

INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE -16

# CUPRINS

Atentie.....	1
Mulumim cumparatorului.....	1
Despre acest manual de utilizare .....	1
Componentele .....	2
produsului	
Dispoziti .....	2
ve de	
sigurant	
a	
Masuri de .....	3
siguranta	
pentru	
electricitate	
Instructiuni de .....	3
siguranta	
.....	4
Dispozitiv de .....	5
Impamantare .....	5
Garantia	
Solutionarea .....	6
problemelor.....	
Masina de gaurit .....	7
cu talpa magnetica	
Lista si desenul pieselor de schimb .....	9

# Manual de Utilizare

## ATENȚIE

Pentru a preveni socurile electrice sau incendiul, va rugăm să respectați cu strictețe procedurile din manualul de funcționare.

Aparatul este destinat numai persoanelor specializate, va rugăm să nu permiteți utilizarea acestui aparat de către alte persoane. În cazul încălcării oricărei instrucțiuni de funcționare care provoacă vătămări corporale sau daune aparaturii, compania noastră nu își asumă nici o responsabilitate. Întreținerea aparatului poate fi efectuată doar de către persoanele autorizate.

## MULTUMIM CUMPARATORULUI

Mulumim pentru achiziționarea acestui produs. Va rugăm să citiți cu atenție manualul de instrucțiuni și să acordați atenție măsurilor de siguranță. Utilizarea și funcționarea corectă a aparatului va vor face să simțiți pe deplin performanțele superioare ale produselor noastre. Va rugăm să păstrați acest manual într-un loc sigur pentru referințe viitoare.

## DESPRE ACEST MANUAL DE UTILIZARE

Modelul aparatelor descrise în acest manual:

SCY: 35HD 42HD 68HD 98HD 35WO 50WO 50/2WO

Confirmați modelul în funcție de placuta de identificare.



## DESCRIEREA PRODUSULUI

Burghiul cu talpa magnetică este un instrument electric pentru aderența și forajul la nivel orizontal, față laterală și față de sus, și utilizate pe scară largă în construcții, construirea de poduri, și industria de construcții de nave și așa mai departe. Puteți utiliza burghiul cu talpa magnetică atunci când nu puteți utiliza presa de foraj și burghiul electric de mână pentru a forța piese de prelucrat uriase din oțel sau în funcționarea pe teren. Este foarte convenabil de utilizat, flexibil, poate reduce intensitatea forței de muncă, poate îmbunătăți precizia de prelucrare și eficiența muncii.

## STANDARDELE DE SIGURANȚA







1. Va rugăm să citiți manualul cu atenție înainte de utilizare, pentru a înțelege structura de foraj de bază magnetică; fraier electromagnetic, burghiul electric și funcțiile de transmisie.
2. Înainte de instalare sau eliminare, asigurați-vă că comutatorul motorului burghiului este oprit și deconectat.
3. Folosind un burghi după prindere, cheia cheie trebuie să fie eliminată, în timp ce burghiul trebuie să fie ascuțite, pentru morse conic shank burghiul ar trebui să acorde o atenție la coada de fier plat la manson conic talie canelura introduce manson conic manson. Scoateți burghiul, fier înclinat plat este introdus pe fier oblic doar pic cadere ciocan maneca talie canelura.
4. Dacă funcționarea trebuie pusă în fuselaj în spatele cablului, departe de burghiul.
5. Comutatorul electric și magnetic trebuie să fie în poziția oprită
6. Mașina de găurit trebuie utilizată atunci când se utilizează lichidul de răcire al motorului. Utilizarea lichidului de răcire (sapun) în funcție de raportul dintre udate, absolut nu poate folosi direct răcirea cu apă. În caz contrar, foarte ușor de deteriorat, iar rugina internă principală de pe burghiul nu o poate scoate. Nu există apă internă a mașinii, altfel va arde placa de circuit.
7. Cum ar fi utilizarea regulamentului de viteză fără trepte, modelele de protecție constantă la suprasarcină, mașina în timpul utilizării motorului încetează brusc să funcționeze, apoi în funcția dispozitivului de protecție la suprasolicitare, pașii sunt după cum urmează: A. opriți comutatorul de alimentare, întrerupt timp de câteva minute; B. greutatea dopului, apoi deschideți motorul.
8. În timpul utilizării burghiului, persoana trebuie să poarte centura de siguranță.
9. No rough operation personnel, feed can not handle in order to work fast and pressed down the machine feed, so lossy bit and machine
10. Non-magnetic materials can not drill with magnetic base, if the non-magnetic material punching need to choose the magnetic base drill with sucker.
11. Evitați contactul corpului cu suprafețe împamantate, cum ar fi tevi, radiatoare, frigider, etc. Există un risc crescut de soc electric dacă corpul este expus.

## SIGURANTA ELECTRICA

In cazul in care cablul la sursa de alimentare sau stecherul sunt deteriorate in orice fel, acestea trebuie inlocuite cu piese de schimb originale de catre un tehnician competent. Verificati intotdeauna daca sursa de alimentare corespunde tensiunii de pe placa de evaluare. Nu modificati niciodata cablurile in nici un fel. Nu utilizati adaptoare de priza.

## INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA

Etichetele de avertizare si/sau alte etichete de pe aparat trebuie inlocuite atunci cand au fost indepartate.

	<p>Nu actionati masina in conditii de iluminare necorespunzatoare. Nu folositi aparatul in aer liber. Nu folositi aparatul atunci cand sunteti oboseit, cand concentratia va este afectata si / sau sub influenta drogurilor, medicamentelor sau a alcoolului.</p>
	<p>Urcarea pe masina este interzisa! Sunt posibile vatamari grave prin cadere sau inclinarea masinii.</p>
	<p>Masina se utilizeaza numai de catre persoane instruite. Persoanele neautorizate, in special copiii, trebuie tinute departe de zona de lucru.</p>
  	<p>Nu purtati haine largi, par lung lasat liber sau bijuterii, cum ar fi lanturi etc. atunci cand actionati masina. Acestea ar putea fi prinse de rotatia pieselor, provocand leziuni grave.</p>



Utilizati imbracaminte si dispozitive de protectie adecvate atunci cand actionati masina (ochelari de protectie, protectii pentru urechi, incaltaminte de protectie pentru urechi). Nu purtati manusi de siguranta cand actionati, deoarece acestea scad precizia de lucru si ar putea fi trase in lama ferastraului.



Inainte de orice intretinere, trebuie sa deconectati ferastraul panoului de la sursa de alimentare. Nu utilizati niciodata cablul conectat pentru transportul sau manipularea masinii.

## INSTRUCTIUNI

1. Plug the power plug, the drill bit aim at processing position, make the magnetic switch is opened, so that the magnetic is adsorbed on the surface of steel plate magnetic materials. No impurities on the surface, and check whether the attractive force is normal or not. (general plate thickness should be more than 10mm)
2. Please placed the magnetic base drill required from the drilling near site and select the appropriate adsorption material. And will handle hole safety rope penetrates into the frame, the other one is in fastening frame after the penetration of the buckle, and then close the safety rope buckle. Hand and pull off, should not loose and mobile.
3. For a support screw, regulating the support screw that the bottom touches the workpiece surface.
4. For the magnetic base is provided with the angle of the drill, the use of angle wrench movement angle disk in the annex to the belt rack makes bit central alignment processing position, tighten the angle wrench.
5. Open the electric drill switch, check whether the drill bit beat, sound is normal, if everything is normal can turn the handle to feed.
6. Start feeding should be slow, gives the quantity of about 0.05mm/r in general, not too much force, to prevent overload.
7. If the drill suddenly stopped, you must turn off the power switch immediately, (Must close the magnetic control switch)
8. Please shut down for a period of time machine in continuous use for 2-3 hours, in case magnetic base is overheated and leakage or burned.
9. Should be filled with cooling water or cooling liquid using hollow drill, turn on the tap, and let it flow out slowly.

10. The company factory hollow drill are equipped with cooling kettle, please put the kettle arranged on the corresponding position before operating the machine, and tighten the two round head screw. The kettle is connected after please figure two (035), fittings is screwed on the hydrosphere, tighten the end can be on the frame by.

## DISPOZITIV DE IMPAMANTARE

Acest instrument ar trebui sa fie impamantat in mod corespunzator, pentru a evita socul electric. Dispozitivul de impamantare ar trebui sa aiba standardul de plumb si o priza de impamantare cu linie speciala de impamantare. Nu fiti impamantati fals in linia de foc sau in linia trifazata. Recipientul de alimentare impamantat trebuie conectat cu dispozitivul de legare la pamant este conectat la etern, astfel incat sa poata functiona cu sarma verde galben conectata la orificiul de priza si piesa de conectare in acelasi timp si conexiunea la sol.

## GARANTIE

Acest produs este acoperit de o garantie pentru o perioada de 12 luni de la data achizitiei. Garantia acopera toate defectele sau daunele produsului in timpul perioadei de garantie si se limiteaza la reparatii si/sau ajustari. Va rugam sa contactati compania noastra sau partile autorizate pentru inlocuire sau reparatiile pieselor defecte.

Garantia nu este valabila in cazul uzurii normale, in cazul in care produsul a fost utilizat in mod abuziv, utilizat contrar manualului de instructiuni sau prin utilizarea pieselor neomologate.

## SOLUTIONAREA PROBLEMELOR

EROARE	CAUZA	SOLUTIE
Baza magnetica fara aspiratie	Contactul la comutator defect	Repararea si schimbarea comutatorului
	Sursa de alimentare este intrerupta	Reparati sursa de alimentare
	Sigurantele au ars	Inlocuiti sigurantele
	Scurtcircuit magnetic sau aprindere	Repararea sau inlocuirea puntii magnetice
	Fara absorbtie pe cadrul de otel	Modificarea suprafetei de absorbtie
	Placa de circuit arsa.	Inlocuirea placii de circuite
Masina nu a rulat dupa pornire	Contactul la comutator defect	Repararea si schimbarea comutatorului
	Imbinare slaba	Verificati conectorul piesei de foraj electric
	Contact slab perie si comutator	Repair or replace the electric brush
	Gaurirea armaturii sau bobina statorului arsa	Schimbarea armaturii sau a statorului
Aspiratia magnetica mica	Absorption artifacts thin	Inlocuiti suprafata de adsorbtie sau suprafata de adsorbtie ingrosare (> 10mm tabla de otel)
	Absorbtia pe suprafata este mica	Inlocuiti suprafata de adsorbtie sau absorbtia temporara a suprafetei groase de sudare
	Bara de suport intre suprafata de absorbtie	Bara de suport de sus stransa
	Dioda sudeaza in gol	Re-sudati
Activarea ghidajului nu functioneaza	Taietura cheii arborelui	Replace the shaft key
	Locul nepotrivit al rotii si al suportului	Desurubati surubul de jos al suportului, scoateti ghidul pentru a repara
Drill out the elliptical hole	For a drill and a fastener is loose	Correction of verticality tighten the fasteners
	Bit unilateral cutting	Grind anew
	Adsorption surface have sundry	Eliminate clutter
Ax nefixat	Frame adjusting screw loose	Tighten adjusting screws
Aprindere electrica	The spark turns orange.	Slow down.
	Sparks flying out.	Change the brush, please.
	Sparks into a ring of fire	Please check if the motor is burned.

**Avertisment:** utilizati burghiul magnetic cu o franghie de siguranta atunci cand functioneaza, asigurati-va ca burghiul magnetic si obiectul sunt fixate de franghie. In caz de pana brusca de curent, masina poate cadea sau arunca obiecte si poate provoca accidente.

**Atentie:** Compania noastra nu isi asuma nici o responsabilitate, in cazul in care masina nu este fixata corespunzator sau este folosita in locuri neadecvate care pot produce accidente.

## MASINA DE GAURIT CU TALPA MAGNETICA

1>TABELUL 1: SPECIFICATIILE MASINII DE GAURIT CU TALPA MAGNETICA

Specificatii MOD.	Foraj mm	Tensiune V	Intrare W	Forta max de atractie N	Viteza fara sarcina r/min	Greutate Neta /Brute kg
★ SCY-35HD	35	110/220V	1550W	14800	100-830	12/15
★ SCY-42HD	42	110/220V	1700W	15600	100-810	13/16
※ SCY-68HD	68	110/220V	1890W	16000	100-440	18.3/24.5
※ SCY-98HD	98	110/220V	2180W	17000	100-340	18.5/25
SCY-35WO	35	110/220V	1600W	16000	810	14/17
SCY-50WO	50	110/220V	1650W	16200	790	14.3/17.3
SCY-50/2WO	50	110/220V	1700W	16500	280/510	14.8/17.8

**Built in cooling system with ★ .Split type with ※.**

**Nota: Pentru a imbunatati in mod constant produsele, compania noastra isi rezerva dreptul de a modifica datele tehnice fara informare prealabila.**

### 2>AVANTAJELE MASINII DE GAURIT CU TALPA MAGNETICA

Magnetic base drill has the advantages of small volume, light weight, high efficiency, easy to carry, host frame material for magnesium alloy die casting machine, The host is fixed to the gear box, the advantages of the built-in cooling system. Motor with constant power, soft start, electronic stepless speed regulation, overload protection and other functions.

Magnetic base drill hole hollow drill is very economic. Control models can not change the bit torque state change .Variable speed, with Morse conversion set of models can be clamped Hemp flowers drill, can be used for many purposes in order to achieve one machine multipurpose high.Greatly improve the working efficiency.

### 3> UTILIZARE PREVAZUTA

While drilling on horizontal level, move the machine to the workpiece, then plug in. Turn on the magnetic control switch, fit on the bit after the magnetic base fixed firmly, and then rotate the handle to move the bit to the workpiece. Turn on the motor switch to drill. Keep the load around 0.05mm/r. Do not overexert in case of overload.

While drilling on the side face, we need two operators, and one guardian as well. Move the machine to the workpiece, then plug in. Turn on the magnetic control switch until the magnetic base fixed firmly(the operator need to hold the machine during this period), and then fasten the safe belt in case of sudden dropping. Fit on the bit, rotate the handle to move the bit to the workpiece and then turn on the motor switch to drill. Keep the load around 0.05mm/r. Do not overexert in case of overload.

While drilling on top surface, we also need two operators, and one guardian as well. Try not to drill on this way. While choosing this way, take some corresponding protection consider the fastness and the scrap iron. As to other ways, operators can use flexibly according to the situation. But do consider the safety.