

CONIPAVE 610

Liant PUR dintr-o singură componentă, cu umiditate, pentru minerale de cuarț

Descrierea produsului

CONIPAVE 610 este un liant PUR nepigmentat, care se întărește la umiditate, fără solvenți, de vâscozitate medie pe bază de MDI.

Domenii de utilizare

CONIPAVE 610 este utilizat ca liant de întărire la umiditate pentru minerale de cuarț (granule rotunde) pentru construcția in situ a covoarelor din piatră.

Acestea pot fi folosite ca trasee permeabile pentru mers pe jos și ciclist.

Proprietati

Datorită vâscozității medii, CONIPAVE 610 se amestecă ușor cu mineralele de cuarț și nu există aproape nicio scurgere în subbază.

Îngălbenirea care apare atunci când CONIPAVE 610 este expus la lumină UV nu îi afectează proprietățile mecanice. Este cel mai evident cu culori precum albastru (care se transformă în verde), gri poate deveni galben bej.

Aceste schimbări de culoare apar în primele ore sau zile după aplicare, în funcție de condițiile meteorologice. După un timp, culoarea originală apare din ce în ce mai mult datorită abraziunii stratului subțire de CONIPAVE 610 deasupra mineralelor.

Date tehnice

Densitate	DIN 53217, la 23 °C	g/cm ³	1.10
Viscozitate	la 23 °C	mPas	3000
Conținut NCO	DIN 53185	%	14
Pregătit pentru trafic pietonal	la 23 °C și 50% umiditate relativă	ore	24
Pregătit pentru traficul auto	la 23 °C și 50% umiditate relativă	ore	48
Temperatura suportului și aplicarea	minim	°C	8
	maxim	°C	30
Umiditatea relativă admisă	minim	%	40
	maxim	%	75

Cifrele de mai sus sunt valori orientative și nu trebuie folosite ca bază pentru specificații!

Metoda de aplicare

În timpul aplicării, [temperatura](#) CONIPAVE 610 trebuie să fie între [15](#) și [25 °C](#).

Pentru montarea unui [amestec](#) de mochetă de piatră, în funcție de granulația, între 5 și 12 părți în greutate de CONIPAVE 610 cu 100 părți în greutate de minerale de cuarț (granul rotund) folosind un malaxor forțat care se rotește la aproximativ 300 r/min, timp de [3-5 minute](#).

Materialul se aplică [manual](#) (folosind o mistrie). Pentru a obține o rezistență bună la suprafață, covorul de piatră trebuie [compactat](#) bine. Dacă este necesar, rulați suprafața.

O atenție [deosebită](#) trebuie acordată [îmbinărilor](#) de construcție, care, dacă este posibil, ar trebui făcute înainte ca materialul să se întărească semnificativ.

Pentru a obține o [suprafață netedă](#), vă recomandăm agentul nostru de netezire ecologic.

În cazul în care este necesar să se instaleze lângă o suprafață întărită sau să relueze [roșturile întărite](#), acestea trebuie amorsate cu CONIPROOF 165 și bine mistrie.

Mineralul de cuarț ar trebui să fie din [boabe rotunde](#), cel mai mare bob nu trebuie să fie mai mare de [8 mm](#) și să aibă o cotă suficientă de boabe mai mici.

[Mineralele](#) de cuarț trebuie să fie [uscate](#) deoarece umiditatea va accelera întărirea liantului, făcând instalarea mai dificilă sau chiar imposibilă și poate duce la spumarea liantului, ducând la o suprafață neuniformă și un covor slab.

Durata de viață și timpul de întărire ale CONIPAVE 610 sunt influențate de temperatura ambientală,

a materialului și a suportului, precum și de umiditate. La temperaturi scăzute și umiditate, viteza de reacție este redusă, rezultând o durată mai lungă de viață a oală, interval de reacoperire și timp deschis. În același timp, vâscozitatea crește necesitând un timp de amestecare crescut și un consum mai mare. La temperaturi și umiditate ridicate, viteza de reacție este accelerată și este adevărat contrariul.

Când **umiditatea este sub 40%**, poate fi necesar **să pulverizați cu atenție** covorul de piatră cu apă pentru a evita timpii de întărire inacceptabili, care ar putea afecta calitatea covorului de piatră.

La **temperaturi scăzute**, întărirea poate fi ușor **accelerată** prin utilizarea catalizatorului. Cantitatea de catalizator necesară depinde de condițiile ambientale și trebuie definită la locul de muncă și poate varia zilnic. Ca ghid, se poate folosi 0,2 % g/g de ACCELERATOR 10 sau 12, ca procent din liant.

Agent de curățare

Unelte reutilizabile trebuie curățate cu atenție cu CLEANER 40 sau alți solvenți adecvați (de exemplu, acetat de butii) înainte de a avea loc întărirea. Nu folosiți niciodată apă sau solvenți alcoolici ca agenți de curățare pe materiale neîntărite!

Starea substratului

Substraturile care trebuie acoperite trebuie să fie uscate, suportabile, fără particule libere și substanțe care afectează aderența, cum ar fi uleiul, grăsimea, vopseaua sau alți contaminanți.

Pe **beton** este necesar să aplicați grundul nostru CONIPUR 74 (vezi fișa tehnică a produsului) înainte de instalarea suprafeței.

Nivelul de **umiditate** nu trebuie să depășească **4 %** (verificați cu echipamentul CM), ceea ce corespunde cu maximum 75 %

umiditate relativă conform ASTM F 2170. Dacă se utilizează testul cu clorură de calciu, emisiile maxime admisibile de vapori sunt de 4,0 lbs. conform ASTM F 1869.

Montarea pe **beton concasat** este posibilă. În astfel de cazuri, stratul de beton concasat trebuie să aibă o **grosime de cel puțin 100 mm**, iar **densitatea** trebuie să fie de **96%**. Nivelul de **umiditate** nu trebuie să depășească **4 %**.

Temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin **3 °C** peste temperatura curentă a punctului de rouă.

Dimensiunea pachetului

CONIPAVE 610 este furnizat în butoaie de 220 kg.

Culoare

transparent spre maroniu

Depozitare

A se păstra în ambalajul original închis, în condiții uscate, la o temperatură de 5 - 25 °C.

Nu expuneți tamburele la lumina directă a soarelui.

Înainte de utilizare, vă rugăm să consultați data „de consumul de consumat” de pe găleată/tambur.

Măsuri de siguranță

CONIPAVE 610 este nepericuloasă în starea sa de întărire.

Pentru măsurile de protecție, reglementările de transport și gestionarea deșeurilor vă rugăm să consultați Fișa cu date de securitate a produsului.

CONIPAVE 610 îndeplinește cerințele directivei CE 2004/42/CE.