

Pregătire suport

Pregătirea stratului suport

- Suprafețele cretate, respectiv ușor friabile se vor fixa (de ex. grund de aderență Baunit MultiPrimer timp de uscare - când suprafața pe care s-a aplicat numai este lipicioasă)
- Suprafețele murdărite se vor curăța cu soluție de curățare a fațadelor.
- Straturile suport infestate de alge se vor trata cu substanțe speciale (de ex. soluție antimucegai Baunit FungoFluid).

Se aplică pe:

- Tencuieli de var / ciment și de ciment dritscuite
- Zugrăveli și tencuieli minerale și pe bază de silicați cu aderență bună
- Zugrăveli și tencuieli pe bază de dispersii cu aderență bună
- Zugrăveli și tencuieli pe bază de silicon cu aderență bună

Condiționat se aplică pe (se vor executa aplicări pe suprafețe de probă!):

- Tencuieli și zugrăveli cu var (obligatoriu atenție la carbonatare!)

Nu se aplică pe:

- Materiale plastice și rășini, pelicule de lac, respectiv de ulei și vopsele cu clei.

Aplicare

Grunduirea se va executa întotdeauna cu Baunit GranoporColor sau Baunit SilikonColor de culoare albă (pentru o mai bună formare a nuanței).

În funcție de stratul suport și condițiile atmosferice, vopseaua se poate dilua cu apă.

După un timp de așteptare de minim 12 ore, se va aplica Baunit Metallic în 2 straturi, cu ajutorul trafaletului cu blăniță (lungimea firului adaptat la stratul suport și modul de prelucrare) sau pulverizator (compresorul pentru aer comprimat până la 10 bar) cu pistol cu rezervor inferior cu diametrul duzei de 0,7 - 3 mm.

Gradul de diluare depinde de consistența la livrare și de capacitatea absorbantă a stratului suport!

Pentru ajustarea consistenței de prelucrare, Baunit Metallic se poate dilua cu până la 5% apă curată.

La aplicarea mecanizată a produsului Baunit Metallic trebuie să se acorde atenție vitezei constante a mișcării și distanței constante a pulverizatorului față de suprafață (se va lua în considerare vântul!).

Important

Recomandăm să fie executate aplicări de probă pe suprafețe de mărime reprezentativă, înainte de începerea lucrului!

Rugozitățile (de ex. defecte de la dritscuire) ale stratului suport se conturează mai tare!

Pe suprafețele care trebuie să prezinte o suprafață foarte netedă, trebuie să se aplice preliminar o pregătire corespunzătoare (șlefuire cu granulație fină! Desprăfuire și curățare temeinică!)

Pentru procese ulterioare, ca grunduire și vopsire preliminară, recomandăm prelucrarea mecanizată pentru o calitate uniformă a suprafeței.

Suprafața trebuie să fie stropită preliminar și apoi se va executa acoperirea finală în cercuri.

Recomandări

Temperatura aerului, a materialului și a stratului suport trebuie să fie peste + 5 °C în timpul prelucrării și a procesului de priză.

Fațada se va proteja față de radiația solară directă, ploaie, sau vânt puternic (de ex. cu o plasă adecvată de protecție a schelei).

Temperaturile ridicate (de ex. > +30 °C) pot modifica de asemenea proprietățile de prelucrare.

Umiditatea ridicată a aerului și temperaturile joase (de ex. la sfârșitul toamnei) pot prelungi considerabil timpul de uscare.

Măsuri de precauție

Se vor proteja zonele învecinate suprafețelor vopsite, în special cele din sticlă, ceramică, clincher, piatră naturală, lac și metal. Dacă este cazul, stropii se vor spăla cu multă apă.

Nu se va aștepta până la uscarea și întărirea lor. Unele și aparatele se vor curăța temeinic cu apă imediat după utilizare.

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit. Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.