

Baumit SanovaColor

Vopsea Sanova



- **Vopsea minerală**
- **Difuzie bună la vapori**
- **Recomandată la cladiri istorice**

Produs	Vopsea minerală pe bază de silicat de potasiu, gata preparată, cu difuzie foarte bună la vapori pentru exterior și interior.	
Compoziție	Lianți, umpluturi minerale, silicați, coloranți, aditivi, apă. Conținut de liant organic max. 5% conf DIN 18363.	
Proprietăți	Produs mineral, fără contracții la uscare, nu formează film, impermeabilă, permeabilitate ridicată la vapori și CO ₂ , rezistentă la murdărie, incombustibilă, aplicare ușoară.	
Domeniu de aplicare	Strat decorativ și de protecție pentru fațade, pe tencuieli minerale vechi și noi, mase de șpaclu, beton. Parte componentă a sistemelor Baumit Sanova, pentru lucrări de conservare și restaurare a monumentelor și clădirilor vechi. Pentru interior și exterior.	
Date Tehnice	Rezistența la difuzia vaporilor:	40 - 60
	Densitate:	1600 kg/m ³
	Valoare pH:	12
	sd-Valoare:	< 0.14 m
	Valoare W:	0.1 - 0.5 kg/(m ² .h ^{0.5}) W2

	SanovaColor_5 l	SanovaColor_14 l
Consum	0.3 - 0.35 l/m ² la două straturi	0.3 - 0.35 l/m ² la două straturi
Acoperire	16 m ² /Găleată	45 m ² /Găleată
Necesar apă	Nu se amestecă cu apă	Nu se amesteca cu apa



Formă de livrare	galeata 5 l, 1 palet=48 galeti=240 litri galeata 14 l, 1 palet = 24 galeti = 336 litri	
Depozitare	12 luni pe paleți din lemn, în ambalajul original, nedesfăcut în condiții de depozitare la loc uscat și ferit de îngheț.	
Asigurarea calității	Controlul calitatii prin Laboratorul propriu	
Clasificare conform normelor chimice	Clasificarea detaliată în conformitate cu Reglementările pentru substanțe periculoase poate fi găsită în fișa cu date de securitate (în conformitate cu articolul 31 și anexa II la Regulamentul nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.12.2006), disponibilă pe site-ul www.baumit.ro .	
Suport	Verificarea suportului se face conform normelor în vigoare. Suportul trebuie să fie uscat (minim 4 săptămâni), portant, fără praf, neted, cu absorbție uniformă.	

Pregătire suport

- Suporturile vechi se curăță de resturi de ulei, eflorescente și alte impurități, se uniformizează neplaneitățile;
- Suprafețele de tencuială friabilă vor fi îndepărtate mecanic sau vor fi fixate cu Baunit MultiPrimer sau Baunit SanovaPrimer;
- Petele de decofrol pe beton: se vor folosi jeturi de abur supraîncălzit sau alți agenți de curățat din comerț;
- Suprafețele infestate cu ciuperci vor fi tratate cu substanțe speciale (Baunit FungoFluid);
- Straturile de vopsea minerală, fără priză bună datorită vechimii și a precipitațiilor vor fi îndepărtate mecanic;
- Suprafețele deteriorate, respectiv fisurate se vor îmbunătăți cu o masă de șpaclu (Baunit ProContact, Baunit MultiWhite) armată cu plasă din fibră de sticlă Baunit StarTex.

Se aplică pe:

- Tencuieli și zugrăveli de var (atenție la carbonatare);
- Tencuieli de var-ciment, ciment;
- Beton și alte suporturi minerale;
- Vopsele pe bază de silicat și tencuieli minerale vechi, cu aderență bună;
- Tencuieli de ipsos (strat de probă);
- Gipscarton cu amorsă prealabilă Baunit SperrGrund.

Nu se aplică pe:

- Straturi de lac sau vopsele de ulei, rășini, vopsele cu clei;
- Lemn;
- Metal;
- PVC;
- Vopsele organice în dispersie.

Aplicare

Se amestecă în găleată cu un malaxor la viteză redusă. Nu se adaugă alte materiale.

Aplicare

În cazul suporturilor puternic absorbante sau cu absorbție diferită, acesta se va amorsa cu Baunit SanovaPrimer, timp de uscare 6-12 ore.

De regula sunt necesare două straturi, timpul de așteptare între cele două straturi este de minim 6-12 ore.

Se lucrează uniform, fără întreruperi. Nu se amestecă cu alte vopsele.

Baunit SanovaColor poate fi aplicată manual cu rola sau cu bidineaua sau mecanizat instalații de tip Airless (Duze 0.025" și presiune de 150-180 Bari).

Straturi

Se va amesteca vopseaua SanovaColor cu SanovaPrimer astfel:

Amorsare: SanovaColor cu SanovaPrimer într-o diluție de max. 20%;

Stratul 1: SanovaColor cu SanovaPrimer într-o diluție de max. 10%;

ATENȚIE: Vopseaua nu se amestecă cu apă!

Recomandări

Temperatura aerului, a materialului și a stratului suport trebuie să fie între + 8°C și + 30°C în timpul prelucrării și al procesului de priză. Fațadele trebuie protejate de acțiunea directă a razelor solare, a ploii și a vântului puternic prin intermediul plasei de protecție pentru fațade.

Umiditatea ridicată și temperaturile scăzute pot conduce la lungirea timpului de uscare. Uniformitatea culorii se poate garanta numai în cadrul aceleiași șarje de producție. În cazul folosirii produsului cu șarje diferite, se recomandă amestecarea acestora într-un vas apoi aplicarea.

Pentru a evita variații de culoare, asigurați-vă necesarul de materiale pentru întreaga suprafață și comandați toată cantitatea într-o singură comandă, pentru a putea fi produsă toată o sigură dată, într-o șarjă. Livrarea este posibil să se facă cu produse din șarje diferite!

Pregătiri privind securitatea

Ochii și pielea, ca și suprafețele adiacente suprafeței de finisat în special sticlă, ceramică, placcje tip Klinker, piatră naturală, lac și metal trebuie protejate.

Zonele stropite se vor clăti imediat cu apă, nu se va aștepta întărirea.

După utilizare unelte și sculele trebuie curățate imediat cu apă.

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit. Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.