

Fisa tehnica

HIDROXID DE SODIU

Utilizare:

Industria celulozei si hartiei, industria aluminiului, detergentilor, produselor de curatare de uz casnic si industrial, in industria sticlei, in industria textila, materie prima la fabricarea celofanului si a vascozei, regulator de pH. In industria alimentara – solutiile diluate (2-3%) sunt utilizate in procesul de spalare/dezinfectare a echipamentelor si utilajlor de productie, conducte, tancuri dedepozitare.

CAS: 1310-73-2

INDEX: 011-002-00-6

EINECS: 215-185-5

Formula: NaOH

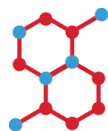
Specificatii: min 99,5%

Proprietatile produsului:

Proprietati	Valoare
Hidroxid de sodiu sub forma de NaOH, in masa pe baza uscata	min 99,5%
Cloruri sub forma de Cl	max 0,03%
Carbonat de sodiu sub formă de Na ₂ CO ₃	max 0,40%
Sulfat sub formă de SO ₄	max 0,03%
Silicati ca SiO ₂	max 0,02%
Fier ca Fe	max 20 ppm
Cuprul sub forma de Cu	max 2 ppm
Mangan ca Mn	max 1 ppm
Clorati si perclorati sub forma de NaClO ₃	max 10 ppm
Substante insolubile in apa	max 0,05%

Recomandari privind manipularea si depozitarea: Recomandarile noastre sunt date cu buna credinta si au caracter orientativ, cumparatorul trebuie sa testeze in prealabil potrivirea materiilor prime in procesele proprii.

Proprietatile specificate mai sus sunt preluate din Technical Data Sheet primit de la producator.



sterachemicals

Production • Import-Export • Consulting • Engineering • Service

Editia: 2020/V1

Șos. Giurgiului 292, Com. Jilava – Ilfov, 077120
CUI: RO 11683464
Nr. Înreg. ONRC J23/346/2004
Capital social: 8.222.990 RON

Tel: +40 21 457 03 22
Fax: +40 21 457 14 14
Email: office@sterachemicals.ro
Web: www.sterachemicals.ro