

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Subsemnata / Subsemnatul: SC Neoallbet SRL, cu sediul in loc. Bragadiru, jud. Ilfov,
Str. Curcubeului 9C, Vila 1, Parter Cam. 1-3, Etaj Cam. 1-5, ZIP 077025, CUI RO-23890480,
in calitate de importator si distribuitor al marcii TECHSTAR, declara pe propria raspundere ca produsul:

Lampa tester circuite auto TECHSTAR 85076A, 6-24V DC, LED indicare polaritate,
cablu cu clema crocodil, varf metalic de test (SKU 3571)

este in conformitate cu cerintele aplicabile ale legislatiei Uniunii Europene privind siguranta si compatibilitatea electromagnetica.

Directive UE aplicabile:

- Directiva 2014/30/EU (EMC - Compatibilitate Electromagnetica)
- Directiva 2014/35/EU (LVD - Low Voltage Directive)
- Directiva 2011/65/EU (RoHS - Restrictia anumitor substante periculoase)

Standardele armonizate utilizate:

- EN 61010-1: Cerinte de siguranta pentru echipamente electrice de masura, control si utilizare in laborator
- EN 61326-1: Echipamente electrice de masura, control si utilizare in laborator - cerinte EMC
- EN IEC 63000: Documentatie tehnica pentru evaluarea restrictiei substantelor periculoase (RoHS)

Informatii suplimentare:

- Domeniu tensiune testata: 6V DC - 24V DC
- Functii: verificare prezenta tensiune, verificare polaritate (+ / -) cu LED
- Alimentare: directa din circuitul testat / bateria vehiculului
- Utilizare: doar pe circuite de joasa tensiune in vehicule. Nu utilizati pe circuite de aprindere de inalta tensiune sau pe retele AC.
- Atentie: risc de scurtcircuit daca sonda atinge accidental masa si plusul simultan.

Responsabil pentru punerea in conformitate:

SC Neoallbet SRL
Str. Curcubeului 9C, Vila 1, Parter Cam. 1-3, Etaj Cam. 1-5
Bragadiru, Ilfov, Romania
CUI RO-23890480

Aceasta declaratie acopera pr
Neoallbet SRL isi asuma resp

Data emiterii: ____ / ____ / 20__
Semnatura reprezentant legal



mitatea produsului pus pe piata UE sub marca TECHSTAR.