

SEIM

Powered by 

Via Giovanni Quarena, 225/B
25085 - GAVARDO (BS) - ITALIA

Tel. 0365-31428 www.tecmor.it e-mail: info@tecmor.it

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE ȘI MENTENANȚĂ MAȘINI TIP



P 30-S P 36-S P 44-S P 48-S P 55-S

Tecmor s.r.l.

Fiecare imagine și informație conținută în acest document este pur descriptivă.

Este responsabilitatea utilizatorului să se asigure că produsul este folosit în conformitate cu prevederile în vigoare, pentru a preveni deteriorarea bunurilor sau vătămarea persoanelor.

Tecmor s.r.l. nu își asumă responsabilitatea pentru deteriorări sau anomalii rezultate din eventualele erori în folosire, din nerespectarea instrucțiunilor de service și din utilizarea necorespunzătoare sau neprevăzută.

Tecmor s.r.l. își declină orice responsabilitate pentru deteriorările cauzate de folosirea pieselor de schimb sau a accesoriilor neoriginale și de reparațiile neautorizate.

Vă rugăm să respectați și să ne trimiteți "CERTIFICATUL DE GARANȚIE" anexat acestui manual prin email la info@tecmor.it

Sau prin poștă la adresa Via Giovanni Quarena 225/B, 25085, Gavardo (BS) – Italia.

Fără acest certificat, garanția NU va fi valabilă.

Înainte de a efectua orice operațiune la mașină, citiți cu atenție acest manual și urmați cu strictețe informațiile conținute. Dacă aveți îndoieli, consultați producătorul înainte de utilizare.

Folosirea mașinii se limitează doar la utilizatorii autorizați și pe deplin instruiți. Mașina poate fi folosită doar de un singur operator, de asemenea, trebuie să vă asigurați că persoanele din jur stau în loc sigur, departe de zona de lucru.

Mănușile protectoare, ochelarii de protecție și protecțiile pentru urechi trebuie purtate întotdeauna.

De asemenea, vor fi furnizate informații care să permită mentenanța și reparația utilajului de către persoane cu competențele și autoritatea necesare pentru asigurarea întreținerii în siguranță a utilajului.

Orice fel de modificare adusă mașinii fără acordul prealabil scris al producătorului, va scoate mașina din specificațiile originale, și prin urmare, își va pierde garanția.

Verificați dacă caracteristicile de siguranță ale mașinii sunt adecvate pentru nevoile/aplicațiile dumneavoastră locale.



Via Giovanni Quarena, 225/B
25085 - GAVARDO (BS) - ITALIA
Tel. 0365-31428 www.tecmor.it e-mail: info@tecmor.it

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Company TECMOR srl, declară pe propria răspundere
că produsul de mai jos:

TIP UTILAJ:

NR. SERIE :

ANUL DE FABRICAȚIE :

La care face referire această declarație,
respectă următoarele reglementări:
Legislația 2006/42/CE - 2014/30/UE - 2014/35/UE
Reglementările UNI EN ISO 12100 - EN 60204-1:2018

Gavardo - Italia:



Administrator
Veneziani Angelo



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

CE

ABE Automazioni SRL

Via Mameli, 8c 25014 Castenedolo (Brescia)

P. IVA : 03660820980

R.E.A. : BS-552755

DECLARĂ CĂ :

Echipamentul electric vândut către
TECMOR s.r.l. din Via Giovanni Quarena, 225B, 25085, Gavardo (BS) Italia
Instalat pe utilajul :

TIP UTILAJ :

NR. SERIE:

ANUL DE FABRICAȚIE :

SCHEMA ELECTRICĂ :

La care face referire această declarație, respectă următoarele reglementări:

Legislația 2006/42/CE - 2014/30/UE - 2014/35/UE

Reglementările : EN 60204-1 (2016) - prEN 1921 (1995) - EN 60439-1 (2014)

Castenedolo,

*Administrator
Vivaldini Alberto*

CUPRINS

Cap. 1	Caracteristicile generale ale mașinii	Pag. 2
Cap. 2	Transport și despachetare	Pag. 2
Cap. 3	Ridicare și mutare	Pag. 2
Cap. 4	Instalare și conectare	Pag. 3
Cap. 5	Lucrătorul desemnat	Pag. 3
Cap. 6	Poziția lucrătorului	Pag. 4
Cap. 7	Utilizarea mașinii	Pag. 4
Cap. 8	Limitări privind utilizarea	Pag. 8
Cap. 9	Funcționare defectuoasă, eroare și defecțiune	Pag. 9
Cap. 10	Mentenanță, inspecții și verificări	Pag. 9
Cap. 11	Curățare	Pag. 9
Cap. 12	Păstrarea mașinii	Pag. 9
Cap. 13	Distrugere și eliminare	Pag. 10
Cap. 14	Instrucțiuni de siguranță	Pag. 10
Cap. 15	Dispozitive de siguranță	Pag. 10
Cap. 16	Dispozitive de siguranță individuale	Pag. 10
Cap. 17	Riscuri reziduale	Pag. 11
Cap. 18	Instrucțiuni pentru asistență privind garanția	Pag. 11
Cap. 19	Piese de schimb	Pag. 11

ANEXE:

- CERTIFICATELE DE CONFORMITATE
- FIȘA TEHNICĂ
- SCHEMELE ELECTRICE
- CERTIFICATUL DE GARANȚIE

1. CARACTERISTICILE GENERALE ALE MAȘINII

1.1 Denumirea mașinii:

Mașini de îndoit tip P 30-S, P 36-S, P 44-S, P 48-S, P 55-S

1.2 Descrierea mașinii:

Mașinile de îndoit sunt acționate electric cu control manual și sunt concepute pentru îndoirea barelor de fier beton pentru modelare și etriere.

Operațiunea de îndoire este executată la rece prin rotația unui disc de îndoire cu știft central și un știft rotativ care permite efectuarea operațiunii de îndoire datorită împingerii axiale a barelor.

1.3 Marcaj:

Certificatul de conformitate conține următoarele informații:

- Numele și adresa producătorului
- Marcajul CE
- Tipul mașinii
- Numărul de serie
- Anul de fabricație

Aceleași date sunt menționate și pe plăcuța fixată pe mașină.

2. TRANSPORT ȘI DESPACHETARE

Mașina este livrată pe un palet și acoperită cu o folie de polietilenă, fixate împreună cu ajutorul unor chingi astfel încât ambalajul și mașina să formeze un singur bloc.

Pentru despachetare, doar înlăturați chingile și folia de polietilenă (păstrați-o pentru a acoperi mașina la sfârșitul ciclului de lucru).

3. RIDICARE ȘI MUTARE

Pentru o mutare în siguranță a mașinii puteți:

- a) S-o ridicați prinzând cabluri de oțel de cele două cârlige fixate deja pe corpul mașinii. Cablurile de oțel trebuie să aibă un diametru destul de mare pentru a ridica greutatea indicată, conform caracteristicilor tehnice.

De fiecare dată când sunt folosite cârligele, verificați să fie bine strânse astfel încât baza acestora să fie pe corpul mașinii.

- b) Folosiți un stivuitor sau un transpalet în cazul în care mașina este pe un palet (suficient de puternic să suporte greutatea mașinii). În timpul manevrării și transportului mașinii, este interzisă răsturnarea sau întoarcerea pe o parte, alta decât cea normală. Este de asemenea interzisă înclinarea mașinii la mai mult de 30°, pentru a evita scurgerea uleiului.

4. INSTALARE ȘI CONECTARE

- 4.1 Pregătiți locul amplasării mașinii**, loc care trebuie să fie perfect orizontal și suficient de solid, în conformitate cu greutatea mașinii.
- 4.2 Zona de amplasare** a mașinii trebuie să fie complet liberă de alte materiale și să fie suficient de mare pentru a permite lucrătorului să se miște în timpul utilizării și întreținerii. Sfatul nostru este să lăsați un spațiu liber de 50 cm în jurul celor patru laturi ale mașinii.
- 4.3 Conectarea la rețeaua de alimentare.** Înainte de conectare, asigurați-vă că tensiunea de linie corespunde cu conectarea mașinii.
Conectarea trebuie efectuată prin intermediul unui cablu în concordanță cu puterea motorului ținând cont de faptul că este obligatorie conectarea mașinii la o rețea echipată cu un comutator diferențial foarte sensibil cu prag de intervenție $I_d < 30 \text{ mA}$.
Este obligatorie folosirea cablurilor prelungitoare pentru conectarea mașinii la rețeaua de alimentare, iar amplasarea mașinii trebuie să asigure faptul că conexiunile nu vor fi deteriorate, prin amplasare departe de locurile de trecere și evitând forțele mecanice și deteriorările.

- 4.4 Este obligatorie conectarea mașinii la un sistem de împământare** cu o valoare a rezistenței care trebuie să garanteze o tensiune de contact care să nu depășească **25V**.
The machine is equipped with a special screw for grounding.
Acest șurub este indicat de simbolul împământare așa cum se vede în imagine.



4.5 Iluminarea:

Utilizarea mașinii este permisă doar în condițiile existenței unui iluminat ambiental normal care să respecte reglementările.

În lipsa condițiilor de iluminare menționate mai sus, utilizarea și pornirea mașinii sunt absolut interzise.

5. LUCRĂTORUL DESEMNAT

Mașina poate fi folosită doar de către personal experimentat direct pe construcții sau situri de amplasare a barelor. Personalul poate fi ajutat de asistenți care trebuie să păstreze o distanță sigură corespunzătoare cu lungimea maximă de îndoire.

6. POZIȚIA LUCRĂTORULUI

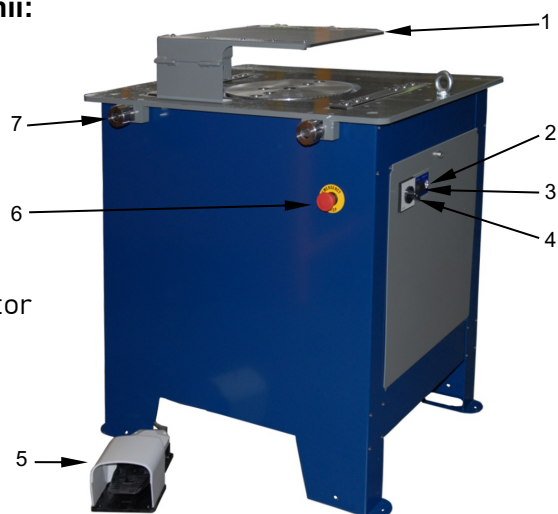
Poziția corectă a operatorului și a asistentului trebuie să fie în afara zonelor de risc. Zonele de risc diferă în funcție de tipul de prelucrare efectuată, astfel că operatorul trebuie să identifice zonele de risc.

7. UTILIZAREA MAȘINII

7a Utilizarea modelului standard de bază a mașinii:

7a.1 Comenzile generale ale mașinii:

1. Protecție zona de îndoire
2. Indicator luminos alimentare
3. Butonul return-reset
4. Comutator-invertor principal
5. Telecomandă pentru pedala folosită de operator
6. Buton STOP/OPRIRE de urgență
7. Mâner reglare



7a.2 Pornire și funcționare:

Toate operațiunile de mai jos trebuie executate păstrând placa/bancul de lucru liber de orice fel de echipament și fără a introduce vreun știft în disc.

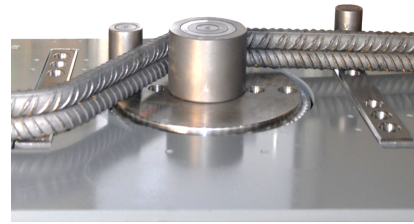
- Conectați cablul de alimentare așa cum este descris mai sus.
- Rotiți comutatorul-invertor principal de la poziția 0 de start la poziția 1 sau 2 conform direcției de rotație necesară. Apăsăți butonul reset: acum indicatorul luminos este aprins. În acest fel discul de îndoire nu se mișcă în cazul în care este deja în poziția corectă de start. Pe de altă parte, se mișcă pentru a lua poziția corectă de start.
- Apăsând pedala, porniți mașina pentru a verifica direcția de rotație a discului. Opriți mașina ridicând piciorul de pe pedală. Apăsăți butonul return pentru a plasa discul în poziția de start.
- Mașina este pregătită să folosească uneltele.
- Operațiunea de resetare trebuie executată de fiecare dată când:
 - Mașina se oprește la apăsarea butonului oprire/stop de urgență.
 - Tensiunea nu este restabilă la timp.
 - Operațiunea de pornire este efectuată prin intermediul comutatorului-invertor principal.
- Pentru a porni mașina după oprirea de urgență, este necesară deblocarea butonului prin rotirea capului acestuia și apoi prin apăsarea butonului reset; în acest fel discul intră în poziția de start, pregătit pentru operațiunile următoare.

7b Cum să îndoii o piesă:

După efectuarea tuturor operațiunilor descrise mai sus, pregătiți uneltele după cum urmează:

7b.1 Operațiunea de îndoire cu știft și bucsă:

Imaginea arată poziția corectă a echipamentului pregătit pentru îndoirea barelor prin folosirea știftului și a bucsii în loc de pătrat, permițând îndoirea barelor de diametre mari, forțând mai puțin mașina și obținând unghiuri de îndoire mai puțin ascuțite. Datorită sistemului, este posibilă folosirea bucselor cu diametru mai mare, așa cum prevede legislația în vigoare.



7b.2 Operațiunea de îndoire cu pătrat:

Imaginea arată poziția corectă a echipamentului pregătit pentru îndoirea barelor folosind pătratul, doar pentru bare de fier cu diametrul maxim de 14 mm.

Pătratul de îndoire permite plasarea barei în apropierea centrului de îndoire, obținându-se un unghi perfect de îndoire.

Amplasând echipamentul în acest fel, discul trebuie să se învârtă în sensul acelor de ceasornic. Amplasând echipamentul în partea stângă a plăcii de lucru și rotind discul în sens invers acelor de ceasornic, este posibilă obținerea unghiurilor de îndoire la fel ca și când fierul ar veni din partea stângă.



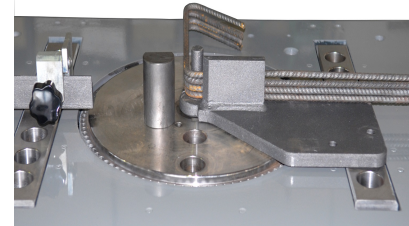
7b.3 Operațiunea de îndoire cu unealtă pentru etrier:

(echipament la cerere)

Imaginea arată uneltele corecte pentru îndoirea etrierului.

Sunt puse la dispoziție trei tipuri de unelte:

- Cu știft central de $\varnothing 20$ pentru fier până la $\varnothing 10$.
- Cu știft central de $\varnothing 25$ pentru fier până la $\varnothing 16$.
- Cu știft central de $\varnothing 30$ pentru fier până la $\varnothing 20$



7b.4 Brațul de îndoire:

Imaginea arată sistemul de îndoire cu braț (echipament la cerere), care permite folosirea mandrinelor cu diametru de până la 12 ori diametrul fierului.

ATENȚIE: NU FOLOSIȚI pătratul de îndoire și unealta pentru etrier împreună cu brațul de îndoire.

Pentru a permite trecerea liberă a brațului de îndoire, montați protecția de îndoire în partea din spate a mașinii pentru a fi la distanță și adăugați distanțierul special pentru a-l ridica.

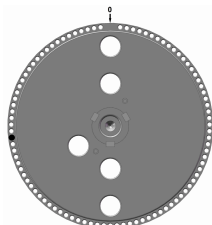


7b.5 Determinarea unghiului de îndoire:

Amplasați știfturile de inversiune în găurile de pe disc pentru stabilirea unghiurilor de îndoire. Considerând poziția 0 drept poziție limită de cursă, știftul trebuie amplasat aproximativ conform direcției de rotație a discului.

Unghiul exact poate fi descoperit după câteva teste de îndoire, folosind mânerul de reglare pentru unele mici corecții de unghi.

După inserarea știftului, amplasați bara de fier care urmează a fi îndoită pe placa de lucru și porniți mașina apăsând pedala; astfel discul se învârtă și bara se îndoiește până când știftul atinge limita de cursă. Când eliberați pedala, discul se întoarce înapoi la poziția de start.



7c Utilizarea mașinii cu panoul 9x9 :

Panoul a fost conceput pentru a permite operatorului să efectueze secvența de îndoire fără a se opri și a muta știftul. În acest fel, se poate economisi mult din timpul de producție.

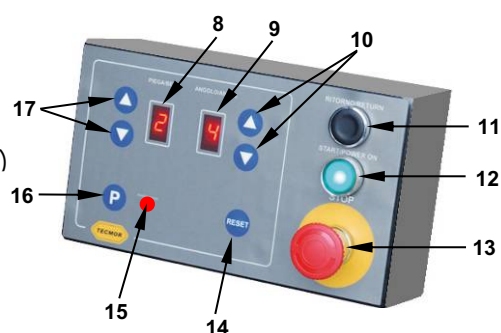
7c.1 Comenzile generale ale mașinii:

1. Protecție zona de îndoire
2. Indicator luminos alimentare
3. Panou selector ON-OFF
4. Comutator-invertor principal
5. Telecomandă pentru pedala folosită de operator
6. Panou mobil 9x9
7. Mâner reglare



Comenzile panoului:

8. Indicator de îndoire (maxim 9)
9. Indicator număr știft (maxim 9)
10. Butoane știft
11. Butonul return
12. Buton de pornire (care include indicatorul luminos)
13. Butonul oprire de urgență
14. Butonul reset
15. Indicator luminos program pornit
16. Buton pentru activarea-dezactivarea programului
17. Butoanele pentru îndoire



7c.2 Pornire și funcționare:

Toate operațiunile de mai jos trebuie executate păstrând placa/bancul de lucru liber de orice fel de echipament și fără a introduce vreun știft în disc.

Conectați cablul de alimentare așa cum este descris mai sus.

Rotiți comutatorul-invertor principal de la poziția 0 de start la poziția 1 sau 2 conform direcției de rotație necesară. Apăsăți butonul reset: acum indicatorul luminos este aprins. În acest fel discul de îndoire nu se mișcă în cazul în care este deja în poziția corectă de start. Pe de altă parte, se mișcă pentru a lua poziția corectă de start.

Apăsând pedala, porniți mașina pentru a verifica direcția de rotație a discului. Opriți mașina ridicând piciorul de pe pedală. Apăsăți butonul return pentru a plasa discul în poziția de start.

Mașina este pregătită să folosească uneltele.

Operațiunea de resetare trebuie executată de fiecare dată când:

- Mașina se oprește la apăsarea butonului oprire/stop de urgență.
- Tensiunea nu este restabilă la timp.

- Operațiunea de pornire este efectuată prin intermediul comutatorului-invertor principal.

Pentru a porni mașina după oprirea de urgență, este necesară deblocarea butonului prin rotirea capului acestuia și apoi prin apăsarea butonului reset; în acest fel discul intră în poziția de start, pregătit pentru operațiunile următoare.

Verificați întotdeauna poziția îndoitorii sau colțului pe afișaj în cazul unei tensiuni de ieșire inoportune sau în cazul pornirii mașinii, apăsăți întotdeauna butonul de resetare, cu butoanele cârlig și poziția de îndoire în poziția dorită de îndoire.

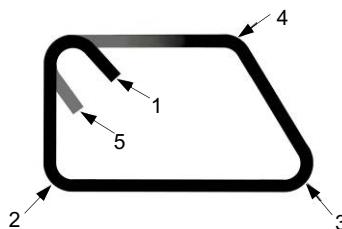
Mașina poate fi folosită cu comenzile panoului dacă, selectorul PORNIT-OPRIT/ON-OFF este pe poziția PORNIT/ON.

Mașina poate fi folosită în modul manual, fără panou, dacă selectorul PORNIT-OPRIT/ON-OFF este în poziția OPRIT/OFF. Chiar și în această poziție, comenzile return, reset și oprire de urgență de pe panou sunt active.

ATENȚIE: dacă trebuie să apăsăți butonul return în timpul programului de îndoire, este OBLIGATORIU să-l țineți apăsat până se întoarce complet la 0 înainte de continuarea programului de îndoire.

7d Exemplu de programare a panoului pentru o piesă prelucrată cu 5 îndoitori și 4 unghiuri diferite:

- 1° îndoire = 135°
- 2° îndoire = 90°
- 3° îndoire = 120°
- 4° îndoire = 60°
- 5° îndoire = 135°



Amplasați și numărați știfturile după cum urmează:

Sunt 4 știfturi, corespunzătoare la 4 unghiuri diferite (faceți câteva teste pentru a găsi poziția corectă). Amplasați-le ca în imagine, luând în considerare faptul că direcția de rotație este în sensul acelor de ceasornic:

Știftul de la 60° este nr. 1 (numărătoarea începe cu cel care se află cel mai aproape de limitatorul de cursă)

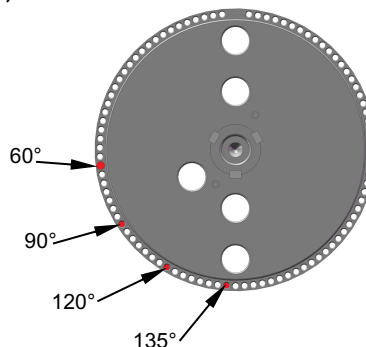
Știftul de la 90° este nr. 2

Știftul de la 120° este nr. 3

Știftul de la 135° este nr. 4

Programarea panoului pentru secvența de îndoire:

- a) Apăsați butonul pentru activarea-dezactivarea programului: indicatorul luminos este aprins, programul este activ.
- b) Folosind butoanele pentru îndoire, selectați **1** (prima îndoire) și folosind butoanele pentru știft selectați **4** (numărul știftului corespunde cu prima îndoire).
- c) Repetați operațiunile pentru următoarele îndoiri:
 - A 2-a îndoire, știftul 2
 - A 3-a îndoire, știftul 3
 - A 4-a îndoire, știftul 1
 - A 5-a îndoire, știftul 4
- d) Programul se termină când a 6-a îndoire este selectată la 0.
- e) Apăsați butonul pentru activarea-dezactivarea programului: indicatorul luminos este oprit, programul nu este activ.
- f) Țineți butonul RESET apăsat timp de 4÷5 sec. și începeți programul cu prima îndoire.



Repetarea îndoirii

- a) Apăsați butonul pentru activarea-dezactivarea programului (indicatorul luminos este aprins).
- b) Folosind butoanele pentru îndoire, selectați îndoirea necesară.
- c) Apăsați butonul pentru activarea-dezactivarea programului (indicatorul luminos este stins).
- d) Apăsați pedala pentru a executa îndoirea aleasă. Programul continuă cu următoarea îndoire. Apăsați RESET timp de 4÷5 secunde pentru a porni programul cu prima îndoire.

8. LIMITĂRI PRIVIND UTILIZAREA

Performanța maximă de lucru:

Performanța sau capacitatea maximă depinde de diametrul și rezistența fierului folosit și de numărul de bare îndoite în același timp. Fișa tehnică atașată indică limitele de utilizare a mașinii ținând cont de acești trei factori, dar doar în cazul unei stări perfecte a mașinii și a unei surse de alimentare corecte.

Rețineți faptul că rezistența specificată cu 650 N / mm² corespunde la B450C striat de jur împrejur.

Orice altă utilizare, care nu este menționată în manual, trebuie să fie considerată drept necorespunzătoare.

Performanța mașinilor monofazate scade în funcție de tensiunea reală de alimentare.

ex: Cu tensiunea de 200V performanța scade cu 10%.

Cu tensiunea de 190V performanța scade cu 20%.

Valoarea tensiunii (VOLT) trebuie verificată în timpul lucrului.

Diametrul cablului de alimentare a mașinilor monofazate trebuie să fie direct proporțional cu lungimea acestuia.

9. FUNCȚIONARE DEFECTUOASĂ, EROARE ȘI DEFECTIUNE

Mai jos, vă prezentăm cele mai frecvente situații de funcționare defectuoasă a mașinii:

- a) Mașina nu poate îndoii diametrele maxime așa cum au fost programate:
 - Verificați dacă linia de tensiune este peste toleranța de 5%.
 - Verificați dacă diametrul cablului folosit la alimentarea mașinii este destul de lung pentru a evita scurgerile de curent.
 - Verificați întinderea și eficiența curelei de transmisie: se poate rupe în timpul forței maxime a mașinii.
 - Verificați dacă rezistența barelor corespunde parametrilor prevăzuți conform limitelor de utilizare.
- b) Mașina s-a oprit și nu mai pornește:
 - Verificați ca butoanele de urgență să nu fie apășate.
 - Verificați poziția protecției de îndoire și limitatorul de cursă al acesteia.
 - Verificați poziția protecției de tăiere și limitatorul de cursă al acesteia.
 - Verificați dacă curentul ajunge la cutia electrică
 - Verificați componentele pedalei.
- c) Discul se învârtă fără oprire la semnalul limitatorului de cursă:
 - Verificați ca știftul să fie perfect poziționat în gaura necesară.
 - Verificați cele două limitatoare de cursă: acestea pot fi deteriorate sau doar deplasate.

10. MENTENANȚĂ, INSPECȚII ȘI VERIFICĂRI

Sfatul nostru este să efectuați periodic următoarele verificări:

10.1 Nivelul de ulei:

Verificați lunar nivelul de ulei și completați în cazul în care nivelul este prea scăzut. Se recomandă înlocuirea completă a uleiului la fiecare 4.000 de ore de funcționare, descărcând tot uleiul folosit în reductor prin deșurubarea capacului de descărcare. După curățarea capacului de descărcare, înșurubați-l și umpleți reductorul turnând ulei prin capacul de încărcare în cantitatea necesară pentru nivelului indicat.

10.2 Curelele:

Verificați tensiunea și starea curelelor de transmisie. Curelele trebuie întotdeauna să fie bine strânse pentru a evita alunecarea ei, ceea ce ar putea cauza o funcționare defectuoasă sau uzura mai rapidă a curelelor.

11. CURĂȚARE

La curățare, nu folosiți nici un fel de solvenți care ar putea deteriora mașina. Curățați și lubrifiați cu atenție toate găurile și piesele glisante.

12. PĂSTRAREA MAȘINII

- a) În cazul în care nu folosiți mașina timp îndelungat, este recomandat să ungeți sau să lubrifiați părțile nevopsite ale mașinii.
- b) Scoateți din priză cablul de alimentare.
- c) Dacă mașina este amplasată în spațiu exterior, acoperiți-o complet cu un material impermeabil.

13. DISTRUGERE ȘI ELIMINARE

Nu există nici o precauție specială înainte de a distruge mașina, deoarece aceasta nu conține materiale periculoase. În cazul distrugerii, este necesară separarea a trei tipuri de materiale:

- Uleiul conținut în reductorul de viteză
- Cuprul din sistemul motor/electric
- Piese metalice

14. INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

- a) Este interzisă repararea, setarea sau curățarea părților mobile.
- b) Apărătoarele și dispozitivele de siguranță ale mașinii nu trebuie îndepărtate sau modificate.
- c) Dimensiunile și formele de îndoit trebuie prevăzute, și, din acest motiv, muncitorul trebuie să facă niște suporturi dacă este necesar, pentru a evita vreun pericol pe el însuși.
- d) În caz de tensiune de ieșire inoportună care duce la oprirea mașinii, este obligatoriu ca înainte de repornire să îndepărtați tot echipamentul și să verificați direcția de rotație a discului de îndoire.
- e) În timpul utilizării mașinii, ușile trebuie întotdeauna să rămână închise cu șuruburile corespunzătoare.

15. DISPOZITIVE DE SIGURANȚĂ

Mașina este prevăzută cu următoarele dispozitive de siguranță:

15.1 Comutator și diferențial magneto-termic

15.2 Împământarea corpului mașinii

15.3 Buton pentru oprire de urgență:

Mașina este echipată cu un buton tip "ciupercă" pentru oprire de urgență. Prin această comandă mașina se oprește imediat.

15.4 Pedală de comandă acționată de om:

Comanda pentru pornirea mașinii este dată de o pedală electrică acționată de către om: operațiunea de îndoire începe doar dacă este pedala este apăsată în mod continuu. De fiecare dată când se eliberează pedala, mașina se oprește imediat.

15.5 Apărătoare pentru piesele angrenajului:

Piese angrenajului sunt aranjate în interiorul carcasei mașinii și sunt protejate cu o ușă care poate fi deschisă doar cu ajutorul unei chei: în acest fel, contactul cu aceste piese este imposibil.

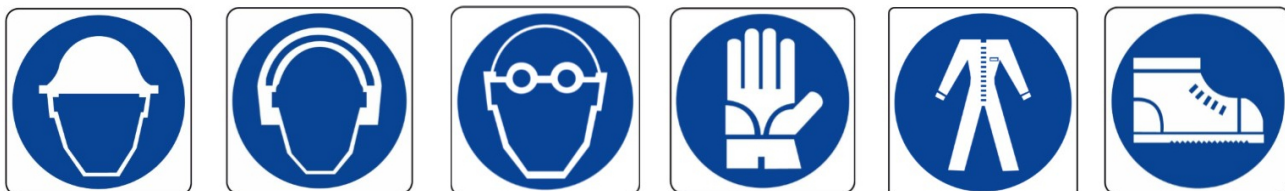
Deschiderea acestei uși este permisă doar pentru mentenanță și prin urmare, sursa de alimentare trebuie deconectată.

15.6 Apărătoare mobile interblocante pentru zona de îndoire

Apărătoarea pentru piesele în mișcare este o placă metalică cu balamale care poate fi deschisă. Este o apărătoare mobilă prevăzută cu un contact electric de siguranță - numit interblocator de prevenire a intervențiilor neautorizate - care oprește imediat mașina chiar dacă este deschis doar parțial; mașina nu poate porni până când apărătoarea nu este închisă complet.

16. DISPOZITIVE DE SIGURANȚĂ INDIVIDUALE

Este obligatorie folosirea de către utilizator a următoarelor echipamente individuale de protecție:



17. RISCURI REZIDUALE

17.1 Riscuri mecanice:

În zona de îndoire, riscurile mecanice constau în eventualul impact al mâinilor cu apărătoarele.

Cele două protecții afișează un semnal de avertizare.

17.2 Riscul electric:

Mașina este alimentată la 400V și prezintă un risc electric rezidual.

17.3 Zgomotul:

Nivelul de presiune acustică continuă echivalent ponderat A al mașinii este mai mic de 70 dB în timpul operațiunii de îndoire.

18. SERVICIUL POST-VÂNZARE ÎN PERIOADA GARANȚIEI

- 1) Garanția acoperă 24 de luni de la data livrării către client.
Garanția este valabilă doar dacă CERTIFICATUL DE GARANȚIE (fișă anexată) a fost completat și trimis către TECMOR prin email la info@tecmor.it sau prin poștă la Via Giovanni Quarena 225/B - 25085 Gavardo (BS) Italia, inclusiv o copie a facturii care indică data eliberării și numărul de serie al mașinii.
Dacă clientul nu înregistrează mașina la Tecmor, garanția nu este valabilă.
- 2) Producătorul se obligă să repare orice defect de fabricație descoperit în timpul perioadei de garanție. Acest lucru înseamnă înlocuirea gratuită a componentelor defecte după ce producătorul s-a asigurat de existența defectelor de fabricație sau de material.
- 3) Utilizatorul va trimite către TECMOR înregistrări video care să demonstreze funcționarea defectuoasă și/sau componentele defecte - acoperite de garanție - pentru ca acestea să fie înlocuite. Costurile și riscurile cu transportul componentelor defecte sau reparate/înlocuite vor fi suportate de către client.
- 4) Dacă reparația sau înlocuirea trebuie efectuate la locul în care este instalată mașina, costurile pentru transportul și cazarea tehnicienilor producătorului vor fi suportate de către utilizator. Piesele înlocuite nu vor fi gratuite.
- 5) Această garanție nu acoperă componentele supuse uzurii normale sau utilizării necorespunzătoare, neîntreținerii, suprasarcinii sau modificării.
- 6) Serviciul post-vânzare în timpul perioadei de garanție va fi efectuat cu promptitudine; cu toate acestea, compania TECMOR nu poate fi făcută răspunzătoare pentru eventualele întârzieri.

19. PIESE DE SCHIMB

Catalogul complet cu piesele de schimb este furnizat la cererea clientului sau este disponibil la distribuitorul local. Conform legislației CE, TECMOR garantează livrarea și disponibilitatea pieselor de schimb pentru maxim zece ani după data achiziționării.