

Fișă tehnică

JOINT TAPE FPO 250

Bandă de etanșare cu margini perforate

Descriere

Bandă de etanșare de înaltă performanță, din poliolefină flexibilă (FPO), cu ambele margini perforate pe o lățime de 20mm pentru o mai bună aderență.

Certificată în concordanță cu DIN EN 13967 ca folie flexibilă pentru hidroizolare. Certificat Nr.: 0761-CPR-0897, MPA Braunschweig.

Domenii de aplicare

Adecvată pentru hidroizolarea rosturilor exterioare de dilatație și de lucru. De asemenea, se folosește pentru aplicări, împreună cu adezivi și materiale hidroizolante potrivite, pe diferite suporturi, în zone critice cu vibrații mari și/sau frecvente. Este potrivită pentru aplicații la exterior, cu condiția să fie acoperită ulterior. Se aplică împreună cu adezivul adecvat pe o varietate de suprafețe, însă doar acoperită cu panouri, tencuială sau materiale hidroizolante, neputând fi expusă constant la rezele UV. Este de asemenea adecvată pentru hidroizolarea construcțiilor subterane, subsolurilor, caselor, parcărilor, rezervoarelor, piscinelor, acoperișurilor și fațadelor, minelor și tunelurilor, drumurilor și podurilor.

Caracteristici tehnice

Compoziția materialului: elastomer termoplactic, rezistent la îmbătrânire

Culoare: gri

Lățime standard: 250 mm

Grosime totală: aprox. 1.0 mm

Greutatea materialului: aprox. 930 g/m²

Rezistență la temperaturi (min/max): -30°C / +90°C

Duritate

(conform Shore A): 87

Proprietăți fizice

Presiune maximă: ≥ 4 bar

Rezistență la sfâșiere - longitudinal: 15 N/mm²
(DIN EN 12311-2 Method B)

Rezistență la sfâșiere - transversal: 15 N/mm²
(DIN EN 12311-2 Method B)

Alungire la rupere - longitudinal: 620%
(DIN EN 12311-2 Method B)

Alungire la rupere - transversal: 670%
(DIN EN 12311-2 Method B)

Etanșeitate la apă: Etanș
(DIN EN 1928 Method A&B)

Aderență: ≥ 4 N/mm²
(DIN EN 1348)

Rezistența la sfâșiere (nail shank) - longitudinal
(DIN EN 12310-1): 260 N

Rezistența la sfâșiere (nail shank) – transversal
(DIN EN 12310-1): 260 N

Testul la jupuire pe lemn: ≥ 100 N
(în funcție de adezivul utilizat)

Rezistența la raze UV (min): ≥ 6,500 h
(DIN EN ISO 4892-3)

Permeabilitatea la vaporii de apă: 60 m
(DIN EN 1931 Method B)

Reacția la foc: class E
(EN 13501-1, DIN ISO 11925-2)

Proprietăți chimice

Rezistența după depozitarea timp de 7 zile, la temperatura camerei, expusă la următoarele substanțe chimice: acid clorhidric, acid sulfuric, acid citric, acid lactic, hidroxid de potasiu, hipoclorit de sodiu, apă sărată și alte substanțe.

Lățimea benzii	Lățimea rostului	Consumul* de EPOMAX-PL pentru grosime 3 – 3.5 mm
25 cm	10 cm	aprox. 1.0 – 1.2 kg/m

*Consumul poate varia în funcție de rugozitatea suprafeței.

Mod de utilizare

1. Pregătirea suportului

Pasul 1:

Suportul se pregătește prin sablare cu nisip, frezare, etc., urmată de aspirare și curățare.

JOINT TAPE FPO 250

2. Aplicarea

Pasul 2:

În cazul rosturilor de dilatație sau fisurilor, este esențial ca o fâșie de aceeași lățime ca și rostul, din centrul benzii, să rămână nelipită, adică fără adeziv. Din acest motiv, se inserează un fund de rost din spumă în rost și apoi se aplică bandă de mascare pe rost / fisură.

Pasul 3:

Se aplică adezivul epoxidic pe zonele din stânga și din dreapta rostului. Zona centrală nu trebuie acoperită cu adeziv.

Pasul 4:

În caz că există murdărie, se va curăța suprafața benzii cu o cârpă uscată sau umedă. Se va folosi numai apă pentru curățare, **INTERZIS SOLVENȚI**. Se aplică banda pe rost și se presează bine pe adeziv. Se va evita pătrunderea aerului oclus, prin folosirea uneltelor adecvate. Se aplică bandă de mascare la mijlocul benzii de etanșare.

Pasul 5:

Se acoperă banda cu un alt strat de adeziv. Pentru a garanta o bună aderență la suprafață, adezivul trebuie să depășească banda de etanșare cu aprox. 3 cm.

Pasul 6:

Se îndepărtează banda de mascare de pe mijlocul benzii de etanșare, precum și benzile de mascare de pe margini, la câteva minute după aplicare.

Pasul 7:

După uscare, rășina epoxidică se întărește foarte tare și poate crea zone tăioase. Pentru a evita vătămarea atât a aplicatorului, cât și a benzii, se recomandă netezirea marginilor rășinii epoxidice cu o pensulă, la câteva minute după îndepărtarea benzii de mascare.

Pasul 8:

În cazul presiunii pozitive (de la 1.5 bar până la 3 bar) sau a presiunii negative, se va proteja rostul cu o placă metalică.

Petrecerea benzilor prin sudură la cald în cazul rosturilor de dilatare:

Produsul se topește în contact cu feonurile standard. Este important să fie selectată o temperatură potrivită, astfel încât banda să se topească doar la suprafață, pentru a nu afecta etanșeitatea produsului.

Pasul 1:

Se va folosi un feon de calitate, la următoarele setări:

- Recomandare: ≥ 1150 Watt / 340°C
- Putere: 3
- Duză: 20 sau 40 mm
- Rolă

Pasul 2

Părțile care urmează să fie sudate trebuie să fie pregătite prin frecare cu hârtie abrazivă.

Pasul 3

Se continuă cu sudura la cald. Petrecerea minimă trebuie să fie de 100mm.

Pentru a garanta o bună elasticitate benzii, este indicat ca cele două bucăți să fie sudate înainte de aplicare.

Petrecerea benzilor cu ajutorul rășinii epoxidice în cazul rosturilor fără vibrații

Pasul 1:

Se lipesc cele două benzi, cu ajutorul unei rășini epoxidice. Petrecerea minimă trebuie să fie de 100mm. Se apasă ferm cele două benzi una într-alta, evitându-se pătrunderea aerului prin folosirea unei unelte adecvate.

Pasul 2:

Se acoperă banda cu al doilea strat de adeziv.



Ambalaj

Lungime standard per rolă: 20m.

Durată de viață – Depozitare

12 luni de la data de fabricație, în ambalaje originale, sigilate, depozitate în spații răcoroase, ferite de umezeală și soare. Dacă se dezlipește filmul de protecție, materialul trebuie aplicat în maxim 2 luni.

JOINT TAPE FPO 250

		 0761 – CPR -0897	
0761 - 20			
JOINT TAPE FPO EN 13967 : 2012			
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece			
Properties	Test conditions	Unit	Tolerance
Mass per unit area	DIN EN 1849-2	g/m ²	880-980
Thickness	DIN EN 1849-2	mm	0,9-1,1
Tensile properties	DIN EN 12311-2 Method B	N/mm ²	longitudinal: ≥ 12,5 lateral: ≥ 12,5
Elongation	DIN EN 12311-2 Method B	%	longitudinal: ≥ 500 lateral: ≥ 500
Tear resistance (Nail shank)	DIN EN 12310-1	N	longitudinal: ≥ 200 lateral: ≥ 200
Water tightness	DIN EN 1928-B 400kPa/72 Std.	passed	
Resistance to impact	DIN EN 12691 A: Alu plate B: EPS panel	mm	≤ 250 ≤1500
Shear resistance of the joint seams	DIN EN 12317-2	N/50mm	≤ 300
Reaction to fire	EN 13501-1		Class E

S.C. ISOMAT ROMANIA SRL

MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Str. Islazului nr. 1-5, Oras Pantelimon, Jud. Ilfov, CP 077415

Bucuresti, România

Tel.: +40 21 3000 482 - 84, Fax: +40 21 3166 746

www.isomat.ro e-mail: info@isomat.ro