

DUDITERM 550

Adeziv solid, termofuzibil, cu o baza EVA, Duditerm 550 este caracterizat printr-o vâscozitate medie-joasă și o rezistență crescută la temperaturi ridicate. Este un adeziv puternic ce se utilizează pentru aplicarea canturilor din diferite materiale.

Caracteristici fizico-chimice și condiții optime de utilizare:

- | | |
|---|--|
| • Baza | : sintetică de rășină |
| • Culoare | : natur, nuc (la cerere), alb și negru |
| • Prezentare | : granule |
| • Vâscozitatea la 200°C | : conform Brookfield RVT (2 RPM)
70.000 ± 10.000 MPas, pentru natur
80.000 ± 10.000 MPas, pentru alb |
| • Ring & Ball | : 107 ± 3 °C |
| • Umiditatea lemnului | : 8 – 10% |
| • Umiditatea relativă | : 65 – 75% |
| • Temperatura ambianță și a materialelor | : >15°C |
| • Temperatura produsului în tanc | : 170 – 190°C |
| • Temperatura recomandată pe rolele de aplicare | : 200° - 220°C |
| • Viteză de lucru | : >15 m/min. |
| • Presiunea rolelor pe cant | : 3 – 5 kg/cm ² |
| • Consum specific recomandat | : 200 – 300 gr./m ² |

DE RETINUT PENTRU BUNA UTILIZARE:

- Duditerm 550 este utilizat pe mașinile automate pentru înclinarea canturilor din lemn , PVC, ABS, furnir, laminat, hirtie pe panouri din lemn, PAL sau MDF. Este potrivit și pentru preadezivarea canturilor.
- Pentru a putea fi lipit, cantul trebuie curățat în prealabil. Prezenta impurităților pot duce la probleme de lipire datorate aderenței insuficiente. Suprafața suport (muchia) pe care se aplică, va avea planitatea corespunzătoare pentru se evita golurile unde aderența nu este corespunzătoare datorată presiunii insuficiente.
- Este bine să se verifice periodic temperatura și vâscozitatea din tanc astfel încât să nu apară discontinuități în lipire
- Se va utiliza o cantitate corespunzătoare de adeziv în funcție de tipul de cant și de suport (materialul pe care se dorește lipirea cantului). O cantitate prea mică poate duce la o fixare nepotrivită, iar o cantitate în exces la urme vizibile de adeziv ce pot murdări materialul și mașina de lucru.
- Atât materialul suport, cantul cit și adezivul trebuie condiționate înainte de folosire . Temperatura > 16°.
- Viteza de lucru trebuie să depășească 15 m/min pentru a evita o răcire excesivă a Duditerm 550 înainte de presare. Dacă este necesară o viteză de lucru redusă, se va compensa pierderea datorată timpului de așteptare cu aplicarea unui jet de aer cald pentru creșterea temperaturii pe rolele de aplicare, suportul de preancalzire și a cantului.

- Pentru canturi mai dificile, cum ar fi canturile dure laminate se recomanda utilizarea unui primer pentru a imbunatati adezivarea.
- In momentele de pauza prelungita in nefolosirea masinii, se recomanda reducerea temperaturii Duditerm 550 in tanc (30°C - 40°C) pentru ca adezivul sa-si pastreze aceleasi proprietati.
- Este bine ca tancul sa fie pastrat mereu curat, prin indepartarea crustelor pentru a facilita topirea uniforma a adezivului.
- Caracteristicile de lipire a canturilor difera in functie de fiecare material. De aceea se recomanda verificare/testarea la inceput a fiecarui lot.
- Rezistenta la cald si rece a imbinarii depinde nu numai de calitatea adezivarii, dar si de de calitatea materialului suport, de umiditatea materialelor, tipul de bordurare, tensiunile din materiale timpul de lucru. Operatorul trebuie sa verifice daca temperatura de adezivare este potrivita functie de materialele folosite, tipul de echipament precum si conditiile de umiditate si temperatura ambientala pentru a obtine o adezivare de calitate.
- A SE VERIFICA DACA TIPUL DE INCLEIERE ESTE COMPATIBIL CU TIPUL DE FINISAJ DORIT

Ambalare:

La saci de 25kg.

Valabilitate:

12 luni in conditii optime (temperature scazute si umiditate redusa).