, vâscozitatea CONIPUR 8150 poate fi redusă adăugând până la 10 % THINNER 20 sau THINNER 32.

Agent de curățare

Unele reutilizabile trebuie curățate cu atenție cu CLEANER 40 sau alți solvenți adecvați (de exemplu, acetat de butil). Nu folosiți niciodată apă sau solvenți alcoolici ca agenți de curățare.

Starea substratului

CONIPUR 8150 este utilizat ca vopsea de linie pe suprafețe PUR.

Substraturile care urmează să fie acoperite trebuie să fie solide, uscate, portante și să nu aibă particule și substanțe slăbite și casante care afectează aderența, cum ar fi uleiul, grăsimea, urmele de cauciuc, vopseaua sau alți contaminanți.

Pretratarea substratului de ex. slefuirea sau slefuirea este necesară doar dacă suprafața este foarte murdară, când este aplicată pe straturi vechi sau pe marcaje de linii sau dacă intervalul de re-acoperire a fost depășit.

Temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3 °C peste temperatura curentă a punctului de rouă.

Dimensiunea pachetului

CONIPUR 8150 de culoare albă este furnizat în pachete de lucru de 27 kg sau 4,8 kg. Toate celelalte culori sunt livrate în pachete de lucru de 2,4 kg. Componentele A și B sunt furnizate separat în proporțiile corecte.

Culoare

aprox. RAL 1018 = galben
aprox. RAL 2010 = portocaliu
aprox. RAL 3001 = roșu
aprox. RAL 6025 = verde
aprox. RAL 5012 = albastru
aprox. RAL 9004 = negru
aprox. RAL 9016 = alb

Depozitare

A se păstra în ambalajele originale închise în condiții uscate, la o temperatură de 5 - 25 °C.

Nu expuneți la lumina directă a soarelui.

Înainte de utilizare, vă rugăm să consultați data „de consumul de consumat” de pe găleată/tambur.

Masuri de siguranță

CONIPUR 8150 este nepericuloasă în starea sa de întărire.

Pentru măsurile de protecție, reglementările de transport și gestionarea deșeurilor vă rugăm să consultați Fișa cu date de securitate a produsului.

CONIPUR 8150 îndeplinește cerințele directivei CE 2004/42/CE.