

RESISTARC este un electrod cu invelis bazic, dezvoltat pentru sudarea oțelurilor C-Mn și slab aliate. Metalul depus are conținut redus de hidrogen difuzibil HD < 5 ml/100g MD și asigură reziliență la temperaturi de până la -40°C.

În timpul sudării, arcul este stabil, baia de metal topit este ușor de controlat, cantitatea de stropi este redusă iar zgura rezultată este ușor de îndepărtat.

RESISTARC se utilizează pentru sudarea componentelor puternic solicitate static și dinamic.

Aplicații: structuri metalice, cazangerie, recipiente și vase sub presiune utilizat în industria chimică, tubulatură și conducte, industria auto, industria navală.

Materialele de sudat recomandate:

*OL 44.4; OL 52.2; OL 52.4; OL 50 - STAS 500/2- K 41.6a; K47.6a - STAS 2883/3

*OT 450.1; OT 450.2; OT 450.3; OT 500.1 ; OT 500.2; OT 500.3 - STAS 600

*A32; D32; D36 - STAS 8324

*OCS 44.4a; OCS 52.5a - STAS 9021 -

*EN 10025-2 S(P)235; S(P)355; GP 240; GP 280; L 245; L260. - EN 10028-2 -

*S275; S355; S420 - EN 10113-3

Randament ~120%. Utilizat în DC+ și AC.

Clasificare	
EN ISO	2560-A: E 42 4 B 42 H5
AWS	A5.1: E 7018 H4

Autorizari		
ABS	BV	TÜV
3YH5	3YH5	●

CE

Compoziție chimică (Valori tipice în %)

	C	Mn	Si	P	S
Metal depus	0.05-0.90	0.80-1.20	0.25-0.65	≤0.025	≤0.015

Proprietăți mecanice

Tratamente termice	Limita de curgere (N/mm ²)	Rezistența la rupere (N/mm ²)	Alungirea A5 (%)	Energia de rupere ISO-V (J)
				-40 °C
620°Cx1h	≥ 420	500-620	≥ 22	≥ 47
stare sudată	≥ 430	510-640	≥ 24	≥ 47

Materiale

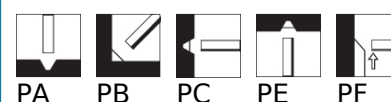
S185, S235, S275, S355 P235, P265, P295, P335; S275; S355; S420

Depozitare

Evitați condensul, depozitați în locuri uscate.
HD≤5: Recalcinare la 300-350°C 2ore, maxim 5 cicluri.

Tip curent și poziții de sudare

DC-; DC+



Ambalare

Diametru (mm)	Lungime (mm)	Curent (A)	Greutate aprox. (kg/1000)	CBOX	
				Numar electrozi/pachet	Cod
2.5	350	65-90	22.22	180	W000387723
3.2	350	120-140	35.71	112	W000387724
3.2	450	120-140	47.01	117	W000387725
4.0	450	160-190	67.9	81	W000387726
5.0	450	210-230	100.9	55	W000387727