

EPOXYCOAT-VSF

Vopsea epoxidică bicomponentă, fără solvenți

Proprietăți

EPOXYCOAT-VSF este un sistem epoxidic bicomponent color, fără solvenți. Prezintă duritate mare și rezistență la frecare. Este indicat pentru utilizarea în situații de agresiune chimică intensă. Este deosebit de rezistent la acizi, alcali, produse petroliere, solvenți, apă și apă de mare.

Este certificat cu marcajul CE, ca produs de protecție a suprafețelor de beton, în conformitate cu standardul EN 1504-2.

Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

Domenii de aplicare

EPOXYCOAT-VSF se utilizează ca vopsea de protecție și decorativă pentru suporturi pe bază de ciment, precum beton, tencuială, șape de ciment, ca și pentru suprafețe metalice. Este recomandată pentru hale industriale, laboratoare, abatoare, fabrici de conserve, fabrici de vin, benzinării, ateliere auto etc.

Este adecvată pentru acoperirea unor suprafețe care vin în contact direct cu alimentele, în conformitate cu cerințele normelor W-347 și ISO 8467.

Caracteristici Tehnice

Bază chimică:	rășină epoxidică bicomponentă
Culori:	RAL 7032 (gri nisip), alte culori, la comandă
Vâscozitate:	1.550 mPa.s la +23°C
Densitate:	1,30 kg/l
Proporție de amestec (A:B):	77:23, la greutate
Durata de viață a amestecului:	40 min la +23°C
Temperatură minimă de întărire:	+8°C
Accesibilitate:	după 24 h, la +23°C
Permite acoperire:	după 24 h, la +23°C
Rezistență la frecare: (EN ISO 5470-1)	≤ 3.000 mg
Absorbție capilară de apă: (EN 1062-3, necesar EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 kg/m ² ·h ^{0,5}

Rezistență la șoc termic (EN 13687-5, sisteme rigide, la 70°C):

- a) nu apar bule, fisuri sau dezlipiri
- b) Rezistență la aderență: ≥ 2 N/mm²

Rezistență la impact: 8 Nm (Clasa I) (EN ISO 6272-1)

Rezistență la aderență: > 3 N/mm² (spargere beton) (EN 1542)

Rezistență la foc: clasa F (EN 13501-1)

Rezistență la agenți chimici: vezi tabelul din anexa la Fișa tehnică

Curățarea uneltelor:

Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-12.

Mod de utilizare

1. Suprafata

Suprafețele care urmează a fi vopsite trebuie:

- Să fie uscate și stabile.
- Să fie lipsite de materiale care împiedică aderența, precum praf, materiale friabile, grăsimi etc.
- Să fie protejate de acțiunea din spate a umezelii.

De asemenea, trebuie respectate următoarele specificații:

a) Suporturi pe bază de ciment

Calitatea betonului: minimum C20/25

Calitatea mortarului de ciment: conținut de ciment 350kg/m³

Vechimea: minimum 28 de zile

Umiditatea: mai mică de 4%

b) Suprafețe din fier și oțel

Trebuie să fie lipsite de rugină sau alte murdării care împiedică aderența.

În funcție de natura suportului, se va efectua pregătirea adecvată, precum perierea, frecarea, frezarea, sablarea cu nisip, sablarea cu apă, sablarea cu bile etc.

În continuare, se impune curățarea suprafeței de praf cu un aspirator puternic.

EPOXYCOAT-VSF



2. Grunduire

a) Grunduirea suprafețelor pe bază de ciment

Grunduirea se efectuează cu agentul de impregnare DUROFLOOR-BI, într-un strat.

Consumul de DUROFLOOR-BI: circa 150 g/m².

b) Grunduirea suprafețelor metalice

Grunduirea se efectuează cu acoperirea epoxidică anticorozivă EPOXYCOAT-AC, în două straturi.

Consumul: 150-200 g/m²/strat.

3. Amestecul EPOXYCOAT-VSF

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalate în recipiente cu proporția de amestec prestabilită. Componentul B se adaugă integral în componentul A. Amestecul celor două componente se efectuează timp de circa 5 minute, cu un malaxor cu turație redusă (300 rotații pe minut). Este important ca amestecarea să se efectueze și pe pereții și fundul recipientului, pentru ca întăritorul să se distribuie uniform.

4. Mod de aplicare - Consum

EPOXYCOAT-VSF se aplică în termen de 24 de ore de la aplicarea grundului, după uscarea acestuia.

EPOXYCOAT-VSF se utilizează ca atare. Materialul se aplică cu trafaletul, cu pensula sau prin pulverizare, în cel puțin două straturi.

Stratul al doilea se aplică după uscarea primului, dar în cel mult 24 de ore.

Consum: 150-200 g/m²/strat.

Ambalaj

EPOXYCOAT-VSF se comercializează în ambalaj (A+B) de 10 kg și 2 kg. Componentele A și B se află în proporția de amestec prestabilită.

Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

Observatii

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoase înainte de utilizare.
- Aderența dintre straturile succesive poate fi afectată serios de umezeala sau murdăria eventual intervenită între acestea.
- Suprafețele straturilor epoxidice trebuie, după aplicare, să fie protejate timp de circa 4-6 ore de umezeală. Umezeala poate da suprafeței o nuanță albă sau/și o poate face lipicioasă. De asemenea, poate afecta procesul de întărire. Straturile decolorate sau lipicioase de pe anumite porțiuni ale suprafețelor vor fi mai întâi îndepărtate prin frecare sau frezare, iar aceste suprafețe vor fi acoperite din nou.
- În cazul în care intervalul de timp intervenit între aplicarea celor două straturi succesive este mai mare decât cel prevăzut sau în cazul în care suprafețe deja utilizate de mai mult timp urmează a fi acoperite din nou, suprafața existentă trebuie frecată și curățată temeinic. Numai după aceea se aplică stratul cel nou.
- EPOXYCOAT-VSF nu prezintă nici un risc pentru sănătate după întărirea completă.
- Înaintea utilizării materialului, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță înscrise pe eticheta produsului.

Compuși organici volatili (COV)

În conformitate cu Directiva 2004/42/CE (Anexa II, tabel A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria de produs j, tip SBS, este de 500 g/l (2010), pentru produsul gata de utilizat. Produsul gata de utilizat EPOXYCOAT-VSF are un conținut maxim <500 g/l COV.



EPOXYCOAT-VSF



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion strength: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.4

Datele și instrucțiunile tehnice cuprinse în prezenta fișă tehnică sunt rezultatul cunoașterii și experienței departamentului cercetare - dezvoltare al societății, ca și al folosirii practice a produsului. Recomandările și propunerile privind utilizarea materialelor sunt făcute fără garanție, în cazul în care condițiile din momentul aplicării lor sunt în afara controlului firmei noastre. Din acest motiv este răspunderea utilizatorului să se asigure că materialul este adecvat pentru aplicarea prevăzută și condițiile lucrării. Editarea prezentei fișe tehnice anulează orice altă ediție anterioară pentru același produs.



EPOXYCOAT-VSF



ANEXĂ - Rezistența chimică

Grupul de testat*	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
PG 1 (Benzină)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4 (Toate hidrocarburile, benzen, uleiuri de motor și lubrifianți neutilizate, uleiuri pentru aeronave, motorină pentru încălzire, Diesel, inclusiv PG 2, 3)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4a (Benzen și amestecuri ale acestuia)	20°C	A	A	A	A	A	A	X
PG 5 (Alcoolii cu un conținut maxim de 48% de metanol, glicoleteri)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 5a (Toți alcoolii și glicoleterii)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 6a (Halogenuri alchilice alifaticice și aromatice)	20°C	K						
PG 7 (Esteri și cetone)	20°C	A	A	A	X	K		
PG 8 (Soluții apoase de aldehide alifaticice până la 40%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 9 (Soluții apoase de acizi organici până la 10%)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 9a (Acizi organici, cu excepția acidului formic și săruri ale acestora (în soluții apoase)	20°C	A	A	K				
PG 10 (Acizi anorganici până la 20%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 11 (Alcali anorganici)	20°C	A	A	A	A	A	A	A
PG 15 (Eteri ciclici și aciclici)	20°C	A	A	A	K			
PG 15a (Eteri aciclici)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Mijloc de testare	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
Etanol 96%	20°C	X	X	X	X	X	K	
Amoniac 10%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Motorină pentru încălzire	20°C	A	A	A	A	A	A	A
NaOH 50%	20°C	A	A	A	A	A	A	A
Acid azotic 20%	20°C	A	A	X	X	K		
Acid clorhidric 37%	20°C	A	A	A	X	X	K	
Acid sulfuric 50%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Acid sulfuric oțu 80%	20°C	A	X	X	X	X	X	X

A : Nealterat
X : Decolorare
K : Distrugere
*** Conform EN 13529**

ISOMAT S.A.
 PRODUSE CHIMICE ȘI MORTARE PENTRU CONSTRUCȚII
Salonic: Km. 17 Salonic - Ag. Athanasios
 C.P. 1043, Ag. Athanasios 570 03
 Tel: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475
Atena: Km. 57 D.N. Atena - Lamia, Inofyta 320 11
 Tel: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644
www.isomat.ro e-mail: info@isomat.ro

Datele și instrucțiunile tehnice cuprinse în prezenta fișă tehnică sunt rezultatul cunoașterii și experienței departamentului cercetare - dezvoltare al societății, ca și al folosirii practice a produsului. Recomandările și propunerile privind utilizarea materialelor sunt făcute fără garanție, în cazul în care condițiile din momentul aplicării lor sunt în afara controlului firmei noastre. Din acest motiv este răspunderea utilizatorului să se asigure că materialul este adecvat pentru aplicarea prevăzută și condițiile lucrării. Editarea prezentei fișe tehnice anulează orice altă ediție anterioară pentru același produs.

