**Microblaster cu oxid de aluminiu**

**Sablator extraoral / Sistem de lipire dentara**

* Rezerva de apa
* Conectați instrucțiunile
* Utilizare microblaster cu oxid de aluminiu
* Tehnici de lipire
* Utilizare extraorală
* Instrucțiuni de întreținere

**Notă de siguranță și răspundere.**Pentru siguranță, citiți cu atenție instrucțiunile înainte de a utiliza această unitate. Producătorul, distribuitorul sau vânzătorul cu amănuntul al acestui produs nu poate exercita niciun control asupra utilizării microblasterului cu oxid de aluminiu. Prin urmare, cumpărătorul sau utilizatorul își asumă responsabilitatea pentru orice pierdere sau vătămare.

**Siguranță.**Atenție: nu îndreptați duza abrazivă în sus spre față sau spre ochi. Purtați întotdeauna ochelari de protecție atunci când utilizați unitatea în afara dulapului închis.De remarcat, de asemenea, că spălarea excesivă în sens invers poate presuriza borcanul abraziv și îl poate face să se desprindă sau chiar să se spargă. Din acest motiv, spălarea inversă trebuie efectuată întotdeauna într-un recipient sigur.

Vă recomandăm ca operațiunile de sablare non-intra-orale să fie efectuate în interiorul recipientului de praf. Recipientul trebuie echipat cu un sistem de colectare a prafului pentru a elimina praful abraziv uzat. Praful abraziv care plutește în aer poate cauza probleme la ochi, nas și gât, precum și deteriorarea mașinilor și instrumentelor optice din apropiere. Particulele abrazive vor zgâria ochelarii! Protejați ochii, ochelarii și nasul pacientului în timpul procedurilor intraorale și utilizați aspirație de mare viteză.

**Descriere produs.**Microblasterul cu oxid de aluminiu este o unitate de sablare dentară portabilă pentru sablare intra-orală și aplicații de laborator dentar. Suprafața și reactivitatea suprafeței sunt crescute dramatic pentru o lipire maximă. Microblasterul cu oxid de aluminiu are o construcție din oțel inoxidabil și un vârf de carbură înlocuibil care se rotește la 360 de grade. Unitatea de microblaster cu oxid de aluminiu este complet autoclavabilă (cu excepția borcanului detașabil), iar microblasterul cu oxid de aluminiu are doar duză anautoclavabilă.

**Instalare.**Microblasterul cu oxid de aluminiu necesită aer comprimat de 40 până la 100 psi (2,6 până la 6,6 bari) la 1 cfm (30ccm/m). Există o reducere semnificativă a acțiunii de sablare, deoarece presiunea este redusă sub 60 psi. Gazul îmbuteliat, cum ar fi CO2 sau aerul puternic comprimat poate fi folosit cu un regulator. Nu trebuie utilizat oxigen, gaze inflamabile sau toxice. Aerul deshidratat nu este necesar; cu toate acestea, particulele mari din conducta de aer pot bloca microblasterul cu oxid de aluminiu.Se recomandă un filtru de captare a apei. Nu utilizați bandă de teflon pentru a sigila îmbinările țevilor.

**Seturi de cuplare.**1.Seturi de deconectare rapidă: Aceste kituri permit conexiuni multiple în operație și în laborator cu un conector comun. Sunt metoda de conectare preferată datorită presiunilor mai mari disponibile în general.

2. Adaptoare de linie pentru piese de mână de mare viteză: Permite o conexiune ușoară la cuplajele rapide Kavo și Siemans-Sirons cu 4 găuri, 2 găuri și EMS. Vă rugăm să rețineți că presiunile furnizate pot fi scăzute, fără reajustare.

**Conectați-vă la operator.**Folosind kitul de deconectare rapidă:

1. Localizați linia de alimentare cu presiune a aerului aproape de zona de lucru dezastruită.

2. Opriți aerul. Tăiați conducta de aer și instalați fitingul în formă de T.

3. Partea mamă de deconectare a fitingului conține oprirea automată și poate fi montată pe panou.

4. Instalați capătul tată al deconectarii rapide pe linia Microetcher.

5. Microblasterul cu oxid de aluminiu include un adaptor spate pentru o conexiune directă la o linie de piese de mână de mare viteză.\*Dacă linia de alimentare cu aer de la compresor la căruciorul scaunului nu este o țeavă de polietilenă cu diametrul exterior de 1/4 inch.

**Conectați-vă în laborator.**Pentru racordarea aerului comprimat poate fi utilizat un robinet de oprire de laborator. Supapa sau ansamblul conului poate fi deșurubat, astfel încât să poată fi instalat un T. Sau adaptoarele sunt disponibile cu un fiting mamă de deconectare rapidă sau fără o deconectare rapidă.

**ABRAZIVI** .Borcanul de pe microblasterul cu oxid de aluminiu trebuie umplut pe trei sferturi cu abraziv curat și uscat. Abrazivul ar trebui să curgă liber pe măsură ce borcanul este rotit. Abrazivul umed se va agăța de elful său. Abrazivele sunt foarte higroscopice și trebuie păstrate în recipiente bine închise.

**Utilizările generale abrazive sunt:** .​​**Oxid de aluminiu, 90 microni, cafeniu.** Îndepărtarea rapidă a cimenturilor de pe metale. Pregătirea metalelor pentru lipire. **Oxid de aluminiu, 50 microni, alb.** Preparare generală de lipire a suprafețelor metalice și nemetalice. (Nu va decolora porțelanul sau compozitele).**Microprofil B, alb** . Îndepărtarea petelor. Pregătirea gropii și fisurilor. Bicarbonat de sodiu, aromatizat. **SA-85.** Îndepărtați pasta de rășină fără erodarea smalțului.**Mărgele de sticlă, 90 microni, alb satinat.** Texturează suprafețele metalice pentru a reduce luminozitatea. Curățați protezele dentare. Nu pentru lipire sau uz intraoral.

**Operațiune.**Microblasterul cu oxid de aluminiu a fost conceput pentru a fi ținut aproape ca un creion, permițând degetului mare să activeze controlul butonului degetului. Țineți duza la 2 mm până la 10 mm de suprafață. Sablarea este cea mai eficientă folosind măturări continue, suprapuse, mai degrabă decât mișcări rapide și neregulate. O suprafață trebuie să pară gravată uniform, cu o textură plictisitoare pentru rezultate optime.Sablarea excesivă va eroda de fapt unele suprafețe, cum ar fi porțelanul.

Experimentați pe metal și sticlă. Acestea vor simula atât aliajele prețioase, cât și cele neprețioase și porțelanul.

Duzele sunt schimbate prin deșurubarea completă a gulerului. Este important să îndepărtați abrazivul de pe fire, guler și suprafețele de fixare înainte de reinstalare.

**Siguranță.**-Nu pulverizați în gingie pentru riscul de embolism aerian.

- Protejați ochii, nasul și echipamentele optice.

- Puneți pacientul să-și țină respirația în timpul pulverizării intraorale sau folosiți baraj de cauciuc.

- Trebuie evitată utilizarea clinică care nu este în conformitate cu utilizările indicate în acest manual.

**Utilizări indicate.**-Pregătirea gropilor și fisurilor

-Înlăturarea dură a petelor de pe caneluri.

-Coroane, poduri, stâlpi și alte restaurări rugoase pentru aderență maximă.

-Amalgamul, compozitul și porțelanul existent pot fi gravate intraoral.

-Reparare porțelan intraoral și refacere acrilică

-Asprasirea legăturilor și bracket-urilor ortodontice și îndepărtarea cimentului pentru reutilizare.

-Reparatii proteze dentare.

**Sterilizarea.**Când este utilizat intraoral, un manșon de plastic trebuie plasat peste microblasterul cu oxid de aluminiu, străpungând doar vârful prin manșon pentru a limita contactul direct al pacientului cu vârful. Duza trebuie sterilizată înainte de fiecare utilizare. Alte părți ale microblasterului cu oxid de aluminiu trebuie sterilizate dacă se suspectează contactul cu pacientul sau contaminarea.

**Pregătirea pentru sterilizare.**Înainte de sterilizare și în timp ce este conectat la conducta de aer comprimat, scoateți borcanul abraziv din tija de preluare și apăsați butonul cu degetul. Deșurubați duza și îndepărtați orice resturi. Acest lucru va elimina abrazivul din componentele interne ale microblasterului cu oxid de aluminiu. Nerespectarea acestui lucru poate duce la înfundare. Notă: Scoateți borcanul transparent și filtrul alb din capacul borcanului înainte de sterilizare. Înlocuiți filtrul înainte de a utiliza din nou unitatea. Filtrul este îndepărtat și reinstalat prin apăsarea cu degetele.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Tipul modelului** | **Componenta** | **Procedura de sterilizare** |

Microblaster cu oxid de aluminiu

Noozle

Autoclavare la 132 C (269 F) timp de 15 minute.

Dacă este necesar, corpul microblaster cu oxid de aluminiu poate fi sterilizat prin imersie completă într-o soluție aprobată de glutaraldehidă 3,2%, cum ar fi Cidex sau echivalent, pentru timpul minim recomandat de producător (10 ore). După scufundare, clătiți bine microblasterul cu oxid de aluminiu cu apă curată înainte de utilizare.

Corp

Microblaster cu oxid de aluminiu

**Depanare/întreținere**

|  |
| --- |
| **Problemă Acțiune corectivă recomandată** |

IMPORTANT: Un guler slăbit va cauza funcționarea defectuoasă a microblasterului cu oxid de aluminiu și poate duce la spargerea sau ruperea borcanului abraziv.

|  |  |
| --- | --- |
| Flux de aer, dar flux sporadic sau lipsit de abraziv. | -Spălați înapoi prin plasarea degetului peste duză și apăsând butonul degetului foarte scurt.-Verificați umplerea cu abraziv sau dacă există abraziv umed sau bulgări.- Strângeți ansamblul duzei: verificați dacă există inele O uzate sau lipsă.-Duza uzata; înlocuiți carbură sau întreg ansamblul duzei. |
| Debit de aer limitat. | -Verificați presiunea aerului.- Scoateți duza, curățați dopurile posibile suflând aer înapoi în vârful din carbură (sursa de aer convenabilă este portul central în corpul piesei de mână). |
| Înlocuire vârf de carbură | Vârfurile de carbură uzate au ca rezultat o performanță mult redusă (se recomandă înlocuirea anuală cu utilizare normală). Pentru vârfurile din carbură 048, pur și simplu deșurubați și înlocuiți cu un vârf nou. Vârfurile mai mici 032 sunt lipite la locul lor și trebuie returnate în schimb. |
| Înlocuire inel O | Înlocuiți conform diagramei.  |
| Înlocuirea filtrului | Filtrul împinge și iese din capacul borcanului. (Vezi ilustrația din dreapta) |