MAPEFLOOR I 300 SL

Rasina epoxidica bicomponenta, multifunctionala, pentru imbracaminti de pardoseli industriale, aplicabila in grosimi de pana la 4 mm, in conformitate cu standardele aplicate curent in sectorul alimentar si privind etanseitatea la gaz Radon





DOMENII DE APLICARE

Mapefloor I 300 SL este o rasina epoxidica bicomponenta cu continut ridicat de corp solid, utilizata pentru realizarea pardoselilor autonivelante si/sau a celor multistrat, cu un aspect atractiv, fie neted sau antiderapant.
Mapefloor I 300 SL poate fi utilizat ca imbracaminte pentru pardoseli in:

- industria farmaceutica si industria chimica;
- industria alimentara;
- laboratoare, camere sterile si spitale;
- camere aseptice;
- depozite automatizate;
- hangare, industriile aviatica sau auto;
- industria nucleara.

CARACTERISTICI TEHNICE

Mapefloor I 300 SL este o rasina epoxidica bicomponenta, fillerizata, fara nonilfenol, cu continut ridicat de corp solid, realizata dupa o formula dezvoltata in Laboratoarele R&D ale MAPEI.
Produsul este conform cu standardele EN 1186, EN 13130 si prCEN/TS 14234 aplicate curent in sectorul alimentar, si cu Decretul Bunurilor de Consum, care reprezinta conversia Directivelor Europene 89/109/EEC, 90/128/EEC si 2002/72/EC pentru contactul cu alimentele.
Indeplineste prevederile Hotararii de Guvern nr. 193/2007 “Regulamentul CE 852/2004 privind igiena produselor alimentare” (H.A.C.C.P).
Imbracamintile realizate cu **Mapefloor I 300 SL** previn patrunderea gazului Radon (gaz natural radioactiv prezent in sol) in interiorul cladirilor. In conformitate cu standardele DIN ISO/TS 11665-13, verificate si certificate de laboratorul acreditat IAF pentru analize radionuclide.
Mapefloor I 300 SL respecta principiile definite in EN 13813 “*Sape si materiale pentru sape - Materiale pentru sape - Proprietati si cerinte*”, care specifica cerintele pentru materialele pentru sape utilizate in realizarea de pardoseli interioare.
Mapefloor I 300 SL este utilizat la realizarea de imbracaminti uniforme cu un aspect atractiv, in straturi de pana la 4 mm grosime.

Mapefloor I 300 SL este solid, rezistent la substante chimice si la abraziune si poate fi folosit atat pentru sistemele autonivelante cat si pentru sistemele multistrat. Imbracamintile realizate cu **Mapefloor I 300 SL** sunt decontaminabile conform ISO 8690/1998 cu contaminanti ^{137}Cs si ^{60}Co.
Mapefloor I 300 SL poate fi livrat in versiune precolorata sau in versiune neutra, care poate fi colorata in momentul utilizarii cu **Mapecolor Paste**. Pentru gama completa de culori disponibile, va rugam sa contactati Sediul MAPEI.

RECOMANDARI

- Nu aplicati **Mapefloor I 300 SL** pe suprafete cu umiditate ridicata sau pe suprafete cu infiltratii de umiditate prin capilaritate (consultati Departamentul Tehnic MAPEI).
- Nu diluati **Mapefloor I 300 SL** cu solventi sau apa.
- Nu aplicati **Mapefloor I 300 SL** pe suprafete acoperite cu praf sau friabile.
- Nu aplicati **Mapefloor I 300 SL** pe suporturi care prezinta urme de ulei, grasimi si murdarie in general.
- Nu aplicati **Mapefloor I 300 SL** pe suprafete ce nu au fost pregatite conform specificatiilor tehnice sau care nu au fost amorsate in prealabil cu **Primer SN**.
- Nu amestecati cantitati partiale ale celor doua componente, pentru a evita erorile de mixare. Produsul final se poate intari incorect.
- Odata amestecat, nu expuneti produsul la surse de caldura.
- Recomandam adaugarea de **Mapecolor Paste** din acelasi lot de productie pentru a garanta o culoare uniforma.
- Nu adaugati **Mapecolor Paste** in cazul in care produsul este livrat gata colorat.
- Imbracamintile realizate cu **Mapefloor I 300 SL** isi pot schimba culoarea sau se pot decolora dupa expunere la soare, dar acest lucru nu afecteaza performantele.
- Imbracamintea isi mai poate schimba culoarea la contactul cu substante chimice agresive. O schimbare a culorii nu inseamna insa ca produsul a fost afectat de aceste substante.
- Indepartati substantele chimice agresive cat de repede posibil dupa contactul cu **Mapefloor I 300 SL**.
- Daca spatiile unde este folosit produsul trebuie incalzite, nu utilizati surse de caldura care ard hidrocarburi, deoarece dioxidul de carbon si vaporii de apa din aer vor afecta luciul finisajului si aspectul suprafetei; folositi doar surse electrice de caldura.
- Folositi echipamente speciale de curatare si detergenti speciali pentru curatarea produsului, in functie de natura petelor ce trebuie indepartate.
- Protejati produsul de apa pentru cel putin 24 ore dupa aplicare.
- Nu aplicati produsul direct pe substraturi cu umiditate relativa mai mare de 4% si infiltratii de umiditate prin capilaritate (verificati prin testul cu folie de polietilena).
- Temperatura suportului trebuie sa fie mai mare cu cel putin 3°C decat cea a punctului de roua.

PROCEDURA DE APLICARE

Pregatirea suportului

Suprafetele de beton care vor fi tratate trebuie sa fie uscate sau putin umede, curate, si sa nu prezinte portiuni friabile sau desprinse. Suportul trebuie sa aiba o rezistenta la compresiune de cel putin 25 N/mm², iar rezistenta la smulgere trebuie sa fie de cel putin 1,5 N/mm². Rezistenta suportului trebuie sa fie de asemenea potrivita pentru destinatia finala si tipurile de solicitari la care va fi supus.
Nivelul de umiditate din suport trebuie sa fie de maxim 4% si nu trebuie sa existe infiltratii de umiditate din capilaritate (verificati cu o folie de polietilena).
Suportul trebuie pregatit printr-o metoda mecanica adecvata (sablare sau slefuire cu panza diamantata) pentru a indeparta toate partile slabe sau friabile, laptele de ciment, pulberile, urmele de vopsele, de uleiuri sau de decofrol precum si alte substante de acest tip care pot dauna aderentei, si pentru a crea o suprafata rugoasa si absorbanta. Inainte de aplicarea produsului, indepartati praful cu un aspirator.
Eventualele defecte, cum ar fi gauri, gropi, fisuri, crapaturi, etc., trebuie reparate cu **Primer SN** fillerizat cu nisip de cuart sau tixotropizat cu **Additix PE**, sau cu **Mapefloor JA** sau **Mapefloor JA Fast**, in functie de latimea si adancimea defectelor sau fisurilor. Pentru a repara zonele si rosturile foarte deteriorate, pentru a umple golurile mari si pentru a crea sau a modifica usor panta in zone restranse, utilizati **Mapefloor EP19**, mortar epoxidic tricomponent predozat.

Aplicarea amorsei Primer SN

Aplicati **Primer SN** ca atare sau amestecat cu **Quartz 0.5** pe suport, cu o spatula dreapta, dupa ce acesta a fost pregatit conform specificatiilor. Imediat dupa aplicarea produsului, presarati (usor sau din abundenta) pe suprafata inca umeda a **Primer SN** (vezi punctele 1, 2 si 3) nisip **Quartz 0.5** pentru a asigura aderenta perfecta a stratului urmator.

Prepararea produsului

Mapefloor I 300 SL contine doua componente care trebuie amestecate impreuna chiar inainte de aplicare. Amestecati bine componenta A iar apoi adaugati continutul componentei B. Adaugati pasta de colorare **Mapecolor Paste** in raport 8-9% din greutate pentru fiecare kit si, daca se cere, nisip de cuart. Amestecati din nou timp de doua minute cu un mixer electric la viteza redusa (300-400 rot/min) pentru a preveni patrunderea aerului in amestec.
Turnati amestecul intr-un recipient curat si amestecati-l inca o data pentru scurt timp.
Nu amestecati pentru un timp indelungat produsul pentru a limita patrunderea aerului.
Aplicati produsul in timpul de punere in opera indicat in tabele (la o temperatura de +23°C). Temperaturi ambientale mai mari vor scurta acest timp, in timp ce temperaturi mai joase il vor lungi.

Aplicarea produsului

Mapefloor I 300 SL poate fi utilizat pentru realizarea de imbracaminti antiderapante (grosimi de 0,8-3,5 mm) sau imbracaminti autonivelante (grosimi de 2-4 mm) dupa urmatoarele proceduri de aplicare:

1. ***Imbracaminte multistrat antiderapanta - 0,8-1,2 mm grosime (Mapefloor System 31)***

- Se va pregati suprafata conform specificatiilor (recomandam sablare sau slefuire cu panza diamantata) urmata de indepartarea prafului cu un aspirator.
- Preparati **Primer SN** (A+B), adaugati in jur de 3,5% in greutate **Mapecolor Paste** si in jur de 20% in greutate **Quartz 0.5**, aplicati amestecul peste intreaga suprafata cu o spatula dreapta si intindeti-l cu un dreptar. Imediat dupa aplicarea amorsei si cat este inca proaspata, presarati in exces suprafata cu **Quartz 0.5**. In anumite cazuri, de exemplu daca se cere un grad mai ridicat al finisajului antiderapant, adaugati nisip de cuart cu granulatie mai mare. In astfel de cazuri consumul stratului urmator de finisaj va fi mai ridicat
- Cand stratul de **Primer SN** este intarit se va indeparta nisipul cuartos in exces cu un aspirator de mare putere.
- Adaugati **Quartz 0.25** in proportie de 5-6% din masa rasinii **Mapefloor I 300 SL** si amestecati foarte bine. Aplicati stratul de finisaj cu o spatula dreapta din otel sau una din cauciuc pana aproape la “zero”, apoi reveniti in cruce cu un trafalet cu parul scurt, sau aplicati amestecul direct pe suprafata cu un trafalet cu par mediu.

2. ***Imbracaminte multistrat antiderapanta - 3-3,5 mm grosime (Mapefloor System 32)***

- Se va pregati suprafata conform specificatiilor (recomandam sablare sau slefuire cu panza diamantata) urmata de indepartarea mecanica a resturilor rezultate cu un aspirator.
- Preparati **Primer SN** (A+B), adaugati in jur in jur de 20% in greutate **Quartz 0.5**, aplicati amestecul peste toata suprafata cu o spatula dreapta si intindeti-o cu un dreptar. Imediat dupa aplicarea amorsei cat este inca proaspata, presarati in exces **Quartz 0.5**.
- Cand **Primer SN** este intarit, se va indeparta nisipul de cuart in exces cu un aspirator de mare putere.
- Adaugati **Quartz 0.5** in **Mapefloor I 300 SL**, in proportie de 35-40% din greutatea rasinii, si amestecati pana la omogenizarea completa. Turnati produsul pe pardoseala si intindeti-l cu o spatula dreapta din otel. Imediat dupa aplicarea rasinii si cat aceasta este inca proaspata, presarati in exces pe suprafata nisip **Quartz 0.5**.
- In cazul unor cerinte speciale, cum ar fi un grad mai mare al finisajului antiderapant, se va folosi un nisip de cuart cu o granulatie mai mare. In acest caz consumul de material la urmatorul strat va fi mai mare.
- Dupa intarirea amorsei, se va indeparta excesul de nisip de cuart, slefuiti usor suprafata si indepartati praful cu un aspirator puternic. Adugati **Quartz 0.25** in proportie de 5-6% din greutatea rasinii in **Mapefloor I 300 SL** si amestecati pana la omogenizarea completa. Aplicati stratul de finisaj cu o spatula dreapta din otel sau una din cauciuc pana la “zero”, apoi reveniti in cruce cu un trafalet cu parul scurt, sau aplicati amestecul direct pe suprafata cu un trafalet cu par mediu.

3. ***Imbracaminte autonivelanta de 2-4 mm (Mapefloor System 33)***

- Se va pregati suprafata conform specificatiilor (recomandam sablare sau slefuire cu panza diamantata) urmata de indepartarea mecanica a resturilor rezultate cu un aspirator.

- Preparati **Primer SN** (A+B), adaugati circa 20% din greutate **Quartz 0.5**, aplicati amestecul peste intreaga suprafata cu o spatula dreapta si intindeti-o cu un dreptar. Imediat dupa aplicarea amorsei si cat este inca proaspata, presarati pe suprafata nisip **Quartz 0.5** intr-o cantitate de 0,7-1,0 kg/m². Asigurati-va ca nu exista pori deschisi in suport pentru a preintampina eliminarea de bule de aer, ceea ce ar duce la aparitia gaurelelor in stratul de finisaj autonivelant. Daca exista pori deschisi in suport, aplicati un al doilea strat subtire de **Primer SN** conform descrierii de mai sus si presarati usor pe suprafata **Quartz 0.5**.
- Odata ce amorsa s-a intarit, indepartati nisipul in exces si aspirati cu grija suprafata. Mixati cantitatea de **Mapefloor I 300 SL** preparata anterior si adaugati in plus **Quartz 0.25** la un raport de pana la 1:1 in greutate. Cantitatea de nisip trebuie evaluata in functie de temperatura si de grosimea de aplicare. Odata cu cresterea temperaturii si a grosimii de aplicare se poate creste cantitatea de nisip ce va fi adaugata. Mixati din nou pana la formarea unei paste omogene, turnati produsul pe pardoseala si intindeti-l cu o spatula dintata cu dinti in forma de "V". Traversati de cateva ori suprafata cu o rola cu tepi, cat produsul este inca proaspat, pentru a elimina aerul ramas in produs.

N.B.: *exemplele descrise anterior au caracter orientativ. Cantitatea de **Primer SN** recomandata poate varia in functie de temperatura de lucru. La temperaturi scazute cantitatea utilizata poate fi mai mica si mai mare la temperaturi ridicate.*

CONSUM

1. *Imbracaminte multistrat cu grosime medie 1 mm antiderapanta **(Mapefloor System 31)***
Ca prim strat:

Primer SN (A+B + **Mapecolor Paste**):	0,7 kg/m²
Quartz 0.5:	0,14 kg/m²
Quartz 0.5 presarat in exces:	3,0 kg/m²

Ca strat final

Mapefloor I 300 SL (A+B + **Mapecolor Paste**):	0,6 kg/m²
Quartz 0.25:	0,04 kg/m²

* Daca se utilizeaza **Mapefloor I 300 SL** precolorat, nu este necesara folosirea **Mapecolor Paste**.

2. *Imbracaminte multistrat cu grosime medie 3 mm antiderapanta **(Mapefloor System 32)***
Ca prim strat

Primer SN (A+B)	0,7 kg/m²
Quartz 0.5:	0,14 kg/m²
Quartz 0.5 presarat in exces:	3,0 kg/m²

Ca strat intermediar:

Mapefloor I 300 SL (A+B + **Mapecolor Paste**):	0,9 kg/m²
Quartz 0.5:	0,34 kg/m²
Quartz 0.5 presarat in exces:	3,0 kg/m²

* Daca se utilizeaza **Mapefloor I 300 SL** precolorat, nu este necesara folosirea **Mapecolor Paste**.
Ca strat final:

Mapefloor I 300 SL (A+B + **Mapecolor Paste**):	0,6 kg/m²
Quartz 0.25	0,04 kg/m²

* Daca se utilizeaza **Mapefloor I 300 SL** precolorat, nu este necesara folosirea **Mapecolor Paste**.

3. *Imbracaminte cu grosime medie 2 mm autonivelanta **(Mapefloor System 33**)*

Ca prim strat:

Primer SN (A+B)	0,7 kg/m²
Quartz 0.5:	0,14 kg/m²
Quartz 0,5 presarat usor:	0,7-1 kg/m²

Strat autonivelant:

Mapefloor I 300 SL (A+B + **Mapecolor Paste**)	2,0 kg/m²
Quartz 0.25	2,0 kg/m²
raport rasina: nisip	*1:1 in greutate*

* Daca se utilizeaza **Mapefloor I 300 SL** precolorat, nu este necesara folosirea **Mapecolor Paste**.

Consumurile de mai sus sunt calculate teoretic folosind **Quartz 0.5** pentru finisaj uscat si la ratele de amestec pentru **Mapefloor I 300 SL** si **Quartz 0.25** si **Quartz 0.5**, asa cum sunt indicate in lista de mai sus si sunt influentate de conditiile in care va fi tratat suportul, gradul de absorbtie, rugozitatea, conditiile actuale din santier, etc.

Curatarea sculelor

Toate sculele si utilajele folosite pentru prepararea si aplicarea **Mapefloor I 300 SL** trebuie curatate imediat cu etanol sau alcool tehnic. Dupa intarire produsul poate fi indepartat doar mecanic.

AMBALAJ

Kit de 20 kg (component A = 15 kg; component B = 5 kg).

DEPOZITARE

Produsul poate fi depozitat maxim 24 luni in ambalaj original, in loc uscat, la temperatura cuprinsa intre +5°C si +35°C. Protejati de inghet.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARARE SI APLICARE

Instructiuni pentru utilizarea in siguranta a produselor noastre pot fi regasite in ultima versiune a Fisei de Securitate disponibila pe website-ul nostru www.mapei.com. Cand produsul reactioneaza, acesta genereaza caldura. Dupa mixarea componentelor A si B, va recomandam aplicarea produsului cat de repede posibil si sa nu lasati ambalajul nesupravegheat pana la golirea completa.
PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL.

DATE TEHNICE (valori caracteristice)		
DATE IDENTIFICARE PRODUS		
	componenta A	**componenta B**
Culoare:	neutra	galben pai
Consistenta:	lichid	lichid
Densitate (g/cm³):	1,5	1,0
Vascozitate la +23°C (mPa·s):	4000 ± 1 000 (# 4 - 20 rpm)	200 ÷ 300 (# 2 - 50 rpm)

DATE DESPRE APLICARE (la +23°C si 50% U.R.)			
Raport de amestecare:	comp. A : comp. B = 3 : 1		
Culoare amestec:	neutra		
Consistenta amestec:	fluid		
Densitate amestec (kg/m^3):	1.340		
Vascozitate amestec la +23°C (mPa·s):	800 ÷ 1200 (# 4 - 50 rpm)		
Timp de punere in opera la +20°C:	35 min		
Temperatura de aplicare:	de la +8°C la +35°C (cu referire la imprejurimi, material si substrat)		
Timp de asteptare intre straturi la +23°C si 50% U.R.: **– pe Primer SN cu intaritor de pardoseala pe baza de cuart:** **– pe Primer SN cu un strat subtire de intaritor de pardoseala pe baza de cuart:**	min. 12 ore fara limita maxima* min. 18 ore max. 24 ore *suprafetele trebuie sa fie uscate, fara praf		
Timp de intarire la +23°C si 50% U.R.: **– peliculizare:** **– apt pentru trafic pietonal usor:** **– timp de intarire finala:**	2-4 ore aprox. 24 ore aprox. 7 zile		
Timpii de mai sus sunt indicativi si sunt influentati de conditiile reale de la fata locului (de ex. temperatura mediului inconjurator si a substratului, umiditatea relativa a aerului, etc.).			
PERFORMANTE FINALE			
Rezistenta la compresiune (N/mm²) (EN 196-1):	67 (produs filerizat cu 1:1 in greutate **Quartz 0.25**)		
Rezistenta la incovoiere (N/mm²) (EN 196-1):	28 (produs filerizat cu 1:1 in greutate **Quartz 0.25**)		
Test Taber dupa 7 zile (EN ISO 5470-1) (la +23°C, 50% U.R., 1.000 cicluri/1.000 g, disc CS17) (mg):	aprox. 70		
Shore D (DIN 53505)	78		
Caracteristici esentiale	**Metoda de testare**	**Cerinte conform EN 13813 pentru sape pe baza de rasini sintetice**	**Valori caracteristice**
Rezistenta la uzura BCA:	EN 13892-4	≤ 100 µm	10 µm
Aderenta:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm²	3,10 N/mm² (cedarea betoului)
Rezistenta la impact:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Absorbtia capilara si permeabilitatea la apa:	EN 1062-3	valoarea declarata	w 0,002 (kg/m²·h$^{0.5}$)
Reactia la foc:	EN 13501-1	valoarea declarata	B_{FL}-s1

Caracteristica de performanta gaz Radon	Metoda de testare	Valori caracteristice
Determinarea coeficientului de difuzie Radon:	DIN ISO/TS 11665-13	R > 3

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.
Va rugam sa consultati versiunea curenta a Fisei Tehnice disponibila pe website-ul www.mapei.com

INFORMATII LEGALE

Intregul continut sau parti ale acestei fise tehnice (”TDS”) pot fi copiate intr-un alt document de lucru, dar materialul rezultat nu trebuie sa completeze sau sa inlocuiasca cerintele din fisa tehnica (”TDS”) aflata in vigoare la momentul montajului/instalarii produselor MAPEI.
Pentru cele mai actualizate informatii despre TDS si garantie, va rugam sa vizitati website-ul nostru www.mapei.com.
ORICE MODIFICARE A FORMULARILOR SAU CERINTELOR CONTINUTE IN SAU DERIVATE DIN ACEASTA FISA TEHNICA (”TDS”) EXCLUDE RESPONSABILITATEA MAPEI.

Orice reproducere a textelor, fotografiilor sau ilustratiilor publicate este interzisa si intra sub incidenta legii