

Grund epoxidic, anticoroziv**Proprietăți**

EPOXYCOAT-AC este un sistem epoxidic color, bicomponent, cu solvenți. Prezintă duritate ridicată și rezistență la frecare. Este deosebit de rezistent la acizi, alcalii, produse petroliere, solvenți, apă, apă de mare etc.

Conferă protecție anticorosivă excelentă pentru suprafețele metalice. Este clasificat ca produs pentru protecția anticorosivă a armăturii, conform standardului EN 1504-7. Numărul certificatului: 2032-CPD-10.11.

Domenii de aplicare

EPOXYCOAT-AC este utilizat ca anticoroziv și ca strat anti-rugina pentru suprafețele din fier și oțel, în special pentru suprafețele care urmează a fi acoperite cu rasina epoxy EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT, EPOXYCOAT-S sau EPOXYCOAT-VSF.

Poate fi de asemenea folosit numai ca strat final dacă, culoarea lui brun-roscată sau gri este satisfăcătoare. Aplicațiile exemplificate includ protecția la poduri, garduri, tevi, bare etc.

Caracteristici Tehnice

Bază chimică:	rašină epoxidică bicomponentă
Culori:	RAL 3009 (maro roșcat) RAL 7040 (gri)
Vâscozitate:	350 mPa.s, la +23°C
Densitate:	1,40 kg/lit
Proporție de amestec (A:B):	100:13,5, la greutate
Timp de viață în recipient:	circa 2,5 ore, la +20°C
Temperatură minimă de întărire:	+8°C
Accesibilitate:	după 24 ore, la +23°C
Permite acoperire:	după 3 până la 24 ore, la +23°C
Rezistențe finale:	după 7 zile, la +23°C

Rezistență de aderență: > 3 N/mm² (spargere beton)

Rezistență de aderență la forfecarea oțelului acoperit cu beton: Se aprobă*¹
(EN 15184)

Protecție la coroziune: Se aprobă*²
(EN 15183)

Temperatura de tranziție vitrosă: ≥ 68 °C
(EN 12614)

*¹: Testul este considerat reușit dacă rezistența de aderență la forfecarea armăturii acoperite cu acest produs este cel puțin egală cu 80% din rezistența la forfecare de referință a armăturii fără produsul de acoperire.

*²: Produsul se aprobă dacă în urma testului zonele acoperite cu acest produs ale oțelului nu s-au corodat.

Curățarea uneltelor:

Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-12.

Mod de utilizare

1. Suprafata ce urmează a fi acoperită trebuie să fie:

- Uscată și stabilă.
- Curată de materialele care împiedică contactul cu rasina (praf, unsoare, rugina).

2. Amestecarea componentilor

Componentii A (rasina) și B (intaritor) sunt ambalati în două recipiente separate și se amestecă proporțional cu greutatea. Întreaga cantitate a componentului B se adaugă în componentul A. Amestecul se obține în 5 minute utilizând un mixer cu turatie mica (300 rpm). Mixtura se amestecă bine în recipient pentru o dispersie uniformă a intaritorului.

3. Mod de aplicare - Consum

a) Grundul

EPOXYCOAT-AC este aplicabil cu ruloul, peria sau prin sprayere în două straturi. Al doilea strat se aplica după ce primul strat s-a uscat, dar în decursul a 24 ore.

Consum: 150-200 g/m² per strat.

Vopsitul cu rasina epoxy se face în următoarele 24 ore.

b) Vopsea

EPOXYCOAT-AC se aplica cu ruloul, peria sau prin sprayere în 3-4 straturi. Fiecare strat se aplica după uscarea celui precedent dar în decursul a 24 ore.

Consum: 150-200 g/m² per strat.

- Legatura între straturile succesive poate fi afectată de umezeala sau mizerie.
- Grundul epoxidic trebuie protejat de umezeala timp de 4-6 ore după aplicare. Umezeala poate albi suprafața sau să o facă lipicioasă. Poate de asemenea influența întărirea. Straturile decolorate sau lipicioase trebuie îndepărtate prin frecare sau raziură și aplicate din nou.
- În cazul în care, între aplicarea straturilor succesive trece un timp mai lung decât cel corespunzător suprafața trebuie curățată și frecată înainte de aplicarea unui nou strat.
- După întărire, EPOXYCOAT-AC prezintă siguranță pentru sănătatea omului.
- Înainte de aplicare, studiați măsurile de protecție menționate pe eticheta produsului.

Ambalaj

EPOXYCOAT-AC este ambalat în cutii de 3 kg și 8 kg, componentii A și B având o greutate proporțională prestabilită.

Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

Observatii

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoroase înainte de utilizare.
- EPOXYCOAT-AC conține solventi. În cazul în care se folosește în camere închise trebuie luate măsuri de ventilație a încăperii.

Compuși organici volatili (COV)

În conformitate cu Directiva 2004/42/CE (Anexa II, tabel A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria de produs j, tip SBS, este de 500g/l (2010), pentru produsul gata de utilizat. Produsul gata de utilizat EPOXYCOAT-AC are un conținut maxim <500 g/l COV.

EPOXYCOAT-AC



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPD-10.11

EN 1504-7

Reinforcement corrosion protection product for
uses other than low performance requirements

Shear adhesion: Pass

Corrosion protection: Pass

Glass transition temperature: $\geq 68^{\circ}\text{C}$

Dangerous substances: comply with 5.4

Datele și instrucțiunile tehnice cuprinse în prezenta fișă tehnică sunt rezultatul cunoașterii și experienței departamentului cercetare - dezvoltare al societății, ca și al folosirii practice a produsului. Recomandările și propunerile privind utilizarea materialelor sunt făcute fără garanție, în cazul în care condițiile din momentul aplicării lor sunt în afara controlului firmei noastre. Din acest motiv este răspunderea utilizatorului să se asigure că materialul este adecvat pentru aplicarea prevăzută și condițiile lucrării. Editarea prezentei fișe tehnice anulează orice altă ediție anterioară pentru același produs.

